

2.18

**ДОКУМЕНТИ,
ЩО ОБҐРУНТОВУЮТЬ ОБСЯГИ ВИКИДІВ,
ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ
ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН
В АТМОСФЕРУ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ
ТОВ " САМЕРСТОН ТАБАКО "**

Виконавець: Фізична особа-підприємець
Будішевський Вадим Валентинович
(свідоцтво № КЕА-19-08 від 21.02.2019р.)

Одеса, 2023

Інформація для громадськості з метою отримання дозволу на викиди в атмосферу забруднюючих речовин з джерел

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "САМЕРСТОН ТАБАКО" (скорочено - ТОВ "САМЕРСТОН ТАБАКО")

Фактична адреса: 65102, Одеська обл., м. Одеса, вул. Локомотивна, 36, корп. К

Юридична адреса: 65029, Одеська обл., м. Одеса, вул. Князівська, буд. 32

Код ЄДРПОУ – 44028231

Код КАТОТТГ – UA51100290030015330

Директор: Пирог Вячеслав Сергійович

Тел./факс: (063)-830-29-53, samerston@gmail.com

Вид економічної діяльності за КВЕД (основний):

Код КВЕД 12.00 Виробництво тютюнових виробів

Режим роботи підприємства: однозмінний робочий день (8 годин у зміну), 5-ти денний робочий тиждень, 260 робочих днів у рік.

Об'єктів інших суб'єктів господарювання, що розміщуються на території ТОВ "САМЕРСТОН ТАБАКО", немає.

ТОВ "САМЕРСТОН ТАБАКО" здійснює повний цикл виробництва тютюнових виробів, який включає підготовку виробничих партій тютюну, а також безпосереднє виготовлення сигарет.

Тютюнові вироби виготовляються на новітньому технологічному устаткуванні від провідних світових виготівників, яке дозволяє зробити до 5 тисяч сигарет в хвилину (300 тис. сигарет/год) і упакувати.

Обсяг випускаємої продукції на рік продукції складає:

- Сигарети з фільтром в асортименті - 60 тис/рік коробів (короб – 50 блоків - 10 пачок) = 600 млн сигарет/рік. $60\ 000 \cdot 0,013 = 780$ т/рік.

Основна сировина для випуску продукції:

- тютюн - 426 т/рік;

Допоміжні матеріали:

- Сигаретна бумага - 39 т

- Фільтропаличка- 301 т

- Обідковий папір - 23.4 т

- Фольга алюмінієва - 27.4 т

- Етикетка пачки - 30 300 000 шт.

- Картон для вкладишу - 20.46 т

- ВОРР пачка -11.16 т

- Розривна стрічка (пачка)- 0.37 т
- ВОРР блок -6.6 т
- Разрывная лента (блок) - 0.071 т
- Короб - 42.21 т
- Паспорт суворої звітності - 60 000 шт.
- Скотч - 80.1 км

Найменування державного або галузевого стандарту, технічних умов, стандарту підприємства, відповідно до вимог яких закуповується основна сировина:

- для виробництва сигарет використовується тютюнова сировина згідно ГОСТ 8072-77 «Табак-сырье ферментированное. Технические условия» або імпортна.
- Поліпропілен - ГОСТ 26996.

Характеристика технології виробництва

Технологічний процес виробництва сигарет з фільтром в асортименті складається з наступних технологічних операцій, що відображені в технологічній блок – схемі виробництва тютюнових виробів ТОВ "САМЕРСТОН ТАБАКО" .

Технологічна блок – схема виробництва тютюнових виробів на ТОВ «САМЕРСТОН ТАБАКО»

2. Склад зберігання тютюнової сировини

3. Зволоження тютюнової сировини

1. Приймання тютюнової сировини*

6. Зволоження, пом'ягчення соусування тютюнової сировини

7. Різка тютюнової сировини

12. Очищення тютюнової сировини від пилу та сторонніх домішок

13. Подача різаного тютюну в розподільник сигаретної машини

18. Збір комплекту з двох сигарет та розташованого між ними мундштука подвійної

17. Різка фільтруючих мундшуків шестикратної довжини на три рівні частини

19. Різання комплекту на дві готові сигарети

25. Склад готової продукції

Характеристика технологічного обладнання:

На промайданчику виявлені наступні джерела утворення (технологічне обладнання)

ЗР в атмосферу:

Джерело №0001 Цех виготовлення сигарет

Зі складу зберігання тютюнової сировини, що обладаний системою витяжної вентиляції (загальної для складу та відділення різаного тютюну), відповідно до рецептури, відбирається листовий тютюн, і направляється у відділення різаного тютюну. Показники різаного тютюну повинні відповідати рецептурі затвердженої в установленому порядку для кожної марки сигарет. Технологічна мета процесу полягає в тому, щоб виготовити різаний тютюн який відповідає за якісними показниками вимогам діючої нормативної документації, з мінімальними втратами.

Різання тютюну відбувається в машині для різки тютюну JRT-1500. Продуктивність - 1500 кг/год.

Зволожуються кіпи тютюнової сировини до вологості не менше 14 %. Кіпи тютюнової сировини подаються на стіл для розпакування. Проводиться розщепка тютюнових кіп на пласти товщиною від 10 до 20 см. Потім проводиться полистове розщеплення тютюнової сировини, зволоження тютюнової сировини від 17% до 21% з додаванням рідких пом'якшувача та соусів відповідно до рецептури купажування тютюнової сировини згідно рецептури. Різаний тютюн по стрічковому конвеєру подається до сушильного барабану, далі проходить процес охолодження та відлежування різаного тютюну. Потім різаний тютюн завантажують в картоні ящики з поліетиленовими мішками, мішки зав'язують і роклою перевозяться до цеху виготовлення сигарет (ящик ємністю до 10 кг).

При здійсненні основних технологічних процесів відділення різаного тютюну відбувається виділення пилу тютюну.

Виконання всіх технологічних процесів на лінії по виробництву сигарет з фільтром MARK-8 повністю механізовано, що обумовлено її конструкцією. Подачу і загрузку тютюну та матеріалів виконують вручну. Продуктивність лінії – 300тис сигрет /год.

Лінія по виробництву сигарет з фільтром MARK-8 обладнана аспірацією, викид від якої очищується у стружкопилососах СП-4800 та СП-3200, що працюють паралельно. ККД фільтрів згідно паспорту складає $\eta=95\%$. Викид від стружкопилососів здійснюється у закриті приміщення, викид з якого відбувається у витяжну систему вентиляції цеху. Проведення інструментальних вимірів на вході та виході з фільтрів технічно неможливе.

Спочатку відбувається формування тютюнового джгута в розподілювачі сигаретної машини. Далі відбувається виготовлення сигаретного штрангу та сигарети з фільтром. Сигаретний штранг- тютюновий джгут, загорнутий в сигаретний папір. Розрізання безперервного штрангу на окремі сигарети здійснюється за допомогою ножового апарату.

Пакування готових сигарет здійснюється на лінії HLP2-70. Формуються картонні пачки та здійснюється упаковка сигарет в сформовані картонні пачки. Здійснюється маркування марками акцизного податку пачки сигарет. Далі пакують пачки в поліпропіленову плівку термоусадочну з розривною стрічкою. Пакування здійснюється по 10 пачок в блоки картонні, а далі обгортаються плівкою.

Упаковка блоків відбувається в ящики з гофрованого картону. Закривання ящиків з гофрованого картону виконують вручну за допомогою поздовжніх самоклеючих стрічок.

При здійсненні основних технологічних процесів цеху виготовлення сигарет відбувається виділення пилю тютюну.

При підігріві термоусадочної поліпропіленової плівки виділяються кислота оцтова та оксид вуглецю.

Всі процеси відбуваються при ввімкненій системі витяжної вентиляції.

Виробництво та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування, відповідно до переліку виробництв та технологічного устаткування, який наведено в додатку 3 до «Інструкції» на підприємстві немає, тому впровадження найкращих існуючих технологій та методів керування не передбачається.

Реконструкція або модернізація технологічного устаткування, зміна показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками не проводилась.

Проектна, фактична виробнича потужність, режим роботи устаткування зазначено в таблиці нижче.

Найменування устаткування	Рік введення в експлуатацію	Режим роботи устаткування, год./рік	Баланс часу роботи устаткування, год./тиждень	Нормативний термін амортизації, років	Виробнича потужність, продуктивність технологічного устаткування	Значення параметра	
						проект	факт
Машина для різки тютюну JRT-1500	2022	2000	38	12	Продуктивність, кг/год	1500	1500
Лінія по виробництву сигарет MARK-8	2020	2000	38	12	Продуктивність, тис сигрет /год	300	300
Лінія пакування готових сигарет HLP2-70	2020	2000	38	12	Продуктивність, тис сигрет /год	300	300
Стружкопилосос СП-3200	2020	2000	38	12	Продуктивність по повітрю, м3/год	3200	2880
Стружкопилосос СП-4800	2020	2000	38	12	Продуктивність по повітрю, м3/год	4800	4320

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ п/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
Усього по підприємству					
1	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	2,151	2,151	3,0
1.1	03001/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	0,022	0,022	1,0
1.2	03002/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,014	0,014	0,5
2	06000/ 337	Оксид вуглецю	0,120	0,120	1,5
3	11028/ 1555	Кислота оцтова	0,124	0,124	0,8
ВСЬОГО			2,395		
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	2,151	2,151	3,0
1.1	03001/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	0,022	0,022	1,0
1.2	03002/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,014	0,014	0,5
2	06000/ 337	Оксид вуглецю	0,120	0,120	1,5
ВСЬОГО			2,271		
Небезпечні забруднюючі речовини					
1	11028/ 1555	Кислота оцтова	0,124	0,124	0,8
ВСЬОГО			0,124		
Інші речовини, присутні у викидах					
ВСЬОГО			-		
Речовини, для яких не встановлено ГДК (ОБРВ)					
ВСЬОГО			-		

На підставі даних, представлених у табл.4, можна зробити висновок про те, що потенційні викиди жодної із забруднюючих речовин не перевищують встановлені законодавством порогові значення, підприємство належить до третьої групи відповідно до /2/ і не підлягає постановці на державний облік.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 5

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викидів		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку в місці вимірів			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викидів		
			висота, м	діаметр, м	точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного		другого кінця лінійного; ширина та довжина площинного			Витрата, м ³ /с	Швидкість, м/с	Температура, °С				г/с	кг/год	т/рік
					X1, м	Y1, м	X2, м	Y2, м										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Код 210617 інше	0001	Венттруба	6	0,4	0	0	-	-	Венттруба	1,407	11,2	29,6	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	44,20	0,057	0,205	2,151
													03001/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	2,15	0,003	0,011	0,022
													03002/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	1,27	0,002	0,007	0,014
													06000/337	Оксид вуглецю	11,5	0,016	0,058	0,120
													11028/1555	Кислота оцтова	12	0,015	0,054	0,124

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Таблиця 6

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	Найменуван.	Номер			витрата на вході в ГОУ, м ³ /с	Швидкість, м/с	температура, °С				г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Таблиця не заповнюється

Таблиця 7

Характеристика устаткування очистки газів

Номер джерела викиду на карті-схемі	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ, мг/м ³	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м ³
			код	найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Таблиця не заповнюється

Таблиця 8

Характеристика джерел залпових викидів

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова кон-центрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хв., год.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблиця не заповнюється

Таблиця 9

Характеристика джерел неорганізованих викидів

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6

Таблиця не заповнюється

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

На підприємстві немає джерел викидів в атмосферу, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології (основні джерела). Усі джерела підприємства віднесені до інших джерел викидів. Таблиця 11 не заповнюється.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від інших джерел представлені в таблиці 12.

Таблиця 11

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин від основних джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4

Таблиця не заповнюється

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від інших джерел представлені в таблиці.

Таблиця 12

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин від інших джерел викидів

Джерело викиду № 0001 Цех виготовлення сигарет, венттруба

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	2023 рік

Оксид вуглецю - 0,015 г/с

Кислота оцтова – 0,016 г/с

Пропозиції щодо умов, які встановлюються у дозволі на викиди:

1. Умови до викидів забруднюючих речовин (у тому числі до технологічного процесу, обладнанню та спорудам, очищенню газопилового потоку):

1.1. Викиди забруднюючих речовин, які не підлягають регулюванню, зі стаціонарних джерел не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

2. Умови до технологічних процесів:

2.1. Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті проводилися таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не приводили до істотних незручностей за межами об'єкта або до істотного впливу на навколишнє середовище.

2.2. Обладнання цеху виготовлення сигарет (джерело 0001) повинне працювати при включеній витяжній системі вентиляції.

3. Умови до обладнання та споруд:

3.1 Викид забруднюючих речовин при роботі лінії по виробництву сигарет з фільтром MARK-8 цеху виготовлення сигарет (джерело 0001) має очищуватись у стружкопилососах СП-4800 та СП-3200, що працюють паралельно (ККД згідно паспорту складає $\eta=90\%$).

4. Умови до очищення газопилового потоку:

Умови не встановлюються.

5. Умови до виробничого контролю:

Умови не встановлюються.

6. Умови до адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру:

6.1. Оператор повинен негайно направити повідомлення телефоном й факсом (якщо є така можливість) у територіальний орган Державної екологічної інспекції якнайшвидше (наскільки це практично можливо) у випадку:

6.1.1. Будь-якого викиду забруднюючих речовин в атмосферу, не відповідному дозволу.

6.1.2. Будь-якої аварії, що може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У повідомленні підприємство повинно вказати дату й час такої аварії, привести детальну інформацію про те, що трапилося, і вказати міри, що прийняті для мінімізації викидів і попередження подібних аварій у майбутньому

**Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди
ТОВ "САМЕРСТОН ТАБАКО"**

Товариство з обмеженою відповідальністю "САМЕРСТОН ТАБАКО" (ТОВ "САМЕРСТОН ТАБАКО", код ЄДРПОУ – 44028231, юр. адреса: 65029, Одеська обл., м. Одеса, вул. Князівська, буд. 32, тел. (063)-830-29-53, samerston@gmail.com) здійснює повний цикл виробництва тютюнових виробів. Розташоване за адресою: Одеська обл, м. Одеса, вул. Локомотивна, 36, корп. К.

Згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» дана діяльність не підлягає оцінці впливу на довкілля.

При роботі основними джерелами впливу на атмосферне повітря є: лінія листового тютюну, машини розщипу, для різки, підсушення різаного тютюну, лінії по виробництву та готових сигарет з фільтром, апарати пакування. Об'єкт відноситься до третьої групи в залежності від ступеня впливу об'єкта на забруднення атмосферного повітря. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин (далі - ЗР) (у т/рік): речовини у вигляді суспендованих твердих частинок – 2,151, оксид вуглецю - 0,124, кислота оцтова – 0,120, всього – 2,395.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва не передбачаються, так як виробництва та технологічне устаткування, на яких вони повинні впроваджуватися, відсутні.

Перевищення гігієнічних нормативів за результатом розрахунку розсіювання ЗР в атмосферному повітрі та за даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень концентрацій ЗР акредитованою лабораторією на межі санітарно-захисної зони, не виявлено. Санітарно-захисна зона витримана. Фактичні масові концентрації ЗР із стаціонарних джерел не перевищують значень нормативів граничнодопустимих викидів (далі - ГДВ). Тому заходи щодо скорочення викидів не передбачаються, як і раніше. Для неорганізованих стаціонарних джерел нормативи ГДВ не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог. Надано пропозиції щодо умов до дозволу на викиди об'єкту: до технологічних процесів, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку, виробничого контролю до адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру.

Зауваження та пропозиції від громадськості слід направляти протягом 30 календарних днів з дня публікації до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації за адресою: 65017, м. Одеса, вул. Канатна, 83. Тел. 048 728 35 52, ecolog@odessa.gov.ua

