

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

1. Виробнича структура об'єкту.

Товариство з обмеженою відповідальністю «Торговий дім Левада» розташоване за адресою: м. Одеса, вул. Середня, 36.

Загальна площа проммайданчика – 0,8485 га.

Територія підприємства межує:

- з півночі – з житловими забудовами на відстані 47 м (вул. Скісна, 54);
- з заходу – з житловими забудовами на відстані 37 м (вул. Середня, 40);
- з півдня – з вул. Середньою з розташованими на ній житловими забудовами на відстані 40 м (вул. Середня, 51);
- зі сходу – з територією таксомоторного парку та прилеглою до нього адміністративними приміщеннями та житловою зоною 60 м (вул. Скісна, 56).

Найближча житлова забудова знаходиться на відстані 37 м в західному напрямку від межі підприємства.

На території проммайданчика підприємства розташовані основні виробничі ділянки:

- виробничі приміщення цехів № 1,2,3,4;
- склад БЗМ;

Для забезпечення безперервної роботи основного виробництва на території підприємства розташовані допоміжні служби:

- котельні;
- виробнича лабораторія;
- мийні;
- механічна майстерня.

**Продукція усього по підприємству
(готова продукція і напівфабрикати які відпускає підприємство споживачам)**

Таблиця 1

№ п/п	Вид продукції	Річний обсяг виробництва
1	2	3
1.	Бендерики	478,560 т/рік
2.	Млинці	209,238 т/рік
3.	Вареники	3500,438 т/рік
4.	Котлети	5,517т/рік
5.	Равіолі	3500,438 т/рік
6.	Хінкалії	1318,104 т/рік
7.	Тісто	6999,797 т/рік
8.	Пельмені	6751,568 т/рік
	Разом	19593,160 т/рік

Матеріально-сировинний баланс виробництва

Таблиця 2

№ п/п	Найменування сировини, матеріалів	Кількість сировини, матеріалів на вході	Викиди забруднюючих речовин в атмосферу	Відходи	Кінцева продукція на виході
1	2	3	4	5	6
<i>Основне виробництво</i>					
1.	М'ясо (баранина, яловичина, м'ясо індички, м'ясо кури, свинина)	1822,581 т/рік	1,01 т/рік	354,662 т/рік	Випуск напівфабрикатів глибокої заморозки - 19593,160 т/рік
2.	Мука	8430,036 т/рік			
3.	Овочі, фрукти та ягоди	1502,018 т/рік			
4.	Молочні продукти	86,436 т/рік			
5.	Молоко	39,235 т/рік			
6.	Спеції	226,055 т/рік			
7.	Харчові домішки	22,725 т/рік			
8.	Масло рослинне	47,294 т/рік			
9.	Крупи	1,413 т/рік			
10.	Гриби	0,938 т/рік			

2. Характеристика виробничих, технологічних процесів і устаткування об'єкту.

Підприємство ТОВ «Торговий дім Левада» спеціалізується на випуску напівфабрикатів глибокої заморозки.

На промайданчику підприємства розташовані:

- адміністративна будівля з прохідною;

- котельні;
- робочі цеха – 4 од.;
- склад БЗБ;
- компресорні установки;
- ремонтна ділянка.

Технологічні процеси даного об'єкта пов'язані виділенням забруднюючих речовин у атмосферне повітря, а саме:

- виробництво напівфабрикатів;
- склад безтарного зберігання борошна (БЗБ);
- мийка виробничого інвентаря;
- заточка інструментів;
- теплоенергетичне виробництво.

ОСНОВНЕ ВИРОБНИЦТВО

Організація технологічного процесу отримання напівфабрикатів глибокої заморозки (пельменів, вареників, млинів, бендериків і т.д.) виконана згідно поточності виробництв та забезпечує рух процесу виробництва, виключаючи перетин шляхів переміщення сировини і готової продукції та раціональну організацію робочих місць.

ЦЕХ №1

Ділянка підготовки спецій. Різноманітні спеції поступають на ділянку у мішках та розтарюється в ручну. Далі за допомогою машини для змішування (дж.0002) спецій перемішуються та фасують у відповідну тару. Зберігання здійснюється на стелажах.

ЦЕХ №2

В приміщенні цеху №2 виробляються різноманітні види пельменній, хінкалій. За допомогою пневмотранспортної мережі (джер. 0004) подається борошно, в тістомісильній машині відбувається процес замісу тіста та готове тісто подається на лінії виготовлення хінкалій, пельменній та випікання млинців (джер.0005).

М'ясо, що надходить на підприємство у вигляді охолоджених напівтуш і у вигляді заморожених блоків піддається сортовому обробленню та механічному обвалюванню. Кускове м'ясо підлягає подальшому заморожуванню в низькотемпературних морозильних камерах для подальшого його використання на виробництві. Доставка м'яса здійснюється спеціалізованим автотранспортом.

Процеси подрібнення м'яса, замісу тіста, формування виробів, фасування – механізовані.

ЦЕХ №3

Цех обладнано ділянками приготування тіста слоєно - дріжджового (джер. 0009, 0010) та тіста листкового (джер. 0011). Борошно по пневмосистемі подається до тістомісильної машини, а далі надходить на різноманітні лінії виготовлення. Також в цеху встановлена піч (джер. 0012) для приготування готового коржа на піцу. Для фасування продукції встановлена ділянка фасування готової продукції. Для фаршоскладання та упаковки встановлена ділянка фаршоскладання з пакувальною машиною SL-97ED (дер. 6016).

ЦЕХ №4

Цех №4 складається з ділянки формування та складання фаршу, кулінарної ділянки (вироблення пельменів, вареників, котлет).

На кулінарну ділянку за допомогою пневмотранспортної мережі подається борошно (джер. 0017). Через накопичувальний бункер - ємністю 1 т, борошно іде на 2 тістоміси (працює одночасно один) (джер. 0018).

Вироблення пельменів, вареників, котлет ведеться на автоматизованих лініях. Готові вироби транспортером подаються в гартівний тунель з температурою -30°C. Загартовані вироби подаються із гартівних камер на вісові дозатори, після чого автоматично пакуються в пакети із полімерних матеріалів, дозволених МОЗ до застосування та пакуються в картонні коробки. В упакованому вигляді продукція поступає в камеру готової продукції. Запас пакувальних матеріалів зберігається на окремому складі і до місця пакування подається за мірою вироблення.

ДОПОМІЖНЕ ВИРОБНИЦТВО

Для безперервної роботи основних виробництв на території підприємства розташовані допоміжні ділянки: котельні, мийні, склад БЗБ, виробнича лабораторія, ремонтна ділянка, кухня, компресорне обладнання.

Котельня №1

Для забезпечення теплом та гарячим водопостачанням виробничих приміщень в котельній встановлено побутові котли «Данко 24 ВС» - 2 од. (один в резерві) (дж. 0001), котел «РОСС-24» (дж.0024), які працюють на природному газі. Максимальна продуктивність – 24 кВт.

Котел марки «АОГВ-23», який працює на газі. Максимальна продуктивність 23 кВт.

Час роботи котлів 3960 год/рік (кожен). Номінальна витрата газу – 2,8 м³/год, річна витрата складає 58 тис.нм³/рік.

Котельня №2

Для забезпечення теплом та гарячим водопостачанням адміністративно-побутових приміщень в котельній встановлено побутові котли «КВОМ «10-100» - 2 од. (один в резерві) (дж. 0008), які працюють на природному газі.

Корисна потужність водогрійного котлоагрегату «КВОМ «10-100», – 32 кВт. Теплова потужність котла – 35,5 кВт. Час роботи до 3960 год/рік. Часова витрата газу – 3,5 м³/год, річна витрата складає 8 тис.нм³/рік.

Склад БЗБ

Склад БЗБ призначений для отримання, зберігання та подальшого транспортування борошна у виробничі цеха, представляє собою 4 силоси загальною ємністю 88,0 т (дж.0022). Час загрузки бункера – 365 год/рік. Для очистки повітря встановлено циклон типу УЦ-38 та фільтр рамочний.

Виробнича лабораторія

Виробнича лабораторія призначена для контролю за технологічним процесом та ветеринарним оглядом сировини.

Приміщення обладнано загальнообмінною вентиляцією.

Згідно до інструментальних вимірів проб повітря, що провели працівники лабораторії «Моніторинг» Фізико-хімічного інституту охорони навколишнього середовища і людини концентрація гідроксиду натрію при викиді із системи витяжної вентиляції нижче межі виявлення.

Ремонтна ділянка

На ремонтній ділянці (джер. 0023) проводиться механічне оброблення металу.

Ремонтна ділянка обладнана наступними металообробними верстатами, що працюють без охолодження СОР:

- заточувальний Д=400 – 1 од., Т = 600 год/рік;
- фрезерний – 1 од. ; Т = 30 год/рік;
- плоскошліфувальний – 1 од.; Т = 30 год/рік;
- токарний – 2 од. ; N=20 кВт, Т = 30 год/рік;
- свердлильний верстат – 1 од. N=450Вт, Т=50 год/рік.

Мийна

В приміщеннях цехів № 3,4 розташовані мийні, призначені для мийки інвентарю в спеціальному миючому розчині імпортного виробництва з вмістом каустичної соди до 30% (джер. 0013,0019). Час роботи – 250 год/рік. Приміщення обладнано

загальнообмінною вентиляцією. При роботі мийних в атмосферу виділяється гідроксид натрію.

Компресорне обладнання.

Для зберігання харчових напівфабрикатів та охолодження продукції на території проммайданчика передбачено наступне компресорне устаткування (джер. № 6003, 6007, 6014, 6020,6021):

Загальна кількість фреону R-132а в компресорному обладнанні складає 140 кг.

Кухні

В приміщеннях цехів № 2,3 розташовані кухні призначені для приготування їжі для персоналу – джер. 0006 – піч, плита; джер. 0015 - сковорідки – 3 од., фритюрниці – 2 од., автоклав – 5 од.

3. Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

Котел «Данко 24 ВС» - джерело 0001.

Котел – 2 од. (один в резерві)

Теплова потужність котла – 24 кВт

ККД – 91,5 %.

Річний час роботи - T=3960 год/рік.

Навантаження обладнання – 45,2 %.

Цех №1. Ділянка підготовки спецій - джерело 0002.

Машина для змішування спецій – 1 од.

Річний час роботи - T = 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №1. Компресорна - джерело 6003.

Компресорна установка – 1 од.

Річний час роботи - T – 8760 год/рік.

Навантаження – 100%.

Цех №2. Пневмотранспортна мережа - джерело 0004.

Пневмотранспортна мережа – 1 од.

Річний час роботи - T – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №2. Ділянка приготування млинців. Машина випікання млинців. Піч смаження млинців електрична- джерело 0005.

Машина випікання млинців. Піч смаження млинців електрична – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №2. Їдальня. Кухня - джерело 0006.

Плита електрична – 1 од.

Плита – 1 од.

Піч – 1 од.

Річний час роботи - Т – 2000 год/рік.

Навантаження – 22,8 %.

Цех №2. Компресорна - джерело 6007.

компресорна установка – 1 од.

Річний час роботи - Т – 8760 год/рік.

Навантаження – 100%.

Котельня. Котел КВОМ «10-100» - джерело 0008.

Котел – 2 од. (один в резерві)

Теплова потужність котла – 35,5 кВт

ККД – 94 %.

Річний час роботи - Т – 3960 год/рік.

Навантаження обладнання – 45,2 %.

Цех №3. Ділянка приготування тіста слоено- дріжджового. Пневмотранспортна мережа - джерело 0009.

Пневмотранспортна мережа – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №3. Ділянка приготування тіста слоено- дріжджового. Тістомісильна машина - джерело 0010.

Тістомісильна машина – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №3. Ділянка приготування тіста листкового. Тістомісильна машина - джерело 0011.

Тістомісильна машина – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №3. Ділянка приготування готового коржа на піцу. Піч - джерело 0012.

Піч електрична – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Цех №3. Ділянка мийки лотків - джерело 0013.

Мийка – 1 од.

Річний час роботи - Т = 6000 год/рік

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Компресорна - джерело 6014.

компресорна установка – 1 од.

Річний час роботи - Т – 8760 год/рік.

Навантаження – 100%.

Кухня - джерело 0015.

Сковорідка – 3 од.

Фритюрниця – 2 од.

Автоклав - 5 од.

Пательні електричні – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Ділянка фаршоскладання - джерело 0016.

Машина пакувальна SL-97ED – 1 од.

Річний час роботи - Т – 4000 год/рік.

Навантаження обладнання – 55 %.

Кулінарна ділянка. Пневмотранспортна мережа - джерело 0017.

Пневмотранспортна мережа – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Кулінарна ділянка. Тістомісильна машина - джерело 0018.

Тістомісильна машина – 1 од.

Річний час роботи - Т – 6000 год/рік.

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Мийка – джерело 0019.

2-х секційна мийка – 2 од.

Річний час роботи - Т = 6000 год/рік

Навантаження обладнання – 68,5 %.

Компресорна - джерело 6020.

Компресорна установка – 1 од.

Річний час роботи - Т – 8760 год/рік.

Навантаження – 100%.

Компресорна - джерело 6021.

Компресорна установка – 1 од.

Річний час роботи - Т – 8760 год/рік.

Навантаження – 100%.

Склад БЗБ - джерело 0022.

Силоси – 4 од.

Річний час роботи - Т – 8760 год/рік.

Навантаження – 100%.

Ремонтна ділянка - джерело 6023.

Ремонтна ділянка обладнана наступними металообробними верстатами, що працюють без охолодження СОР:

- заточувальний Д=400 – 1 од., Т = 600 год/рік;

- фрезерний - 1 од. ; Т = 30 год/рік;

- плоскошліфувальний – 1 од.; Т = 30 год/рік;

- токарний- 2 од. ; N=20 кВт, Т = 30 год/рік.

- свердлильний верстат – 1 од. N=450Вт, Т=50 год/рік.

Навантаження – 11,4 %.

Котел «АОГВ-23» - джерело 0024.

Котел – 1 од.

Теплова потужність котла – 23 кВт

ККД – 91,5 %.

Річний час роботи - Т=3960 год/рік.

Навантаження обладнання – 45,2 %.

Котел «РОСС-24» - джерело 0025.

Котел – 1 од.

Теплова потужність котла – 24 кВт

ККД – 91,5 %.

Річний час роботи - Т=3960 год/рік.

Навантаження обладнання – 45,2 %.

4. Терміни введення в експлуатацію, нормативний термін амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування.

- 2000 рік - введення в експлуатацію першої черги проммайданчика ТОВ «Торговий дім Левада»/

- 2005 рік - введення в експлуатацію кулінарного цеху № 4.

- 2007 рік - введення в експлуатацію млинцевій машини «La monferina C4».

- 2007 рік - введення в експлуатацію лінії з виробництва пельменів (вироб-во Італія).

Все технологічне обладнання ремонтується по мірі необхідності.

5. Перелік видів і обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 15.5.1

№з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1.	01000	Метали та їх сполуки всього, у т.ч.:	7,2E-8	7,2E-8	-
1.1	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	7,2E-8	7,2E-8	0,0003
2.	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспен-дованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,188	0,188	3,0
3.	11000	Неметанові леткі органічні сполуки	0,08	0,08	1,5
3.1	11004 (1301)	Акролеїн	0,004	0,004	0,004
3.2.	11028 (1555)	Кислота оцтова	0,076	0,076	0,8
3.	12000 (410)	Метан	0,0018	0,0018	10
4	04000	Сполуки азоту, всього, у т.ч.:	0,104	0,104	-
4.1	04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,104	0,104	1,0
4.2	04002 (20)	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	0,00018	0,00018	0,1
5.	06000 (337)	Оксид вуглецю	0,566	0,566	1,5
6.	07000 (10)	Вуглецю діоксид	97,161	97,161	500
7	18000 (858)	Фреони (фреон – R-132a)	0,07	0,07	0,1
8.	- (150)	Натрію гідроксид	0,0006	0,0006	-
Усього для підприємства:			98,171	98,171	-
Усього для підприємства (крім вуглецю діоксиду):			1,01	1,01	-
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1.	04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,104	0,104	1,0
2.	06000 (337)	Оксид вуглецю	0,566	0,566	1,5
3.	03000(2902)	Речовини у вигляді суспен-дованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,188	0,188	3,0
Усього:			0,858	0,858	-
Небезпечні забруднюючі речовини					
1.		<i>Метали та їх сполуки всього, у т.ч.:</i>	<i>7,2E-8</i>	<i>7,2E-8</i>	-
1.1	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	7,2E-8	7,2E-8	0,0003
2.	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки</i>	<i>0,08</i>	<i>0,08</i>	-
2.1.	11004 (1301)	Акролеїн	0,004	0,004	0,004
2.2.	11028 (1555)	Кислота оцтова	0,076	0,076	0,8
Усього:			0,08	0,08	-
Інші забруднюючі речовини, присутнім у викидах об'єкта					
1.	12000(410)	Метан	0,0018	0,0018	-
2.	- (150)	Натрію гідроксид	0,0006	0,0006	-
3.	18000 (858)	Фреони (фреон – R-132a)	0,07	0,07	0,1
Усього:			0,0724	0,0724	-
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
1.	04002 (20)	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	0,00018	0,00018	0,1
2.	07000 (10)	Вуглецю діоксид	97,161	97,161	500
Усього:			97,161	97,161	-

Примітка – у знаменнику зазначені коди ЗР відповідно до переліку ГДК і ОБРД забруднюючих речовин атмосферного повітря населених пунктів, затверджених Міністерством охорони здоров'я України.

На підставі таблиці 15.6.1. зроблені наступні висновки: потенційні обсяги викидів НМЛОС (акролеїн), перевищують граничні значення потенційних викидів для постановки на державний облік (т/рік).

Отже, **ТОВ «Торговий дім Левада», розташованого за адресою: м. Одеса, вулиця Середня, 36, відноситься до об'єктів другої групи по ступені впливу на забруднення атмосферного повітря й підлягає постановці на державний облік.**

6. ПОПУЛЯРНЕ РЕЗЮМЕ

Метою надання інформації є одержання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами ТОВ «Торговий дім Левада», що знаходиться за адресою: 65091, м. Одеса, вулиця Середня, 36.

Основна діяльність підприємства - випуску напівфабрикатів глибокої заморозки (пельмені, вареники, хінкалії, млинці, котлети).

ТОВ «Торговий дім Левада» відноситься до другої групи підприємств за ступенем впливу на забруднення атмосферного повітря та підліжит постановці на державний облік.

При проведенні інвентаризації джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферу на підприємстві виявлено 23 стаціонарних джерела викидів, з них 18 – організовані та 7 – неорганізованих.

Основними джерелами забруднення атмосферного повітря на підприємстві є: кухонне та кулінарне обладнання, мийне обладнання, компресора, котельне обладнання, металообробні верстати.

В атмосферу викидається 1,01 т/рік забруднюючих речовин (без урахування вуглецю діоксид), всього 11 інгредієнтів: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, фреони (фреон – R-132a), натрію гідроксид, НМЛОС: акролеїн, кислота оцтова; оксид вуглецю, оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO₂]), азоту (1) оксид [N₂O], метан, ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть), вуглецю діоксид.

Строк розгляду інформації – 1 місяць з дня опублікування.

Більш детально ознайомитися з інформацією для отримання дозволу на викиди ЗР ТОВ «Торговий дім Левада», можна в Одеській обласній державній адміністрації за адресою: 65032, м. Одеса, Приморський район, пр. Шевченка, 4, тел. (048) 705-70-49.