

# **1. Інформація про отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

## **1.1. Відомості щодо суб'єкта господарювання**

Назва підприємства: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «КОШ 2» (ТОВ «КОШ 2»).

Місто знаходження юридичної особи: 67400, Одеська обл., м. Роздільна, вул. Європейська, 103

Фактичне місто знаходження об'єкту: 67400, Одеська обл., м. Роздільна, вул. Європейська, 103.

Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання з ЄДРПОУ (або ідентифікаційний номер за ДРФО): 39247076

Види діяльності за КВЕД  
68.20 Надання в оренду й експлуатацію власного чи орендованого нерухомого майна (основний)

Організаційно-правова форма за КОПФГ:  
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

Керівник підприємства: директор - Тулейбич Микола Степанович тел. +380503368725

Відповідальний за екологію: директор - Тулейбич Микола Степанович тел. +380503368725

Дані про наявність на підприємстві:  
Службі по охороні атмосферного повітря – відсутня  
Лабораторії по контролю стану навколишнього природного середовища – відсутня

Часовий режим підприємства 250 днів на рік по 8 год. на добу.

## **1.2. Виробнича програма, виробнича потужність об'єкта. Виробнича структура об'єкта**

В основу технологічного процесу елеватора закладена схема приймання насіння зернових та олійстих культур, очищення і переміщення його до місця зберігання, а також сушка, з попереднім очищенням і переміщенням до місця зберігання або відвантаження.

### **Виробнича схема складається з наступних етапів:**

- зважування насіння зернових та олійстих культур (пшениця, овес, ячмінь, кукурудза, горох, соя, соняшник, рапс) з автотранспорту;
- прийом насіння зернових та олійстих культур з автотранспорту (за допомогою автомобілерозвантажувача ГУАР);
- очищення та сушіння насіння зернових та олійстих культур;
- тимчасове зберігання насіння зернових та олійстих культур;
- відвантаження в контейнери, на автотранспорт і залізничний транспорт.

Під час проведення інвентаризації були визначені джерела утворення забруднюючих речовин:

#### **Джерело 0001 АС№1**

*Параметри джерела викиду:  $H = 12$  м;  $D = 0,4 \times 0,8$  м;  $V = 1,367$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С*

Джерело утворення забруднюючих речовин – робота обладнання приймального відділення.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Автоваги 5204 ВА-60Е, вантажопідйомністю 80 тон;
- Автомобілерозвантажувач У-АРГ-19, вантажопідйомністю 60 тон, номінальна потужність електродвигуна – 22 кВт, час роботи 12-60 год/рік;
- Завальна яма, потужністю до 80 т/годину, час роботи – 100 год/рік;
- Ланцюговий транспортер (скребковий конвеєр) К4-УТФ-320/8 – 1 шт., потужністю двигуна 40 кВт, час роботи 40-200 год/рік;
- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 5 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт, час роботи 40-200 год/рік;
- Норії НЦ 100/30 – 4 шт., потужністю 15 кВт, час роботи 40-200 год/рік;
- Сепаратори БХ-100, з ефективністю очищення – 20 %, продуктивність – 80 т/годину, час роботи 50-250 год/рік;
- Норія завантаження НЦ 50/20 – 1 шт., продуктивність – 50 т/годину, потужністю 7,5 кВт, час роботи 16-80 год/рік;
- Норія вивантаження НЦ 50/20 – 2 шт., продуктивність – 50 т/годину, потужністю 7,5 кВт, час роботи 16-80 год/рік;

Джерело 0001 обладнане аспіраційною системою АС №1, у складі якої є вентилятор і дві батареїні установки циклонів: 4БЦШ-450 з ккд = 80,54 та Циклон 4БЦШ-450 з ккд = 92,94%.

*Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))*

#### **Джерело 6002 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду:  $H = 18$  м;  $D = 5$  м;  $V = 0,294$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С*

Джерело утворення забруднюючих речовин – подача зерна норією завантаження НЦ 50/20 до зерносушарки.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Норія завантаження НЦ 50/20 – 1 шт., потужністю 7,5 кВт, час роботи 16-80 год/рік;
- Зерносушарка МС1195, виробничою потужністю 30 т/годину, тепла потужність – 4954651 кВт/год.

Потужність – 30 т/годину, 4000 т/рік.

Відділення закрите з 4х сторін.

Час роботи обладнання складає 200-250 год/рік.

*Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))*

#### **Джерело 6003 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду:  $H = 5$  м;  $D = 10$  м;  $V = 32,7$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 90$  °С*

Джерело утворення забруднюючих речовин – зерносушарка МС1195.

Технологічний процес – згоряння природного газу.

Обладнання:

- Зерносушарка МС1195, виробничою потужністю 30 т/годину, тепла потужність – 4954651 кВт/год.

Витрата палива – 100 тис.м<sup>3</sup>/рік (72,3 т/рік)

Час роботи обладнання складає 250 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: *ртуть та її сполуки* (у перерахунку на *ртуть*) (код ЗР – 01007 (183)), *вуглецю окис* (код ЗР-06000 (337)), *оксиди азоту* (у перерахунку на *діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]*) (код ЗР – 04001 (301)).

Парникові гази, що виділяються: *метан* (код ПГ-12000 (410)), *вуглецю діоксид* (код ПГ-07000), *оксид діазоту* (код ПГ-04002).

#### **Джерело 6004 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду: H = 2 м; D = 0,5 м; V = 0,294 м<sup>3</sup>/сек; T = 22 °C*

Джерело утворення забруднюючих речовин – подача зерна з стрічкового транспортеру ВЛ-650 на ланцюговий транспортер СНІЕФ.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, потужністю двигуна 4 кВт;
- Ланцюговий транспортер СНІЕФ – 1 шт., зі стрічкою шириною 500 мм, потужністю двигуна 7 кВт;

Відділення закриті з 4х сторін.

Річна продуктивність – 10000 т/рік.

Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: *Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом* (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6005 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду: H = 2 м; D = 0,5 м; V = 0,294 м<sup>3</sup>/сек; T = 22 °C*

Джерело утворення забруднюючих речовин – подача зерна з стрічкового транспортеру ВЛ-650 на ланцюговий транспортер СНІЕФ.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, потужністю двигуна 4 кВт;
- Ланцюговий транспортер СНІЕФ – 1 шт., зі стрічкою шириною 500 мм, потужністю двигуна 7 кВт;

Відділення закриті з 4х сторін.

Річна продуктивність – 10000 т/рік.

Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: *Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом* (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6006 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду: H = 2 м; D = 0,5 м; V = 0,294 м<sup>3</sup>/сек; T = 22 °C*

Джерело утворення забруднюючих речовин – подача зерна зі шнека вивантаження СНІЕФ на стрічковий транспортер ВЛ-650.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Шнек вивантаження (гвинтовий конвеєр) СНІЕФ – 1 шт., продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 7,5 кВт;

- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт;  
Річна потужність – 5000 т/рік.  
Відділення закрите з 4х сторін.  
Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.  
Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6007 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду:  $H = 2$  м;  $D = 0,5$  м;  $V = 0,294$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С*  
Джерело утворення забруднюючих речовин – подача зерна зі шнека вивантаження СНІЕФ на стрічковий транспортер ВЛ-650.  
Технологічний процес – пересипка зерна.  
Обладнання:

- Шнек вивантаження (гвинтовий конвеєр) СНІЕФ – 1 шт., продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 7,5 кВт;
- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт;

Річна потужність – 5000 т/рік.  
Відділення закрите з 4х сторін.  
Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.  
Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6008 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду:  $H = 2$  м;  $D = 0,5$  м;  $V = 0,294$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С*  
Джерело утворення забруднюючих речовин: – подача зерна з стрічкового транспортеру ВЛ-650 на ланцюговий транспортер СНІЕФ.  
Технологічний процес – пересипка зерна.  
Обладнання:

- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт;
- Ланцюговий транспортер СНІЕФ – 1 шт., зі стрічкою шириною 500 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 7 кВт;

Річна потужність – 10000 т/рік.  
Відділення закрите з 4х сторін.  
Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.  
Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6009 Неорганізоване**

*Параметри джерела викиду:  $H = 2$  м;  $D = 0,5$  м;  $V = 0,294$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С*  
Джерело утворення забруднюючих речовин – пересипання зерна стрічковим транспортером ВЛ-650 на залізничний транспорт.  
Технологічний процес – пересипка зерна.  
Обладнання:

- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 80 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт;

Пересипка з застосуванням завантажувального рукава.

Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6010 Неорганізоване**

Параметри джерела викиду:  $H = 2 \text{ м}$ ;  $D = 0,5 \text{ м}$ ;  $V = 0,294 \text{ м}^3/\text{сек}$ ;  $T = 22 \text{ }^\circ\text{C}$

Джерело утворення забруднюючих речовин – пересипання зерна з шнека вивантаження СНІЕФ на стрічковий транспортер ВЛ-650.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Шнек вивантаження (гвинтовий конвеєр) СНІЕФ – 1 шт., продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 7,5 кВт;
- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт;

Річна потужність – 5000 т/рік.

Відділення закрите з 4х сторін.

Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6011 Неорганізоване**

Параметри джерела викиду:  $H = 2 \text{ м}$ ;  $D = 0,5 \text{ м}$ ;  $V = 0,294 \text{ м}^3/\text{сек}$ ;  $T = 22 \text{ }^\circ\text{C}$

Джерело утворення забруднюючих речовин – пересипання зерна з шнека вивантаження СНІЕФ на стрічковий транспортер ВЛ-650.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Шнек вивантаження (гвинтовий конвеєр) СНІЕФ – 1 шт., продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 7,5 кВт;
- Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 1 шт., зі стрічкою ТК-200 (100) (S-5..7 мм), шириною 650 мм, продуктивність – 60 т/годину, потужністю двигуна 4 кВт;

Річна потужність – 5000 т/рік.

Відділення закрите з 4х сторін.

Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

#### **Джерело 6012 Неорганізоване**

Параметри джерела викиду:  $H = 2 \text{ м}$ ;  $D = 0,5 \text{ м}$ ;  $V = 0,294 \text{ м}^3/\text{сек}$ ;  $T = 22 \text{ }^\circ\text{C}$

Джерело утворення забруднюючих речовин – пересипання зерна самопливним обладнанням на автотранспорт.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Самопливне обладнання, продуктивністю 60 т/годину;

Річна потужність – 10000 т/рік.

Пересипка з застосуванням завантажувального рукава.

Час роботи обладнання складає 40-200 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

### Джерело 6013 Неорганізоване

Параметри джерела викиду:  $H = 2$  м;  $D = 0,5$  м;  $V = 0,294$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С  
Джерело утворення забруднюючих речовин – пересипання зернових відходів самопливним обладнанням у баки накопичування.

Технологічний процес – пересипка зерна.

Обладнання:

- Самопливне обладнання, продуктивністю 1,6 т/годину;
- Баки накопичування - 3 шт., ємністю 4 м<sup>3</sup>;

Річна потужність – 400 т/рік.

Пересипка з застосуванням завантажувального рукава.

Час роботи обладнання складає 16-80 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

### Джерело 6014 Неорганізоване

Параметри джерела викиду:  $H = 2$  м;  $D = 0,5$  м;  $V = 0,294$  м<sup>3</sup>/сек;  $T = 22$  °С  
Джерело утворення забруднюючих речовин – пересипання зернових відходів самопливним обладнанням на автотранспорт.

Технологічний процес – пересипка зернових відходів.

Обладнання:

- Самопливне обладнання, продуктивністю 5 т/годину.

Річна потужність – 400 т/рік.

Відділення закрите з 2х сторін.

Час роботи обладнання складає 16-80 год/рік.

Забруднюючі речовини, що виділяються: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (код ЗР - 03000 (10417))

### **Продукція**

**(готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)**

Таблиця 1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Зернові, у т.ч.:	19560 т/рік
	- пшениця	9800 т/рік
	- соняшник	3900 т/рік
	- кукурудза	3900 т/рік
	- рапс	980 т/рік
	- ячмінь	980 т/рік
2	Відходи зернових	440 т/рік

**1.3. Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування, термін введення в експлуатацію**

Табл. 2

№ з/п	Найменування устаткування	Баланс часу роботи устаткування, год/рік	Завантаження обладнання, %	Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування	Нормативний строк амортизації технологічного устаткування
1	2	4	5	6	7
1	Автоваги 5204 ВА-60Е	12-60	70	2018	25
2	Автомобілерозвантажувач У-АРГ-19	12-60	90	2018	25
3	Завальна яма	100-200	90	2018	50
4	Ланцюговий транспортер (скребковий конвеєр) К4-УТФ-320/8 – 1 шт.	40-200	100	2018	25
5	Норії НЦ-100/30 – 4 шт.	40-200	100	2018	25
6	Стрічковий транспортер ВЛ-650 – 13 шт.	40-200	100	2018	25
7	Сепаратори БСХ-100 – 2 шт.	50-250	100	2018	25
8	Зерносушарка МС1195.	200-250	100	2018	30
9	Норія завантаження НЦ 50/20 – 2 шт.	16-80	100	2018	25
10	Норія вивантаження НЦ 50/20 – 2 шт.	16-80	100	2018	25
11	Ланцюговий транспортер СНІЕФ – 2 шт.	40-200	100	2018	25
12	Шнек вивантаження СНІЕФ – 4 шт.	40-200	100	2018	25
13	Самопливне обладнання для пересипання насіння	40-200	100	2018	25
14	Самопливне обладнання для пересипання відходів очищення насіння	16-80	100	2018	25
14	Баки накопичування – 3 шт.	1400	100	2018	50

Виробнича потужність приймально-очисного сушильного комплексу для насіння зернових та олійних культур становить 60 тон за годину.

**1.4. Сировина, ПЗМ і інші матеріали, які використовуються на підприємстві**

Таблиця 3

№ п/п	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Зберігання	Річне використання, тонн	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Пшениця	Зберігання, обробка та відвантаження	Сілоси (закрити ємності)	10000 т	-
2	Соняшник	Зберігання, обробка та відвантаження	Сілоси (закрити ємності)	4000 т	-

№ п/п	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Зберігання	Річне використання, тонн	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
3	Кукурудза	Зберігання, обробка та відвантаження	Сілоси (закрити ємності)	4000 т	-
4	Рапс	Зберігання, обробка та відвантаження	Сілоси (закрити ємності)	1000 т	-
5	Ячмінь	Зберігання, обробка та відвантаження	Сілоси (закрити ємності)	1000 т	-

### 1.5. Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 4

N з/п	Забруднююча речовина			Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код (згідно /1/)	Код ЗР	найменування			
1	2	3	4	5	6	7
1	01007	183	Ртуть та її сполуки( у перерахунку на ртуть)	0,00000033	0,00000033	0,0003
2	03000	10417	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,0898	0,0898	3,0
3	04001	301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO <sub>2</sub> ])	0,297	0,297	1,0
4	04002		Азоту (1) оксид (N <sub>2</sub> O)	0,00033	0,00033	0,1
5	06000	337	Вуглецю оксид	0,826	0,826	1,5
6	07000	-	Вуглецю діоксид	184,6	184,6	500
7	12000	410	Метан	0,0033	0,0033	10,0
<b>Разом для підприємства</b>				<b>1,2164</b> (без врахування вуглецю діоксиду)	<b>1,2164</b> (без врахування вуглецю діоксиду)	
<b>Найбільш поширені забруднюючі речовини</b>						
1	03000	10417	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,0898	0,0898	3,0
2	04001	301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO <sub>2</sub> ])	0,297	0,297	1,0
3	06000	337	Вуглецю оксид	0,826	0,826	1,5
<b>Разом</b>				<b>1,2128</b>	<b>1,2128</b>	



N з/п	Забруднююча речовина			Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код (згідно /1/)	Код ЗР	найменування			
<b>Небезпечні забруднюючі речовини</b>						
4	01007	183	Ртуть та її сполуки( у перерахунку на ртуть)	0,00000033	0,00000033	0,0003
Разом				<b>0,00000033</b>	<b>0,00000033</b>	
<b>Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта</b>						
6	12000	410	Метан	0,0033	0,0033	10,0
Разом				<b>0,0033</b>	<b>0,0033</b>	
<b>Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст</b>						
9	07000		Вуглецю діоксид	184,6	184,6	500
10	04002		Азоту (I) оксид (N <sub>2</sub> O)	0,00033	0,00033	0,1

Із табл. 4 ми бачимо, що об'єкт ТОВ «КОШ 2» відноситься до об'єктів третьої групи та не підлягає постановці на державний облік відповідно до Наказу Мінекоресурсів України від 10.05.2002р. №177 «Про порядок і критерії постановки на державний облік об'єктів, які роблять або можуть вплинути на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів і обсягів забруднюючих речовин, що викидають в атмосферне повітря».

Забруднюючі речовини, які викидаються підприємством до атмосферного повітря стаціонарними джерелами були поділянні на найбільш поширені на небезпечні забруднюючі речовини відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 №1598 «Про затвердження переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню».

Також було вказано перелік: інших забруднюючих речовин та речовин на які не встановлені ГДК (ОБРД), які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.