

**ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ
РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ
ПРИВАТНОГО ПІДПРИЄМСТВА "ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ",
РОЗТАШОВАНОГО ЗА АДРЕСОЮ:
67663, ОДЕСЬКА ОБЛАСТЬ, БІЛЯЇВСЬКИЙ РАЙОН, С.УСАТОВЕ,
ВУЛ. ХУТОРСЬКА, 101**

ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

Директор ТОВ «НВП «Екотехніка»



 Ю.В.Волочан

“ 01 ” 08 2023 р.

15. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

15.1. Виробнича структура об'єкту.

Найменування об'єкту: ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ»

Юридична адреса підприємства: (КОАТУУ 5110137500), 65012, м. Одеса, вул. Канатна, 72.

Фактична адреса підприємства: 67663, Одеська область, Біляївський район, с. Усатове, вул. Хуторська, 101.

Реквізити: IBAN: UA 383071230000026007010078390 в ПАО «Банк Восток», код МФО 307123.

Директор: Гніліченко Дмитро Олександрович.

Тел./факс. – (0482) 34-63-10, 42-99-94.

Відповідальний за екологію: директор – Гніліченко Дмитро Олександрович.

Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання з ЄДРПОУ – 37223320.

Організаційно - правова форма господарювання (КОПФГ): приватне підприємство (120).

Код виду діяльності за КВЕД-2010:

47.11 Роздрібна торгівля в неспеціалізованих магазинах переважно продуктами харчування, напоями та тютюновими виробами (основний)

82.99 Надання інших допоміжних комерційних послуг, н.в.і.у.

68.20 Надання в оренду й експлуатацію власного чи орендованого нерухомого майна

70.22 Консультування з питань комерційної діяльності й керування

73.11 Рекламні агентства

73.20 Дослідження кон'юнктури ринку та виявлення громадської думки

10.89 Виробництво інших харчових продуктів, н.в.і.у.

10.85 Виробництво готової їжі та страв

10.39 Інші види перероблення та консервування фруктів і овочів

10.13 Виробництво м'ясних продуктів

10.11 Виробництво м'яса

Чисельність працівників на підприємстві: 16 осіб, в т.ч. ІТР - 4 чол.

Режим роботи підприємства: 260 робочих днів, 5-ти денний 8- годинний робочий тиждень.

ПП «ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ» спеціалізується на виготовленні кулінарних виробів - харчових продуктах, доведених до кулінарної готовності, але які можуть вимагати незначного додаткового оброблення (охолодження, розігрівання, порціювання та оформлення).

У складі ПП «ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ» знаходяться:

Гарячий цех №1:

- комора добового запасу сировини;
- ділянка варіння, жарки, тушкування та запікання продуктів;
- ділянка фасування, упаковки, маркування готової продукції;
- комора тари;
- кабінет.

Гарячий цех №2:

- ділянка підготовки продуктів;
- ділянка варіння, жарки, тушкування та запікання продуктів;
- ділянка фасування, упаковки, маркування готової продукції;
- холодильні камери для зберігання сировини та готової продукції;
- мийна інвентарю.

Холодний цех:

- відділення приготування страв (нарізка, шинкування, збірка) ;
- ділянка фасування, упаковки, маркування готової продукції.

Кулінарні цехи на «ПП «ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ» переробляють сировину з м'яса, птиці, риби, субпродуктів, овочів, круп, сиру й ін. продовольчих товарів, випускають широкий асортимент кулінарних виробів, що відпускається на доготовочні підприємства, магазини кулінарії, підприємства роздрібною мережі.

Гарячі та холодний цехи ПП «ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ» оснащені сучасним високопродуктивним обладнанням, а також спеціалізованим обладнанням.

Гарячий цех №1.

В гарячому цеху №1 виготовляють різноманітні кулінарні вироби з різних видів сировини: з м'яса, птиці, риби, субпродуктів, овочів, круп, сиру й ін. Найпоширеніші страви: битки, котлети, реберця, ковбаски, люля-кебаб, голубці, мойва смажена, риба фарширована, картопля: смажена, по селянськи, відварена з зеленню; рис з овочами, овочі парові, напівфабрикати для холодного цеху та ін.

Підготовлену та промиту (за необхідністю) сировину з комори добового запасу та холодильної камери №1 для зберігання сировини доставляють на ділянку варіння, жарки, тушкування та запікання продуктів за допомогою стелажів на коліщатах. Для приготування страв в Гарячому цеху №1 використовують пароконвектомат - 1од. та плити – 4 од. (джерело 0001), в наявності необхідна кількість різних ємностей, мірна тара, інвентар (шумовки, ложки та інше). У процесі роботи кухари використовують м'ясорубку, овочерізку та інші машини і механізми, настільні ваги, для нарізання і шаткування продуктів застосовується обробна дошка.

Кулінарну продукцію переміщують на стелажах до ділянки фасування та упаковки готової продукції, яка уявляє собою стіл виготовлений з неіржавіючої сталі. Кожна ємність закривається кришкою. Після охолодження продукцію фасують, упаковують, маркірують та переміщують до холодильної камери №2 для зберігання готової продукції (джерело 6004) для подальшого охолодження та транспортування до місця реалізації або до холодного цеху.

Гарячий цех №2.

В Гарячому цеху №2 виготовляють різноманітні кулінарні вироби з різних видів сировини: з м'яса, птиці, риби, субпродуктів, овочів, борошна, круп, сиру й ін. Найпоширеніші страви: вареники з картоплею, млинці: з куркою та грибами, з м'ясом курячим; оладки з печінки, картопляники, деруни, соуси та ін.

Підготовлену та промиту (за необхідністю) сировину з комори добового запасу та холодильної камери №1 для зберігання сировини доставляють на ділянку варіння, жарки, тушкування та запікання продуктів №2 за допомогою стелажів на коліщатах. Для приготування страв в гарячому цеху №2 використовують пароконвектомат- 1од. та плиту – 1од. (джерело 0002), кухонний посуд та інвентар різної ємності та призначення. Для зберігання інструмента та інвентаря в гарячому цеху передбачається спеціальна шафа.

Кулінарну продукцію переміщують на стелажах до ділянки фасування та упаковки готової продукції, яка уявляє собою стіл виготовлений з неіржавіючої сталі. Кожна ємність закривається кришкою. Після охолодження продукцію фасують, упаковують, маркірують та переміщують до холодильної камери №2 (джерело 6004) для подальшого охолодження та транспортування до місця реалізації.

Для миття наплитного посуду (котлів, каструль, листів та ін.), кухонного і роздавального інвентарю, в приміщенні гарячого цеху №2 встановлені 2 односекційні мийки. Чистий посуд зберігають на стелажі, встановленому в приміщенні мийної

інвентарю (джерело 0003). Приміщення мийної інвентарю має зручний зв'язок з виробничими цехами (Холодним, Гарячим №1).

Як миючі засоби застосовуються ті, які дозволені Міністерством охорони здоров'я до використання на підприємствах харчової промисловості, а саме - 5% розчин каустичної соди.

При використанні каустичної соди виділяється натрію гідроокис.

Для зберігання сировини та готової продукції на підприємстві використовують холодильні камери №№1-2 – (джерело 6004). Холодильні камери №№1-2 розташовані впритул одна до одної, тому розглядаються як одне джерело викиду. В якості холодоагенту використовується - екологічно безпечний фреон R-507.

Холодний цех.

В Холодному цеху виготовляють холодні м'ясні, рибні, овочеві страви, закуски і бутерброди. Найпоширеніші страви: салати: з морської капусти, оселедець під шубою, цезар, мімоза, кислої капусти, зі свіжими овочами, мікс з тунцем або яловичиною; гамбургери, сендвічі, піца й ін.

При роботі холодного цеху з самого початку особлива увага приділяється суворому дотриманню санітарних правил, тому що значна кількість використовуваної сировини не піддається тепловій обробці. З обладнання в холодних цехах використовують слайсери, сирорізки, механізми (машини) для нарізання масла, універсальні приводи зі змінними механізмами, що полегшують подрібнення, різання, протирання і збивання продуктів.

На робочих місцях у достатній кількості: ножі середні і малі, гастрономічні і карбовочні, ножі-виїмки для фігурного нарізання овочів, шпажки, тертки, розливальні ложки, цідилки, шовкові і волосяні сита, формувальні ложки для масла, пристрої для нарізання томатів і фруктів, яйцерізки, часничниці, вінчики, каструлі, лотки та обробні дошки. Для зберігання маринованих і солоних овочів у цеху призначені фаянсові (порцелянові) миски, пластмасовий або емальований.

Інструмент і дрібний інвентар зберігають на полиці, у ящику під кришкою столу або в спеціальній шафі. На полиці розміщують необхідний для роботи посуд

Підготовлену та промиту (за необхідністю) сировину з комори добового запасу та холодильної камери №1 для зберігання сировини і готової продукції доставляють до Відділення приготування страв для нарізки, шинкування, збірки, фасування, упаковки, маркування готової продукції. Готову продукцію переміщують до холодильної камери №2 (джерело 6004) для подальшого охолодження та транспортування до місця реалізації.

Кулінарний цех:

Гарячий цех. Відділення смаження. Варочне відділення.

У цеху розташоване наступне обладнання: котел електричний(джерело 0005), пароконвектомат (джерело 0006, 0007, 0011), електропательня (джерело 0008, 0012), газова плита бти конфорочна (джерело 0009), фритюр та решітка для смеження (0010).

В гарячому цеху виготовляють різноманітні кулінарні вироби з різних видів сировини: з м'яса, птиці, риби, субпродуктів, овочів, круп, сиру й ін. Найпоширеніші страви: битки, котлети, реберця, ковбаски, люля-кебаб, голубці, мойва смажена, риба фарширована, картопля: смажена, по селянськи, відварена з зеленню; рис з овочами, овочі парові, напівфабрикати для холодного цеху та ін.

Підготовлену та промиту (за необхідністю) сировину з комори добового запасу та холодильної камери №1 для зберігання сировини доставляють на ділянку варіння, жарки, тушкування та запікання продуктів за допомогою стелажів на коліщатах.

У процесі роботи кухари використовують м'ясорубку, овочерізку та інші машини і механізми, настільні ваги, для нарізання і шаткування продуктів застосовується обробна дошка.

Кулінарну продукцію переміщують на стелажах до ділянки фасування та упаковки готової продукції, яка уявляє собою стіл виготовлений з неіржавіючої сталі. Кожна ємність закривається кришкою. Після охолодження продукцію фасують, упаковують, маркірують та переміщують до холодильної камери для зберігання готової продукції для подальшого охолодження та транспортування до місця реалізації або до холодного цеху.

Заготівельня для холодного цеху.

У цеху розташоване наступне обладнання: пароконвектомат (джерело 0013), плита газова бти конфорочна (джерело 0014).

В заготівельному цеху продукти та страви проходять первинне оброблення, після чого потрапляють в холодний цех де виготовляють холодні м'ясні, рибні, овочеві страви, закуски і бутерброди. Найпоширеніші страви: салати: з морської капусти, оселедець під шубою, цезар, мімоза, кислої капусти, зі свіжими овочами, мікс з тунцем або яловичиною; гамбургери, сендвічі, піца й ін.

Мийне відділення.

В мийному відділенні встановлені 3 мийні ванни, та котломийна машина (джерело 0022).

Цех сирники, млинці, гарніри.

У варочному відділенні встановлені: 2 електричних котла (джерело 0015).

У відділенні гарнірів та овочів, встановлені: електопательня (джерело 0016), плита газова б-ти конфорочна (джерело 0017), пароконвектомат (джерело 0018).

У відділенні смаження (млинці, сирники), встановлена плита 6-ти конфорчна (джерело 0019).

У цеху приготування бургерів та піци встановлена піч для випікання піци (джерело 0020).

В Холодному цеху встановлене наступне обладнання: мийна з котломийною машиною (джерело 0021).

Теплопостачання

Для опалення будівлі кулінарного цеху передбачена топкова (джер.0023), в якій встановлюється побутовий котел «Viessmann Vitodens», потужністю 66 кВт. Паливом для котла служить природний газ. Відведення продуктів згоряння здійснюється через димову трубу.

Опалювальне/охолоджувальне обладнання

На даху будівлі встановлені «руфтопи».

Руфтопи – це моноблочні агрегати, що виконують функцію комплексної обробки повітря у великих однооб'ємних приміщеннях: складських терміналах, гіпермаркетах, виробничих підприємствах, стадіонах, ресторанах, кафе, театрах, і інших будівлях. Процес обробки повітря включає охолодження/нагрів, фільтрацію, осушення, підмішування необхідної кількості свіжого повітря.

Руфтопи здатні працювати як на охолодження, так і на обігрів за рахунок вбудованого газового пальника.

На опалювання:

На об'єкті встановлені руфтопи марки «RFT-20Y-HP-G(105) фірми "Aerostar"» - 2 од. , потужністю газової горілки – 65 кВт кожна (джер.№0024, 0025). Паливо – природний газ.

Річна витрата природного газу на всі руфтопи – 2,8 тис.м³.

Руфтопи працюють одночасно, в опалювальний сезон (165 днів по 8 години).

На охолодження:

Для охолодження приміщень в руфтопах передбачена система охолодження фреоном, аналогічно систем побутових кондиціонерів.

Руфтопи працюють на озонобезпечному фреоні R410A.

Обсяг фреону в системі одного руфтопа – 18 кг.

Дизель - генератор

Для забезпечення надійного функціонування підприємства, на час короткострокових нерегламентованих відключень електроенергії передбачений дизель-генератор, потужністю 160 кВт (джер.№0026).

Дизель-генератор відповідає вітчизняним нормативним вимогам і має покращенні характеристики по викидам шкідливих речовин в атмосферу від вихлопних газів.

Додаткового запасу палива не передбачається. Доставка дизельного палива здійснюється вантажно-пасажирським легковим автомобілем. Герметичне виконання баку палива запобігає випаровуванню палива.

Відвід продуктів згоряння передбачено через вихлопний димохід.

ККД – 90,3%.

2.2. Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті.

Річний обсяг видів продукції, що випускається підприємством, наведений у таблиці 2.1.

Продукція

(готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 2.1.

№№ п/п	Вид продукції	Річний випуск
1	Кулінарні вироби	197,235 т/рік
	ВСЬОГО:	197,235 т/рік

Асортимент продовольчих товарів: перші та другі страви. Блюда з м'яса та риби, приготовлені овочі, салати, закуски, крупи, безалкогольні напої такі як морси та компоти, тощо.

2.3. Проектна і фактична виробнича потужність і продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

- теплове оброблення продуктів харчування (джер.0001, 0002, 0005-0020).
- мийна обладнання та інвентарю (джер.0003, 0021, 0022);
- робота холодильного обладнання №№1,2 (джер.6004);
- вироблення теплоенергії (джер. 0023-0025);
- охолодження та кондиціонування (джер. 0024-0025);
- вироблення електроенергії (джер. 0026).

2.3.1. Гарячий цех №1 – джерело 0001

Електроплити „RATIONAL” – 4 од, потужністю 18 кВт.

Пароконвектмат „UNOX” – 1 од., потужністю печі „UNOX” – 15,8 кВт.

Час роботи складає: Т =910,0 год/рік;

Навантаження - 50,0 %.

2.3.2. Гарячий цех №2 – джерело 0002

Електроплити „RATIONAL” – 1 од, потужністю 18 кВт.

Пароконвектмат „UNOX” – 1 од., потужністю печі „UNOX” – 15,8 кВт.

Час роботи складає: Т =910,0 год/рік;

Навантаження - 50,0 %.

2.3.3. Мийне відділення – джерело 0003

Ванна мийна односекційна – 2 од.

Миття проводять кожний день протягом 4 годин.

Час роботи складає: Т =1040,0 год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.4. Холодильна камера №№2-3 – джерело 6004

Холодильні камери – 2 од.

Загальна кількість фреону R-507 в системі однієї холодильної камери складає - 11 кг.

Час роботи складає: Т =8760,0 год/рік;

Навантаження - 100,0 %.

КУЛІНАРНИЙ ЦЕХ

2.3.5 Котел електричний – джерело 0005

Електричний котел – 1 од. потужністю 18 кВт.

Загальна кількість фреону R-507 в системі однієї холодильної камери складає - 11 кг.

Час роботи складає: Т = 910,0 год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.6 Пароконвектомат – джерело 0006, 0007, 0011, 0013, 0018

Пароконвектомат „UNOX” – 5 од., потужністю печі „UNOX” – 15,8 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.7 Електропательня – джерело 0008, 0012

Електропательня – 2 од., потужністю 16 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.8 Плита газова – джерело 0009, 0014, 0017

Плита газова бти конфорчна – 3 од., потужністю 22 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.9 Фритюр, решітка для смаження – джерело 0010

Фритюр – 1 од., потужністю 13 кВт.

Решітка для смаження – 1 од., потужністю 16 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.10 Котли електричні – джерело 0015

Котел електричний – 2 од., потужністю 18,5 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.11 Електропательня – джерело 0016, 0019

Електропательня – 1 од., потужністю 16 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.12 Піч для випікання піци – джерело 0020

Піч для випікання піци „UNOX” – 1 од., потужністю 25 кВт.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.13 Мийне відділення – джерело 0021, 0022

Ванна мийна одностекційна – 2 од.

Час роботи складає: $T = 1300,0$ год/рік;

Навантаження - 80,0 %.

2.3.14. Топкова. Котел "Vitodens" фірми "Viessmann" – джерело 0023.

Котел "Vitodens-200" фірми "Viessmann" – 1 од, потужністю 66 кВт.

ККД кожного котла - 94%.

Час роботи складає: $T = 1320,0$ год/рік;

Річна витрата природного газу на котел – 0,963 тис. м³/рік.

Навантаження 50 %.

2.3.15. Руфтоп №№1,2 – джерело 0024-0025.

Руфтоп №№1,2 марки RFT-20Y-HP-G(105) - 2 од. , потужністю газової горілки – 65 кВт кожна. ККД - 94%.

Річна витрата природного газу на всі руфтопи – 2,8 тис.м³/2= 1,4 тис.м³.

Час роботи складає: $T = 1320,0$ год/рік;

Річна витрата природного газу на котел – 0,963 тис. м³/рік.

Навантаження 80 %.

2.3.16. Дизель - генератор - джерело 0026.

Дизель - генератор, потужністю 160 кВт – 1 од., ККД - 93 %.

Максимальна годинна витрата дизельного палива – 58,1 кг/год; 70 л/год.

Річна витрата дизпалива – 1,394 т/рік; 1680 л/рік.

Час роботи складає: $T = 24,0$ год/рік;

Навантаження 3 %.

2.4. Терміни введення в експлуатацію, нормативний термін амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування

ПП «Екстра-південь», веде свою діяльність з 2012 року.

Електропічі „UNOX” введені в експлуатацію в жовтні 2015 року. Термін амортизації – 10 років.

Електроплити „RATIONAL”, холодильні камери, мийні ванни введені в експлуатацію в жовтні 2015 року. Термін амортизації – 10 років.

Все обладнання нового кулінарного цеху введене в експлуатацію у 2023 році.

Дизель-генератор введений в експлуатацію у 2023р. Термін амортизації – 15 років.

Перевірка устаткування на відповідність сучасним технологіям та умовам експлуатації технологічного обладнання проводиться щорічно.

15.5. Опис і місце розташування виробництв і технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології і методи керування.

Згідно «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих

речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян-підприємців», на території відсутні види виробництва і технологічного обладнання, на яких повинні впроваджуватись найкращі доступні технології і методи керування.

**15.6. Види й обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від
стаціонарних джерел.**

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

15.6.1. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Відповідно до Переліку найпоширеніших і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.01р. №1598, і Переліком забруднюючих речовин і граничних значень потенційних викидів, по яких здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок і критерії постановки на державний облік об'єктів, які роблять або можуть вплинути на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів і обсягів забруднюючих речовин, що викидають в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.02 № 177) для підприємства визначаються:

- перелік найпоширеніших забруднюючих речовин і їхні обсяги, викиди яких підлягають регулюванню й по яких здійснюється державний облік;
- перелік небезпечних забруднюючих речовин і їхні обсяги, викиди яких підлягають регулюванню й по яких здійснюється державний облік;
- перелік інших забруднюючих речовин і їхні обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;
- перелік забруднюючих речовин і їхні обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБРД), в атмосферному повітрі населених місць.

Інформація представлена в таблиці 7.1, що складена на підставі Звіту про інвентаризацію викидів забруднюючих речовин в атмосферу для проммайданчика.

Перелік видів і обсягів забруднюючих речовин, що викидають в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1.	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,015	0,015	3,000
2.	03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм			3,000
3.	03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше			3,000
4.	04000	<i>Сполуки азоту всього, у т.ч.:</i>	0,162	0,162	1,000
4.1	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,162	0,162	1,0
4.2	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	5,74E-5	5,74E-5	0,1
5.	06000 (337)	Оксид вуглецю	0,183	0,183	1,5
6.	05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,005	0,005	1,5
7.	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	6,416E-6	6,416E-6	0,0003
8.	12000 (410)	Метан	0,0004	0,0004	10,0
9.	07000	Вуглецю діоксид	17,557	17,557	500,0
10.	18000 (-)	Фреони (фреон – R410A)	0,017	0,017	-
11.	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки всього, у т.ч.:</i>	0,031	0,031	1,5
11.1	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,007	0,007	0,1
11.2	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,0028	0,0028	0,004
11.3	11028 (1555)	НМЛОС: (Кислота оцтова)	0,012	0,012	0,8
11.4	11006 (1317)	НМЛОС: (Ацетальдегід)	0,003	0,003	0,03
11.5	-(1061)	НМЛОС: (Спирт етиловий)	0,006	0,006	-
Усього для підприємства:			17,970	17,970	-
Усього для підприємства (крім вуглецю діоксиду):			0,413	0,413	-
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1.	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,162	0,162	1,0
2.	06000 (337)	Оксид вуглецю	0,183	0,183	1,5
3.	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,015	0,015	3,000
4.	03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм			3,000
5.	03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше			3,000
6.	05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,005	0,005	1,5
Усього:			0,365	0,365	
Небезпечні забруднюючі речовини					
1.	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки всього, у т.ч.:</i>	0,031	0,031	1,5
1.1	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,007	0,007	0,1
1.2	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,0028	0,0028	0,004
1.3	11028 (1555)	НМЛОС: (Кислота оцтова)	0,012	0,012	0,8
1.4	-(1061)	НМЛОС: (Спирт етиловий)	0,006	0,006	-
1.5	11006 (1317)	НМЛОС: (Ацетальдегід)	0,003	0,003	0,03
2.	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	6,416E-6	6,416E-6	0,0003
Усього:			0,031	0,031	-
Інші забруднюючі речовини, присутнім у викидах об'єкта					

1.	12000 (410)	Метан	0,00034	0,00034	10,0
1	2	3	4	5	6
2.	18000 (-)	Фреони (фреон – R410A)	0,010	0,010	-
Усього:			0,010	0,010	-
<i>Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст</i>					
1.	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	5,1E-5	5,1E-5	0,1
2.	07000	Вуглецю діоксид	13,794	13,794	500,0
Усього:			13,794	13,794	-

На підставі таблиці 7.1. зроблені наступні висновки: потенційні обсяги викидів ЗР не перевищують граничні значення потенційних викидів для постановки на державний облік (т/рік).

Отже, ПП «ЕКСТРА-ПІВДЕНЬ», розташований за адресою: Одеська область, Біляївський район, с. Усадове, вул. Хуторська, 101 належить до об'єктів третьої групи по ступеню впливу на забруднення атмосферного повітря та не ставиться на державний

15.6.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря і їхні параметри; характеристика викидів ЗР в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря; характеристика установок очищення газів, їхній технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку; характеристика залпових і неорганізованих джерел представлені в таблицях 15.4, 15.5, 15.6, 15.7 які складені на підставі звіту про інвентаризацію викидів забруднюючих речовин в атмосферу для підприємства.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри.

Таблиця 7.2.(частина 1)

Виробництво, процес, установка, устаткування	N джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викиду		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання		
			висота, м	Діаметр вихідного отвору, м	Точкового або початок лінійн.; центра симетр. площинного		Другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного			витрата, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °C
					X ₁ , м	X ₁ , м	X ₂ , м	X ₂ , м				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Гарячий цех №1	0001	венттруба	4,0	0,5	-10	0	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,5 м	0,269	1,5	24,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Гарячий цех №2	0002	венттруба	4,0	0,3	-10	0	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,3 м	0,271	4,2	25,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Мийне відділення	0003	венттруба	3,0	0,3	-10	0	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,3 м	0,276	4,3	26,0
Код 210700. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Холодильні установки. Холодильна камера №№2-3	6004	н/о	2,0	0,5	-10	0	-	-	-	0,29	1,5	29,6
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Котел електричний	0005	труба вентиляції	6,0	0,315	4	5	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,319	4,9	52,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Пароконвектомат	0006	труба вентиляції	6,0	0,315	47	86	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,307	4,4	30,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Пароконвектомат	0007	труба вентиляції	6,0	0,315	47	52	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,307	4,4	30,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Електоропательня	0008	труба вентиляції	6,0	0,4	6	8	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,307	2,9	48,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Плита газова	0009	труба вентиляції	6,0	0,4	42	58	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,336	3,1	41,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Фритюр, решітка для смаження	0010	труба вентиляції	6,0	0,45	77	17	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,45 м	0,305	2,2	39,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Пароконвектомат	0011	труба вентиляції	6,0	0,315	75	66	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,307	4,4	30,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Електоропательня	0012	труба вентиляції	6,0	0,4	47	55	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,307	2,9	48,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Пароконвектомат	0013	труба вентиляції	6,0	0,315	47	86	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,307	4,4	30,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Плита газова	0014	труба вентиляції	6,0	0,4	47	52	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,336	3,1	41,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Котли електричні	0015	труба вентиляції	6,0	0,315	6	8	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,319	4,9	52,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Електропательня	0016	труба вентиляції	6,0	0,4	42	58	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,307	2,9	48,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Плита газова	0017	труба вентиляції	6,0	0,4	77	17	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,336	3,1	41,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Пароконвектомат	0018	труба вентиляції	6,0	0,315	75	66	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,307	4,4	30,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Електропательня	0019	труба вентиляції	6,0	0,4	47	55	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,4 м	0,307	2,9	48,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Піч для випікання піци	0020	труба вентиляції	6,0	0,315	47	86	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,304	3,9	67,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Мийне відділення	0021	труба вентиляції	6,0	0,315	47	52	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,241	3,1	22,0
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості Мийне відділення	0022	труба вентиляції	6,0	0,315	6	8	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,315 м	0,241	3,1	22,0
Код 120103 Установки для спалювання на комерційних підприємствах та в організаціях. Установки для спалювання < 50 МВт. Топкова.	0023	димова труба	6,0	0,1	42	58	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,1 м	0,062	5,8	119,6
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Руфтоп №1	0024	димова труба	10,0	0,15	77	17	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,15 м	0,062	4,9	110,1
Код 210609. Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, промисловості з виробництва напоїв та в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості. Руфтоп №2	0025	димова труба	10,0	0,15	75	66	-	-	вертикальна ділянка повітряходу, d=0,15 м	0,062	4,9	110,1
Код 120105 – Установки для спалювання на комерційних підприємствах та в установах. Стаціонарні двигуни. (Дизель-генератор). Дизель - генератор	0026	димова труба	2,0	0,15	47	55	-	-	гирло повітряходу, d=0,15 м	0,265	23,7	156,1

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри.

Таблиця 7.2. (частина 2)

N джерела викиду	Код речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викидів		
				г/с	кг/год	т/рік
1	14	15	16	17	18	19
0001	11028 (1555)	НМЛОС: Кислота оцтова	4,21	0,0011	0,004	0,004
	11000 (1061)	НМЛОС: Етиловий спирт	3,31	0,0009	0,003	0,003
	11006 (1317)	НМЛОС: Ацетальдегід	1,49	0,0004	0,001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: Акролеїн	0,88	0,0002	0,001	0,0007
0002	11028 (1555)	НМЛОС: Кислота оцтова	4,28	0,0012	0,004	0,004
	11000 (1061)	НМЛОС: Етиловий спирт	3,25	0,0009	0,003	0,003
	11006 (1317)	НМЛОС: Ацетальдегід	1,43	0,0004	0,001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: Акролеїн	0,84	0,0002	0,001	0,0007
0003	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,79	0,0002	0,001	0,001
6004	18000 (-)	Фреон (фреон – R-507)	-	0,0001	0,0004	0,0022
0005	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,5	0,002	0,0072	0,007
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,043	1,37E-5	0,00005	4,28E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,79	0,00025	0,0009	0,00078
0006	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,9	0,002	0,0072	0,010
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,051	1,56E-5	0,0001	6,98E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,00025	0,0009	0,001
0007	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,9	0,002	0,0072	0,010
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,051	1,56E-5	0,0001	6,98E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,00025	0,0009	0,001
0008	06000 (337)	Оксид вуглецю	11,4	0,003	0,0108	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,059	1,8E-5	0,0001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,88	0,00027	0,0010	0,001
0009	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту		0,002	0,0072	0,011
	06000 (337)	Оксид вуглецю	10,5	0,004	0,0144	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,065	2,18E-5	0,0001	0,0001
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,0003	0,0011	0,0013
0010	06000 (337)	Оксид вуглецю	9,4	0,003	0,0108	0,013
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,058	1,77E-5	0,0001	7,48E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,74	0,0002	0,0007	0,0010

1	14	15	16	17	18	19
0011	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,9	0,002	0,0072	0,010
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,051	1,56E-5	0,0001	6,98E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,00025	0,0009	0,001
0012	06000 (337)	Оксид вуглецю	11,4	0,003	0,0108	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,059	1,8E-5	0,0001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,88	0,00027	0,0010	0,001
0013	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,9	0,002	0,0072	0,010
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,051	1,56E-5	0,0001	6,98E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,00025	0,0009	0,001
0014	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	7,3	0,002	0,0072	0,011
	06000 (337)	Оксид вуглецю	10,5	0,004	0,0144	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,065	2,18E-5	0,0001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,0003	0,0011	0,0013
0015	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,5	0,002	0,0072	0,007
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,043	1,37E-5	0,0000	4,28E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,79	0,00025	0,0009	0,00078
0016	06000 (337)	Оксид вуглецю	11,4	0,003	0,0108	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,059	1,8E-5	0,0001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,88	0,00027	0,0010	0,001
0017	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	7,3	0,002	0,0072	0,011
	06000 (337)	Оксид вуглецю	10,5	0,004	0,0144	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,065	2,18E-5	0,0001	0,0013
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,00027	0,0010	0,001
0018	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	6,9	0,002	0,0072	0,010
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,051	1,56E-5	0,0001	6,98E-5
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,82	0,00025	0,0009	0,001
0019	06000 (337)	Оксид вуглецю	11,4	0,003	0,0108	0,016
	11048 (1071)	НМЛОС: (Фенол)	0,059	1,8E-5	0,0001	0,001
	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,88	0,00027	0,0010	0,001
0020	11004 (1301)	НМЛОС: (Акролеїн)	0,94	0,0002	0,0007	0,0011
	11006(1317)	НМЛОС: (Ацетальдегід)	1,3	0,0003	0,0011	0,0013
	11028(1555)	НМЛОС: (Кислота оцтова)	3,84	0,0009	0,0032	0,0043
0021	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	6,9	0,002	0,0072	0,007
0022	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	6,9	0,002	0,0072	0,007

0023	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	54,2	0,0018	0,006	0,002
	06000 (337)	Оксид вуглецю	25,0	0,001	0,004	0,008
	07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	1,881
	04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	3,2E-6
	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	-	-	3,2E-9
	12000 (410)	Метан	-	-	-	3,2E-5
0024	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	53,1	0,003	0,011	0,003
	06000 (337)	Оксид вуглецю	25,1	0,002	0,007	0,016
	07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	3,763
	04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	6,4E-6
	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	-	-	6,4E-9
	12000 (410)	Метан	-	-	-	6,4E-5
	18000 (-)	Фреони (фреон – R410A)	-	0,0002	0,0007	0,005
0025	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	53,1	0,003	0,011	0,003
	06000 (337)	Оксид вуглецю	25,1	0,002	0,007	0,016
	07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	3,763
	04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	6,4E-6
	01007 (183)	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	-	-	-	6,4E-9
	12000 (410)	Метан	-	-	-	6,4E-5
	18000 (-)	Фреони (фреон – R410A)	-	0,0002	0,0007	0,005
0026	04001 (301)	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	46,9	0,012	0,043	0,054
	06000 (337)	Оксид вуглецю	194,4	0,187	0,673	0,024
	05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	36,9	0,010	0,036	0,005
	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	75,0	0,020	0,072	0,0001
	03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	36,9	6,4E-6	6,4E-6	6,4E-6
	03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	75,0	6,4E-5	6,4E-5	6,4E-5
	07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	4,387
	04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	3,5E-05
	12000 (410)	Метан	-	-	-	0,00018

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Таблиця 7.3.

Номер джерелу викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	Найменування	Номер			витрата, на вході в ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/с	кг/час
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<i>Джерела викидів ЗР в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря, відсутні.</i>												

Характеристика устаткування очистки газів.

Таблиця 7.4. (6.4.)

№ джерела викиду на карті-схемі	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, по яких проводиться газоочищення		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м³/с	Максимальна масова концентрація на вході у ГОУ, мг/м³	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, м³/с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м³
			Код	Найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
На підприємстві відсутні установки очищення газу.									

Характеристика джерел залпових викидів.

Таблиця 7.5. (6.5.)

№ джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду хв, година	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/година			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0026	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	04001 (301)	140,700 (172,2)*	0,0006	0,0021	52 рази/рік	1,5 години	0,015
	Оксид вуглецю	06000 (337)	583,200 (714,000)*	0,036	0,129			0,162
	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	05001 (330)	110,700 (135,600)*	0,561	2,019			0,072
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	03000 (2902)	225,000 (275,400)*	0,03	0,108			0,015
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	03001 (2902)	14,2	0,003	0,012			6,9E-08
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	03002 (2902)	1,3	0,00021	0,0009			1,29E-08

Характеристика джерел неорганізованих викидів.

Таблиця 7.6. (6.6.)

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду (виділення)	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6
6004	холодильні камери №№1-2	18000 (-)	Фреон (фреон – R-507)	0,0001	0,0004

15.10. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Основних джерел викидів забруднюючих речовин (виробництв і технологічного встаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології й методи керування) згідно Додатка 3 до "Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, що обґрунтовують обсяги викидів, для одержання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян - підприємців" /2/ підприємство не має.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

9.1.2.1. Номера джерел викидів на карті-схемі:

№ 0002 – Цех випічки кондитерських виробів, венттруба.

Таблиця 9.1. (9.2.)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	5
Органічні сполуки, Клас I, в т.ч.: Код 11006 - Ацетальдегід Код 11004 - Акролеїн	20	20	з 2021 р.

№ 0009 – М'ясний цех. Мийне відділення. Венттруба

Таблиця 9.2. (9.2.)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	5
Код 03000 - Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з 2021 р.

№ 0011 – Рибний цех. Коптильні камери. Труба

Таблиця 9.1. (9.2.)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	5
Органічні сполуки, Клас I, в т.ч.: Код 11048 - Ацетальдегід Код 11049 - Акролеїн	20	20	з 2021 р.

Код 03000 - Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з 2021 р.
---	-----	-----	-----------

9.1.2.3. Для речовин, у яких фактичні величини масової витрати в газах, що відходять, кг/год, не потрапляють в діапазон нормативної величини масової витрати, нормативи граничнодопустимих викидів у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м³) не встановлюються, і в якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с):

№ 0002 – Цех випічки кондитерських виробів, венттруба:

- для НМЛОС (Кислота оцтова) код 11028 – 0,0028 г/с.

№ 0011 – Рибний цех. Коптильні камери. Труба

- НМЛОС (Кислота оцтова) код 11028 – 0,0011 г/с.

- НМЛОС (Бутиловий ефір оцтової кислоти) код 11009 – 0,0047 г/с

- НМЛОС (Ацетон) – (джер. 0011) код 11007 - 0,0017 г/с.

9.1.2.4. Для неорганізованих джерел викидів №№ 6001, 6003-6008, 6010, 6012-6013 нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від даних джерел здійснюється за умовами, визначеними у п.9.2.

15.11. Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди.

Умова 1. До викидів забруднюючих речовин.

9.2.1.1. Жоден із зазначених дозволених видів викидів в атмосферу не повинен перевищувати гранично припустимі рівні викидів, наведені в розділі 9.1.2.1. Інших викидів в атмосферу, що істотно впливають на навколишнє середовище, бути не повинне.

9.2.1.2. До технологічного процесу:

9.2.1.2.1. Керівник повинен забезпечити виконання всіх технологічних процесів на об'єкті таким чином, щоб викиди в атмосферу не приводили до істотних незручностей за межами об'єкту й до істотного впливу на навколишнє середовище.

9.2.1.2.2 Сировина, що використовується для приготування курей-гриль та риби повинна відповідати санітарним нормам (джер. 6001,0002,0011).

9.2.1.3. До устаткування і споруд:

9.2.1.3.1. Обладнання повинно утримуватися в технічно справному стані .

9.2.1.3.2. При експлуатації холодильних установок повинні вживатися заходи щодо запобігання нещільностей.

9.2.1.3.3. Проводити щорічне обстеження й огляд обладнання з метою визначення можливості його подальшого використання у виробництві.

9.2.1.3.4. Перед заповненням системи фреоном з балонів необхідно упевнитися, що в балоні є відповідний газ. Система заповнюється через заправний вентиль. (джер. № 6007, 6008, 6010, 6012).

9.2.1.4. До неорганізованих джерел:

9.2.1.4.1. Заміс тіста слід проводити в тістомісильних машинах Pizza Group IM18VE400 (джер. № 6001).

9.2.1.5.1. Експлуатація фреонових холодильних установок повинна здійснюватися у відповідності з правилами безпечної експлуатації.

9.2.1.5.2. Як холодоагент для холодильного обладнання (джер. 6007, 6008, 6010, 6012) використовувати тільки фреон R-507.

9.2.1.5.3. Посудини, апарати й трубопроводи холодильних установок періодично в процесі експлуатації повинні піддаватися технічному огляду, і в необхідних випадках (після ремонту або тривалої, більш року, зупинки) - позачерговому огляду. (джер. № 6007, 6008, 6010, 6012).

9.2.1.5.4. Як миючі засоби застосовувати лише ті, які дозволені Міністерством охорони здоров'я до використання на підприємствах харчової промисловості, а саме - 5% розчин каустичної соди і розчин хлорного вапна (джер. №№6003-6006, 6013).

9.2.1.4. До очищення газопилового потоку: Умова не встановлюється.

9.2.2. Умова 2. Виробничий контроль. Умова не встановлюється.

9.2.3. Умова 3. До адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру.

9.2.3.1. Оператор повинен направляти повідомлення за телефоном або факсом в Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації як можливо скоріше після того, як відбувається що-небудь з наступного:

а) будь-який викид, що не відповідає вимогам Дозволу.

б) будь-яка аварія може створити погрозу забруднення повітря або може зажадати екстрених заходів реагування. Як складова частина повідомлення, керівник повинен указати дату й час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що трапилося, і міри, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій у майбутньому.

9.2.3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, зазначені в пункті 9.2.3.1. даної умови. У повідомленні, що посилає Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, повинна приводитися докладна інформація про обставини, які привели до аварії, і про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище й для мінімізації обсягів утворених відходів.

9.2.3.3. Обов'язки.

Оператор повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена у відповідності з умовами Указу Президента про затвердження положення про Міністерство охорони навколишнього природного середовища України, була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбуваються

ПОПУЛЯРНЕ РЕЗЮМЕ

Товариство з обмеженою відповідальністю «Екстра-Південь»; код ЄДРПОУ– 37223320; юридична адреса: 65012, м.Одеса, вул. Канатна,72, тел.(0482)34-63-10, ел.адреса: quality.managment@obzhora.org, повідомляє про наміри щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Фактична адреса підприємства: 67663, Одеська область, Біляївський район, с.Усатове, вул. Хуторська, 101.

ТОВ «Екстра-Південь» спеціалізується на виготовленні кулінарних виробів.

Джерела викидів: гарячі та холодні цехи, мийні відділення, холодильні камери, відділення смаження, варочне відділення, заготівельня для холодного цеху, цех виготовлення; сирників, млинців, гарнірів, топкова, руфтопи, дизельгенератор.

Забруднюючі речовини що викидаються в атмосферу: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,162 т/рік, азоту (1) оксид [N₂O] - 5,74E-5 т/рік, оксид вуглецю - 0,183 т/рік, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,005 т/рік, вуглецю діоксин - 17,557 т/рік, ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть) - 6,416E-6 т/рік, метан - 0,0004 т/рік, фреони (фреон – R410A) - 0,017 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 0,015 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм - 2,3E-8 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше - 6,9E-9 т/рік, НМЛОС: (фенол - 0,007 т/рік, акролеїн - 0,0028 т/рік, оцтова кислота - 0,012 т/рік, ацетальдегід - 0,003 т/рік, етиловий спирт - 0,006 т/рік).

Згідно з вимогами Закону України “Про оцінку впливу на довкілля”, підприємство не підлягає оцінці впливу на довкілля .

На підприємстві немає виробництв і технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології і методи керування.

Аналіз даних інвентаризації джерел викидів свідчить про те, що фактичні викиди забруднюючих речовин менші, ніж нормативні граничнодопустимі викиди, заходи щодо скорочення обсягів викидів не плануються.

Встановлені нормативи гранично-допустимих викидів дотримуються. Перевищення гранично-допустимих концентрацій на межі санітарно-захисної зони відсутні. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів повністю відповідають законодавству.

Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян щодо намірів підприємства просимо надсилати в тридцяти денний термін до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, за адресою: 65012, вул. Канатна, будинок 83, м. Одеса, тел. +38 048 728 35 05, ел. адреса: ecolog@odessa.gov.ua.