

15. Інформація про отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

15.1.Відомості про суб'єкта господарювання:

Повну й коротке найменування підприємства:	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЦЕМЕНТ», ТОВ «ЦЕМЕНТ»
Юридична адреса:	65055, м. Одеса, Суворовський район, вул. Хуторська, будинок 70
Фактична дата:	м. Одеса, Суворовський район, вул. Хуторська, будинок 70
Міністерство або відомство, якому підпорядковане підприємство:	-
Форма власності по КОПФГ:	240 – товариство з обмеженою відповідальністю
Ідентифікаційний код:	31519010.
Вид основної діяльності:	23.51 Виробництво цементу 08.11 Добування декоративного та будівельного каменю, вапняку, гіпсу, крейди та глинистого сланцю 46.73 Оптова торгівля деревиною, будівельними матеріалами та санітарно-технічними приладами 46.90 Неспеціалізована оптова торгівля
ПІБ керівника, тел./факс:	Генеральний директор Моспанок Сергій Ігорович, Тел. (048) 738 09 72, 738 09 64
Часовий режим роботи підприємства:	По виробничим напрямкам: 365 днів на рік у 2 зміни, тривалість зміни - 12 годин. Допоміжне виробництво: 251 днів на рік, 5-ти денний робочий тиждень в 1 зміну, тривалість зміни – 8 годин
Розташування проммайданчика:	Територія підприємства межує: з півночі-з пустирем, далі розташована промислова база АТВТ «СТІКОН», за якою – цегельний завод ТОВ «Буддеталь»; зі сходу – з виробленим кар'єром, за яким розташоване ПАТ «Будкомплект»; зі сходу від підприємства проходить автомобільна дорога, за якою розташовані сільгоспугіддя і городи
Наявність служби по охороні атмосферного повітря, лабораторії по контролю стану навколишнього природного середовища:	Лабораторія по контролю стану навколишнього природного середовища на підприємстві відсутня. Відповідальний у сфері охорони навколишнього середовища та поводження з відходами – начальник ВТК і УЯ Фомичова Н.А. (згідно наказу від 27.07.2017 № 183/1)

15.2. Виробнича структура об'єкту

ТОВ «ЦЕМЕНТ» спеціалізується на виробництві портландцементу різних марок і шлакопортландцементу.

На території ТОВ «ЦЕМЕНТ» розташовані наступні будинки та споруди :

- прохідна;
- адміністративно-побутовий корпус;
- базисний склад сировинних матеріалів (загиблений запасник);
- об'єднаний (клинкерний) склад;
- виробниче відділення, яке включає в себе:
 - сушильне відділення шлаку;
 - відділення помелу цементу;
 - силоси зберігання і відвантаження цементу місткістю по 2500 тонн (4 од.) та 2300 т (2 од.);
 - пакувальне відділення;
 - відділення палетизації мішків з цементом на євроопіддони;
- топкові (6 од.);
- ремонтно-механічна ділянка;
- транспортна ділянка;
- адміністративно-побутовий корпус з аналітичною лабораторією на першому поверсі;
- депо;
- склад ПММ;
- склади закритого і відкритого зберігання, в тому числі, обладнані вантажопідйомною технікою.

Перелік видів продукції, що відпускається

Таблиця 15.1.

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск тис.тон
1.	Портландцемент ДСТУ БВ.2.7-46:2010 ПЦ I-500P-H Портландцемент ДСТУ Б EN 197-1 – СЕМ I 42.5 R*	10,919
2.	Портландцемент з шлаком ДСТУ БВ.2.7-46:2010 ПЦ II/A-III-500P-H/ Портландцемент з шлаком ДСТУ Б EN 197-1 -СЕМ II/A-S 42.5 R*	200,554
3.	Портландцемент з шлаком ДСТУ БВ.2.7-46:2010 ПЦ II/A-III-400P-H/ Портландцемент з шлаком ДСТУ Б EN 197-1 -СЕМ II/A-S32.5 R*	73,856
4.	Портландцемент з шлаком ДСТУ БВ.2.7-46:2010 ПЦ II/Б-III-400/ Портландцемент з шлаком ДСТУ Б EN 197-1 -СЕМ II/В-S32.5 N*	126,093
5.	Сульфатостійкий шлакопортландцемент марки 400 з добавками до 60% (СС ШПЦ 400-Д60 ДСТУ Б В.2.7.-85-99)/ Шлакопортландцемент ДСТУ Б EN 197-1 – СЕМ III/ А 32.5 N*	85,591
	Річний випуск за 2021 рік	497,013

* Найменування цементу згідно європейського стандарту

Основне виробництво

Склади зберігання сировини

Склади зберігання сировини

Базисний склад (поглиблений запасник) призначений для вивантаження і зберігання вихідних матеріалів, призначених для виробництва цементу. Площа складу – 6043, 84 м².

-гранульований шлак (дж.6001);

-гіпсовий камінь (дж. 6001);

-клінкер (дж. 6001);

- вапняк (дж.6001).

Кількість матеріалу, що перевантажується складає до 550 000 т/рік.

Гранульований шлак, гіпсовий камінь та клінкер доставляються у залізничних вагонах. Вапняк привозять автотранспортом.

В одному вагоні знаходиться 70 т вантажу. Розвантажуються вагони самопливом. Час повного спороження вагона з урахуванням зачистки – 60 хвилин. Продуктивність розвантаження – 70 т/год.

Переміщення ті вантаження сировинних матеріалів на базисному складі проводиться за допомогою мостового грейферного крана.

З базисного складу клінкер, гіпс, шлак, вапняк перевантажуються на укритий 116м транспортер (дж. 6005).

Об'єднаний (клінкерний) склад призначений для тимчасового зберігання клінкеру та добавок.

Кожен вид сировини вивантажується на передбачений для цього майданчик:

-добавки – 400 м² (дж. 6007);

-клінкер – 780 м² (дж. 6009).

Окрім базисного та об'єданого (клінкерного) складів передбачені склади тимчасового зберігання шлаку, клінкеру, вапняку, гіпсу (дж. 6006) – 26900 т/рік; (дж. 6010) -164000 т/рік; (дж. 6012) – 314300 т/рік, (дж. 6068) – 40000 т/рік

Площа складу дж.6006 – 2119,23 м².

Площа складу дж.6010 – 14174,92 м².

Площа складу дж.6012 – 12622,56 м².

Площа складу дж.6068 – 8136,95 м².

Зі складів тимчасового зберігання та базисного складу інгредієнти цементу за допомогою автотранспорту або фронтальних навантажувачів транспортується в об'єднаний клінкерний склад (дж. 6008), де надалі за допомогою грейферного мостового крана матеріали подаються на галерейні та підземні конвеєри та в бункери цементних млинів №№4, 5, 6.

Усе обладнання, сировина та допоміжні матеріали сертифіковані та дозволені для використання на території України.

Виробниче відділення

Сушильне відділення (переробка шлаку)

Вологий шлак на базисному складі грейфером засипається в бункер (дж. 6014), звідки закритим конвеєром подається на сушильний барабан продуктивністю 40т/год.

Сушильний барабан працює на природному газі (дж. 0015) та обладнаний імпульсивним фільтром SCHEUCH SFDW 05/12-D-03 – 29.100 Ам³/h.

Після сушіння шлак подається на конвеєри №1 та №2 (дж. 6016).

З конвеєру №2 шлак подається в бункери цементних млинів №№4, 5, 6.

Помольне відділення

Кульові цементні млини №4 та №5

Клінкер в бункери млинів подається з об'єданого клінкерного складу грейферним мостовим краном вантажопідйомністю 10 тонн (дж. 6017, 6019).

Вапняк до складу перевантажується навантажувачем, а потім за допомогою крану подається до бункеру (дж.6017, 6019).

Шлак і гіпс подаються в бункери з базисного складу за допомогою вкритого стрічкового скребкового транспортеру продуктивністю 40 т/год (дж. 6005).

З бункерів клінкер, шлак, гіпс та вапняк за допомогою вагових стрічкових дозаторів, за заданою лабораторією рецептурою, подаються в кульові цементні млини №4 і №5, де за допомогою тіл і куль, що мелють, подрібнюються і перемішуються, утворюючи цемент.

Пил, що утворюється при виробництві цементу, надходить на очистку: рукавний імпульс-фільтр типу SFDW 05/09-C-03 «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0018, 0020).

Розмелений продукт з млинів через аерозолоби потрапляє у вискоєфективний сепаратор QDK-22N фірми «PfeifferChristianGmbH» продуктивністю 150 т/год, де відбувається сепарацію (розділення) великої і дрібної фракцій продукту. Сепаратор і млини працюють у замкнутому циклі. Дрібна фракція із сепаратора подається в рукавний фільтр-осаджувач типу SFDW 05/09-D-2x06 «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0021), де відділяється від надлишкового повітря.

Готовий цемент з нижньої частини фільтра через шнековий транспортер подається в приймальний пристрій фулер-наосу ТА-40А продуктивністю 40 т/год. Фулер-наос закачує готовий цемент у силоси. Велика фракція продукту (крупка), відокремлена сепаратором, через аерозолоб повернення і вимірний пристрій повертається в завантажувальну воронку млинів на повторний помел (замкнутий цикл).

Кульовий цементний млин №6

Клінкер з об'єднаного клінкерного складу за допомогою грейферного крану вантажопідйомністю 10 тонн засипається в приймальний пристрій клінкерного ковшового транспортеру продуктивністю 100т/год.

Завантаження на підземний ковшовий транспортер цементного млину №6 зі складу клінкеру обладнано рукавним імпульс-фільтром типу 36-S-8-TRL-A1 (дж. 0022).

Шахта приймання матеріалів на клінкерний склад. Вузол пересипки клінкеру (дж.6037).

З клінкерного ковшового транспорту клінкер пересипається в приймальний пристрій ковшового елеватора продуктивністю 100 т/год. Клінкерний пил, що виділяється на вузлі розвантаження клінкеру з ковшового транспортера на ковшовий елеватор, вловлюється рукавним імпульс-фільтром типу SFDW 05/09-C-02 «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0023). Пил, який вловлено, повертається в приймальний пристрій транспортеру.

З елеватора по нахиленому самопливу клінкер з пилом, що вловлено при пересипанні з ковшового транспортера на ковшовий елеватор, потрапляє в бункер $V = 300 \text{ м}^3$ (1 од.) При цьому клінкерний пил, що виділяється на вузлі розвантаження клінкера з ковшового елеватора в бункер, вловлюється імпульс-фільтром типу SFDW 05/07-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0024). Пил, який вловлено, повертається в бункер клінкеру.

Бункер з клінкером також обладнаний імпульс-фільтром типу SFDW05/09-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0025).

Сухий шлак вологістю до 4% і гіпсовий камінь з базисного складу за допомогою закритого галереєного стрічкового транспортеру продуктивністю 100 т/год засипаються на проміжний транспортер. При цьому пил, що виділяється на вузлі перевантаження з транспортеру на транспортер, вловлюється імпульс-фільтром типу SFDW05/07-C-01 «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0026). Пил, який вловлено, повертається в приймальний пристрій транспортеру.

Сухий шлак і гіпсовий камінь з проміжного транспортера засипаються в приймальний пристрій ковшового елеватора продуктивністю 100 т/рік. При цьому пил, що виділяється на вузлі розвантаження, вловлюється імпульс-фільтром типу SFDT05/07-C-01

фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0027). Пил, який вловлено, повертається в приймальний пристрій елеватора.

Елеватор піднімає сухий шлак і гіпсовий камінь, і, через двосторонній пневмоперемикач, подає в бункери $V=300 \text{ м}^3$ - по одному на кожний вид сировини.

Пил, що виділяється в вузлах перевантаження з елеватора в бункери, вловлюється імпульс-фільтром типу SFDT 05/09-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0028) та повертається в бункер шлаку.

Бункер з сухим шлаком також обладнаний імпульс-фільтром типу SFDT 05/07-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0029).

У зв'язку з тим, що гіпсовий камінь має вологість вище 10%, обезпилювання бункера гіпсу не передбачено.

За допомогою вагових пластинчатого і стрічкового дозаторів, за заданою лабораторією рецептурою, через завантажувальний стрічковий конвеєр продуктивністю 200 т/год клінкер, шлак і гіпс подаються в завантажувальну горловину млина №6.

У млині відбувається розмел компонентів до певних параметрів, залежно від марки цементу. Продуктивність млина – 50 т/год.

Млин обладнаний імпульс-фільтром типу SFDW 05/12-D-4 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0030).

Розмелений продукт з млина через аерожолоб подається в приймальний пристрій елеватора цементу з продуктивністю 200 т/год. Елеватор цементу обладнано рукавним імпульс-фільтром типу VWL 50 0250-NB 29 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0032).

З елеватора розмелений продукт через аерожолоб потрапляє у високоефективний сепаратор QDK-25N фірми «PfeifferChristianGmbH» продуктивністю 180 т/рік, де відбувається сепарація (розділення) великої і дрібної фракцій продукту. Сепаратор і млини працюють у замкнутому циклі. Дрібна фракція із сепаратора подається в рукавний фільтр-осаджувач типу SFDW 05/12-L-D фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0031). де відділяється від надлишкового повітря.

Готовий цемент з нижньої частини фільтра через шнековий транспортер подається в приймальний пристрій фулер-насосу німецької фірми IBA Упродуктивністю 80 т/год. Фулер-насос закачує готовий цемент у силоси.

Велика фракція продукту (крупка), відокремлена сепаратором, через аерожолоб повернення і вимірний пристрій повертається в завантажувальну воронку млинів на повторний помел(замкнутий цикл).

Силоси зберігання і відвантаження цементу

Зберігання цементу на підприємстві здійснюється у силосах (6 од.)

Силоси 1-4 – ємністю 2500 т кожний, силоси 5, 6 – ємністю 2300 т кожний.

В кожному з силосів зберігається тільки одна марка цементу.

З млинів №4 та №5 готовий цемент подається в силосифулер-насосом ТА-40А продуктивністю 40 т/год.

Вузли завантаження силосів №№1-4 (верхній майданчик) обладнані рукавними імпульс-фільтрами типу SKDB 08/08-1.6-1 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0033-0036).

Готовий цемент подається в силоси №№5, 6 фулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Циклон подачі цементу обладнаний рукавним імпульс-фільтром типу SFDT 05/12-C-01 фірми «ScheuchGmbH», (дж. 0038, 0039).

Відвантаження цементу проводиться в залізничні вагони (хопер-цементовози), та спецавтотранспорт (автоцементовози) і в паперові мішки (50 та 25 кг):

-в хопер-цементовози – 50000 т/рік;

-в автоцементовози – 200000 т/рік;

-в паперові мішки – 300000 т/рік.

З силосів №№1-4 відвантаження цементу проводиться:

-в хопер-цементовози – на комбінованих 150 ти залізничних вагах;

-в автоцементовози – за допомогою завантажувального пристрою німецької фірми ІВАУ продуктивністю 100 т/год.

Вузли завантаження цементу з силосів №№1-4 (нижній майданчик) також рукавними імпульс-фільтрами типу SKDT 08/14-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0043, 0044).

З силосів №№5, 6 відвантаження цементу проводиться:

-в автоцементовози – на 60 тн вагах фірми «ШЕНК».

Вузли завантаження цементу з силосів №№5, 6 (нижній майданчик) також рукавними імпульс-фільтрами типу SKDT 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0040, 0041).

Пакувальне відділення

З нижнього майданчика силосів №№5, 6 проводиться закачування цементу фулер-насосом продуктивністю 80 т/год через циклон подачі в бункерипакувальної лінії.

Циклон подачі цементу обладнаний рукавним імпульс-фільтром типу SFDT 05/12-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, (дж. 0045).

Упаковка цементу в мішки проводиться на 8-штуценрній карусельній італійської фірми «VENTOMATIC», продуктивністю 90 т/год. Карусельна машина обладнана рукавним імпульс-фільтром типу 120 UDR 12.144 TU-TBR фірми «VENTOMATIC», Італія, (дж. 0046).

З пакувального відділення мішки з цементом направляються у відділення палетизації на європіддони. Сформовані палети мішків на європіддонах додатково пакуються термоусадковою плівкою на двох пакувальних машинах FB 2000 фірми «Vocedi», Італія, (дж. 0047).

Аналітична лабораторія

Лабораторія передбачена для проведення хімічних аналізів, контролю якості сировини та готової продукції, розробки рецептур. Джерелом виділення ЗР в лабораторії є витягувальна шафа (дж. 0048).

Допоміжне виробництво **Ремонтно-механічна ділянка**

Ділянка призначена для дрібного ремонту.

Джерелами виділення ЗР є:

-заточувальний верстат Д350 (1 од.), який обладнаний нестандартним циклоном власного виробництва(дж. 6049);

-пост газового зварювання(дж. 6050);

-пост газового різання (дж. 6051);

-ванночка промивання деталей у дизпаливі (дж. 6052).

Склад ПММ

Склад призначений для зберігання та відпуску палива.

Зберігання дизпалива здійснюється у наземній ємності V= до 6 м³ (дж. 0053).

Топкові

Для теплопостачання (опалення, гарячого водопостачання) на виробництві розташовано 6 топкових.

Паливом для котлів цих топкових є природний газ.

Топкова РМД. В топковій ремонтно-механічній ділянці встановлено 2 водогрійних котла ThremTRIO 90T виробництва фірми «Thermona», Чехія. Котли обладнані індивідуальними димовими трубами (дж. 0055, 0056). Номінальна теплова потужність кожного котла – 90 кВт, фактична – 82 кВт.

Топкова їдальні. В топковій їдальні встановлено опалювальний настінний газовий котел ThermDUO 50FT виробництва фірми «Thermona», Чехія, (дж. 0057). Номінальна теплова потужність котла – 50 кВт, фактична – 46 кВт.

Топкова побутового корпусу. В топковій побутового корпусу встановлено опалювальні настінні газові котли есоTECplus VU 656/5-5 (H-INT IV) - 2 од., (дж. 0058, 0059). Номінальна теплова потужність одного котла 63,5 кВт. Фактична – 58,7 кВт.

Топкова ДЕПО. В топковій ДЕПО встановлено опалювальний настінний газовий котел ThermDUO 50FT виробництва фірми «Thermona», Чехія, (дж. 0060). Номінальна теплова потужність котла – 50 кВт, фактична – 46 кВт.

Топкова ЦРП та виробничого корпусу. В топковій ЦРП та виробничого корпусу встановлено опалюваний настінний газовий котел ThermDUO 28TCL виробництва фірми «Thermona», Чехія, (дж. 0061). Номінальна теплова потужність котла – 28кВт, фактична – 25,5 кВт.

Топкова лабораторії та адміністративного корпусу. В топковій лабораторії та адміністративного корпусу встановлено опалювальні настінні газові котли AltairRNTE90 (1 од.) та AltairRNTE60 (1 од.) виробництва фірми «», Італія, (дж. 0062, 0063).

Номінальна теплова потужність котла AltairRNTE90 – 90 кВт, фактична – 82 кВт.

Номінальна теплова потужність котла AltairRNTE60 – 60 кВт, фактична – 54,6 кВт.

Їдальня

На підприємстві передбачена їдальня для харчування працівників заводу та бажаючих. Кухня їдальні забезпечена тепловим обладнанням – електричною плитою, яка забезпечена місцевою витягувальною вентиляцією (дж. 0064).

Мийка столового та кухонного посуду здійснюється у мийних рідкими миючими засобами.

Газорозподільчі пункти та пристрої

Для розподілу природного газу та для забезпечення протипожежної безпеки на підприємстві є два газорозподільчі пункти ГРП (дж 6065, 6066).

Млин №4, №5 очистка труби від уловлювання пилу від перевантаження сировини

При перевантаженні сировини (клінкеру, шлаку, гіпсу, вапняку) до бункерів частка пилу уловлюється у трубу. Викиди забруднюючих речовин утворюються при чищенні труби. Ця частка складає один відсоток від сировини, що використовується (дж.6067).

Фактична та проектна виробнича потужність технологічного устаткування, режим роботи устаткування

Максимальна фактична виробнича потужність підприємства за 2013-2017 рр. склала 451,030 тис. т, максимальна проектна потужність підприємства – 550 тис. т.

Джерело 6001 – неорганізоване, викиди від базисного складу, заглиблений запасник зберігання шлаку, вузол перевантаження. $g = 70$ т/год; $G = 550000$ т/рік; $F = 2300$ м²; $T = 8760$ год/рік.

Джерело 6005 – неорганізоване, викиди від базисного складу, вузол перевантаження клінкеру, гіпсу, шлаку, **вапняку** з базисного складу на укритий 116 м транспортер. Час роботи – 8760 год/рік. **Перевантаження сировини: $g = 40$ т/год; $G = 375800$ т/рік.**

Джерело 6006 – неорганізоване, викиди від складу тимчасового зберігання **клінкеру**, шлаку, **гіпсу**, **вапняку**, вузол перевантаження. $g = 40$ т/год; $G = 26900$ т/рік; $F = 2119,23$ м²; $T = 8760$ год/рік.

Джерело 6007 – неорганізоване, викиди від складу тимчасового зберігання **клінкеру**, шлаку, **гіпсу**, **вапняку**, вузол перевантаження. $g = 40$ т/год; $G = 10200$ т/рік; $F = 400$ м²; $T = 4380$ год/рік.

Джерело 6008 – неорганізоване, вивантаження з автотранспорту на клінкерний склад, вузол перевантаження: час роботи – 1133 год/рік. $g = 30$ т/год; $G = 34000$ т/рік.

Джерело 6009 – неорганізоване, викиди від клінкерного складу, пересипання і зберігання клінкеру, вузол перевантаження. $g = 40$ т/год; $G = 34000$ т/рік; $F = 780$ м²; $T = 8760$ год/рік.

Джерело 6010 – неорганізоване, викиди від складу тимчасового зберігання **клінкеру**, шлаку, **гіпсу**, **вапняку**, $g = 40$ т/год; $G = 164000$ т/рік; $F = 14174,92$ м²; $T = 8670$ год/рік.

Джерело 6012 – неорганізоване, викиди від складу тимчасового зберігання клінкеру, **шлаку, гіпсу, вапняку**, $g = 40$ т/год; $G = 314300$ т/рік; $F = 12622,56$ м²; $T = 8670$ год/рік.

Джерело 6014 – неорганізоване, викиди від сушильного відділення, вузол пересипання шлаку в бункер сушильного барабану, вузол перевантаження: час роботи – 4355 год/рік. $g = 40$ т/год; $G = 174200$ т/рік.

Джерело 0015 – **організоване**, викиди від сушильного відділення, сушильний барабан час роботи – 4355 год/рік. Сушильний барабан працює на природному газі. Номінальна теплопродуктивність газових пальників сушильного барабана – 4 МВт, ККД – не менш 85%. Максимальна годинна витрата природного газу становить 1000 м³/год, 125 л/с. Річна витрата природного газу – 640 тис.нм³/рік, або 462,7 т/рік. Сушильний барабан обладнаний двоступеневою системою очищення: циклони ЦН-15 – 6 од., електрофільтр УГ 1-3-10.

Джерело 6016 – неорганізоване, викиди від вузла перевантаження шлаку з конвеєра №1 на конвеєр №2 : час роботи – 4355 год/рік. $g = 40$ т/год; $G = 174200$ т/рік.

Джерело 6017 – неорганізоване, викиди при завантаженні клінкера, **вапняку** в бункер млина №4, перевантаження вапняку погрузчиком до складу і краном до бункеру, вузол перевантаження : час роботи – 1495 год/рік. $g = 40$ т/год; $G = 59800$ т/рік.

Джерело 0018 – організоване, викиди від цементного млина №4. Продуктивність млина становить 18,3 т/год, млин працює в замкнутому циклі. Протягом року на млині виготовлюється 102 тис. т цементу. Час роботи – 5574 год/рік. Пил, що утворюється при виробництві цементу, надходить на очистку: рукавний імпульс-фільтр типу SFDW 05/09-C-03 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 6019 – неорганізоване, викиди при завантаженні клінкера, **вапняку** в бункер млина №5, перевантаження вапняку погрузчиком до складу і краном до бункеру, вузол перевантаження : час роботи – 1495 год/рік. $g = 40$ т/год; $G = 59800$ т/рік.

Джерело 0020 – організоване, викиди від цементного млина №5. Продуктивність млина становить 18,3 т/год, млин працює в замкнутому циклі. Протягом року на млині виготовлюється 102 тис. т цементу. Час роботи – 5574 год/рік. Пил, що утворюється при виробництві цементу, надходить на очистку: рукавний імпульс-фільтр типу SFDW 05/09-C-03 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0021 – організоване, викиди відсепаратора QDK-22N фірми «PfeiferChristianGmbH» цементних млинів №№4, 5. Пил що утворюється при виробництві цементу, надходить на очистку: технологічний рукавний імпульс-фільтр типу SFDW 05/09-D-2*6 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Готовий цемент з нижньої частини фільтра через шнековий транспортер подається в приймальний пристрій фулер-насоса ТА-40А продуктивністю 40 т/рік. Час роботи – 5574 год/рік.

Джерело 6022 – неорганізоване, викиди при завантаженні клінкера на підземний ковшовий транспортер цементного млина №6 зі складу клінкера, вузол перевантаження : час роботи – 2287 год/рік. $g = 100$ т/год; $G = 228700$ т/рік.

Джерело 0023 – організоване, викиди від бункерного відділення млина №6, вузол пересипання клінкеру з підземного ковшового транспортера на ковшовий елеватор. Вузол пересипання клінкеру з підземного ковшового транспортера на ковшовий елеватор має продуктивність 100 т/год. Клінкерна пил, що виділяється, вловлюється рукавним імпульс-фільтр типу SFDT 05/09-C-02 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Час роботи – 2287 год/рік.

Джерело 0024 – організоване, викиди від бункерного відділення млина №6, вузол пересипання клінкеру з ковшового елеватора в бункер млина №6. Клінкерна пил, що виділяється на вузлі розвантаження клінкера з ковшового елеватора в бункер, вловлюється рукавним імпульс-фільтр типу SFDW 05/07-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Пил, який вловлено, повертається в бункер клінкеру. Час роботи – 2287 год/рік.

Джерело 0025 – організоване, викиди від бункерного відділення млина №6, бункер клінкеру млина №6. Бункер з клінкером обладнаний імпульс-фільтром типу SFDW 05/09-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Час роботи – 2287 год/рік.

Джерело 0026 – організоване, викиди від галереї подачі сухого шлаку і гіпсового каменю, вузол пересипання сухого шлаку і гіпсового каменю з транспортера на транспортер. Пил що виділяється на вузлі перевантаження з транспортеру на транспортер, вловлюється рукавним імпульс-фільтр типу SFDT 05/07-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Пил, який вловлено, повертається в приймальний пристрій транспортеру. Час роботи – 1173 год/рік. Одночасно пересипається один вид інгредієнтів цементу.

Джерело 0027 – організоване, викиди від бункерного відділення млина №6, вузол пересипання сухого шлаку і гіпсового каменю з транспортера на ковшовий елеватор. Сухий шлак і гіпсовий камінь з проміжного транспортера засипається в приймальний пристрій ковшового елеватора продуктивністю 100 т/рік. Пил що виділяється на вузлі розвантаження, вловлюється імпульс-фільтр типу SFDT 05/07-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Пил, який вловлено, повертається в приймальний пристрій елеватора. Час роботи – 1173 год/рік.

Джерело 0028 – організоване, викиди від бункерного відділення млина №6, вузол пересипання сухого шлаку і гіпсового каменю з ковшового елеватора в бункери. Елеватор піднімає сухий шлак і гіпсовий камінь, і через двосторонній пневмоперемикач, подає в бункери $V = 300 \text{ м}^3$ – по одному на кожний вид сировини. Пил що виділяється на вузлі перевантаження з елеватора в бункери, вловлюється імпульс-фільтр типу SFDT 05/09-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія, та повертається в бункер шлаку. Час роботи – 1173 год/рік. Одночасно пересипається один вид інгредієнтів цементу.

Джерело 0029 – організоване, викиди від бункерного відділення млина №6, бункер шлаку млина №6. Бункер з сухим шлаком обладнаний імпульс-фільтром типу SFDT 05/07-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Час роботи – 1000 год/рік.

Джерело 0030 – організоване, викиди від цементного млина №6. У млині відбувається розмел компонентів до певних параметрів, залежно від марки цементу. Продуктивність млина – 50 т/год. Млин обладнаний імпульс-фільтром типу SFDW 05/12-D-4 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Час роботи – 6920 год/рік.

Джерело 0031 – організоване, викиди від сепаратора QDK-25M фірми «PfeiferChristianGmbH» продуктивністю 180 т/рік, де відбувається сепарація (розділення) великої і дрібної фракцій продукту. Сепаратор і млини працюють у замкнутому циклі. Дрібна фракція із сепаратора подається в рукавний фільтр-осаджувач типу SFDW 05/12-L-D фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Де відділяється від надлишкового повітря. Готовий цемент з нижньої частини фільтра через шнековий транспортер подається в приймальний пристрій фулер-насосу німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год. Фулер-насос закачує готовий цемент у силоси. Велика фракція продукту (крупка), відокремлена сепаратором, через аерожолоб повернення і вимірний пристрій повертається в завантажувальну воронку млинів на повторний помел (замкнутий цикл). Час роботи – 6920 год/рік.

Джерело 0032 – організоване, викиди від елеватору цементного млина №6. Розмелений продукт з млина через аерожолоб подається в приймальний пристрій елеватора цементу з продуктивністю 200 т/год. Елеватор цементу обладнано рукавним імпульс-фільтром типу VWL 50 0250-NB 29 фірми «ScheuchGmbH», Австрія. Час роботи – 6920 год/рік.

Джерело 0033 – організоване, викиди від цементного силосу №1, верхній майданчик, транспортне обладнання. Місткість силосу – 2,5 тис. т. Протягом року в силос закачується 118 тис. т. цементу, з них: цементний млин №4 – 49 тис. т; цементний млин №5 – 49 тис. т; цементний млин №6 – 20 тис. т. З млинів №4 та №5 готовий цемент подається в силосифулер-насосом ТА-40А продуктивністю 40 т/год. Час завантаження: $98000/40 = 2450$ год/рік. З млину №6 готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $20000/80 = 250$ год/рік. Час роботи – 2700 год/рік. Цементний силос №1 обладнаний імпульс-фільтром типу SKDB 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0034 – організоване, викиди від цементного силосу №2, верхній майданчик, транспортне обладнання. У силосі №2 зберігається портландцемент ПЦ ІІ/А-Ш-500. Місткість силосу – 2.5 тис. т. З млину №6 готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $80000/80 = 1000$ год/рік. Цементний силос №2 обладнаний імпульс-фільтром типу SKDB 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0035 – організоване, викиди від цементного силосу №3, верхній майданчик, транспортне обладнання. Місткість силосу – 2,5 тис. т.. Протягом року в силос закачується 40 тис. т. цементу з цементного млина №6. З млину №6 готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $40000/80 = 500$ год/рік. Цементний силос №3 обладнаний імпульс-фільтром типу SKDB 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0036 – організоване, викиди від цементного силосу №4, верхній майданчик. Місткість силосу – 2,5 тис. т.. Протягом року в силос закачується 80 тис. т. цементу з цементного млина №6. З млину №6 готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $80000/80 = 1000$ год/рік. Цементний силос №4 обладнаний імпульс-фільтром типу SKDB 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0037 – організоване, викиди від цементних силосів №№5, 6, верхній майданчик, циклон подачі цементу. Протягом року в силоси №№5, 6 закачується 232 тис. т. Готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $232000/80 = 2900$ год/рік. Цементний силос №4 обладнаний імпульс-фільтром типу SFDT 05/12-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0038 – організоване, викиди від цементного силосу №5, верхній майданчик. Місткість силосу – 2,3 тис. т.. Протягом року в силос закачується 124 тис. т. цементу, з них: цементний млин №4 – 48 тис. т; цементний млин №5 – 48 тис. т; цементний млин №6 – 26 тис. т. З млинів №4 та №5 готовий цемент подається в силосифулер-насосом ТА-40А продуктивністю 40 т/год. Час завантаження: $96000/40 = 2400$ год/рік. З млину №6 готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $28000/80 = 350$ год/рік. Час роботи – 2425 год/рік. Цементний силос №5 обладнаний імпульс-фільтром типу SKDB 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0039 – організоване, викиди від цементного силосу №6, верхній майданчик. Місткість силосу – 2,3 тис. т.. Протягом року в силос закачується 108 тис. т. цементу, з них: цементний млин №4 – 5 тис. т; цементний млин №5 – 5 тис. т; цементний млин №6 – 98 тис. т. З млинів №4 та №5 готовий цемент подається в силосифулер-насосом ТА-40А продуктивністю 40 т/год. Час завантаження: $1000/40 = 25$ год/рік. З млину №6 готовий цемент подається в силосифулер-насосом німецької фірми IBAU продуктивністю 80 т/год через завантажувальний циклон. Час завантаження: $98000/80 = 1225$ год/рік. Час роботи – 1250 год/рік. Цементний силос №6 обладнаний імпульс-фільтром типу SKDB 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0040 – організоване, викиди від цементного силосу №5, нижній майданчик, завантаження цементу в автотранспорт. З силосу №5 відвантаження цементу проводиться в автоцементовози – на 60 тн вагах фірми «ШНЕК». Протягом року з силосу №5 вивантажується 110 тис. т цементу. Час завантаження: $110000/60 = 1833$ год/рік. Вузол відвантаження цементу обладнаний імпульс-фільтром типу SKDT 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0041 – організоване, викиди від цементного силосу №6, нижній майданчик, завантаження цементу в автотранспорт. З силосу №6 відвантаження цементу проводиться в автоцементовози – на 60 тн вагах фірми «ШНЕК». Протягом року з силосу №6 вивантажується 50 тис. т цементу. Час завантаження: $50000/60 = 833$ год/рік. Вузол

відвантаження цементу обладнаний імпульс-фільтром типу SKDT 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0042 – організоване, викиди від нижнього майданчика цементних силосів №№5, 6, фулер-насос подачі цементу в пакувальне відділення. З нижнього майданчика силосів №№5, 6 проводиться закачування цементу фулер-насосом продуктивністю 80 т/год з силосів №№1-6 через циклон подачі в бункери пакувальної лінії. Протягом року перекачується 300 тис. т цементу. Час перекачування: $300000/80 = 3750$ год/рік. Фулер-насос обладнаний рукавним імпульс-фільтром типу SKDT 08/08-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0043 – організоване, викиди від цементних силосів №№1-4, нижній майданчик, завантаження цементу в залізничні вагони і автотранспорт. З силосів №№1-4 відвантаження цементу проводиться: в хопер-цементовози – на комбінованих 150 тн залізничних вагах; в автоцементовози – за допомогою завантажувального пристрою німецької фірми IBAU продуктивністю 100 т/год. Протягом року вивантажується 44,7 тис. т цементу, з них в хопер-цементовози – 25 тис. т; в автоцементовози – 19,7 тис. т. Час відвантаження: в хопер-цементовози – $25000/150 = 167$ год/рік; в автоцементовози – $19700/100 = 197$ год/рік. Час роботи – 364 год/рік. Вузол відвантаження цементу обладнаний рукавним імпульс-фільтром типу SKDT 08/14-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0044 – організоване, викиди від цементних силосів №№1-4, нижній майданчик, завантаження цементу в залізничні вагони і автотранспорт. З силосів №№1-4 відвантаження цементу проводиться: в хопер-цементовози – на комбінованих 150 тн залізничних вагах; в автоцементовози – за допомогою завантажувального пристрою німецької фірми IBAU продуктивністю 100 т/год. Протягом року вивантажується 44,7 тис. т цементу, з них в хопер-цементовози – 25 тис. т; в автоцементовози – 19,7 тис. т. Час відвантаження: в хопер-цементовози – $25000/150 = 167$ год/рік; в автоцементовози – $19700/100 = 197$ год/рік. Час роботи – 364 год/рік. Вузол відвантаження цементу обладнаний рукавним імпульс-фільтром типу SKDT 08/14-1.6-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0045 – організоване, викиди від відділення упаковки цементу, циклон подачі цементу. З нижнього майданчика силосів №№5, 6 проводиться закачування цементу з силосів №№1-6 фулер-насосом продуктивністю 80 т/год через циклон подачі в бункери пакувальної лінії. Протягом року перевантажується 300 тис. т цементу. Час завантаження: $300000/80 = 3750$ год/рік. Циклон подачі цементу обладнаний рукавним імпульс-фільтром типу SFDT 05/12-C-01 фірми «ScheuchGmbH», Австрія.

Джерело 0046 – організоване, викиди від відділення упаковки цементу, пакувальна машина. Упаковка цементу в мішки проводиться на 8-штуцерній карусельній машині італійської фірми «VENTOMATIC», продуктивністю 90 т/год. Протягом року перевантажується 300 тис. т цементу. Час завантаження: $300000/90 = 3333$ год/рік. Карусельна машина обладнана рукавним імпульс-фільтром типу 120 UDR 12.144 TU-TBR фірми «VENTOMATIC», Італія.

Джерело 6047 – неорганізоване, викиди від відділення упаковки цементу, пакування мішків у плівку. З пакувального відділення мішки з цементом направляються у відділення палетизації на європіддони. Сформовані палети мішків на європіддонах додатково пакуються термоусадковою плівкою на двох пакувальних машинах FB 2000 фірми «Vocedi», Італія. Витрата плівки – 202,95 т/рік, 203 кг/год. Час роботи – 1000 год/рік.

Джерело 0048 – організоване, викиди від витягувальної вентиляції хімічної шафи, ВТК і УК аналітика. Лабораторія передбачена для проведення хімічних аналізів, контролю якості сировини та готової продукції, розробки рецептур. Джерелом виділення забруднюючих речовин в лабораторії є витягувальна шафа. При проведенні досліджень використовуються готові розчинені реактиви з низькою концентрацією хімічної речовини (гідроокис натрію, соляна кислота). Час роботи – 100 год/рік.

Джерело 6049 – неорганізоване, викиди від РМД, заточувальний верстат. Роботи проводяться па заточувальному верстаті з діаметром абразивного кола 300 мм. Час роботи – 126 год/рік. Верстат обладнано циклоном власного виробництва.

Джерело 6050 – неорганізоване, викиди від РМД, зварювальний пост. Зварювальні роботи проводяться електродами АНО-4, годинна витрата складає 0,9 кг/год, річна – 0,4 т/рік. Час проведення зварювальних робіт – 444 год/рік.

Джерело 6051 – неорганізоване, викиди від РМД, пост газорізання. Витрата пропан-бутанової суміші – 284 кг/рік, або 120,6 м³/год при щільності пропан-бутанової суміші 2,354 кг/м³. Продуктивність різачка – 0,33 м³/год. Час проведення робіт – 365 год/рік. Швидкість різання – 10 п.м/год. Річна кількість металу, що розрізається, – 3650 п.м/рік.

Джерело 6052 – неорганізоване, викиди від РМД, промивання деталей в дизпаливі. При проведенні робіт знежирення деталей здійснюється у ванночці з дизпаливом. Час роботи – 20 год/рік. Поверхня дзеркала ванни – $F = 0,5 * 0,5 = 0,25 \text{ м}^2$.

Джерело 0053 – організоване, від складу ПММ, ємність з дизпаливом. Дизпаливо на підприємстві зберігається в наземній ємності 6 м³, яка облаштована дихальним клапаном. Річний об'єм дизпалива, що зберігається – 54,24 м³/рік, або 46,104 т/рік при густині $\rho = 0,850 \text{ т/м}^3$. Час наливання – 10 год/рік. Час спрацьовування дихального клапану – 1000 год/рік. Час зберігання дизпалива – 8760 год/рік.

Джерело 6054 – неорганізоване, від складу ПММ, при заправці автотранспорту. Річний об'єм заправки автомобілів дизпаливом – 54,24 м³/рік, або 46,104 т/рік при густині $\rho = 0,850 \text{ т/м}^3$. Продуктивність насосу ПРК складає 3 м³/год.

Джерело 0055 – організоване, від топкової РМД, димова труба котла ThermTRIO 90T №1. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 10,4 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 90 кВт, фактична – 82 кВт.

Джерело 0056 – організоване, від топкової РМД, димова труба котла ThermTRIO 90T №2. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 10,4 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 90 кВт, фактична – 82 кВт.

Джерело 0057 – організоване, від топкової їдальні, димова труба котла ThermDUO 50FT. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 5,2 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 50 кВт, фактична – 46 кВт.

Джерело 0058 – організоване, від топкової побутового корпусу, димова труба котла есоТЕСplusVU 656/5-5. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 5,2 м³/год. **Номінальна теплова потужність кожного котла – 63,5 кВт, фактична – 58,7 кВт.**

Джерело 0059 – організоване, від топкової побутового корпусу, димова труба котла есоТЕСplusVU 656/5-5. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 10,4 м³/год. **Номінальна теплова потужність кожного котла – 63,5 кВт, фактична – 58,7 кВт.**

Джерело 0060 – організоване, від топкової ДЕПО, димова труба котла ThermDUO 50FT. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 5,2 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 50 кВт, фактична – 46 кВт.

Джерело 0061 – організоване, від топкової ЦРП та виробничого корпусу, димова труба котла ThermDUO 28TCL. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 3,25 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 28 кВт, фактична – 25,5 кВт.

Джерело 0062 – організоване, від топкової лабораторії та адмінкорпусу, димова труба котла AltairRTNE90. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5 \text{ тис. м}^3/\text{рік}$, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723 \text{ кг/м}^3$). Максимальна годинна витрата палива – 10,44 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 90 кВт, фактична – 82 кВт.

Джерело 0063 – організоване, від топкової лабораторії та адмінкорпусу, димова труба котла AltairRTNE60. Час роботи – 3960 год./рік. Річна витрата газу – $V = 5$ тис. м³/рік, або 3,6 т/рік (при $\rho = 0,723$ кг/м³). Максимальна годинна витрата палива – 6,97 м³/год. Номінальна теплова потужність кожного котла – 60 кВт, фактична – 54,6 кВт.

Джерело 0064 – організоване, від витяжної вентиляції кухні їдальні. На підприємстві передбачена їдальня для харчування працівників заводу та бажаючих, кухня їдальні забезпечена тепловим обладнанням – електричною плитою, яка забезпечена місцевою витягувальною вентиляцією. Час роботи – 1000 год/рік

Джерело 6065 – неорганізоване, викиди від шафового розподільчого пункту (ШРП) №1. Час роботи – 8760 год/рік.

Джерело 6066 – неорганізоване, викиди від шафового розподільчого пункту (ШРП) №2. Час роботи – 8760 год/рік.

Джерело 6067 – неорганізоване, перевантаженні сировини (клінкеру, шлаку, гіпсу, вапняку) до бункерів частка пилу уловлюється у трубу. Викиди забруднюючих речовин утворюються при **чищенні** труби. Ця частка складає один відсоток від сировини, що використовується (119600 т/рік) – 1196 т/рік.

Джерело 6068 – неорганізоване, склад призначений для вивантаження та тимчасового зберігання вихідних матеріалів, призначених для виробництва цементу (гіпс, шлак, клінкер, вапняк). Площа складу – 8136,95 м². Загальна кількість матеріалу, що перевантажується складає 40000 т/рік.

Джерело 6069 – пересувне джерело, тепловоз марки **ТГМ23Б**. Сумарна річна витрата палива складає 16 т/рік. Час роботи обладнання 1500 год/рік.

Джерело 6070 - пересувне джерело, тепловоз марки **ТГМ23В**. Сумарна річна витрата палива складає 16 т/рік. Час роботи обладнання 1500 год/рік.

Джерела 6069, 6070 не нормуються у зв'язку з тим, що дозвіл видається на стаціонарні джерела викидів.

Терміни введення в експлуатацію, нормативний термін амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування

Перша технологічна лінія (обертова піч Д3,6м*70,1) введена в експлуатацію у вересні 1965р., друга в 1966 р. Генеральний проектувальний технологічних ліній – Харківський інститут «Южгіпроцемент».

Виробнича потужність заводу становить 360 тис. т цементу.

Технологічне обладнання до 2002 р. не реконструювалося. У 2002 р. була проведена реконструкція цементних млинів №4 і №5.

У 2004 р. на оберткових печах були встановлені вдосконалені комбіновані газо-вугільні пальники фірми «Унітерм-Цемком» типу М.А.С., Австрія.

У цьому ж році на підприємстві встановлена 8-ми штуцерна карусельна машина італійської фірми «VENTOMATIS» продуктивністю 90 т/год. Машина призначена для фасування цементу в 50-ти і 25-ти кілограмові мішки.

У 2011 році введено в експлуатацію цементний млин Д3,4 * 11,75 м продуктивністю 50 т цементу на годину.

Після введення в експлуатацію нового цементного млина виробнича потужність підприємства склала 550 тис. т цементу в рік.

З метою переведення клінкерних печей з газового палива на вугілля (вугільний пил), в 2011 році введено в експлуатацію вугільний млин.

У зв'язку з закриттям заводської опалювальної котельні в **2012** р. введено в експлуатацію газові водогрійні котли ремонтно-механічної ділянки, їдальні, побутового корпусу, ДЕПО, ЦРП та виробничого корпусу, лабораторії та адміністративного корпусу.

На даний час, обладнання, яке входило до списку виробництв додатка 3 «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, що обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря

стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян-підприємців» №341/12215 від 29 березня, 2006 р., анульовано і демонтовано, тобто не потрібне впровадження найкращих технологій і методів управління. Згідно листа ТОВ «ЦЕМЕНТ» (див. дод. 5) у зв'язку зі спрощенням технологічного процесу, а саме – переходом підприємством на готову сировину, обладнання пов'язане з виробництвом клінкеру, зберіганням, пересипанням і дробленням вугілля, а також деревообробкою, законсервовано або демонтовано, експлуатація не передбачається. Профілактичний ремонт технологічного устаткування основного виробництва заводу здійснюють один раз на рік. Технологічне обслуговування і ремонт основних фондів заводу здійснюється за системою планово-запобіжних ремонтів.

Договір оренди землі від 22.02.2008 р. – див. дод. 9.

Акт готовності об'єкта до експлуатації №ОД16411015418 від 11.07.2011 р.

15.4. Сировина, допоміжні матеріали, які необхідні для випуску продукції

Таблиця 15.2

№ з/п	Сировина допоміжні матеріали	Призначення	Умови зберігання	Річне використання	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Клінкер Вапняк	Виробництво цементу	Базисний склад, об'єднаний склад, витратні склади	328300 т 20000 т	Не регламентується, див. дод. 13
2	Шлак	Виробництво цементу	Базисний склад, об'єднаний склад, витратні склади	174200 т	Не регламентується, див. дод. 13
3	Гіпс	Виробництво цементу	Базисний склад	27500 т	Не регламентується, див. дод. 13
4	Рукавна плівка	Пакування та палетизація	Склад упаковки з палетизатором	80 т	Не регламентується
5	Електроди АНО-21, АНО-36, УОНИИ, Т-590	Проведення зварювальних робіт	Матеріальний склад, в заводський упаковці	0,56 т	Не регламентується
6	Пропанбутанова суміш	Проведення газорізальних робіт	Матеріальний склад, в балонах	0,284 т	Не регламентується
7	Дизпаливо	Заправка автотранспорту	Склад ПММ, ємність	60000 л	Не регламентується

Використання палива для технологічних потреб, вироблення тепла, пари та електричної енергії, а також транспортних потреб на території підприємства

Таблиця 15.3.

Види палива	Річне використання	Вміст сірки	Вміст зол	Калорійність, Ккал/кг, Ккал/м ³	Направлення використання							
					Технологічні потреби	Транспорт внутрішній	Вироблення електроенергії, кВт год/рік			Вироблення пари та тепла, Гкал/рік		
							усього	На власні потреби	інше	усього	На власні потреби	інше
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Природний газ (тис.м ³)	1045	-	-	7900	640,0	-	-	-	-	295,2	-	-
Дизельне паливо (т/рік)	51600	1	1,5	10300	-	51600	-	-	-	-	-	-

15.4. Перелік викидів та обсягів зр., що викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 15.4.

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на Держоблік, т/рік
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01000	Метали та їх сполуки	0,01040527	0,01040527	-
1.1	01003/00123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01	0,01	0,1
1.2	01007/00183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,00000527	0,00000527	0,0003
1.3	01104/00143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0004	0,0004	0,005
2	03000/02902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	111,621	111,621	3,0
3	04000	Сполуки азоту	2,527	2,527	-
3.1	04001/00301	Оксиди азоту (у пер. на діоксид азоту [NO+NO ₂])	2,524	2,524	1,0
3.2	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,0031	0,0031	0,1

4	06000/00337	Оксид вуглецю	8,554	8,554	1,5
5	07000	Вуглецю діоксид	1930,839	1930,839	500,0
6	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,0834	0,0834	1,5
6.1	11000/02754	/Вуглеводні граничні	0,0021	0,0021	-
6.2	11004/01301	Акролеїн	0,0003	0,0003	0,004
6.3	11028/01555	Кислота оцтова	0,081	0,081	0,8
7	12000/00410	Метан	8,162	8,162	10,0
8	15000/00349	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,00005	0,00005	0,1
8.1	15003/00316	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,00005	0,00005	0,1
9	-/00150	Натрію гідроксид (натрії їдкий, сода каустична)	0,00003	0,00003	-
Усього для підприємства:			2061,796	2061,796	-
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	03000/02902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	111,621	111,621	3,0
2	04001/00301	Оксиди азоту (у пер. на діоксид азоту [NO+NO ₂])	2,524	2,524	1,0
3	06000/00337	Оксид вуглецю	8,554	8,554	1,5
Усього:			122,699	122,699	-
Небезпечні забруднюючі речовини					
1	01003/00123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01	0,01	0,1
2	01007/00183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,00000527	0,00000527	0,0003
3	01104/00143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0004	0,0004	0,005
4	11004/01301	Акролеїн	0,0003	0,0003	0,004
5	11028/01555	Кислота оцтова	0,081	0,081	0,8
6	15000/00349	Хлор та сполуки хлору (у	0,00005	0,00005	0,1

		перерахунку на хлор)			
Усього :			0,0917553	0,0917553	-
Інші забруднюючі речовини присутні у викидах об'єкта					
1	11000/02754	/Вуглеводні граничні	0,0021	0,0021	1,5
2	12000/00410	Метан	8,162	8,162	10,0
3	-/00150	Натрію гідроксид (натрії їдкий, сода каустична)	0,00003	0,00003	-
Усього:			8,164	8,164	-
Забруднюючі речовини, для яких невстановлені ГДК (ОБРД)					
1	07000	Вуглецю діоксид	1930,839	1930,839	500,0
2	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,0031	0,0031	0,1
Усього:			1930,84	1930,84	-

15.5. Резюме для подачі в ЗМІ

Метою надання інформації є одержання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами ТОВ «ЦЕМЕНТ», яке розташоване за адресою: м. Одеса, вул. Хуторська. 70. Основна діяльність підприємства – виробництво цементу.

Підприємство належить до другої групи по ступеню впливу на забруднення атмосферного повітря згідно «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для одержання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян-підприємців».

Основними джерелами викидів є: склад зберігання сировини, вузли перевантаження сировини, бункери зберігання сировини, сушильний барабан, сепаратор, цементні млини, цементні силоси, пакування цементу, витяжна хімічна шафа, склад паливо мастильних матеріалів, котельні.

При роботі підприємства у атмосферне повітря викидаються: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, натрію гідроксид, акролеїн, кислота оцтова, оксид вуглецю, оксид азоту (у перерахунку на діоксид азоту), азоту (1) оксид [N₂O], метан, ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть), залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), вуглеводні граничні, водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCl) Валові викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря складають 130,957 т/рік (без врахування вуглецю діоксид).

На підприємстві діє 29 систем пило газоочищення з ккд=95-99%.

Зауваження та пропозиції по зазначеному об'єкту можна надіслати протягом 30 днів до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської облдержадміністрації за адресою: м. Одеса, вул. Канатна, 83, тел. 728-33-41 або на електронну адресу: ecolog@odessa.gov.ua.