

**Повідомлення про намір
отримання Дозволу на викиди забруднюючих речовин**

Товариство з обмеженою відповідальністю «ЗАВОД «ОПТИКОН» (ТОВ «ЗАВОД «ОПТИКОН»», код ЄДРПОУ – 33095293, юридична адреса та місцезнаходження промайданчика: 66101, Одеська область, Подільський р-н, м. Балта, вул. Шевченка, 15, тел. 067-55-87-377, e-mail: optikon@meta.ua) займається механічним обробленням металевих виробів.

Метою отримання дозволу на викиди є отримання документу дозвільного характеру у сфері охорони атмосферного повітря, який надає право ТОВ «ЗАВОД «ОПТИКОН» експлуатувати об'єкти, з яких надходять в атмосферне повітря забруднюючі речовини або їх суміші.

Згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» діяльність підприємства не підлягає оцінці впливу на довкілля.

Технологічні процеси виробництва, пов'язані з викидами забруднюючих речовин в атмосферу: механічна обробка металу, термообробка металу, зварювально-газорізальні роботи, виробництво стислого повітря, спалювання палива.

При експлуатації технологічного устаткування, що встановлене на території підприємства в атмосферу викидається 8 груп інгредієнтів: метали та їх сполуки, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна), сполуки азоту, діоксид та інші сполуки сірки, оксид вуглецю, НМЛОС, метан, вуглецю діоксид.

Загальний обсяг забруднюючих речовин, які викидаються стаціонарними джерелами, складає 7,692 т/рік.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва та природоохоронні заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачаються.

Пропозицій щодо дозволених обсягів викидів надані для всіх інших джерел та відповідають законодавству.

З пропозиціями та зауваженнями щодо діяльності ТОВ «ЗАВОД «ОПТИКОН» з питань охорони атмосферного повітря звертатися протягом 30 діб з моменту публікації цього оголошення до Одеської обласної державної адміністрації за адресою: вул. Канатна, 83, м. Одеса, 65107, тел.: (048) 728-35-52, e-mail: ecolog@odessa.gov.ua.

15. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

15.1. Відомості про суб'єкта господарювання

Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання	Товариство з обмеженою відповідальністю «ЗАВОД «ОПТИКОН» ТОВ «Завод Оптикон»
Ідентифікаційний код в ЄДРПОУ	33095293
Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти	66101, Одеська область, Подільський р-н, м. Балта, вул. Шевченка, 15
Місцезнаходження об'єкта	66101, Одеська область, Подільський р-н, м. Балта, вул. Шевченка, 15

15.2. Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля.

Основний вид діяльності ТОВ «ЗАВОД ОПТИКОН» - КВЕД 25.62 Механічне оброблення металевих виробів.

Згідно з вимогами статті 3 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля" від 23 травня 2017 року № 2059-VIII /Відомості Верховної Ради України (ВВР), 2017, № 29, ст.315 із останніми змінами, внесеними згідно із Законом № 2139-IX від 15.03.2022р., дана діяльність не підлягає оцінці впливу на довкілля.

15.3 Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування.

На території підприємства розташовані:

ЦЕХ 1.1

- установка плазмового різання LGK-300IGBT (дж.6001)

ЦЕХ 1

- установка плазмового різання Powermax65 (дж.6002)
- токарний верстат 1M63Б (дж.6003)
- свердлильний верстат ALKT 400/6700, фрезерний верстат Vcenter-H500 (дж.6004)

ЦЕХ 2

- компресори TIDY 25, TIDY 40 (дж.6005)

ЦЕХ 3

- токарні верстати 16K20, 1E61ПМ, фрезерні верстати Ф2-250, 6P801, кривошипний прес К18.301, листозгинальний прес РКХАОА 100 (дж.6006)

ЦЕХ 4

- радіально-свердлильний верстат 2Н554, свердлильний верстат 2М55, горизонтально-розточний верстат ВFT90/3-1, стрічкова пила (дж.6007)
- преси гідравлічні ДБ2434, П6330 (дж.6008)
- гартівна піч №1 СНО-6.12.5/12,5 (дж.6009)
- гартівна піч №2 СНО-6.12.4/10 (дж.6010)
- гартівна піч №3 СНО-6.12.5/12,5 (дж.6011)
- верстат гартівний ТСМК-160 (дж.6012)
- зварювальний апарат MIG-350 (пост зварювання №1) (дж.0013)
- зварювальний апарат MIG-350 (пост зварювання №2) (дж.0014)
- установка плазмового різання Powermax65 (дж.0015)

ЦЕХ 5

- свердлильні верстати ZK5150 №1÷3, токарні верстати VTURN-A26CV, VTURN-NP16, VTURN-A26YCM, токарно-карусельний верстат 1512 (дж.6016)

ЦЕХ 6

- свердлильний верстат 2С132, радіально-свердлильний верстат 2Н554 (дж.6017)
- зварювальний апарат MIG-350 №1 (пост зварювання №3) (дж.0018)
- зварювальний апарат MIG-350 №2 (пост зварювання №4) (дж.0019)
- зварювальний апарат MIG-500 (пост зварювання №5) (дж.0020)
- зварювальний апарат MIG-315 (пост зварювання №6) (дж.0021)
- зварювальний апарат MIG-250 (пост зварювання №7) (дж.0022)
- зварювальний роботизований агрегат ARC Mate 120is/12L (дж.0023)
- камера абразивно-струменева САВ-135Р (дж.0024)

ЦЕХ 7

- токарні верстати №1, 2 - 1К62, токарний верстат №3 -16К20, фрезерний верстат 6Р12, круглошліфувальний верстат М1432В-1000, плоскошліфувальний верстат 3Б722 (дж.6025)

ЦЕХ 8

- компресор TIDY 25 (дж.6026)
- камера абразивно-струменева КАС 6000/3000/3000 (дж.0027)

Топкова

- котел Armet Prom (дж.0028)

Технологічні процеси виробництва, пов'язані з викидами ЗР в атмосферу:

- механічна обробка металу;
- термообробка металу;
- зварювально-газорізальні роботи;
- виробництво стислого повітря;
- спалювання палива.

Механічна обробка металу

Для механічної обробки металу встановлені металообробні верстати: токарні, свердлильні, радіально-свердлильні, фрезерні, токарно-карусельний верстат, горизонтально-розточний верстат, стрічкова пила, преси гідравлічні, кривошипний прес, листозгинальний прес, круглошліфувальний верстат, плоскошліфувальний верстат (дж.6003, 6004, 6006, 6007, 6008, 6016, 6017, 6025). У якості охолоджувальної рідини для верстатів та пресів використовується СОЖ – ЕСОСОOL 68 CF 3 (універсальна змащувально-охолоджуюча рідина на основі мінерального масла).

Крім цього для абразивного очищення металевих конструкцій та заготовок від іржі та інших забруднень передбачені камери абразивно-струменеві (дж.0024, 0027).

Термообробка металу

Для термообробки металу встановлені гартівні печі (дж.6009÷6011) та гартівний верстат (дж.6012).

Зварювально-газорізальні роботи

Зварювання металу здійснюється за допомогою зварювальних апаратів (дж.0013, 0014, 0018÷0022) та зварювального роботизованого агрегату (дж.0023). У якості сировини використовується зварювальний дріт ER-70S-6 (аналог СВ08Г2С).

Газорізання металу здійснюється на установках плазмового різання (дж.6001, 6002, 6015). У якості сировини використовується низьколегована сталь товщиною до 20 мм.

Виробництво стислого повітря

Для виробництва стислого повітря встановлені повітряні компресори (дж.6005, 6026). З ціллю забезпечення стабільної роботи у компресори доливається масло мінеральне.

Спалювання палива

Для опалення підприємства передбачений водогрійний котел Armet Prom (дж.0028). У якості сировини для котла використовується деревина.

15.4 Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

15.4.1. Перелік видів та обсягів викидів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Перелік видів та обсягів викидів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами, представлено у табл. 15.4.1, згідно Постанови КМУ від 29.11.01 №1598, Наказу Міністерства екології та природних ресурсів України від 10.05.02 №177 та на підставі даних, які отримані в результаті проведення інвентаризації викидів забруднюючих речовин підприємстві на ТОВ «Завод Оптикон».

ПЕРЕЛІК

видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 15.4.1 (6.1)

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів, для взяття на держ-облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
Усього для підприємства (крім вуглецю діоксиду):			7,692	7,692	-
1	1000	Метали та їх сполуки:	0,138	0,138	-
1.1	1003/123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,129	0,129	0,1
1.2	1010/228	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002	0,0002	0,02
1.3	1104/143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,009	0,009	0,005
2	3000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна), в т.ч.	0,462	0,462	3,0
2.1	3001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,025	0,025	1,0
2.2	3002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм і менше	0,008	0,008	0,5
3	4000	Сполуки азоту	0,185	0,185	-
3.1	4001/301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,183	0,183	1,0
3.2	4002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,002	0,002	0,1
4	5000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,010	0,010	2,0
4.1	5001/330	Сірки діоксид	0,010	0,010	1,5
5	6000/337	Оксид вуглецю	6,799	6,799	1,5
6	11000	НМЛОС	0,096	0,096	1,5
6.1	11000/2735	Масло мінеральне нафтове	0,096	0,096	-
7	12000/410	Метан	0,002	0,002	10,0
8	7000	Вуглецю діоксид	50,437	50,437	500
<i>Найбільш поширені забруднюючі речовини:</i>					

1	4001/301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,183	0,183	1,0
2	5000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,010	0,010	2,0
2.1	5001/330	Сірки діоксид	0,010	0,010	1,5
3	6000/337	Оксид вуглецю	6,799	6,799	1,5
4	3000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна), в т.ч.	0,462	0,462	3,0
4.1	3001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,025	0,025	1,0
4.2	3002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм і менше	0,008	0,008	0,5
Усього:			7,454	7,454	
<i>Небезпечні забруднюючі речовини:</i>					
1	1000	Метали та їх сполуки:	0,138	0,138	-
1.1	1003/123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,129	0,129	0,1
1.2	1010/228	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002	0,0002	0,02
1.3	1104/143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,009	0,009	0,005
Усього:			0,138	0,138	
<i>Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта</i>					
1	12000/410	Метан	0,002	0,002	10,0
2	11000/2735	Масло мінеральне нафтове	0,096	0,096	-
Усього:			0,098	0,098	-
<i>Забруднюючі речовини, що не мають ГДК_{мр} (ОБРВ):</i>					
1	4002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,002	0,002	0,1
2	7000	Вуглецю діоксид	50,437	50,437	500

При експлуатації технологічного устаткування, що встановлене на території підприємства в атмосферу викидається 8 груп інгредієнтів: метали та їх сполуки – в т.ч.: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану); речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) – в т.ч.: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм і менше; сполуки азоту – в т.ч.: оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO₂+N₂O]), азоту (1) оксид [N₂O]; діоксид та інші сполуки сірки - в т.ч. сірки діоксид; оксид вуглецю; НМЛЮС – в т.ч.: масло мінеральне нафтове; метан; вуглецю діоксид.

- Найбільш поширеними забруднюючими речовинами, які викидаються стаціонарними джерелами, є: оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO₂+N₂O]), діоксид та інші сполуки сірки, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) – 7,454 т/рік.

- Небезпечними забруднюючими речовинами, які викидаються стаціонарними джерелами, є: метали та їх сполуки – 0,138 т/рік.

- Іншими забруднюючими речовинами, які присутні у викидах об'єкта, є: метан, масло мінеральне нафтове – 0,098 т/рік.

- Забруднюючими речовинами, що не мають ГДКм.р. (ОБРВ), є: азоту (1) оксид [N₂O] – 0,002 т/рік, вуглецю діоксид – 50,437 т/рік.

Загальний обсяг ЗР, які викидаються стаціонарними джерелами, складає **7,692 т/рік.**

По ЗР: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), оксид вуглецю виявлені перевищення порогових значень потенційних викидів, т.ч. підприємство ТОВ «ЗАВОД «ОПТИКОН» відноситься до II групи і підлягає постановці на Державний облік.

15.4.3. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від підприємства.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від підприємства ТОВ «Завод Оптикон» приведені в табл.15.4.3.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 15.4.3 (6.7)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн
Код	найменування	
1	2	3
00000	Усього:	7,692
1000	Метали та їх сполуки:	0,138
1003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,129
1010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002
1104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,009
3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна), в т.ч.	0,462
3001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,025
3002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм і менше	0,008
4000	Сполуки азоту	0,185
4001	Оксиди азоту (у перерахунку на ді-оксид азоту [NO+NO ₂])	0,183
4002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,002
5000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,010
5001	Сірки діоксид	0,010
6000	Оксид вуглецю	6,799
11000	НМЛОС	0,096
11000	Масло мінеральне нафтове	0,096
12000	Метан	0,002
7000	Вуглецю діоксид	50,437

15.4.4. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок).

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) приведені в табл.15.4.4.

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Установки для спалювання <50МВт - код 120103.

Таблиця 1 (13.2)

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Всього за технологією:	6,955
3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, в т.ч.	0,118
3001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,004
3002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм і менше	0,002
6000	Оксид вуглецю	6,750
4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,083
4002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,002
12000	Метан	0,002
7000	Вуглецю діоксид	50,437

Інші печі - код 130205

Таблиця 2 (13.2)

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Всього за технологією:	0,049
3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,049

Зварювання металів - код 130326

Таблиця 3 (13.2)

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Всього за технологією:	0,276
1003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,129
1010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002
1104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,009

4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,093
6000	Оксид вуглецю	0,045

Машинобудування (мехобробка металу) - код 210620

Таблиця 4 (13.2)

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Всього за технологією:	0,403
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, в т.ч.	0,312
03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,021
03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм і менше	0,006
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,001
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,002
06000	Оксид вуглецю	0,001
11000	НМЛОС (масло мінеральне нафтове)	0,087

Інше - код 410508

Таблиця 5 (13.2)

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т
1	2	3
00000	Всього за технологією:	0,009
11000	НМЛОС (масло мінеральне нафтове)	0,009

15.5. Заходи щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування для виробництв та технологічного устаткування (для об'єктів першої групи).

Оскільки підприємство ТОВ «Завод Оптикон» відноситься до III групи, згідно «Інструкції...» інформація про заходи щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування для виробництв та технологічного устаткування **не передбачається**.

15.6. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.

У зв'язку з тим, що перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин відсутні, заходи щодо досягнення встановлених нормативів ГДВ не передбачаються.

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва.

У зв'язку з тим, що перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва відсутні, заходи щодо запобігання їх перевищенню не передбачаються.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

У зв'язку з тим, що залпові викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні, заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів не передбачаються.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності в задовільний стан.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності в задовільний стан не передбачаються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

У зв'язку із тим, що підприємство не є потенційно небезпечним об'єктом, заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, а також ліквідація наслідків забруднення атмосферного повітря для нього не передбачаються, див. табл. 15.6.1.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

Таблиця 15.6.1 (10.2)

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не передбачаються						

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулювання викидів за несприятливих метеорологічних умов» (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР з гідрометеорології і контролю природного середовища 01.12.86г.

Величина забруднення приземного шару повітря, створюваного викидами промислових підприємств, транспорту і інших об'єктів великою мірою залежить від метеоумов.

У окремі періоди, коли метеорологічні умови сприяють накопиченню шкідливих речовин в приземному шарі атмосфери, концентрації домішок в повітрі можуть різко зростати. Щоб в ці періоди не допускати виникнення високого рівня забруднення, необхідне завчасне програмування таких умов і своєчасне скорочення викидів шкідливих речовин в атмосферу.

Під регулюванням викидів шкідливих речовин в атмосферу розуміють складання і здійснення заходів щодо їх короточасного скорочення в період несприятливих метеорологічних умов, що призводять до формування високого рівня забруднення повітря.

Залежно від очікуваного рівня забруднення атмосфери, складають попередження трьох ступенів, якому відповідають три режими роботи підприємства в період несприятливих метеорологічних умов.

У зв'язку з тим що:

- по всіх викидах забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на межі підприємства, максимальні концентрації не перевищують ГДК;
- технологічний процес є безперервним;

підприємству в період несприятливих метеорологічних умов рекомендуються заходи щодо охорони атмосферного повітря загального призначення:

У зв'язку з тим що, в районі розміщення підприємства немає системи сповіщення про прогнозованих несприятливих метеорологічних умов, підприємству в період несприятливих метеорологічних умовах рекомендуються заходи щодо охорони атмосферного повітря загального призначення:

- посилення контролю за суворим дотриманням технологічного регламенту роботи устаткування і ГОУ;
- тимчасове припинення навантажувально-розвантажувальних робіт відкритим засобом (без укриття);
- заборона роботи технологічних ліній на форсованому режимі;
- забезпечення інтенсивного вологого прибирання виробничих приміщень і території;
- припинення ремонтних робіт на відкритих майданчиках.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування не передбачаються.

**Заходи
щодо скорочення викидів забруднюючих речовин**

Таблиця 15.6.2 (10.1)

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів ЗР в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачаються					

15.7 Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству

15.7.1 Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, віднесених до основних джерел викидів забруднюючих речовин відсутні.

15.7.2 Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів.

джерело 0024 – Камера абразивно-струменева

джерело 0027 – Камера абразивно-струменева

джерело 0028 – Котел Armet Prom

Таблиця 1 (9.2)

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення

1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	2023

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

джерело 0028 – Котел Argmet Prom

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0240 г/с
- оксид вуглецю - 0,0330 г/с

джерело 0013 – Пост зварювання №1. Апарат MIG-350

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0010 г/с
- оксид вуглецю - 0,0049 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0014 – Пост зварювання №2. Апарат MIG-350

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0011 г/с
- оксид вуглецю - 0,0057 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0015 – Установка плазмового різання Powermax65

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0011 г/с
- оксид вуглецю - 0,0057 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0008 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с

джерело 0018 – Пост зварювання №3. Апарат MIG-350

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0019 г/с
- оксид вуглецю - 0,0010 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0019 – Пост зварювання №4. Апарат MIG-350

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0010 г/с
- оксид вуглецю - 0,0049 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0020 – Пост зварювання №5. Апарат MIG-500

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0010 г/с
- оксид вуглецю - 0,0049 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0021 – Пост зварювання №6. Апарат MIG-315

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0009 г/с
- оксид вуглецю - 0,0048 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0022 – Пост зварювання №7. Апарат MIG-250

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0009 г/с
- оксид вуглецю - 0,0046 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

джерело 0023 – Зварювальний роботизований агрегат

- оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,0010 г/с
- оксид вуглецю - 0,0054 г/с
- залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0019 г/с
- манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,0001 г/с
- хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

15.7.2.1 Для неорганізованих стаціонарних джерел (дж.6001÷6012, 6016, 6017, 6025, 6026) нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

15.7.3 Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди.

1) Умови до викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Жодний із вказаних дозволених викидів в атмосферу не повинен перевищувати гранично допустимі рівні викидів вказаних у даному розділі та затверджених гранично допустимих викидів, наведені в додатку до дозволу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

На межі розрахункової санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови концентрації не повинні перевищувати їх гігієнічні нормативи.

Статистичні звіти про викиди в атмосферне повітря повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

Оператор повинен забезпечити доступ представника територіального органу Державної екологічної інспекції України на об'єкт у встановленому законодавством порядку.

Оператор повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування відповідно до умов дозволу на викиди.

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.

Подання щороку до дозвільного органу звіту про дотримання умов дозволу на викиди відповідно до статті 11 закону України «Про охорону атмосферного повітря».

1.1) До технологічного процесу.

Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Оператор повинен забезпечити суворе дотримання техпроцесу в частині, що пов'язана із можливим виділенням та надходженням забруднюючих речовин у атмосферне повітря.

Технологічні процеси повинні відповідати сучасному науково-технічному рівню і мінімізувати вплив підприємства на довкілля.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент) та використовувати сировину та матеріали, що відповідають ДСТУ, ТУ і т.п., з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

Зварювальні роботи повинні здійснюватись зварювальним дротом ER-70S-6 (дж.0013, 0014, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022).

Товщина металу, що ріжеться, повинна бути не більше 10 мм (дж.0015).

Зварювальні роботи повинні здійснюватись зварювальним дротом JQ.MG50-6 (дж.0023)

Дозволені обсяги викидів, що відводяться від окремих типів обладнання

Умова не встановлюється.

Дозволені обсяги залпових викидів

Умова не встановлюється.

1.2) До обладнання та споруд

Експлуатація технологічного обладнання повинна здійснюватися згідно з технологічним процесом, вимогами технічної документації по його застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених інструкцій по охороні праці та техніці безпеки при ввімкненій вентиляції, ще унеможливилює імовірне виникнення нештатних ситуацій.

Для запобігання викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.

Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно з графіком ремонтних робіт у спеціально передбачених та організованих для можливості реалізації, з точки зору вимог законодавства України, місцях.

Роботу технологічного устаткування у форсованому режимі заборонено.

При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

Продуктивність установки очищення зерна ЗАВ-25 не повинна перевищувати 20 т/год (дж.0002).

Резервуарне обладнання повинно забезпечувати герметичність для запобігання викидам летких фракцій палива (крім ремонтних процесів, вимірювання та взяття проб) (дж.0007, 0008, 0010, 0011).

Обладнання для збереження палива повинно включати систему контролю рівня палива або захисту від переливання (дж.0007, 0008, 0010, 0011).

Зовнішня поверхня резервуарів повинна фарбуватись світловідбивальною фарбою з коефіцієнтом теплового відбивання не менше 70% (дж.0007, 0008, 0010, 0011).

1.3) До очистки газопилового потоку

Умова не встановлюється.

2) Умови до виробничого контролю.

Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі вимірювальну лабораторію.

При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватися вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками виконання вимірювань.

Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючих речовин, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Жоден з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, жоден із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені у Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

у випадку газів: температура 273 К, тиск 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

у випадку газоподібних продуктів спалювання: температура 273 К, тиск 101,3 кПа; 3% кисню для рідкого та газоподібного палива; 6% кисню для твердого палива; 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

3) Умови до адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, та і по факсу (якщо є така можливість) до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіального органу Державної екологічної інспекції України як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

будь-який викид, який не відповідний вимогам дозволу;

будь-яка аварія, що може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування;

перевищення гігієнічних регламентів концентрацій забруднюючих речовин на межі розрахункової санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови;

будь-які надзвичайні події і ситуації, що становлять загрозу здоров'ю населення, санітарному та епідеміологічному благополуччю.

Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, що виникли на підприємстві. У повідомленні, яке направляється до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіального органу Державної екологічної інспекції України, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє природне середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися до Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіального органу Державної екологічної інспекції України

4) Умови до неорганізованих (вимоги) джерел викидів.

Товщина металу, що ріжеться, повинна бути не більше 20 мм (дж.6001, 6002).

У якості охолоджувальної рідини для металообробного верстату повинна використовуватись ЗОР - ECOCOOL 68 CF 3 (дж.6003).

У якості охолоджувальної рідини для металообробних верстатів повинна використовуватись ЗОР - ECOCOOL 68 CF 3. Одночасно повинен працювати 1 верстат (дж.6004, 6006, 6007, 6016, 6017, 6025).

Для роботи компресорів повинно використовуватись масло мінеральне нафтове. Дозаправка масла не повинна перевищувати 0,006 т/рік (дж.6005).

Для роботи пресів повинно використовуватись масло мінеральне нафтове. Дозаправка масла не повинна перевищувати 0,009 т/рік (дж.6008).

Кількість металевої завалки не повинна перевищувати 8,6 кг/год, 12000 кг/рік (дж.6009).

Кількість металевої завалки не повинна перевищувати 10 кг/год, 10000 кг/рік (дж.6010).

Кількість металевої завалки не повинна перевищувати 16 кг/год, 22000 кг/рік (дж.6011).

Кількість металевої завалки не повинна перевищувати 13 кг/год, 10000 кг/рік (дж.6012).

Для роботи компресору повинно використовуватися масло мінеральне нафтове.

Дозаправка масла не повинна перевищувати 0,003 т/рік (дж.6026).