

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮ-
ЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕ-
ЛАМИ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «АРІАДНА»,
РОЗТАШОВАНОГО ЗА АДРЕСОЮ:
М. ОДЕСА, ВУЛ. МОТОРНА, 8А.
ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ**

11. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

11.1. Відомості щодо суб'єкта господарювання

<i>Повне найменування підприємства</i>	Товариство з обмеженою відповідальністю «НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «АРИАДНА»
<i>Коротке найменування підприємства</i>	ТОВ НВП «АРИАДНА»
<i>Юридична адреса</i>	(КОАТУУ 5110137300), 65085, м. Одеса, вул. Моторна, 8А.
<i>Місцезнаходження</i>	(КОАТУУ 5110137300), 65085, м. Одеса, вул. Моторна, 8А.
<i>Директор</i>	Тяпкін Андрій Миколайович. Тел/факс (048) 738-48-60
<i>Міністерство чи відомство, якому підпорядковується підприємство</i>	-
<i>Вид економічної діяльності у відповідності з КВЕД-2010</i>	-10.86 Виробництво дитячого харчування та дієтичних харчових продуктів (основний) -10.89 Виробництво інших харчових продуктів, н.в.і.у. -10.91 Виробництво готових кормів для тварин, що утримуються на фермах -10.92 Виробництво готових кормів для домашніх тварин -20.42 Виробництво парфумних і косметичних засобів -20.59 Виробництво іншої хімічної продукції, н.в.і.у.
<i>Дані про наявність на підприємстві служби по охороні атмосферного повітря, лабораторії по контролю стану навколишнього природного середовища</i>	-
<i>Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання з ЄДРПОУ</i>	31034548
<i>Реквізити</i>	р/р UA783223130000026007000032722 в філії ПАТ «Укресімбанк» в м. Одесі, МФО 328618
<i>Індивідуальний податковий номер</i>	310345415437
<i>Реєстраційний номер свідоцтва платника ПДВ</i>	100125532
<i>Організаційно – правова форма за КОПФГ</i>	товариство з обмеженою відповідальністю (240)

На ТОВ «АРИАДНА» провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля не плануються.

11.2. Загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта

Основний вид діяльності підприємства ТОВ НВП «АРИАДНА» - виробництво дієтичних добавок, гігієнічно-профілактичних та косметичних засобів, ветеринарних препаратів, а також, кормів, кормових добавок та преміксів.

Для виробництва асортименту готової продукції, в якості сировини використовуються рослинна сировина у т.ч. висівки; харчова, хімічна сировина, а також супутні компоненти та наповнювачі.

Для отримання асортименту готової продукції, який містить молочнокислі бактерії, в якості сировини використовують сухі концентрати молочнокислих бактерій, які отримують з використанням технологій сублімаційного сушіння (або чисті культури відповідних мікроорганізмів, або їх штами), а також супутні компоненти та наповнювачі.

Сировина, яка надходить на підприємство, відповідає вимогам чинної нормативної документації. Переробка та контроль здійснюється згідно технологічних інструкцій (далі ТІ) та Стандартних операційних процедур (СОПів), які розроблено на підприємстві.

Провідне технологічне обладнання розроблено і виготовлено в Україні. Обладнання сертифіковане.

Технологія виробництва продукції є періодичною. Тривалість технологічних циклів залежить від асортименту продукції та складає від декількох часів до 6 діб.

Для виробництва продукції на підприємстві задіяні основні та допоміжні ділянки.

11.2.1. Основне виробництво

Ділянка з підвищеним класом чистоти «Чисті приміщення»

На цій ділянці виробляються сучасні дієтичні добавки, чисті культури про біотичних мікроорганізмів, закваски, частково - кормові добавки та ветеринарні препарати; частково - гігієнічно-профілактичні та косметичні засоби.

На цій ділянці потрібен підвищений клас чистоти, який забезпечується дотриманням технологічної схеми виробництва, розташуванням технологічних приміщень в необхідній послідовності, дотриманням санітарно-гігієнічних вимог.

Основними технологічними процесами при виготовленні продукції на цій ділянці є змішування та фасування - процеси, при яких кілька окремих порошкоподібних компонентів після ретельного перемішування і рівномірного розподілу кожного з них у змішуваному обсязі матеріалу, утворюють однорідну суміш та розподіляються по фасувальним одиницям (пакетам, капсулам, блістерам, тощо).

Ділянка обладнана наступним основним обладнанням:

- подрібнювачі;
- змішувачі;
- шафи сушильно-стерилізаційні;
- машини пакувально-фасувальна;
- машини капсулонаповнювальна;
- машини блістерувальна;
- машини полірувальна;
- машини для зварювання плівки;
- пральна машина продуктивністю 10 кг/год.

Ця ділянка обладнана припливно-витяжною системою вентиляції П1-В1 з рециркуляцією повітря. Систему П1-В1 обладнано кишеньковими фільтрами з фільтрматеріалом зі штучного волокна для тонкої фільтрації пилу класу очистки F5 та класу очистки F9, тому викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок відсутній.

Приміщення та обладнання приміщень піддаються постійній санітарно-гігієнічній обробці миючими та дезінфікуючими засобами.

Викид ЗР відбувається при санітарно-гігієнічній обробці приміщень та обладнання дезінфікуючими (у т.ч. спиртовмісними) розчинами (дж. 0006), також – при пакуванні продукції у блістери та пакети (термосклеюванні) і при приготуванні, використанні миючих розчинів (у т.ч. 2% розчину каустичної соди), при підготовки одягу (прання) викид відбуваються через нещільності та двері (дж.6007). В якості прального засобу використовується дозволений синтетичний миючий засіб типу «Лотос» та сода кальцинована.

Приміщення розпакування сировини, приміщення упаковки, склад карантинного зберігання готової продукції, приміщення підготовки сировини, мікробіологічна лабораторія, автоклавна, препаратурська, бокс розливу середовищ, термостатна обладнані окремою припливно-витяжною системою вентиляції з рециркуляцією повітря (П2-В2). Вентсистему обладнано вбудованими технологічними фільтрами зі штучного волокна для тонкої фільтрації класу очистки F5 та класу очистки F9. Викид пилу відсутній.

Для первинного культивування мікроорганізмів, необхідних для ферментації, використовується мікробіологічна лабораторія. Викид ЗР відбувається при санітарно-гігієнічній обробці миючими та дезінфікуючими засобами обладнання (у т.ч. спиртовмісними) (дж.0004, 0005).

Виробнича потужність Ділянки з підвищеним класом чистоти «Чисті приміщення» по готовій продукції складає до 20т/міс.

Виробництво препаратів на основі нормофлори:

1. Отримання біомаси.

Технологічний процес здійснюється на підготовчій ділянці, в чистих приміщеннях та лабораторії.

У реактор з постійним перемішуванням подають пом'якшену підігріту воду (60-70°C), вакуумним насосом завантажують розчин компонентів. Отриману суміш, стерилізують при T = 121 °C і охолоджують до температури 38 °C отримуючи середу вирощування.

У середу вирощування вносять активовану біомасу лакто та біфідобактерій, для подальшого культивування при постійній температурі ($T = 38^{\circ}\text{C}$) протягом 8-10 годин.

Отриману біомасу висушують у сублімаційній камері шляхом шокової заморозки, (-22°C) та гартування ($-26^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}$), протягом 24 годин. Після завершення загартування розпочинають сублімаційну сушку ($-35^{\circ}\text{C} - +37^{\circ}\text{C}$), тривалістю 2-4 доби.

Висушений продукт вивантажують в тару ангро та зберігають в холодильнику.

Згідно затвердженої рецептури, готується субстанція з додаванням отриманої біомаси, та відповідних компонентів.

Продукт фасують в желатинові капсули на машині капсулонаповнювальній, або на ручних капсуляторах, а також на фасувальному апараті в пакети.

Матриці з ПВХ для блістерування заповнюють готовими капсулами, та подають пресувальний прес, де відбувається термосклеювання матриці (ПВХ плівка) і фольги. Отримані матриці подають на вирубувальний прес для вирубки окремих блістерних пластин. Аналогічний процес виконується на автоматизовано на блістерувальній машині.

У відділення пакування готової продукції в коробку вкладають в блістерну пластину разом з інструкцією. Коробки укладають в ящики з гофрокартону.

Викиди ЗР від процесів виробництва добавок з використанням нормофлори відсутні.

Ділянка з виробництва кормових продуктів

На цій Дільниці виготовляються сучасні сухі продукти кормової групи та частково - ветеринарні препарати.

На цій Дільниці потрібен загальний клас чистоти, який забезпечується дотриманням технологічної схеми виробництва, розташуванням обладнання в необхідній послідовності, дотриманням санітарно-гігієнічних вимог.

Процес отримання кормових продуктів полягає в первинному просіюванні сировини крізь 2 сита на машині просіюючій для відсіву домішок. Сухі корми та їх напівфабрикати без використання нормофлори виробляються згідно з Технологічною інструкцією «Змішування компонентів при виробництві кормових матеріалів» за рецептурами відповідних Технічних Умов.

Основними технологічними процесами при виготовленні продукції на цій дільниці є змішування та фасування - процеси, при яких кілька окремих порошкоподібних компонентів після ретельного перемішування і рівномірного розподілу кожного з них у змішуваному обсязі матеріалу, утворюють однорідну суміш та розподіляються по мішкам різного обсягу та маси.

Дільниця обладнана наступним основним обладнанням:

- навантажувачі у т.ч. шнекові та пневматичні;
- машини просіюючі;
- машини подрібнюючі;
- машини змішуючі;
- машина для зважування та фасування;
- машина для зашивки мішків.

На дільниці встановлено газоочисна установка з кишеньковим фільтром ФКП-100-50-G4 (дж. 0008). До неї приєднано наступне основне обладнання: просіювач волокон ПЦД 600 – 1 од.; подрібнювач волокон ПВ 720 – 1 од. та змішувач волокон ЗШВ 160 – 1 од. та інше виробниче обладнання.

Викид ЗР з цієї Дільниці відбувається при роботі технологічного обладнання, розтарювання та пересипання сировини, а також при санітарно-гігієнічній обробці дезінфікуючими розчинами (у т.ч. на основі азотної кислоти), який відбуваються через систему загальнообмінної вентиляції (дж.0009).

Виробнича потужність Дільниці кормових добавок складає до 160т/міс.

Підготовча ділянка

На цій дільниці проводяться підготовчі технологічні операції з виготовлення напівфабрикатів та виробляється готова продукція в формі рідин та гелів (флакони, каністри тощо), а також сухих порошкоподібних речовин.

На цій Дільниці потрібен загальний клас чистоти, який забезпечується дотриманням технологічної схеми виробництва, розташуванням обладнання в необхідній послідовності, дотриманням санітарно-гігієнічних вимог.

Основними технологічними процесами на цій дільниці є приготування розчинів, варка, фільтрація, гідроліз, сепарація, стерилізація, ферментація, концентрація, сушіння та фасування.

Ділянка обладнана наступним основним обладнанням:

- шафи сушильно-стерилізаційні;
- подрібнювачі (м'ясорубки, блендери тощо);
- стерилізатори парові (автоклави);
- парогенератор;
- обладнання для термообробки рідин;
- термостатичні ємності (у т.ч. під тиском), обладнані мішалкою;
- зважувальне та фасувальне обладнання;
- сепаратори рідин;
- фільтрувальні прилади;
- пресувальні прилади;
- сушарки різних типів;
- пральна машина продуктивністю 10 кг/год.

Підготовча ділянка обладнана окремою припливно-витяжною системою вентиляції з рециркуляцією повітря (ПЗ-ВЗ). Вентсистему обладнано вбудованими технологічними фільтрами зі штучного волокна для тонкої фільтрації класу очистки F5 та класу очистки F9. Викид пилу відсутній.

Підготовча ділянка також обладнана витяжною вентиляцією, яка призначена для видалення випареної вологи (пару) від мийного обладнання до атмосферного повітря.

Сушарки, встановлені на ділянці, з'єднані з атмосферою для видалення з продукту випареної вологи внаслідок висушування. Виділення забруднюючих речовин у атмосферне повітря при роботі даного обладнання відсутнє.

Приміщення та обладнання приміщень піддаються періодичній санітарно-гігієнічній обробці миючими та дезінфікуючими засобами.

Підготовча ділянка для обробки та прання спецодягу має пральну машину продуктивністю 10 кг/год. В якості прального засобу використовується дозволений синтетичний миючий засіб типу «Лотос» та сода кальцинована.

Викид ЗР відбувається при санітарно-гігієнічній обробці приміщень та обладнання дезінфікуючими (у т.ч. спиртовмісними) розчинами, також – при підготовки одягу (прання). Викид відбуваються через вентиляційну систему вентилятор ВЦ 14-46 №3,15 (дж.0014).

Отримання харчових волокон

Згідно ТП отримання харчових волокон здійснюється шляхом гідролізу підготовлених (просіяних) висівок. Просіяні висівки за допомогою вакууму (або іншим методом) передають в реактор-гідролізер, де їх крохмальну складову піддають процесу гідролізу амілазою, з подальшою промивкою водою.

Промиті харчові волокна (ХВ) надходять на розпилювальну сушку або сушільну гранулюючу установку де з них видаляється волога. Висушені харчові волокна піддаються подрібненню та просіюванню.

Харчові волокна в ємностях піддаються стерилізуючій термічній обробці. Термічну обробку проводять для того, щоб зменшити ступінь контамінуючих мікроорганізмів.

Стерилізовані харчові волокна розфасовують в пакети, упаковують в гофроящики, маркують та передають на у приміщення готової продукції.

Виробнича потужність підготовчої ділянки складає до 160 т/місяць.

Технологічні схеми основного виробництва представлені на малюнках 3-10.

11.2.2. Допоміжне виробництво

Забезпечення функціонування основних підрозділів підприємства здійснюється за допомогою допоміжних і ремонтних служб.

Топкова.

Для опалювальних потреб та гарячого водопостачання підприємства передбачено дві топкові. Топкова №1 обладнана побутовим котлом «Seven-6EL» виробництва фірми «Ferrella», Італія. Номінальна потужність котла – 93,5 кВт, ккд - не менше 90%. Котел працює на природному газі (дж.0001).

У топковій №2 встановлено твердопаливний котел типу «Альтеп» КТ-2 - 1 од. тепловою потужністю 95 кВт з ккд не менше 83% (дж.0002). В якості палива використовуються пелети з деревини та пелети з висівок.

Хімічна лабораторія.

Для контролю якості сировини, допоміжних матеріалів і готової продукції є хімічна лабораторія, яка обладнана витяжною шафою (дж. 0003).

Слюсарна майстерня.

Слюсарна майстерня обладнана наступними металообробними верстатами: настільно-свердлувальний - 2 од. (1 од. - у резерві); заточувальний верстат Д 200 - 1 од.; відрізний верстат – 1 од.

Також слюсарна майстерня обладнана:

- зварювальним постом – 1 од.;
- постом термічного різання пропан-бутановою сумішшю 1 од.;
- вакуумним насосом 2DS-60 – 2 од. (1 од. - у резерві).

Настільно-свердлувальний - 2 од. (1 од. - у резерві). Настільно-свердлувальні верстати працюють без охолодження МОР і призначені для обробки тільки сталевих деталей, тому викиди ЗР відсутні.

Викид ЗР відбувається при металообробки, при зварювальних роботах та роботі вакуумного насосу. Викид відбуваються через нещільності та двері (дж.6010).

Компресорні фреонові установки.

Для забезпечення роботи технологічного холодильного обладнання на підприємстві встановлено кілька компресорних установок. В якості хладагенту служить фреон-R134A, який циркулює по замкнутому герметичному циклу в холодильних машинах.

Джерелом виділення ЗВ є компресори холодильного обладнання (дж.6011) та холодильні компресори сублимаційної сушильної установки (дж.6012).

Компресорні установки стисненого повітря масляного типу

Для вироблення стисненого повітря на основне виробництво на підприємстві встановлено компресорна установка РМ-3130, «Ремеза», масляного типу (дж.6013).

Дизель-генератор GNT200 270M

На випадок аварійного або планового відключення електроенергії передбачено дизельну електростанцію GNT200 270M потужністю 180кВт – 1 од., що працює на дизпаливі.

11.2.3. Основні технологічні процеси, пов'язані з виділенням забруднюючих речовин

Технологічні процеси виробництва, пов'язані з виділенням ЗР в атмосферу на проммайданчику наступні:

- вироблення теплоенергії (дж.0001, 0002);
- проведення хімічних аналізів (дж. 0003);
- дезінфекція приміщень та обладнання (дж. 0004, 0005, 0006, 6007);
- склеювання ПВХ плівки (дж.6007);
- подрібнення, просіювання та змішування сировини (дж.0008, 0009);
- механічна обробка металу (дж. 6010);
- заточувальні роботи (дж. 6010);
- електрозварювання, газорізання (дж.6010);
- вироблення холоду (дж. 6011, 6012);
- вироблення стисненого повітря (дж.6013);
- прання спецодягу працівників (дж.6007, 0014).
- вироблення електроенергії на випадок аварійного або планового відключення (дж.0015)

**11.3. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами**

**11.3.1. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами**

Таблиця 6.1.

№з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1.	01000	<i>Метали та їх сполуки всього, у т.ч.:</i>	0,0012	0,0012	-
1.1	01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	4,96E-08	4,96E-08	0,0003
1.2	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,001	0,001	0,1
1.3	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	2,30 E-04	2,30 E-04	0,005
1.4	01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	4,00 E-07	4,00 E-07	0,02
2.	03000	<i>Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)</i>	0,2283	0,2283	3,0
2.1	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	0,00401	0,00401	-
2.2	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,002003	0,002003	-
3.	04000	<i>Сполуки азоту, всього, у т.ч.:</i>	0,1823	0,1823	-
3.1.	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,180	0,180	1,0
3.2	04002	Азоту (I) оксид (N ₂ O)	0,0011	0,0011	0,1
3.3	04003	Аміак	7,00E-05	7,00E-05	1,5
3.4	04004	Азотна кислота	0,001	0,001	0,2
4	05000	<i>Діоксид та інші сполуки сірки всього, у т.ч.:</i>	0,01404	0,01404	-
4.1	05001	Сірки діоксид	0,014	0,014	1,5
4.2	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	4,00E-05	4,00E-05	0,5
5	06000	<i>Оксид вуглецю</i>	0,2201	0,2201	1,5
6	07000	<i>Вуглецю діоксид</i>	51,232	51,232	500
7	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)</i>	0,0684	0,0684	1,5
7.1	11041	Толуол	1,00E-04	1,00E-04	0,9
7.2	11000	Спирт етиловий	0,067	0,067	-
7.3	11028	Кислота оцтова	3,00E-04	3,00E-04	0,8
7.4	- (2735)	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,001	0,001	-
8	12000	Метан	1,77 E-03	1,77 E-03	10,0
9	15000	<i>Хлор та сполуки хлору</i>	2,04E-04	2,04E-04	0,1
9.1	15002	Вініл хлористий	4,00E-06	4,00E-06	0,01
9.2	15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	2,00E-04	2,00E-04	0,1
10	18006	Фреони: (1,1,1,2-Тetraфторетан (фреон-134-а))	0,010	0,010	0,1
11	- (150)	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	0,004	0,004	-
12	- (155)	Натрію карбонат (сода кальцинована)	2,18 E-04	2,18 E-04	-
13	- (2744)	Синтетичний миючий засіб «Лотос»	2,76 E-04	2,76 E-04	-
Усього для підприємства:			52,5441	52,5441	-
Усього для підприємства (крім вуглецю діоксиду):			1,3121	1,3121	-
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,180	0,180	1,0
2	06000	Оксид вуглецю	0,2201	0,2201	1,5
3	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна), в т.ч.	0,2283	0,2283	3,0
3.1	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	0,00401	0,00401	-
3.2	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,002003	0,002003	-
4	05001	Сірки діоксид	0,014	0,014	1,5
Усього:			0,6424	0,6424	-

1		2		3	4	5
Небезпечні забруднюючі речовини						
1.	01000	Метали та їх сполуки всього, у т.ч.:		0,0012	0,0012	-
1.1	01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть		4,96E-8	4,96E-8	0,0003
1.2	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)		0,001	0,001	0,1
1.3	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)		2,30 E-04	2,30 E-04	0,005
1.4	01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому		4,00 E-07	4,00 E-07	0,02
2	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)		0,0014	0,0014	1,5
2.1	11041	Толуол		1,00E-04	1,00E-04	0,9
2.2	11028	Кислота оцтова		3,00E-04	3,00E-04	0,8
2.3	- (2735)	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)		0,001	0,001	-
3	15000	Хлор та сполуки хлору		2,04E-04	2,04E-04	0,1
3.1	15002	Вініл хлористий		4,00E-06	4,00E-06	0,01
3.2	15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)		2,00E-04	2,00E-04	0,1
4	18006	Фреони: (1,1,1,2-Тетрафторетан (фреон-134-а))		0,010	0,010	0,1
Усього:				0,0128	0,0128	-
Інші забруднюючі речовини, присутнім у викидах об'єкта						
1	04003	Аміак		7,00E-05	7,00E-05	1,5
2	04004	Азотна кислота		9,00E-04	9,00E-04	0,2
3	05004	Сульфатна кислота (H2SO4) [сірчана кислота]		4,00E-05	4,00E-05	0,5
4	11000	Спирт етиловий		0,067	0,067	-
5	12000	Метан		1,77 E-03	1,77 E-03	10,0
6	-	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)		0,004	0,004	-
7	-	Натрію карбонат (сода кальцинована)		2,18 E-04	2,18 E-04	-
8	-	Синтетичний миючий засіб «Лотос»		2,76 E-04	2,76 E-04	-
Усього:				0,0743	0,0743	
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст						
1.	04002	Азоту (1) оксид (N ₂ O)		0,0011	0,0011	0,1
2.	07000	Вуглецю діоксид		51,232	51,232	500
Усього:				51,2331	51,2331	

Примітка – у дужках зазначені коди ЗР відповідно до переліку ГДК і ОБРД забруднюючих речовин атмосферного повітря населених пунктів, затверджених Міністерством охорони здоров'я України.

На підставі таблиці 6.1. зроблені наступні висновки: потенційні обсяги викидів ЗР не перевищують граничні значення потенційних викидів для постановки на державний облік (т/рік).

Отже, **ТОВ НВП «АРІАДНА» розташоване за адресою: 65085, м. Одеса, вул. Моторна, 8А відноситься до об'єктів третьої групи по ступеню впливу на забруднення атмосферного повітря й не ставиться на державний облік.**

11.3.2. Характеристика установок очистки газів

Таблиця 6.4.

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установок очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS N/ CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0008	фільтр кишеньковий ФКП-100-50-G4.	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	До 1 ст.	фільтр кишеньковий ФКП-100-50-G4.	0,210	1518,0	0,319				92,4
					Після 1 ст.					0,197	126,4	0,0249	

**11.3.3. Потенційні обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами від об'єкта**

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта приведені в таблиці 6.7.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика

Таблиця 6.7.

Код забруднюючої речовини *	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
1	2	3
00000	Усього для підприємства (без урахування діоксиду вуглецю):	1,3121
01000	Метали та їх сполуки, всього, у т.ч.	0,0012
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	4,96E-08
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,001
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	2,30 E-04
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	4,00 E-07
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,2283
03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	0,00401
03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,002003
04000	Сполуки азоту, всього, у т.ч.:	0,1823
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,180
04002	Азоту (I) оксид (N ₂ O)	0,0011
04003	Аміак	7,00E-05
04004	Азотна кислота	0,001
05000	Діоксид та інші сполуки сірки всього, у т.ч.:	0,01404
05001	Сірки діоксид	0,014
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	4,00E-05
06000	Оксид вуглецю	0,2201
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,0684
11041	Толуол	1,00E-04
11000	Спирт етиловий	0,067
11028	Кислота оцтова	3,00E-04
-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,001
12000	Метан	1,77 E-03
15000	Хлор та сполуки хлору	2,04E-04
15002	Вініл хлористий	4,00E-06
1	2	3
15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	2,00E-04
18006	Фреони: Гідрофторвуглеці (1,1,1,2-Тетрафторетан (фреон -134-а))	0,010
-	Натрію гідрооксид (натр їдкий, сода каустична)	0,004
-	Натрію карбонат (сода кальцинована)	2,18 E-04
-	Синтетичний миючий засіб «Лотос»	2,76 E-04
	Крім цього:	
07000	Вуглецю діоксид	51,232

Примітка:

у графах 1, 2 - код і найменування забруднюючої речовини наведені у додатку 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 10 травня 2002 року № 177, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22 травня 2002 року за № 445/6733.

Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) приведені в таблиці 6.8.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Таблиця 6.8.1.

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Код 120103. Установки для спалювання на комерційних підприємствах та в установах. Установки для спалювання <50Мвт (котлоагрегати).

- Топкова №1. Газовий котел «Seven-6EL» - джерело 0001;
- Топкова №2. Твердопаливний котел типу КТ-2 - джерело 0002.

Код забруднюючої речовини*	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду):	1,465
01007 (183)	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	4,96E-08
06000 (337)	Оксид вуглецю	1,39
04001 (301)	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO2])	0,046
04002	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	4,50E-04
03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,028
12000 (410)	Метан	0,001
07000	Крім того, діоксид вуглецю	39,248

Код 210415. Технологічні процеси у виробництві неорганічних хімічних речовин. Зберігання неорганічних хімічних продуктів.

- Фізико-хімічна лабораторія - джерело 0003.

Таблиця 6.8.2.

Код забруднюючої речовини*	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду):	0,002
04003 (303)	Аміак	7,00E-05
04004 (302)	Азотна кислота	7,00E-04
05004 (322)	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	4,00E-05
15003(316)	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	2,00E-04
11041 (621)	Толуол	1,00E-04
11028 (1555)	Кислота оцтова	3,00E-04
- (1061)	Спирт етиловий	2,40E-04
- (150)	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	2,0E-05

Код 210609 - Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах. Інші галузі харчової промисловості.

- Бокс відбору проб – джерело 0004.
- Мікробіологічна лабораторія – джерело 0005.
- Технологічні приміщення - джерело 0006.
- Технологічні приміщення (чисті) - джерело 6007.
- Цех виробництва кормових добавок для тварин. Технологічне устаткування – джерело 0008.
- Цех виробництва кормових добавок для тварин. Загальнообмінна вентиляція – джерело 0009.

Таблиця 6.8.3.

Код забруднюючої речовини*	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду):	0,06
03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,002
04004 (302)	Азотна кислота	2,00E-04

06000 (337)	Оксид вуглецю	1,00E-04
- (1061)	Спирт етиловий	0,054
15002 (827)	Вініл хлористий	4,00E-06
- (150)	Натрію гідрооксид (натр ідкий, сода каустична)	3,50E-03

Код 210620 - Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах. Машинобудування (механічна обробка металу).

- Слюсарна майстерня. Заточувальний верстат Д200 – джерело 6010.

Таблиця 6.8.4.

Код забруднюючої речовини*	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду):	4,00E-04
03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	4,00E-04

Код 410502 – Використання розчинників та інших продуктів. Використання ГФУ, N₂O, NH₃, ПФУ, SF₆. Устаткування для заморожування та кондиціонування повітря при використанні галокарбонів.

- Холодильні машини - джерело 6011.

- Компресорні установки – джерело 6012.

Таблиця 6.8.5.

Код забруднюючої речовини*	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду):	0,01
18006 (938)	Фреони: Гідрофторвуглеці (1,1,1,2-Тетрафторетан (фреон - 134-а))	0,010

Примітка:

Викиди відображаються по окремим виробничим, технологічним процесам, технологічному устаткуванню (установкам) згідно з Переліком виробничих, технологічних процесів, технологічного устаткування (установок), приведеного у Додатку 1 к Інструкції по заповненню форм статичних спостережень за станом атмосферного повітря N 2-ТП (повітря)(річна), затвердженого наказом держкомстату України від 20.10.2008 р.№ 396 і зареєстрований в Мін'юсті України 5.11.2008 по №1075/15766).

Непромислові установки для спалювання. Установки для спалювання на комерційних підприємствах та в установах. Стационарні двигуни код 120105:

- Дизель-генератор GNT200 270M – 1 од. – джерело 0015.

Таблиця 6.8.6.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	0,096
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,128
06000	Оксид вуглецю	0,0051
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,012
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0003
03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	1,0E-005
03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	2,8E-006
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	3,1E-004
12000	Метан	3,7E-004
07000	Крім цього: Вуглецю діоксид	9,420

11.4. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.

11.4.1. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами зі встановленими законодавчими нормативами на викиди показує, що концентрація всіх ЗР не перевищує встановлений норматив ГДВ (табл.8.1).

Викиди забруднюючих речовин на ТОВ «Аріадна» у цей час задовольняють вимогам по чистоті атмосферного повітря, тому виконання спеціальних природоохоронних заходів не потрібно.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Таблиця 10.1.

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не плануються					

11.4.2. Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів ГДВ у процесі виробництва відображені в розділі «Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди» в умові 1 «До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)».

11.4.3. Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні. Підприємство не має джерел залпових викидів.

11.4.4. Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан відсутні.

11.4.5. Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру

ТОВ «Аріадна» не внесене в державний реєстр потенційно небезпечних об'єктів та не стоїть на обліку в органах МНС.

Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не плануються

11.4.6. Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

Заходи щодо охорони атмосферного повітря за несприятливих метеорологічних умовах (НМУ) не передбачаються, у зв'язку з тим, що сповіщення про несприятливі метеорологічні умови гідрометеорологічною службою не проводиться.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування не передбачені.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з встановленими нормативами на викиди, вказує на те, що законодавчі нормативи граничнодопустимих викидів (ГДВ) у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м^3) не перевищує жодне джерело викидів.

Законодавчі нормативи ГДВ у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м^3) встановлюються для:

- речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 150 мг/м^3 по джерелам №:0002,0008,0009,0015

Для речовин, у яких фактичні величини масової витрати в газах, що відходять, кг/год , не потрапляють в діапазон нормативної величини масової витрати, нормативи граничнодопустимих викидів у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. (мг/м^3) не встановлюються, і в якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с).

У якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с) для наступних речовин:

- оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту по джерелам №0001,0002;0015;

- оксиду вуглецю по джерелам №0001,0002;0015;

- діоксиду сірки по джерелам №0001,0002;0015

За джерелами викидів ЗР, за якими провести інструментальні заміри технічно не представляється можливим, у якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с) для наступних речовин:

- сульфатної кислоти (H_2SO_4) [сірчана кислота] по джерелу №:0003;

- пароподібних і газоподібних сполук хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень по джерелу №:0003;

- азотної кислоти по джерелу №:0003, 0009;

- аміаку по джерелу №:0003;

- кислоти оцтової по джерелу №:0003;

- толуолу по джерелу №:0003.

