

15. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

15.1. Виробнича структура об'єкту.

Повне найменування головного підприємства	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ЄННІ ФУДЗ»
Коротке найменування головного підприємства	ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ»
Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання з ЄДРПОУ (або ідентифікаційний номер за ДРФО) головного підприємства	00374156
Юридична адреса головного підприємства:	65005, м. Одеса, вул. Бугаївська, буд. 3
Посада, ПІБ керівника	Терзів Сергій Георгійович
Фактична адреса майданчику	65005, м. Одеса, вул. Бугаївська, буд. 3
Вид економічної діяльності у відповідності з класифікатором (КВЕД-2010)	10.83 Виробництво чаю та кави 10.84 Виробництво прянощів та приправ 10.89 Виробництво інших харчових продуктів, н.в.і.у. 46.90 Неспеціалізована оптова торгівля 47.81 Роздрібна торгівля з лотків і на ринках харчовими продуктами, напоями та тютюновими виробами
Міністерство або відомство, якому підпорядковано підприємство:	Не підпорядковується
Дані про наявність на підприємстві служби по охороні атмосферного повітря, лабораторії з контролю навколишнього природного середовища	На підприємстві відсутня акредитована екологічна лабораторія по контролю стану атмосферного повітря, а також служба по охороні атмосферного повітря
Прізвище відповідального працівника служби охорони навколишнього природного середовища, телефон	Інженер з охорони праці Стрельнікова Тетяна Олександрівна, Тел. +0380633027505

***Продукція усього по підприємству
(готова продукція і напівфабрикати які відпускає підприємство споживачам)***

Таблиця 15.1.

№ з/п	Види продукції	Річний об'єм, кг/рік
1	2	3
1	Супи, заготовки для їх приготування	1 265 623,1
2	Замінники кави, що містять каву	4101,2
3	Продукти з вмістом какао для приготування напоїв	117 937,4

15.2. Характеристика виробничих, технологічних процесів і устаткування об'єкту.

Основне виробництво

Виробничі ділянки та підрозділи підприємства призначені для виробництва харчових концентратів, у тому числі супи, які швидко розварюються, солодких концентратів та сухих молочних сумішей, кави натуральної, кави розчинної, прянощів.

Цех № 1 – цех харчових концентратів

В цеху № 1 здійснюється виробництво варено-сушених супів, які швидко розварюються.

Схема технологічного процесу:

підготовка сировини (очистка від домішок) → варка круп та бобових → сушка та плющення варених круп та бобових → упаковка та складування.

Технологія виробництва

Крупи (рисова) і бобові (горох) очищують від сторонніх домішок на сепараторах марки ЗСП-2,5. Зерно очищують від легких домішок продуванням повітрям, від металевих домішок – перепусткою крізь постійні магніти.

Очищену сировину направляють в проміжний бункер, потім транспортують на автоматичні ваги. Зважені крупи чи бобові надходять в мийну машину безперервної дії. Підготовлені крупи чи бобові направляють у прийомні бункера – воронки, а потім у варильні котли.

Варіння

Крупи або бобові варять гострою парою у присутності води в варильних апаратах марки ВА-800А.

При виробництві звичайних варено-сушених круп подачу води у варильний апарат здійснюють через мірник одночасно із завантаженням сировиною.

При варінні круп у варильний апарат можна додавати у якості стабілізатора, що запобігає надмірне набухання, поварену кухонну сіль з розрахунку 3 % до первісної маси крупи.

Зварені крупи і бобові вивантажують з варильного апарату в бункер-вирву, з якої вони надходять в охолоджувальну чашу або на охолоджувальний транспортер.

Сушка варених круп і бобових

Для сушки круп і бобових застосовують стрічкові конвеєрні сушарки марки СПК. Вологість висушених круп та бобових повинна бути не більше 10%. Для виробництва концентратів тривалого зберігання крупу слід досушувати до вологості не більше 7 %.

Зварені до готовності крупи та бобові направляють на першу стрічку сушарки. Після даного процесу вологість продукту знижується до 18-26%. Потім крупи та бобові направляють на другу стрічку сушарки, потім на третьої, четверту і п'яту.

Упаковка

Якщо варено-сушені крупи та бобові використовують на даному підприємстві для виробництва концентратів перших та других страв, їх направляють у змішувальне відділення.

Концентрати упаковуються насипом у барвисто оформлені пакети на автоматах типу АКМА і ОМАГ.

Брикети концентратів загортають на автоматах УЗА-УСА.

Технологічне обладнання, яке зв'язане з видаленням забруднюючих речовин в атмосферу:

- сушарки стрічкові СПК-4Г-90 - 2 од., продуктивністю - 120 кг/год (дж.0001);
- дробарка луку та моркви - 1 од., продуктивністю - 8 кг/год (дж.0002);
- сепаратор гороху - 1 од., продуктивністю - 80 кг/год (дж.0003).

Цех № 2 – цех по виробництву кави натуральної та розчинної

В цеху № 2 здійснюється виробництво кави натуральної смаженої та кави натуральної розчинної.

Схема технологічного процесу виробництва кави натуральної:

приймання та сепарація → обсмажування → розмелювання і просіювання → змішування, фасування та складування.

Схема технологічного процесу виробництва кави розчинної:

приймання та сепарація → обсмажування та подріблення → екстракція та концентрування екстракту → сушка екстракту → упаковка, маркування та складування.

Технологія виробництва

Відділення кави натуральної смаженої

Кава натуральна смажена представляє собою продукт, отриманий шляхом обсмажування кавових зерен та випускається у розмеленому вигляді або в зернах.

Технологічна схема виробництва кави натуральної смаженої складається з наступних операцій: приймання та сепарації сировини, обсмажування, розмелювання і просіювання обжареного напівфабрикату, змішування компонентів і фасування меленого порошку.

Приймання та сепарація

Сировину, яка надходить на виробництво вивантажують з мішків у завальну яму і подають на сепарацію, яку здійснюють у вібраційному сепараторі, який відділяє домішки шляхом аспірації, просіву і магніто - уловлення. Легкі домішки (пил) відбиваються вентилятором і осаджуються у знімних бачках циклонів.

По мірі накопичування легковагих домішок і пилу знімні бачки циклонів звільняють, а магніти зачищають. По мірі необхідності очищають сита сепаратора і фільтри повітродувки.

Сира кава, що пройшла через підсівне сито, надходить у бункер або секцію бункера.

Обсмажування

Обсмажування сировини є важливим процесом утворення кольору, смаку та аромату. При виробництві кави натуральної смаженої в зернах, сиру каву обсмажують окрема за видами, при виробництві кави натуральної меленої - окремо за видами або в суміші. Дозування сировини виробляють на вагах з автоматичним записуючим пристроєм.

Обсмажування сирої кави ведуть у барабані обжарювального апарату періодичної дії "Пробат" шляхом безпосереднього контакту зерен з продуктами згорання газоповітряної суміші або в барабанах із зовнішнім обігрівом через стінки барабану на протязі 12-20 хв.

З метою більш швидкого охолодження обсмажувальної сировини, зменшення розпилу при розмеленні і запобігання загорання дрібної фракції, в кінці процесу безпосередньо в барабані виробляють зволоження обсмаженого напівфабрикату водою до вологості не більше 4%.

Обсмажені напівфабрикати охолоджують до температури 35-40°C при перемішуванні в охолоджувальній чаші, колонках або охолоджувальних барабанах. Obsмажена кава, пройшовши через каменевідбірники і магнітні вловлювачі, зважують на вагах і направляють на фасування у разі випуску кави в зернах, або на розмел і просіювання - при виробництві кави натуральної смаженої меленої.

Розмелювання і просіювання

Obsмажену каву в зернах розмелюють на грануляторі або вальцевому верстаті. Каву розмелену на грануляторі просівають через штамповане сито і пропускають через магнітні вловлювачі, після чого направляють на змішування і фасування.

Каву, розмелену на вальцевих верстатах, просівають на розсівах з контрольним ситом, масова частка продукту, що проходить через сито, повинна бути не менше 90%.

Просіяні і пропущені через магнітні вловлювачі напівфабрикати і готові суміші зберігають у ємностях, звідки вони надходять на дозування, фасування і упаковку.

Змішування

Розмелену, просіяну і очищену від металевих домішок каву змішують за рецептурою на вагових дозаторах або на змішувально - дозувальних установках. Підготовлені напівфабрикати завантажують у барабан змішувача і перемішують при повільному обертанні 3-5 хв залежно від місткості та конструкції барабану.

Після змішування напівфабрикат надходить на фасування та упаковку. Каву натуральну смажену перед упаковкою охолоджують до температури не вище 30°C.

Фасування, пакування, маркування, зберігання і транспортування

Фасування, пакування, маркування, зберігання і транспортування проводять відповідно до вимог ГОСТ 6805-97 «Кава натуральна смажена в зернах».

Відділення кави натуральної розчинної

Кава натуральна розчинна представляє собою висушений до порошкоподібного стану екстракт кави натуральної смаженої і призначений для швидкого приготування напою або в якості смакової добавки при виробництві різних харчових продуктів.

Виробництво кави розчинної здійснюється згідно ДСТУ 4394:2005 «Кава натуральна розчинна. Загальні технічні умови».

Процес отримання кави натуральної розчинної здійснюється за безперервною потоковою технологічною схемою з зупинкою всієї лінії для очищення обладнання і комунікації не менше

одного разу на місяць протягом 3 днів з застосуванням каустичної соди і механічного способу. Очищення фільтрів на екстракції слід проводити в процесі роботи у міру необхідності.

Технологічна схема виробництва кави натуральної розчинної складається з наступних основних процесів: сепарації і обсмажування сировини, подрібненні та екстракції обсмаженого напівфабрикату, сушіння екстракту і фасування готової продукції.

Приймання та сепарація

Сировину, яка надходить на виробництво приймають з дозволу лабораторії. Кожен вид і сорт кави окремо подають на автоматичні ваги, звідки направляють в сепаратор. Сепарацію здійснюють на вібраційному сепараторі, відділяє домішки шляхом аспірації, просіву і магнітоуловлювання. Легкі домішки (пил) відбираються вентилятором і осідають у знімних бачках циклонів.

Каву після сепарації подають у систему пневмотранспорту високого тиску і транспортують потоком очищеного повітря через розподільник в 4-6 секційні бункера, і яких проводиться додатково уловлювання пилу.

По мірі накопичення легковагових домішок і пилу знімні бачки циклонів звільнюються, а магніти зачищають. По мірі необхідності очищають сита сепаратора і фільтри повітродувки.

Обсмажування

Обсмажування кави є важливим процесом освіти кольору, смаку та аромату кави натуральної розчинної.

Окремі види і сорти кави відповідно до рецептури з бункера і відважують на вагах 240 кг на кожне завантаження.

При досягненні в барабані температури 215-225°C в нього засипають порцію кави. У кінці обсмажування безпосередньо в барабані виробляють зволоження з метою більш швидкого охолодження його і зменшення дрібної фракції при подальшому подрібненні кави.

Обсмажування кави натуральної здійснюють у барабанах обсмажувальних апаратів періодичної дії «Пробат» (відділення кави натуральної) протягом 12-17 хв, у т.ч. на ароматизацію не більше 20-60 сек.

Обсмажені напівфабрикати охолоджують до температури 35-40 °C потоком холодного повітря при перемішуванні в охолоджувальній чаші, транспортують пневмотранспортом в бункер з попутним аспіраційним відділенням каменів у каменевідбірнику, зважують на вагах і подають пневмопроводом через циклон – розвантажувач в бункер.

Подрібнення

Обсмажену каву в зернах подрібнюють у грануляторі, що складається з 5 валків, 3 з яких попередньо подрібнюють каву і 2- доводять частинки продукту до необхідного розміру.

Подрібнену каву транспортують в підвісний проміжний бункер-ваги. З бункера подрібнена кава надходить на заповнення екстрактів.

Екстракція

Екстракцію подрібненої кави роблять у екстракційних батареях напівпреривної дії. Вода, що застосовується для екстракції, повинна бути очищена від солей кальцію і магнію. У ході екстракції температуру води та екстракту задають і регулюють за допомогою терморегулятора або вентилів. Підготовлена вода подається тиском. Кипіння рідини в ході екстракції не допускається, тому підвищення температури води або екстракту здійснюють тільки після попереднього підвищення тиску.

Відбір екстракту виробляють при досягненні в ньому масової частки сухих речовин не менше 20%. У сталому процесі екстракції відбір екстракту виробляють порціями по 250 – 550 кг з кожного екстракту в залежності від його потужності, виду і сорту перероблюваної кави.

Екстракт, що відбирається, піддають фільтрації, зважують і подають в танк для проміжного зберігання. Розвантаження шламу з екстрактора здійснюються за рахунок створеного в ньому тиску за допомогою пару і води.

Концентрування екстракту

З метою збільшення продуктивності розпилювальної сушарки, допускається концентрування екстракту кави, яке виробляють в вакуум-випарних установках при температурі 50-70 °С до масової частки сухих речовин не більше 45%.

Сушка екстракту

Сушку кавового екстракту виробляють на розпилювальній сушарці, що включає в себе сушильну вежу, розпилювальні пристрої, газовий калорифер, припливний і витяжний вентилятор, систему циклонів.

У ході сушіння агломерована фракція порошку осідає в конусі вежі, а дрібнодисперсна – в циклонах-осаджувачах, і пневматично подається для подальшого укрупнення. Температура повітря на вході в сушильну вежу – 230-280 °С, на виході – 95-120 °С.

Охолоджений просіяний порошок розчинної кави подають у контейнери і зважують на платформних вагах. Контейнери виготовлені з корозійного металу місткістю 1-2 м³ і забезпечені герметичними кришками. Продукт у контейнерах транспортують до бункерів, з яких подають на фасувальні автомати.

Упаковка, маркування, зберігання і транспортування

Каву натуральну розчинну подають на фасування з бункерів, що живлять фасувальні автомати. Порожні банки піддають обдуву і подають до фасувального автомату. Порошок кави засипають у дозатор автомата за допомогою вакууму. Ущільнення порошку в банки, а також його масу регулюють ступенем вакууму.

Банки з порошком кави подають транспортером до закаточної машини для закачування денців. Готові банки з порошком кави укладають напівавтоматичним укладальником в гофровані короба або ящики.

Фасування порошку кави в пакетики виробляють на фасувальних автоматах, укомплектованих лічильним пристроєм. Відлічені пакетики з кавою укладають в гофровані короба.

Короб заклеюють стрічкою з липким шаром, з подальшою наклейкою трафарету. Заклеєні коробки і забиті ящики надходять на склад готової продукції цеху.

15.5. Опис і місце розташування виробництв і технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології і методи керування.

Згідно «Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян-підприємців», на ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ» відсутні види виробництва і технологічного обладнання, на яких повинні впроваджуватись найкращі доступні технології і методи керування.

15.6. Види й обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від стаціонарних джерел.

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

15.6.1. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Відповідно до Переліку найпоширеніших і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.01р. №1598, і Переліком забруднюючих речовин і граничних значень потенційних викидів, по яких здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок і критерії постановки на державний облік об'єктів, які роблять або можуть вплинути на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів і обсягів забруднюючих речовин, що викидають в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.02 № 177) для ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ» визначаються:

- перелік найпоширеніших забруднюючих речовин і їхні обсяги, викиди яких підлягають регулюванню й по яких здійснюється державний облік;
- перелік небезпечних забруднюючих речовин і їхні обсяги, викиди яких підлягають регулюванню й по яких здійснюється державний облік;
- перелік інших забруднюючих речовин і їхні обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;
- перелік забруднюючих речовин і їхні обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБРД), в атмосферному повітрі населених місць.

Інформація представлена в таблиці 15.6.1, що складена на підставі Звіту про інвентаризацію викидів забруднюючих речовин в атмосферу для ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ», розташованого за адресою: 65005, м. Одеса, вул. Бугаївська, буд. 3.

**Перелік видів і обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами ПрАТ «ЕННІ ФУДЗ»**

Таблиця 15.1. (6.1.)

№з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01000	<i>Метали та їх сполуки</i>	1,105E-06	1,105E-06	
1.1	01007/00183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	1,105E-06	1,105E-06	0,0003
2.	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,691	0,691	3,0
3.	03001(2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,08	0,08	1,0
4.	03002(2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,023	0,023	0,5
5.	04000	<i>Сполуки азоту всього, у т.р.:</i>	0,7571	0,7571	-
5.1.	04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,756	0,756	1,0
5.2.	04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,0011	0,0011	0,1
6.	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки всього, у т.р.:</i>	0,0035	0,0035	1,5
6.1.	11004/01301	Акролеїн	0,0034	0,0034	0,004
6.2.	11028 (1555)	Кислота оцтова	0,00006	0,00006	0,01
7.	12000 (410)	Метан	1,691	1,691	10,0
8.	06000 (337)	Оксид вуглецю	2,762	2,762	1,5
9.	07000 (10)	Вуглецю діоксид	649,036	649,036	500
Усього для підприємства:			655,044	655,044	
Усього для підприємства (крім вуглецю діоксиду):			6,008	6,008	
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1.	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,691	0,691	3,0
2.	03001(2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,08	0,08	1,0
3.	03002(2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,023	0,023	0,5
4.	04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,756	0,756	1,0
5.	06000 (337)	Оксид вуглецю	2,762	2,762	1,5
Усього:			4,312	4,312	-
Небезпечні забруднюючі речовини					
1.	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки всього, у т.р.:</i>	0,0035	0,0035	1,5
1.1.	11004/01301	Акролеїн	0,0034	0,0034	0,004
1.2.	11028 (1555)	Кислота оцтова	0,00006	0,00006	0,01
2.	01000	<i>Метали та їх сполуки</i>	1,105E-06	1,105E-06	
2.1	01007/00183	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	1,105E-06	1,105E-06	0,0003
Усього:			0,0035	0,0035	-
Інші забруднюючі речовини, присутнім у викидах об'єкта					
1.	12000 (410)	Метан	1,691	1,691	10,0
Усього:			1,691	1,691	-
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
1.	07000 (10)	Вуглецю діоксид	649,036	649,036	500
2.	04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,0011	0,0011	0,1
Усього:			649,0371	649,037	-

Примітка – у знаменнику зазначені коди ЗР відповідно до переліку ГДК і ОБРД забруднюючих речовин атмосферного повітря населених пунктів, затверджених Міністерством охорони здоров'я України.

На підставі таблиці 15.1. зроблені наступні висновки: потенційні обсяги викидів оксид вуглецю, вуглецю діоксид перевищують граничні значення потенційних викидів для постановки на державний облік (т/рік).

Отже, **ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ» відноситься до об'єктів другої групи по ступені впливу на забруднення атмосферного повітря й підлягає постановці на державний облік.**

**15.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин
в атмосферне повітря.**

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря і їхні параметри; характеристика викидів ЗР в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря; характеристика установок очищення газів, їхній технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку; характеристика залпових і неорганізованих джерел представлені в таблицях 15.2, 15.3, 15.4, 15.5, 15.6, які складені на підставі звіту про інвентаризації викидів забруднюючих речовин в атмосферу для ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ».

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри.

Таблиця 15.2

Виробництво, процес, установка, устаткування	N джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викиду		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код речовини	Найменування забруднюючого речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викидів		
			висота, м	Діаметр вихідного отвору, м	Точкового або початок лінійної; центра симетричного площинного		Другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного			витрата, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/с	кг/год	т/рік
					X ₁ , м	X ₁ , м	X ₂ , м	X ₂ , м										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Цех №1. Цех харчових концентратів. Завальна яма, башмаки норій	1	н/о	2,0	0,5			-	-	-	0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,00000077	0,000028	3,452 E-06
Цех №1. Цех харчових концентратів. Бункер для гороху. Вентсистема	2	венттруба	10,0	0,2			-	-	-	0,177	6,1	23,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	28,5	0,005	0,018	0,029
													03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,12	0,0002	0,0007	0,0011
													03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,35	0,00006	0,0002	0,0004
Цех №1. Цех харчових концентратів. Дробарка моркви та цибулі. Циклон ЦН	3	венттруба	2,0	0,25			-	-	-	0,336	7,6	30,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	15,8	0,0052	0,019	0,031
													03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,18	0,0004	0,001	0,002
													03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,32	0,00011	0,0004	0,0006
Цех №1. Цех харчових концентратів. Сепаратор гороху. Циклон ЦН	4	венттруба	15,0	0,25			-	-	-	0,301	6,8	29,5	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	17,5	0,0053	0,019	0,03
													03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,12	0,00034	0,0012	0,0019
													03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,35	0,0001	0,0004	0,0006

Цех №1. Цех харчових концентратів. Сушарки стрічкові СПУ-4Г-90	5	Венттруба	12,0	0,5					3,159	3,1	29,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	8,2	0,026	0,093	0,149
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,16	0,004	0,013	0,021
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,33	0,001	0,004	0,006
Цех харчових концентратів. Фасувальне відділення. Сепаратор калібрування (сито) за розміром гороху	6	н/о	2,0	0,5					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,0000007	0,000028	3,452E-06
Цех харчових концентратів. Фасувальне відділення. Сепаратор калібрування (сито) за розміром гороху	7	н/о	2,0	0,5					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,0000007	0,000028	3,452E-06
Цех №1. Цех харчових концентратів. Змішувальне відділення. Вентсистема	8	н/о	8,0	0,3*0,4					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,0000007	0,000028	0,000009
Цех №1. Цех харчових концентратів. Фасувальне відділення лінії брикетування (лінія брикетування, фасувально-пакувальний автомат ОМАГ). Вентсистема	9	н/о	8,0	0,3*0,4					0,29	1,48	29,2	11029/01555	Кислота оцтова		4,386E-06	1,579E-05	0,00003
												06000 (337)	Оксид вуглецю		8,772E-06	3,158E-05	0,00006
Цех №1. Цех харчових концентратів. Виробництво сухарів та змішувальне відділення супів швидкого приготування. Вентсистема	10	венттруба	12	0,3*0,4					0,455	4,7	64,5	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	28,5	0,005	0,018	0,029
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,12	0,0002	0,0007	0,0011
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,35	0,00006	0,0002	0,0004
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Сепаратор «Пробат». Циклон	11	венттруба	4	0,3					0,306	4,8	29,3	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	21,5	0,0066	0,024	0,038
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,15	0,00035	0,0013	0,002

												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,33	0,0001	0,0004	0,0006
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Шестисекційний бункер зеленої кави. Циклон	12	венттруба	8	0,3					0,651	10,2	29,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,7	0,0031	0,011	0,018
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,18	0,0008	0,003	0,004
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,37	0,00024	0,001	0,001
												03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,2	0,013	0,046	0,073
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Обсмажувальний барабан «Пробат»	13	венттруба	10	0,3					3,021	8,7	122,0	03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,16	0,0035	0,013	0,020
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,34	0,001	0,004	0,006
												04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+,NO2])	4,1	0,012	0,045	0,122
												06000 (337)	Оксид вуглецю	18,5	0,056	0,201	0,490
												07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	115,040
												04002 (20)	Азоту (1) оксид [N2O]	-	-	-	0,0002
												01007/00183	Ртуть та її сполуки (в перерахунку на ртуть)	-	-	-	1,958E-07
												12000 (410)	Метан	-	-	-	0,002
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Охолоджувальна чаша. Бункер меленої кави	14	венттруба	10	0,6					0,995	3,9	29,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	8,5	0,008	0,03	0,049
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,14	0,0011	0,004	0,0065
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,32	0,00032	0,001	0,0018

Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Вальцеві верстати ВМ2 -П	15	венттруба	8	0,4					0,943	8,4	29,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	14,4	0,014	0,05	0,079
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,15	0,0011	0,004	0,006
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,34	0,00032	0,0012	0,0019
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Цех по виробництву натуральної та кави розчиненої. Фасувально-пакувальний автомат «Велтеко»	16	венттруба	7	0,5*0,5					0,854	3,8	28,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	7,7	0,008	0,028	0,038
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,16	0,001	0,004	0,0057
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,35	0,0003	0,001	0,0017
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Бункер меленої кави, розвантаження кави	17	венттруба	23	0,36					0,458	5,0	28,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	6,4	0,0029	0,011	0,017
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,13	0,0005	0,002	0,003
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,35	0,0002	0,001	0,0009
Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Сушильний агрегат «Атамайзер»	18	венттруба	24,0	0,5					1,524	10,8	104,0	04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+,NO2])	4,1	0,006	0,022	0,256
												06000 (337)	Оксид вуглецю	20,7	0,032	0,114	1,032
												07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	242,513
												04002 (20)	Азоту (1) оксид [N2O]	-	-	-	0,0004
												01007/00183	Ртуть та її сполуки (в перерахунку на ртуть)	-	-	-	4,13E-07
												12000 (410)	Метан	-	-	-	0,004

Цех №3. Цех солодких страв. Змішувальне відділення. Автомат «ОМАГ» для виробництва стікерів і упаковки розсипної продукції (вікно, 1-й поверх)	19	н/о	2,0	0,5					0,29	1,48	29,2	11029/01555	Кислота оцтова		4,386E-06	1,579E-05	0,00003
												06000 (337)	Оксид вуглецю		8,772E-06	3,158E-05	0,00006
												03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом		7,7778E-07	0,000003	7,14E-08
Цех №3. Цех солодких страв. Змішувальне відділення. Автомат «ОМАГ» для виробництва стікерів і упаковки розсипної продукції (вікно, 1-й поверх)	20	н/о	2,0	0,5					0,29	1,48	29,2	11029/01555	Кислота оцтова		4,386E-06	1,579E-05	0,00003
												06000 (337)	Оксид вуглецю		8,772E-06	3,158E-05	0,00006
												03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом		7,7778E-07	0,000003	7,14E-08
Цех №3. Цех солодких страв. Змішувальне відділення (вікно, 2-й поверх)	21	н/о	6	0,5*0,5					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом		7,7778E-07	0,000003	7,14E-08
Цех №3. Цех солодких страв. Просіювальне відділення. (вікно, 3-й поверх)	22	н/о	12	0,5*0,5					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом		7,7778E-07	0,000003	0,0000011
Цех №4. Цех прянощів. Циклон СИОТ	23	венттруба	12	0,15					0,608	9,6	29,0	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	29,1	0,018	0,064	0,102
												03001 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	1,12	0,0007	0,002	0,004
												03002 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,35	0,0002	0,001	0,001
Цех №4. Цех прянощів. Станок вальцевий	24	н/о	11	0,6*0,5					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	7,7778E-07	0,000003	0,0000008
Цех №5. Цех по виробництву жерстібанки. Металообробні верстати	25	н/о	2	0,5					0,29	1,48	29,2	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	0,002	0,007	0,0017
Котельня. Котел ДКВР - 4,5/13	26	Димова труба	65	1,5					2,817	2,6	168,0	04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+,NO2])	107,8	0,304	1,094	0,378
												06000 (337)	Оксид вуглецю	155,4	0,438	1,532	1,240

													07000 (10)	Вуглецю діоксид	-	-	-	291,483
													04002 (20)	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	-	-	-	0,0005
													01007/00183	Ртуть та її сполуки (в перерахунку на ртуть)	-	-	-	4,962E-07
													12000 (410)	Метан	-	-	-	0,005
Газорегуляторний пункт. Регулювальні клапани. Регулятори тиску	27	н/о	2	0,5			-	-	-	0,29	1,48	29,2	12000 (410)	Метан	-	0,13	0,468	1,68

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Таблиця 15.3.

Номер джерелу викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	Найменування	Номер			витрата, на вході в ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/с	кг/час
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<i>Джерела викидів ЗР в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря, відсутні.</i>												

Характеристика установок очищення газів.

Таблиця 15.4. (6.4.)

№ джерела викиду на карті-схемі	КОД/КЛАС	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, по яких проводиться газоочищення		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м³/с	Максимальна масова концентрація на вході у ГОУ, мг/м³	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, м³/с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м³
			Код	Найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
На території ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ»газоочисні установки відсутні									

Характеристика джерел залпових викидів.

Таблиця 15.5. (6.5.)

№ джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду хв, година	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/година			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Залпові викиди відсутні								

Характеристика джерел неорганізованих викидів.

Таблиця 15.6. (6.6.)

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду (виділення)	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/година
1	2	3	4	5	6
1	Цех №1. Цех харчових концентратів. Завальня яма, башмаки норій	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00000077	0,000028
6	Цех харчових концентратів. Фасувальне відділення. Сепаратор калібрування (сито) за розміром гороху	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00000077	0,000028
7	Цех харчових концентратів. Фасувальне відділення. Сепаратор калібрування (сито) за розміром гороху	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00000077	0,000028
8	Цех №1. Цех харчових концентратів. Змішувальне відділення. Вентсистема	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00000077	0,000028
9	Цех №1. Цех харчових концентратів. Фасувальне відділення лінії брикетування (лінія брикетування, фасувальнопакувальний автомат ОМАГ). Вентсистема	11029/01555	Кислота оцтова	4,386E-06	1,579E-05
		06000 (337)	Оксид вуглецю	8,772E-06	3,158E-05
19	Цех №3. Цех солодких страв. Змішувальне відділення. Автомат «ОМАГ» для виробництва стікерів і упаковки розсипної продукції (вікно, 1-й поверх)	11029/01555	Кислота оцтова	4,386E-06	1,579E-05
		06000 (337)	Оксид вуглецю	8,772E-06	3,158E-05
20	Цех №3. Цех солодких страв. Змішувальне	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	7,7778E-07	0,000003
		11029/01555	Кислота оцтова	4,386E-06	1,579E-05
		06000 (337)	Оксид вуглецю	8,772E-06	3,158E-05

	відділення. Автомат «ОМАГ» для виробництва стікерів і упаковки розсипної продукції (вікно, 1-й поверх)	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	7,7778E-07	0,000003
21	Цех №3. Цех солодких страв. Змішувальне відділення (вікно, 2-й поверх)	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	7,7778E-07	0,000003
22	Цех №3. Цех солодких страв. Просіювальне відділення. (вікно, 3-й поверх)	03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	7,7778E-07	0,000003

15.7. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.
Заходи щодо досягнення встановлених нормативів ГДВ.

Відповідно до проведеного розрахунку розсіювання ЗР у приземному шарі атмосфери по програмі «ЕОЛ+», приземні концентрації з урахуванням фону по всіх забруднюючих речовинах не перевищили 1,0 ГДКм.р. у житловій зоні та на мережі нормативної СЗЗ.

Викиди забруднюючих речовин на ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ» у цей час задовольняють вимогам по чистоті атмосферного повітря, тому виконання спеціальних природоохоронних заходів не потрібно.

15.8. Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру.

ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ» не внесено в державний реєстр потенційно небезпечних об'єктів та не стоїть на обліку в органах МНС, тому для нього не розроблялися заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру.

15.9. Заходи щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених нормативів ГДВ і умов дозволу на викиди

Заходи щодо здійснення контролю над дотриманням встановлених нормативів ГДВ забруднюючих речовин і умов дозволу на викиди з визначенням джерел викидів, періодичності вимірювань, методик виконання вимірювань, місця відбору проб представлені в таблиці 15.9.1

Заходи щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин.

Таблиця 15.9.1 (12.1)

№ джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірів	Методика виконання вимірів	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
№ 2– Цех №1. Цех харчових концентратів. Бункер для гороху. Вентсистема.	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід
№ 3 – Цех №1. Цех харчових концентратів. Дробарка моркви та цибулі. Циклон ЦН	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід
№ 4 – Цех №1. Цех харчових концентратів. Сепаратор гороху. Циклон ЦН	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	20,0	1 раз у рік	Фотометричний метод	Газохід
№ 5 – Цех №1. Цех харчових концентратів. Сушарки стрічкові СПУ-4Г-90.	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	20,0	1 раз у рік	Фотометричний метод	Газохід
№ 10. Цех №1. Цех харчових концентратів. Виробництво сухарів та змішувальне відділення супів швидкого приготування. Вентсистема.	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід
№11. Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Сепаратор «Пробат». Циклон.	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід
№ 12. Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Шестисекційний бункер зеленої кави. Циклон.	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід
№ 13. Цех №2. Цех по виробництву кави	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід

натуральної та розчинної. Обсмажувальний барабан «Пробат»	частинок недиференційованих за складом				
№ 14. Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Охолоджувальна чаша. Бункер меленої кави	03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	1 раз у рік	Гравіметричний метод	Газохід

15.10. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Основних джерел викидів забруднюючих речовин (виробництв і технологічного встаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології й методи керування) згідно Додатка 3 до "Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, що обґрунтовують обсяги викидів, для одержання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій і громадян - підприємців" /2/ підприємство не має.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

№ 2– Цех №1. Цех харчових концентратів. Бункер для гороху. Вентсистема.

№ 3– Цех №1. Цех харчових концентратів. Дробарка моркви та цибулі. Циклон ЦН.

№ 4– Цех №1. Цех харчових концентратів. Сепаратор гороху. Циклон ЦН.

№ 5– Цех №1. Цех харчових концентратів. Сушарки стрічкові СПУ-4Г-90.

№ 10– Цех №1. Цех харчових концентратів. Виробництво сухарів та змішувальне відділення супів швидкого приготування. Вентсистема.

№ 11– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Сепаратор «Пробат». Циклон.

№ 12– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Шестисекційний бункер зеленої кави. Циклон

№ 14– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Охолоджувальна чаша. Бункер меленої кави

№ 15– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Вальцеві верстати ВМ2 –П.

№ 16– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Цех по виробництву натуральної та кави розчинної. Фасувально-пакувальний автомат «Велтеко».

№ 17– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Бункер меленої кави, розвантажання кави.

№ 23– Цех №4. Цех прянощів. Циклон СИОТ.

Таблиця 9.2. (згідно Інструкції)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Код 03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	3 моменту видачі дозволу

№ 13– Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Обсмажувальний барабан «Пробат»

Таблиця 9.2. (згідно Інструкції)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Код 03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	3 моменту видачі дозволу

Для речовин, у яких фактичні величини масової витрати в газах, що відходять, кг/год, не потрапляють в діапазон нормативної величини масової витрати, нормативи граничнодопустимих викидів у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м³) не встановлюються, і в якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с):

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,012;
- оксид вуглецю – 0,056.

№ 18 – Цех №2. Цех по виробництву кави натуральної та розчинної. Сушільний агрегат «Атамайзер».

Таблиця 9.2. (згідно Інструкції)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Код 03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	3 моменту видачі дозволу

Для речовин, у яких фактичні величини масової витрати в газах, що відходять, кг/год, не потрапляють в діапазон нормативної величини масової витрати, нормативи граничнодопустимих викидів у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м³) не встановлюються, і в якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с):

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,006;
- оксид вуглецю – 0,032.

№ 26 – Котельня. Котел ДКВР -4,5/13.

Таблиця 9.2. (згідно Інструкції)

Найменування забруднюючої речовини	Гранично - допустимий викид згідно законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Код 03000 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	З моменту видачі дозволу

Для речовин, у яких фактичні величини масової витрати в газах, що відходять, кг/год, не потрапляють в діапазон нормативної величини масової витрати, нормативи граничнодопустимих викидів у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м³) не встановлюються, і в якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с):

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,304;
- оксид вуглецю – 0,438.

Для неорганізованих джерел викидів нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від даних джерел здійснюється за умовами, визначеними у п. 15.11

15.11. Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди.

Умова 1. До викидів забруднюючих речовин.

Жоден із зазначених дозволених видів викидів в атмосферу не повинен перевищувати гранично припустимі рівні викидів, наведені в розділі. Інших викидів в атмосферу, що істотно впливають на навколишнє середовище, бути не повинне.

Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні представлятися до Держстату. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися відповідно до інструкцій по даному питанню.

Суб'єкт господарювання щороку повинен подавати до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації звіт про дотримання умов дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

До технологічного процесу:

Керівник повинен забезпечити виконання всіх технологічних процесів на об'єкті таким чином, щоб викиди в атмосферу не приводили до істотних незручностей за межами об'єкту й до істотного впливу на навколишнє середовище;

Сировина, що використовується виготовлення готової продукції повинна відповідати санітарним нормам.

Все технологічне устаткування повинне утримуватися в технічно справному стані.

До очищення газопилового потоку: Умова не встановлюється.

Умова 2. Виробничий контроль.

Гранично допустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні перевірятися таким чином:

Періодичний моніторинг:

а) для будь-якого параметра, вимірювання якого через особливості пробовідбору (аналізу) за 20 мін неможливе, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірюваннях величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, що характеризують зміст цієї забруднюючої речовини за 20-хвилинний період часу по всьому вимірювальному перетину газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на підставі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати.

Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) для всіх інших параметрів, жоден з середніх показників за 20 мін не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям і повинні ґрунтуватися на величинах об'єму газів, приведених до наступних нормальних умов:

- Газоподібні продукти згорання: температура: 273 До; тиск - 101,3 кПа для сухого газу; 3% кисню для рідкого і газоподібного палива; 6% кисню для твердого палива; 15% кисню для газових турбін і дизельних двигунів.

Відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування і калібрування повинні проводитися відповідно до розділу 13, табл.13.1 «Заходи щодо здійснення контролю над дотриманням встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин».

У випадках, коли змішування перед викидом може впливати на можливість вимірювання параметра, тоді даний параметр може визначатися перед змішуванням (за умови попереднього письмового дозволу Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації).

Після аналізу результатів вимірювань, частота, методи і перелік робіт по відбору проб і аналізу, приведені в Дозволі, повинні коректуватися за умови попереднього письмового дозволу Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації.

Керівник підприємства повинен забезпечувати постійний і безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору, відповідно до вимог Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації.

Розробити програму моніторингу та погодити Департаменті екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації.

Умова 3. До адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру.

Оператор повинен направляти повідомлення за телефоном або факсом в Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації як можливо скоріше після того, як відбувається що-небудь з наступного:

а) будь-який викид, що не відповідає вимогам Дозволу.

б) будь-яка аварія може створити погрозу забруднення повітря або може зажадати екстрених заходів реагування. Як складова частина повідомлення, керівник повинен указати дату

й час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що трапалося, і міри, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій у майбутньому.

Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, зазначені в пункті даної умови. У повідомленні, що посилає Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, повинна приводитися докладна інформація про обставини, які привели до аварії, і про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище й для мінімізації обсягів утворених відходів.

Обов'язки.

Оператор повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена у відповідності з умовами Указу Президента про затвердження положення про Міністерство охорони навколишнього природного середовища України, була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбуваються вказана діяльність.

15.12. ПОПУЛЯРНЕ РЕЗЮМЕ

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ЄННІ ФУДЗ» (ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ», код ЄДРПОУ–00374156, юридична адреса: 65005, м. Одеса, вул. Бугаївська, буд. 3, тел. (050)9998960, e-mail: ef.t.strelnikova@gmail.com) займається виробництвом харчових концентратів, у тому числі супів, солодких концентратів та сухих молочних сумішей, кави натуральної, кави розчинної, прянощів.

Метою отримання дозволу на викиди є отримання документу дозвільного характеру у сфері охорони атмосферного повітря, який надає право ПрАТ «ЄННІ ФУДЗ» експлуатувати обладнання, яке є джерелом викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Діяльність підприємства не підлягає оцінці впливу на довкілля та прямо не передбачена вимогами ч. 2 та ч. 3 ст. 3 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля».

Джерелами викидів є: цех харчових концентратів, цех по виробництву кави натуральної та розчинної, цех солодких страв, цех прянощів, металообробні верстати, котельня, газорегуляторний пункт.

ЗР що викидаються в атмосферу (т/рік): речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 0,691; речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм – 0,08; речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше – 0,023; оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO₂]) – 0,756; азоту (1) оксид [N₂O] – 0,0011; метан – 1,691; оксид вуглецю – 2,762; вуглецю діоксид – 649,036; ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть) – 1,105E-06; оцтова кислота – 0,00006; акролеїн – 0,0034;

На підприємстві немає виробництв і технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології і методи керування.

Аналіз даних інвентаризації джерел викидів свідчить про те, що фактичні викиди забруднюючих речовин менші ніж нормативні граничнодопустимі викиди, заходи щодо скорочення обсягів викидів не плануються.

Встановлені нормативи гранично-допустимих викидів дотримуються. Перевищення гранично-допустимих концентрацій на межі санітарно-захисної зони відсутні.

Зауваження та пропозиції щодо намірів приймаються в місячний термін після публікації до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації за адресою: 65032, м. Одеса, вул. Канатна, 83, тел. 728-35-05, e-mail: ecolog@odessa.gov.ua.