

## 2.18 ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ ГРОМАДСЬКОСТІ

Метою розробки документів, що обґрунтовують обсяги викидів, є отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для існуючого об'єкту ТОВ «ЗАВОД «ПОЛІГОН».

### Опис промислового об'єкта.

Основна діяльність підприємства – виробництво машин і устаткування для сільського та лісового господарства.

При експлуатації об'єкта вплив на повітряне середовище обумовлено викидами в атмосферу ЗР від процесів, пов'язаних з механічною обробкою металу, термічною обробкою металу, зварюванням, малярними роботами.

На території проммайданчика розташовані:

- термічна дільниця (дж.0001, 6002, 6003, 6011, 6013, 6014);
- заготівельна дільниця (дж.6007, 6008, 6009, 6015, 6016);
- цех (дж.6004, 6005, 6006, 6017, 6018, 6019, 6020) ;
- зварювальна дільниця (дж.6003, 6022);
- дільниця плазмової різки (дж.0010, 6021);
- малярна дільниця (дж.0012).

ЗР, що виділяються: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), оксид вуглецю, оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]), діоксид сірки, НМЛОС (масло мінеральне нафтове, емульсор, ксилол, уайт-спірит).

Перелік обладнання, що є джерелами утворення забруднюючих речовин на підприємстві наведено нижче.

| Обладнання                                    | Час роботи |
|---|------------|
| Заточувальний верстат 3Б633 (1440/950 об/хв)  | 245        |
| Заточувальний верстат 3Б633 (1440/950 об/хв)  | 120        |
| Прес гідравлічний ПА 415 1967р                | 120        |
| Електропіч СНО-7.10.5/10 (Бортек)             | 1976       |
| Електропіч СНЗ 6.12.4/10М1                    | 180        |
| Прес гідравлічний П63В4 (25МПа)               | 980        |
| Прес гідравлічний П 437                       | 980        |
| Прес гідравлічний РУЕ10S                      | 245        |
| Печь шахтная СШЦМ-6.619 И4                    | 1960       |
| Радіально свердлильний верстат 2Д554Ф1        | 1470       |
| Вертикально свердлильний верстат 2А135        | 735        |
| Вертикально свердлильний верстат 2Н125Л       | 980        |
| Вертикально свердлильний верстат 2Н125        | 1235       |
| Вертикально свердлильний верстат 2Н135        | 988        |
| Вертикально свердлильний верстат 2Н125Л       | 741        |
| Вертикально фрезерувальний верстат 6Р13       | 988        |
| Вертикально фрезерувальний верстат 6М13ПБ     | 988        |
| Токарний верстат 16К20М                       | 110        |
| Горизонтально фрезерувальний верстат 6Р82     | 247        |
| Токарний верстат 1М63ДФ101                    | 247        |
| Токарний верстат 16К20М                       | 1729       |
| Токарний верстат 16Д25                        | 1729       |
| Токарний верстат 1К62                         | 10         |
| Горизонтально полірувальний верстат 3Д711ВФ11 | 96         |

|   |      |
|---|------|
| Заточувальний верстат ЗК634                       | 192  |
| Горизонтально полірувальний верстат               | 10   |
| Пила дискова відрізна                             | 24   |
| Пила відрізна стрічкова Мить 1-01м                | 1235 |
| Машина термічної різки (ПЛАЗМА) Комета-М 2003 рік | 482  |
| Источник плазменной резки Hypertherm MAX200       | 1482 |
| Гільютина 01                                      | 15   |
| Гільютина 02                                      | 30   |
| Вертикально свердлильний 2Н135                    | 247  |
| Токарний станок 1Б61А № 7055                      | 200  |
| Зварювальний апарат КЕМРРІ ХЗ #2807591            | 1729 |
| Компресор з рессівером MEGATEC                    | 1400 |

По ступеню впливу об'єкта на забруднення атмосферного повітря ТОВ «ЗАВОД «ПОЛІГОН» відноситься до **третьої** групи - об'єкти, що не підлягають постановці на державний облік, і що не мають виробництва або технологічне устаткування, на яких необхідно вводити найкращі доступні технології і методи управління.

### **Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.**

При експлуатації технологічного устаткування, що встановлене на території підприємства в атмосферу викидається 6 груп інгредієнтів: метали та їх сполуки – в т.ч.: хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану); речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна); сполуки азоту – в т.ч.: оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO<sub>2</sub>+N<sub>2</sub>O]); діоксид та інші сполуки сірки - в т.ч.: сірки діоксид; оксид вуглецю; НМЛОС – в т. ч. масло мінеральне нафтове, емульсол, ксилол, уайт-спирит).

Загальний обсяг ЗР, які викидаються стаціонарними джерелами, складає **0,302 т/рік**.

По всіх ЗР перевищень порогових значень потенційних викидів не виявлено, **т.ч. підприємство відноситься до III групи і не підлягає постановці на Державний облік.**

### **Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.**

Оскільки ТОВ «ЗАВОД «ПОЛІГОН» відноситься до III групи, згідно «Інструкції...» заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин **не передбачаються**.

### **Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.**

Джерела викидів, для яких норматив гранично-допустимого викиду встановлюється за законодавством:

джерело 0001 – піч шахтна, СШЦМ-6. Труба

Таблиця 9.1

| Найменування забруднюючої речовини   | Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup> | Затверджений гранично-допустимий викид мг/м <sup>3</sup> | Термін досягнення затвердженого значення |
|--|--|--|--|
| 1  | 2  | 3  | 4  |
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом | 150  | 150  | 2021                                     |

Джерела викидів, для яких норматив граничнодопустимого викиду забруднюючих речовин встановлюється від величини масового потоку:

джерело 0001 – піч шахтна, СШЦМ-6. Труба

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0041 г/с;
- оксид вуглецю – 0,0064 г/с;
- діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,0027 г/с.

джерело 0010 – дільниця плазмового різання. Труба

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0041 г/с;
- оксид вуглецю – 0,0015 г/с;
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) – 0,0008 г/с;
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) – 0,00003 г/с.

джерело 0012 – малярна дільниця. Труба

- ксилол – 0,0003 г/с;
- уайт-спирит – 0,0003 г/с.

Для неорганізованих стаціонарних джерел (дж.6002-6009, дж.6011, дж.6013-6022) нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

Умови, встановлювані в дозволі на викиди

**Умова І. До викидів забруднюючих речовин (у тому числі до технологічного процесу, устаткування та споруд очищення газопилового потоку).**

1.1 Не для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися допустимі рівні викидів, наведені в розділі 3 додатку до Дозволу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

**1.2 До технологічного процесу.**

1.2.1 Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не приводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

**Для неорганізованих джерел.**

1.2.2 Час роботи заточувальних верстатів має не перевищувати 245 год\рік (дж.6002).

1.2.3 Загальна частина мінерального масла, що використовується на долив у компресори має не перевищувати 12 л/рік (дж.6003).

1.2.4 Використовувати СОЖ (емульсол) при роботі радіально-свердильного верстату (дж.6004).

1.2.5 Використовувати СОЖ (емульсол) при роботі вертикально-свердильних верстатів (дж.6007).

1.2.6 Використовувати СОЖ (емульсол) при роботі вертикально-фрезерного верстату (дж.6008).

1.2.7 Використовувати СОЖ (емульсол) при роботі вертикально-свердильних верстатів (дж.6015).

1.2.8 Час роботи заточувального верстатату має не перевищувати 192 год\рік (дж.6016).

1.2.9 Використовувати СОЖ (емульсол) при роботі горизонтально-полірувального верстату (дж.6017).

1.2.10 Використовувати СОЖ (емульсол) при роботі стрічкової пили та гільотин (дж.6018, 6019, 6020).

### **1.3 До обладнання та споруд.**

1.3.1 Суб'єкт господарювання не повинен використовувати у виробництві устаткування іншого типу.

1.3.2 Технологічне обладнання підприємства повинно бути у належному стані для мінімізації викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

1.3.3 Планові попереджувальні ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно з графіком.

1.3.4 При роботі технологічного обладнання необхідно дотримуватись вимог технологічних інструкцій, техрегламенту та правил по роботі з обладнанням.

#### **Для неорганізованих джерел.**

1.3.5 Зварювальні роботи повинні здійснюватись з використанням зварювального дроту СВ08Г2С (дж.6005, дж.6022).

1.3.6 Кількість металевої завалки при роботі печі СНО-6.12.4/10 має не перевищувати 34 кг/год (дж.6011).

1.3.7 Кількість металевої завалки при роботі печі Бортек має не перевищувати 33 кг/год (дж.6013).

### **1.4 До очищення газопилового потоку.**

Умови не встановлюються

#### **Умова 2. Виробничий контроль.**

Умови не встановлюються.

#### **Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру.**

3.1 Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення як по телефону, так і факсом (якщо є така можливість) до територіального органу Державної екологічної інспекції, як можливо скоріше (наскільки це практично можливо), після того, як трапляється що-небудь з наступного:

а) Будь-який викид, не відповідний вимогам Дозволу;

б) Будь-яка аварія, котра може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, суб'єкт господарювання повинен вказати дату і час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося, та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2 Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. У повідомленні, яке надається до територіального органу Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які привели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє природне середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.