

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

1. Відомості щодо суб'єкта господарювання

Основна виробнича діяльність ПрАТ «Ремонтно-будівельна дільниця «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ» - виготовлення асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей та щебенево-мастикового асфальтобетону різних класів, типів і марок для будівництва, реконструкції та ремонтів шарів асфальтобетонного покриття.

Відомості щодо суб'єкта господарювання

Таблиця 14.1

Повне найменування юридичної особи	Приватне акціонерне товариство «Ремонтно-будівельна дільниця «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ»
Ідентифікаційний код	05514198
Свідоцтво про реєстрацію податку на додану вартість	№ 100338561, НБ№318095
Місцезнаходження юридичної особи	вул. Преображенська, 11, м. Одеса, 65082
Назва об'єкта	ПрАТ «Ремонтно-будівельна дільниця «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ»
Місцезнаходження об'єкта	вул. Аеропортівська, 3, м. Одеса, 65000
Код Кодифікатора адміністративно-територіальних одиниць та територій територіальних громад	UA51100270010275193
ПІБ керівника Контактна особа Номер телефону	Голова правління – Фрідман Олександр Марленович Директор бази ПрАТ «РБД «Одесголовпостач» - особа, відповідальна з у сфері охорони атмосферного повітря - Бабак Василь Миколайович +380956224600
Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля	Виробнича діяльність відноситься до 2 категорії видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля - стаття 3 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», п. 11 «інші види діяльності», п.п. 11.9 «споруди для виробництва штучних мінеральних волокон, виробництво екструдованого пінополістиролу, утеплювачів, асфальтобетону» та п. 4 «енергетична промисловість», п.п. 4.2 «поверхнєве та підземне зберігання викопного палива чи продуктів їх переробки на площі 500 квадратних метрів і більше або об'ємом (для рідких та газоподібних) 15 кубічних метрів і більше» Номер справи в реєстрі ОВД -7081
ОПФ господарювання	Акціонерне товариство
Види основної діяльності об'єкта за КВЕД	46.90 Неспеціалізована оптова торгівля (основний)
	16.23 Виробництво інших дерев'яних будівельних конструкцій і столярних виробів
	23.63 Виробництво бетонних розчинів, готових до використання
	23.99 Виробництво неметалевих мінеральних виробів, н.в.і.у.
	43.99 Інші спеціалізовані будівельні роботи, н.в.і.у.
	41.20 Будівництво житлових і нежитлових будівель

Наявність природоохоронної
Документації у сфері охорони
атмосферного повітря

Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря
стаціонарними джерелами №51101373300-184 від 20.08.2014р.

Нормативний розмір СЗЗ встановлюється в залежності від класу підприємства.

Згідно з дод. 4 ДСП №173 /4/, виробництво асфальтобетону відноситься до класу I виробництв будівельної промисловості і має санітарно-захисну зону 1000 м.

2. Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта.

Виробнича діяльність здійснюється на орендованій земельній ділянці загальною площею 31157м², ділянка знаходиться за адресою: місто Одеса, вул. Аеропортівська, 3.

Основна виробнича діяльність підприємства - виготовлення асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей та щебенево-мастикового асфальтобетону різних класів, типів і марок для будівництва, реконструкції та ремонтів шарів асфальтобетонного покриття (верхніх і нижніх шарів покриття автомобільних доріг, аеродромів, мостів, міських вулиць, прощ, проїздів доріг і майданчиків промислових та сільськогосподарських підприємств) здійснюється у відповідності з Технологічним регламентом ТР 05514198-001-24 на приготування асфальтобетонних та щебенево-мастикових сумішей на асфальтобетонній установці ДС-117-2К. Установка була модернізована.

Виробнича потужність складає до 40т/год, до 56000 т/рік асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей та щебенево-мастикового асфальтобетону.

2.1. Дільниця виготовлення асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей та щебенево-мастикового асфальтобетону.

Характеристика сировини та матеріалів.

Вимоги до сировини та матеріалів, які використовуються у виробництві асфальтобетонних сумішей:

- сировина, яка надходить у виробництво, повинна супроводжуватися сертифікатом якості (паспортом);
- сировина в упакованому вигляді повинна мати етикетки із даними про маркування;
- тара та упаковка повинні бути непошкодженими;
- сировина підлягає вхідному контролю;
- для сировини імпортного виробництва потрібно мати сертифікат якості та гігієнічний висновок МОЗ України

Виготовлення асфальтобетонних сумішей.

Виробництво асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей складається з наступних технологічних процесів:

- приймання, розвантаження та зберігання матеріалів;
- зневоднення та нагрівання в'язучого;
- транспортування матеріалів від складу до установки грубого дозування;
- сушіння та нагрівання мінеральних матеріалів;
- сортування гарячого мінерального матеріалу за фракціями;
- дозування мінеральних матеріалів відповідно до складу;
- транспортування в'язучого і його дозування;
- перемішування мінеральних матеріалів з органічним в'язучим;
- видача готової продукції.

Приготування гарячих асфальтобетонних сумішей здійснюється в змішувачі ДС-117-2К примусової дії який обладнаний відповідними дозаторами для кам'яних матеріалів, мінерального порошку, в'язучого.

Технологічний процес приготування асфальтобетонних сумішей складається з наступних операцій:

1) Приймання, зберігання та транспортування на технологічну лінію сировини та матеріалів.

2) Бітум надходить автотранспортними засобами. Температура постійного підігріву бітуму в рідкому стані 80-90 °С. Перед використанням бітум перекачується у робочий резервуар, підігрівається до температури 150-160 °С. Розігрів здійснюється

пальником. Загальна кількість бітуму у робочому котлі-30 м³, у підготовчих котлах-3 од. по 20 м³+1 од.40м³

3) Щебінь, відсів надходить само вивозом автотранспортними самоскидами з щебених кар'єрів та складається на майданчиках для сировини.

4) Мінеральний порошок надходить у цистернах цементовозів. Складається-викачується у бункери мінерального порошку. Завантаження та розвантаження здійснюється за допомогою пневматичних засобів.

5) Попереднє дозування кам'яних матеріалів(щебінь, відсів)і подача їх до сушильного агрегату. Кам'яні матеріали завантажуються у бункера агрегату живлення згідно з даними складами (рецептами). Матеріал у бункер подається через решітку, яка перешкоджає попаданню у бункер негабаритних матеріалів. Бункер обладнаний вібратором, який запобігає зависанню матеріалів. Під бункером знаходиться стрічковий живильник, з стрічки якого матеріал зсипається на горизонтальний стрічковий конвеєр, а потім на похилий стрічковий конвеєр, який і подає матеріал до сушильного барабану. Попереднє дозування матеріалів здійснюється за рахунок зміни швидкості руху стрічки живильника та висоти вихідного отвору стрічкового живильника. Попереднє дозування матеріалів забезпечує рівномірне завантаження сушильного барабану, а також запобігає переповненню матеріалом бункерів змішувача.

6) Сушка та нагрів кам'яних матеріалів до робочої температури здійснюється у сушильному агрегаті. Температура кам'яних матеріалів на виході із сушильного барабану 165-185 °С (при виготовлення асфальтобетонної суміші на бітумі модифікованому полімерами). Кам'яні матеріали через приймальний лоток, який закритий решіткою, надходить у сушильний барабан та через розвантажувальний лоток з допомогою елеватора змішувального агрегату, подається в приймальний лоток грохота. Негабарит кам'яних матеріалів скочується з решітки та збирається в бункер негабариту. При роботі на одній фракції кам'яний матеріал може зсипатися у бункер гарячих кам'яних матеріалів минаючи грохот.

7) Сортуння нагрітих кам'яних матеріалів, дозування і видача їх у змішувач: сортуння нагрітих кам'яних матеріалів на фракції: до 5 мм, 5-10 мм, 10-20 мм, 20-40 мм здійснюється на грохоті через отвори сит діаметром 20, 10, 5 мм на змішувачу. Розділені на фракції кам'яні матеріали подаються в бункер живильного пристрою, кожна фракція надходить в окремий бункер. Дозування кам'яних матеріалів здійснюється згідно рецептів на виготовлення асфальтобетонної суміші, ваговими порційними дозаторами.

8) Очистка відходячих газів здійснюється газоочисним обладнанням. Перша ступінь очистки-пилловловлювання крупного пилу в прямоточному циклоні. Друга ступінь очистки-пил уловлюється циклоном та подається в бункер накопичення пилу, третя ступінь очищення – агрегат вологого газоочищення – скруббер «Вентурі».

9) Підготовка бітуму, його обезводнення здійснюється в бітумоплавильному агрегаті, який являється і ємністю для зберігання бітуму. Нагрівання проводять повільно, не допускаючи інтенсивного вспінання. Бітумоплавильний агрегат заповнюють бітумом не більше $\frac{3}{4}$ його об'єму і не менше рівня, який забезпечує повне покриття жарових труб та труби маслонагріву. Температура обезводненого бітуму перед подачею в нагрівач бітуму(робочу технологічну ємність) 120-135°C. Підготовлений таким чином бітум по трубопроводах бітумонасосною установкою подається в нагрівач бітуму або перевозиться до місця з використанням бітумовозів. Робоча температура бітуму перед подачею в асфальтозмішувач згідно таблиці 7, в залежності від марки бітуму. В зимовий період допускається короткотривалий нагрів бітуму до температури не більше 160°C. Робоча температура, перед подачею у мішалку асфальтозмішувача 180-185°C.

10) Бітум дозується дозатором та вприскується в мішалку асфальтозмішувача.

11) Мінеральний порошок з силосу-бункеру складування, відібраний пил подаються по трубопроводах пневмосистеми, транспортуються та подаються у бункер мінерального порошку асфальтозмішувача. Повітря, що входить із бункерів та транспортних систем, спрямовується на очищення до ГОУ. Мінеральний порошок з бункера лапатовим живильником подається у ваговий автоматичний дозатор і шнеком

переміщується у мішалку асфальтозмішувача. Періодично для запобігання злежування мінерального порошку, необхідно проводити аерацію. Перед подачею у мішалку асфальтозмішувача мінеральний порошок та пил не підігріваються.

12) Приготування асфальтобетонної суміші відбувається поступово, спочатку змішуються фракційні кам'яні матеріали та мінеральний порошок на протязі 15-25 сек. (сухе змішування), а потім вводиться в'язуче та перемішується (мокре перемішування) 35-40 сек. Тривалість перемішування визначається практичним шляхом. Перемішування повинно забезпечити однорідність суміші, яку оцінюють візуально. Маса одного замісу асфальтозмішувача - 600 кг.

13) Асфальтобетонна суміш із змішувача вивантажується у кузова транспортних засобів.

Виготовлення щебенево-мастикового асфальтобетону.

Опис технологічного процесу.

Приготування ЦМАС здійснюється в змішувачах примусової дії обладнаних відповідними дозаторами для кам'яних матеріалів, мінерального порошку, в'язучого. Технологічний процес приготування асфальтобетонних сумішей складається з наступних операцій:

1) приймання, зберігання та транспортування на технологічну лінію сировини та матеріалів;

2) бітум надходить у автомобільних цистернах. Температура розігріву бітуму в залізничних цистернах 80-100 °С. Розігрів здійснюється через парові розігрівачі. Бітум самопливом по лотку надходить у бітумосховище.

3) щебінь, відсів надходить автомобільним транспортом та складається на майданчиках для сировини;

4) мінеральний порошок складається в складі мінерального порошку. Завантаження та розвантаження здійснюється з допомогою пневматичних засобів. Місткість силосних складів - 30 т;

5) попереднє дозування кам'яних матеріалів (щебінь, відсів) і подача їх до сушильного агрегату;

6) сушка та нагрів кам'яних матеріалів до робочої температури здійснюється у сушильному агрегаті. Температура кам'яних матеріалів на виході із сушильного барабану – 165-175°С (при виготовленні ЦМАС на в'язкому бітумі); 175-200°С (при виготовленні асфальтобетонної суміші на бітумі модифікованому полімерами); Кам'яні матеріали через приймальний лоток, який закритий решіткою, надходить у сушильний барабан та через розвантажувальний лоток з допомогою елеватора змішувального агрегату, подається в приймальний лоток грохота. Негабарит кам'яних матеріалів скочується з решітки та збирається в бункер негабариту. При роботі на одній фракції, кам'яний матеріал може зсіпатися у бункер гарячих кам'яних матеріалів минаючи грохот.

7) Сортування нагрітих кам'яних матеріалів, дозування і видача їх у змішувач. Сортування нагрітих кам'яних матеріалів на фракції: до 5 мм, 5-10 мм, 10-20 мм, 20-40 мм здійснюється на грохоті через отвори сит діаметром 40, 20, 10, 5 мм. Сортування нагрітих кам'яних матеріалів на фракції до 4 мм, 4-8 мм, 8-14 мм, 14-19 мм, 19-40 мм здійснюється на грохоті через отвори сит діаметром 40, 19, 14, 8, 4 мм. Розділені на фракції кам'яні матеріали подаються у бункер живильного пристрою. Дозування кам'яних матеріалів здійснюється згідно рецептів (підборів) на виготовлення ЦМАС, ваговими порційними дозаторами.

8) Очистка відхідних газів у ГОУ.

9) Підготовка бітуму, його обезвожування здійснюється в бітумоплавильному агрегаті, який є і ємністю для зберігання бітуму. Нагрівання проводять повільно, не допускаючи інтенсивного вспінання. Бітумоплавильний агрегат заповнюють бітумом не більше $\frac{3}{4}$ його об'єму і не менше рівня, який забезпечує повне покриття жарових труб та труби маслонагріву. Температура обезводненого бітуму перед подачею в нагрівач бітуму (робочу технологічну ємність) - 120-135 °С. Приготовлений таким чином бітум по трубопроводах насосною установкою, подається в нагрівач бітуму або перевозиться до місця використання бітумовозом. Робоча температура бітуму перед подачею в

асфальтозмішувач- 135-145 °С (БНД 90/130). В зимовий період допускається короткотривалий нагрів бітуму до температури не більше 160 °С.

10) Мінеральний порошок з бункера лопатевим живильником подається у ваговий автоматичний дозатор і шнеком переміщується у мішалку асфальтозмішувача. Перед подачею у мішалку асфальтозмішувача мінеральний порошок не підігрівається.

11) Стабілізуючі добавки з проміжного бункера лопатевим живильником подаються в ваговий автоматичний дозатор і шнеком переміщуються в шнек мінерального порошку з подальшим надходженням у мішалку асфальтозмішувача.

12) Приготування ЦМАС відбувається поступово. Вимоги до послідовності подачі матеріалів викладені у технологічному регламенті.

2.2. Вузол видалення пилу з сировини. Під час реконструкції установки було встановлене додаткове обладнання вузла видалення пилу з сировини, складається з накопичувального бункера пилу, шнекових транспортерів пилу, дозатору. Обладнання під'єднується до встановленої на установці триступеневої системи очистки перед другою ступеню – перед циклоном. Бункер накопичення пилу обладнаний дихальним клапаном з тканиним фільтром.

Це обладнання встановлене для покращення контролю якості продукції, контролю надходження дрібної фракції (пилу) в установку. Відібраний з сировини пил буде накопичуватись у бункері і поступово дозовано подаватись у змішувач.

2.3. Столярний цех. На промисловому майданчику підприємства в окремій будівлі обладнаний столярний цех, у складі якого також є механічна майстерня. У столярному цеху виробляються столярні вироби у столярні вироби – вікна, двері, тощо. Встановлене технологічне обладнання:

- циркулярна пила – 1 од.;
- торцева пила– 1 од.;
- фугувальний верстат «Кургановець» – 1 од.;
- фугувальний верстат «Молдавія» – 1 од.;
- рейсмусовий верстат – 2 од.;
- фрезерний верстат – 4 од.;
- стрічкова пила – 1 од.;
- форматно-розкрійний верстат – 1 од.;
- шліфувально-стрічковий верстат – 1 од.;
- довбальний верстат – 1 од.;
- заточувальний верстат – 2 од.

Встановлені два пиловловлюючі агрегати, відсмоктувачі під'єднуються до працюючого у даний час деревообробного обладнання.

Виконується зборка столярних виробів, наноситься фарба масляна, вироби покриваються лаком.

Виробнича потужність цеху - до 110 м³/рік переробки деревини.

2.4. Ремонтно-механічна майстерня. Розміщена в окремій будівлі. В майстерні ведуться поточні ремонтні роботи. Встановлене обладнання:

- токарний верстат С-ОК16 К20 потужністю 7 кВт;
- токарний верстат С-ОК-1К62 потужністю 7 кВт;
- фрезерний верстат С-ОК-6Т80 потужністю 5 кВт;
- прес гідравлічний 4ОТ 2135 потужністю 3 кВт;
- заточувальний верстат потужністю 2,2кВт;
- свердлильний верстат 2Н135.94 потужністю 5кВт;
- настільний свердлильний верстат СТ-ОК потужністю 1,0 кВт

Також в приміщенні встановлений зварювальний стіл, зварювання здійснюється за допомогою зварювального дроту Св-08Г2С.

В окремому приміщенні ремонтно-механічної майстерні встановлений зарядний пристрій для зарядки свинцевих кислотних акумуляторних батарей.

На відкритому майданчику біля будівлі майстерні обладнаний зварювальний пост.

2.5. Дільниця виробництва тротуарної плитки. Встановлене технологічне обладнання, яке дозволяє виробляти тротуарну плитку, бордюри, поребрики. Приміщення закрите з 4-х боків. Пісок і відсів в приміщення завозяться екскаватором. Для зберігання вихідної сировини біля приміщення дільниці облаштований відкритий склад, виділені ділянки для окремого зберігання вхідної сировини:

– піску 2,5-3 мм, $S = 9 \text{ м}^2$ (3м×3м); – відсіву 0-5 мм, $S = 9 \text{ м}^2$ (3м×3м).

Для просіювання матеріалів використовується **сито вібраційне моделі СВ-01** (керівництво з експлуатації додається, дод. 12). Сито призначене для просіювання порошкоподібних та зернистих матеріалів, не схильних до налипання, крупністю не більше 4мм, з температурою до +50°С. Сито є комплексом збірних одиниць та деталей: зона просіювання, відвідний жолоб для відсіяної фракції, нерухома рама, захисний кожух, електродвигун з приводом. Речовина, що просіюється, засипається на рухому каретку при ввімкненому приводі сита. Під рухомою кареткою розміщена конусна поверхня, через яку просіяна фракція зсипається у цехову тару.

Для змішування компонентів використовують **бетонозмішувач типу БС-233** (керівництво з експлуатації додається, дод. 11). Змішувач призначений для виробництва бетонних сумішей, різних будівельних розчинів. Змішувач складається з станіни, приводу, огороження, ротору, електрообладнання. Відчинення та зачинення затвору для вивантаження суміші виконується вручну. Змішувач працює наступним чином: при роботі, що обертається, завантажуються дозовані складники суміші і подається задана доза води. Ротор лопатями впливає на матеріали, змішуючи їх для утворення однорідної суміші. Готова суміш вивантажується через люк-затвор.

Формування виробів відбувається за допомогою **пресу вібраційного моделі ПВ-01М** (керівництво з експлуатації додається, дод. 10). Прес призначений для виготовлення методом вібропресування напівсухих бетонних неармованих сумішей в спеціальних формах об'ємно-фігурних елементів мощення. Прес складається з гідравлічної та електромеханічної систем, в основу роботи яких покладений метод об'ємного вібропресування – вплив на напівсуху суміш вібрації і тиску. Піддон подається в робочу зона – зону формування вручну працівником, нижня частина прес-форми (матриця) опускається на встановлений піддон. Суміш подається в зону формування (всередині матриці), залишки прибираються гумованим скребком вручну. Готова продукція видаляється вручну з зони формування у піддоні.

З метою забезпечення надійної роботи встановленого обладнання необхідно виконувати наступні види технічного обслуговування:

- щоденний огляд і очищення;
- огляд і перевірка затяжки різьбових з'єднань;
- перевірка натягнення ременя привода;
- щоденний огляд кабелів і дротів, цілісності заземлюючого контуру;
- змащування деталей, що труться чи обертаються.

Виробнича потужність дільниці - до 22000 м²/рік тротуарної плитки, 11000 од./рік поребрику, 16500 од./рік бордюру.

2.6. Ремонтний майданчик. Призначений для проведення поточних ремонтних робіт. Проводяться зварювальні робіт за допомогою електродів, зварювання пропан-бутановою сумішшю, газове різання за допомогою кисню. Встановлений також кран козловий КК вантажопідйомністю 12,5т.

2.7. Фарбувальний пост. Обладнаний на окремому відкритому майданчику, встановлені попри для зручного розміщення виробів чи обладнання, що фарбується. Лакофарбові матеріали наносяться методом пневматичного розпилення (50%) та щіткою (50%). Використовуються глифталеві, пентафталеві та фенольні покриття.

2.8. Генераторна. В окремому приміщенні встановлений дизель-генератором АСДА-200 потужністю 200 кВт та ємність для зберігання ДП.

**СИРОВИНА,
допоміжні матеріали, які необхідні для випуску продукції**

Таблиця 14.2

№ з/п	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Умови зберігання	Річне використання, тонн	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Бітум	Виготовлення будівельних сумішей	Емності складу	3192	-
2	Щебінь 5-10мм	Виготовлення будівельних сумішей	Відкритий склад, навалом	7600	-
3	Щебінь 10-20мм	Виготовлення будівельних сумішей	Відкритий склад, навалом	12000	-
4	Відсів	Виготовлення будівельних сумішей	Відкритий склад, навалом	30500	-
		Виготовлення фігурних елементів мощення	Відкритий склад, навалом	1880	-
5	Пісок	Виготовлення фігурних елементів мощення	Відкритий склад, навалом	660	-
6	Цемент	Виготовлення фігурних елементів мощення	Закритий склад, у мішках	760	-
7	Вода	Робота агрегату вологої газоочистки	Резервуар-шламозбірник	36	-
		Виготовлення фігурних елементів мощення	-	2200	-
8	Клей	Виготовлення столярних виробів	В банках, в приміщенні складу	0,050	-
9	Фарба	Виготовлення столярних виробів	В банках, в приміщенні складу	0,100	-
10	Лак	Виготовлення столярних виробів	В банках, в приміщенні складу	0,050	-
11	Електроди	Проведення зварювальних робіт	В упаковках, в приміщенні складу	0,200	-
12	Дріт зварювальний	Проведення зварювальних робіт	В упаковках, в приміщенні складу	0,050	-
13	Суміш пропан-бутанова	Проведення зварювальних робіт	В балонах, в приміщенні складу	30 м ³	-
14	Кисень	Проведення різальних робіт	В балонах, в приміщенні складу	250 м ³	-
14	Абразивні кола	Заточування інструменту	В приміщенні складу	8 од. / 0,032	-
15	Емульсол	Охолодження	В банках, в приміщенні складу	0,020	-

Використання палива для технологічних потреб, вироблення тепла, пари та електричної енергії, а також транспортних потреб на території підприємства

Таблиця 14.3

Види палива	Річне вико- ристи- тони	Вміст сірки, %	Вміст золи, %	Калорій- ність, Ккал/кг	Направлення використання							
					Техно- логічні потреби	тран- порт (внут- рішній)	Вироблення електроенергії, кВт год./рік			Вироблення пари та тепла, Гкал/рік		
							усього	на власні потреби	інше	усього	на власні потреби	Інше
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Дизельне паливо (л/рік)	46,2	0,2	0,01	10180	46,2	-	24000	24000	-	0,420	0,420	-
Мазут	1120	0,39	0,147	10300	1120	-	1120	1120	-	11,536	11,536	-
Дрова	6	0,0	0,7	4750	6	-	-	-	-	0,030	0,030	-

3. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Обсяги викидів з.р. в атмосферне повітря відповідно до «Переліку найпоширеніших і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню», затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.01 р. № 1598, «Переліком забруднюючих речовин і граничних значень потенційних викидів, по яких здійснюється державний облік» (додаток 1 до «Інструкції про порядок і критерії постановки на державний облік...» від 10.05.02 р. № 177).

У процесі аналізу проектних матеріалів на підприємстві виявлено 32 джерела викидів з.р на атмосферне повітря, з них 16 - організовані стаціонарні, 13 – неорганізовані стаціонарні, 3 – пересувні (двигуни легкового та спеціального вантажного автотранспорту).

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 14.4

№ з/п	Забруднююча речовина найменування		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на Держоблік, (т/рік)
	код				
1	2	3	4	5	6
1.	01000	Метали та їх сполуки	0,6324	0,6324	-
1.1	01002	Ванадій та його сполуки (у перерахунку на п'ятиоксид ванадію)	0,620	0,620	0,02
1.2	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,012	0,012	0,1
1.3	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0002	0,0002	0,005
1.4	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002	0,0002	0,02
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна)	2,628	2,628	3,0
2.1	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,418	0,418	1,0
2.2	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,0111	0,0111	0,5
3	04000	Сполуки азоту	4,8714	4,8714	-

3.1	04001	Діоксид азоту (NO ₂)	4,839	4,839	1,0
3.2	04002	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	0,0323	0,0323	0,1
3.3	04003	Аміак	0,001	0,001	1,5
4	05000	Діоксид та інші сполуки сірки	8,7461	8,7461	2,0
4.1	05001	Сірки діоксид	8,740	8,740	1,5
4.2	05002	Сірководень	0,0001	0,0001	0,003
4.3	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,006	0,006	0,5
5	06000	Оксид вуглецю	15,514	15,514	1,5
6	07000	Вуглецю діоксид	3612,144	3612,144	500
7	11000	Неметанові леткі органічні сполуки	10,888	10,888	1,5
7.1	11011	Вінілацетат	0,0003	0,0003	0,3
7.2	11030	Ксилол	0,162	0,162	0,9
7.3	11037	Стирол	0,001	0,001	0,05
7.4	11048	Фенол	0,070	0,070	0,1
7.5	11049	Формальдегід	0,0913	0,0913	0,1
7.6	11000	НМЛЮС / вуглеводні граничні	10,220	10,220	1,5
7.7	11000	НМЛЮС / сольвент	0,156	0,156	1,5
7.8	11000	НМЛЮС / уайт-спірит	0,187	0,187	1,5
7.9	11000	НМЛЮС / метилізоціанат	0,00001	0,00001	1,5
7.10	11000	НМЛЮС / емульсол	0,00003	0,00003	1,5
8	12000	Метан	0,201	0,201	10,0
Усього для підприємства			3655,625		
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікро-частинки та волокна)	2,628	2,628	3,0
2	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,418	0,418	1,0
3	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,0111	0,0111	0,5
4	04001	Діоксид азоту (NO ₂)	4,839	4,839	1,0
5	05001	Сірки діоксид	8,740	8,740	1,5
6	05002	Сірководень	0,0001	0,0001	0,003
7	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,006	0,006	0,5
8	06000	Оксид вуглецю	15,514	15,514	1,5
9	11049	Формальдегід	0,0913	0,0913	0,1
		Усього:	31,8184	31,8184	
Небезпечні забруднюючі речовини					
10	01002	Ванадій та його сполуки (у перерахунку на п'ятиоксид ванадію)	0,620	0,620	0,02
11	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,012	0,012	0,1
12	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0002	0,0002	0,005
13	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002	0,0002	0,02
14	11011	Вінілацетат	0,0003	0,0003	0,3
15	11030	Ксилол	0,162	0,162	0,9
16	11037	Стирол	0,001	0,001	0,05
17	11048	Фенол	0,070	0,070	0,1
		Усього:	0,8657	0,8657	
Інші забруднюючі речовини присутні у викидах об'єкта					
18	04003	Аміак	0,001	0,001	1,5
19	11000	НМЛЮС / вуглеводні граничні	10,220	10,220	1,5
20	11000	НМЛЮС / сольвент	0,156	0,156	1,5
21	11000	НМЛЮС / уайт-спірит	0,187	0,187	1,5
22	11000	НМЛЮС / метилізоціанат	0,00001	0,00001	1,5

23	11000	НМЛОС/емульсол	0,00003	0,00003	1,5
24	12000	Метан	0,201	0,201	10,0
		Усього:	10,7650	10,7650	
Забруднюючі речовини, для яких невстановлені ГДК (ОБРД)					
25	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,0323	0,0323	0,1
26	07000	Вуглецю діоксид	3612,144	3612,144	500
		Усього:	3612,1763	3612,1763	

Висновок.

Фактичні обсяги викиду по речовинам:

- ванадій та його сполуки (у перерахунку на п'ятиоксид ванадію);
- речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм;
- діоксид азоту (NO₂);
- сірки діоксид;
- оксид вуглецю;
- вуглецю діоксид;
- НМЛОС / вуглеводні граничні перевищують порогові значення потенційних викидів

для взяття на державний облік.

Таким чином, ПрАТ «Ремонтно –будівельна дільниця «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ» відноситься до II групи об'єктів, підлягає взяттю на державний облік.

Характеристика установок очистки газов

Таблиця 14.5

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться очистка			Ступень очищення	Назва та тип установки очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступень очищення газу, %
		CASN / CAS	код	Найменування			об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація мг/м ³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація мг/м ³	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0001	Агрегат очищення повітря асфальтозмішувальної установки	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	1	Прямоточний горизонтальний пилоуловлювач	2,294	2917,5	6,693	2,294	1750,5	4,016	40*
		-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	2	Циклон СК-ЦН-40	2,620	1714,6	4,492	3,056	293,5	0,897	80
		-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	3	Агрегат вологої газоочистки ДС-185 26.00.000ПС (скруббер «Вентурі»)	3,056	293,5	0,897	3,541	38,0	0,135	85
0015	Тканевий фільтр	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	1	Тканевий фільтр	0,482	5520,0	2,661	0,477	105,4	0,050	98,1
0016	Тканевий фільтр	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	1	Тканевий фільтр	0,448	5396,0	2,417	0,443	98,8	0,044	98,1
0017	Тканевий фільтр	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	1	Тканевий фільтр	0,482	5520,0	2,661	0,477	105,4	0,050	98,1
-**	Пилоуловлюючий агрегат для деревообробки №1	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	1	Тканевий фільтр	0,664	456,0	0,303	0,671	25,8	0,017	94,3
-**	Пилоуловлюючий агрегат для деревообробки №2	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих часток (мікрочастинки та волокна)	1	Тканевий фільтр	0,654	432,0	0,283	0,661	22,8	0,015	94,7

* прийнято згідно з табл. ІХ-4 Методики /14/

** викид здійснюється в приміщення цеху, ГОУ не є джерелом викиду з.р.

4. Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

4.1. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин не передбачені.

4.2. Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва.

Заходи, щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично-допустимих викидів у процесі виробництва не передбачені.

4.3. Заходи щодо обмеження залпових викидів забруднюючих речовин і атмосферне повітря.

Заходи щодо обмеження залпових викидів не передбачені, залпові викиди забруднюючих речовин у атмосферне повітря на підприємстві відсутні.

4.4. Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не передбачені.

4.5. Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення аварійних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря, наведений у таблиці 14.6 (табл. 10.2 дод.10 «Інструкції...»).

Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Таблиця 14.6

Найменування потенційно небезпечного об'єкту	Місце розташування потенційно небезпечного об'єкту	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини або групи речовин, що використовуються, виготовляються, переробляються, зберігаються або транспортуються на об'єкті	Найменування або категорія небезпечної речовини або групи речовин, за якими проводилась ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у випадку виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
ПрАТ «Ремонтно-будівельна дільниця «Одесголовапостач» не включена до Державного реєстру об'єктів підвищеної безпеки, заходи не передбачаються						

5. Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству (висновки за результатами порівняльної характеристики фактичних обсягів викидів із затвердженими нормативами ГДВ та розрахунків розсіювання)

Оцінка впливу викидів з.р. на стан забруднення атмосферного повітря за даними розрахунків розсіювання.

З метою визначення ступеня впливу з. в., що викидаються в атмосферне повітря джерелами об'єкту проектування, було виконано розрахунок розсіювання з.р. у атмосфері. Розрахунок проводився на програмі «ЄОЛ 2000h». У якості розрахункового прийнятий прямокутник 4500×4500 м з кроком сітки 250 м. Розрахунок розсіювання проводився у приземному шарі атмосфери.

Критерієм, що визначає відповідність стану атмосферного повітря населених місць санітарним вимогам є дотримання вимоги не перевищення ГДКм.р.

У якості розрахункових контрольних точок обрані наступні:

№ КТ	Координати, м		Розташування
	Х	У	
1	-677	-185	Межа СЗЗ підприємства у західному напрямку
2	492	1230	Межа СЗЗ підприємства у північному напрямку
3	1730	0	Межа СЗЗ підприємства у східному напрямку
4	1000	-1000	Межа СЗЗ підприємства у південному напрямку
5	-1000	-730	Найближча житлова забудова с. Сухий Лиман
6	1385	1527	Пасажирський термінал аеропорту
7	2280	1540	Найближча житлова забудова м. Одеса

Метеорологічні умови та коефіцієнти, що визначають умови розсіювання в атмосфері, фонові концентрації забруднюючих речовин прийняті за даними Гідрометцентру Чорного та Азовського морів, лист №194 від 02.04.2024р. Також у розрахунках враховане місце розташування пункту спостережень за станом атмосфери (вул. Балківська дорога, 199).

Аналіз результатів розрахунків розсіювання викидів з.р. об'єкту проектування показав, що абсолютно максимальні концентрації з.р. з урахуванням фону складуть:

Найменування речовини	ГДКм.р., мг/м ³	В приземному шарі атмосфери (з фоном)	
		у долях ГДКм.р.	мг/м ³
Технічна альтернатива 1. Приземний шар атмосфери			
Заліза оксид*	0,40	0,001	0,0004
Манган та його сполуки*	0,01	0,004	0,00004
Хром та його сполуки*	0,0015	0,0002	0,0000003
Азоту двоокис	0,20	0,178	0,04
Аміак*	0,20	0	0
Кислота сірчана*	0,30	0,0006	0,0002
Сажа	0,15	0,003	0,0005
Ангідрид сірчистий	0,5	0,02	0,01
Сірководень	0,008	0,0001	0,000001
Вуглецю окис	5,0	0,008	0,04
Метан*	50,0	0	0
Ксилол*	0,2	0,06	0,012
Стирол*	0,04	0,004	0,0002
Фенол	0,01	0,05	0,0005
Вінілацетат*	0,15	0,0003	0,00005
Формальдегід	0,035	0,015	0,0005
Метилізоціанат*	0,003	0,0005	0,000002
Сольвент*	0,20	0,057	0,011
Уайт-спірит*	1,0	0,013	0,013
Вуглеводні граничні*	1,0	0,19	0,19
Тверді речовини	0,5	0,39	0,195

Емульсол*	0,05	0	0
Група сумації №3	-	0,0001	-
Група сумації №4	-	0,016	-
Група сумації №5	-	0,015	-
Група сумації №28	-	0,019	-
Група сумації №30	-	0,019	-
Група сумації №31	-	0,197	-
Група сумації №33	-	0,252	-
Група сумації №34	-	0,067	-
Група сумації №39	-	0,015	-

Аналіз розрахунків розсіювання показав, що під час провадження планованої діяльності ПрАТ «РБД «Одесголовапостач» в контрольних точках на межі нормативної відкоригованої за розою вітрів СЗЗ та на межі найближчої житлової забудови абсолютно максимальні концентрації по всім з.р. не перевищують нормативних значень, що встановлені для атмосферного населених місць – не перевищують ГДКм.р.

Зона впливу викидів підприємства при здійсненні виробничої діяльності не виходить за межі області, міста, району. Транскордонний вплив відсутній.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

№0002 – Труба топкового агрегату бітумоплавильного котла

Таблиця 14.7

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 0,039 г/с;
- для оксиду вуглецю – 0,048 г/с;
- для сірки діоксиду – 0,018 г/с.

№0004 – Труба топкового агрегату

Таблиця 14.8

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 0,042 г/с;
- для оксиду вуглецю – 0,062 г/с.

№№0015-0017 – Дихальні клапани бункерів мінеральної сімші та стабілізуючих добавок, бункеру зберігання пилу

Таблиця 14.9

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

№019 – Труба дизель-генератору АСДА-200

Таблиця 14.10

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 0,027 г/с;
- для оксиду вуглецю – 0,040 г/с;
- для сірки діоксиду – 0,009 г/с.

Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди

1) Умови до викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Для жодного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним та санітарним законодавством України.

Подання щороку до дозвільного органу звіту про дотримання умов дозволу на викиди відповідно до статті 11 Закону України «Про охорону атмосферного повітря».

1.1) До технологічного процесу.

Технічний персонал підприємства повинен забезпечити, щоб всі роботи на підприємстві робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за його межами або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно до затверджених технологічних документів (технологічних регламентів).

Сировина, матеріали, паливо, що використовуються у виробничих процесах на джерелах викидів повинні відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.

Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

До експлуатації паливовикористовуючого обладнання допускається штатний персонал, який має необхідну технічну підготовку та періодично, за планом, проходить перевірку знань щодо експлуатації технологічного обладнання.

При внесенні змін до технологічного процесу, при зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Суб'єкт господарювання повинен здійснювати контроль відповідності використаної при виробництві сировини та допоміжних матеріалів медичним вимогам безпеки.

Суб'єкт господарювання повинен дотримуватися показників гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в повітрі робочої зони.

На зовнішній межі санітарно-захисної зони підприємства та межі найближчої житлової забудови концентрації забруднюючих речовин не повинні перевищувати їх гігієнічні регламенти.

1.2) До обладнання та споруд.

Експлуатація технологічного обладнання на підприємстві повинна здійснюватися згідно з вимогами технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених стандартних робочих методик по експлуатації обладнання та інструкцій з охорони праці та техніки безпеки, що унеможливило б ймовірне виникнення позаштатних ситуацій.

Для зменшення втрат сировини, матеріалів, паливно-енергетичних ресурсів чи теплової енергії та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу виробництва готової продукції необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.

При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

Сировина, що використовується на підприємстві, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину та паливо, що закладені тех. регламентом та сировинною базою.

Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно з графіком ремонтних робіт.

1.3) До очистки газопилового потоку:

1.3.1 Ефективність установок очищення газопилового потоку повинна бути не менше:

- | | | |
|---|-----------------|-----------|
| - Прямоточний горизонтальний пилоуловлювач (I ст.) | | |
| Циклон СК-ЦН-40 (II ст.) | Загальний | (дж.0001) |
| Агрегат вологої газоочистки ДС-185 26.00.000ПС (скруббер «Вентури») (III ст.) | к.к.д. = 98,0% | |
| - Тканевий фільтр | к.к.д. = 98,1 % | (дж.0015) |

- Тканевий фільтр к.к.д. = 98,1% (дж.0016)
- Тканевий фільтр к.к.д. = 98,1% (дж.0017)
- Пиловловлюючий агрегат для деревообробки №1 к.к.д. = 94,3% -
- Пиловловлюючий агрегат для деревообробки №2 к.к.д. = 94,7% -

1.3.2. Установки очищення газопилового потоку повинні працювати надійно, безперебійно і з показниками, які відповідають проектним, або одержаним при налагоджувальних роботах, при узгодженні з організацією-розробником проекту.

1.3.3. При експлуатації устаткування очищення газопилового потоку повинна вестися документація, що містить основні показники, які характеризують режим роботи установки (відхилення від оптимального режиму, виявлені несправності, випадки відхилення показників роботи окремих агрегатів або вихід із ладу всієї установки).

1.3.4. Проводити огляд ГОУ для оцінки їх технічного стану не менше двох разів на рік. За результатами огляду складати акт перевірки технічного стану установки очистки газопилового потоку.

1.3.5. Установки очищення газопилового потоку повинні піддаватись перевірці на відповідність фактичних параметрів роботи установки проектним не рідше одного разу на рік.

1.3.6. Експлуатація технологічного обладнання при відключених установках очищення газопилового потоку забороняється.

1.3.7. Збільшення продуктивності технологічного обладнання без відповідного нарощування потужності існуючих установок очищення газопилового потоку забороняється.

1.4) Дозволені обсяги викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання

Номер джерела викидів на карті-схемі:

0001 – Труба асфальтобетонної установки ДС-117-2К

Таблиця 14.11

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024
Фенол	20	20	2024
Формальдегід	20	20	2024
Фенол + формальдегід	20	20	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 1,186 г/с;
- для оксиду вуглецю - 1,046 г/с;
- для сірки діоксиду – 0,329 г/с;
- для НМЛОС /вуглеводнів граничних – 0,744 г/с.

2) Умови до виробничого контролю

2.1. Граничнодопустимі викиди в атмосферу повинні тлумачитися наступним чином.

2.1.1. Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій, як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

2.2. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до нормальних умов:

2.2.1 У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

а) температура: 273 К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

2.2.2 У випадку газоподібних продуктів спалювання:

а) 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 11% кисню для лушпиння соняшника;

б) 15% кисню для дизельних двигунів

2.3. ПрАТ «РБД «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ» повинно проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування та калібрування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди, а також програми моніторингу, узгодженою територіальним органом Міністерства захисту довкілля і природних ресурсів України.

2.4. «РБД «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ» повинно забезпечити постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно вимогам ДСТУ 8812:2018 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Настанови з відбирання проб»

3) Умови до неорганізованих (вимоги) та залпових джерел викидів

Вимоги до неорганізованих джерел викидів

1) Вихідні матеріали повинні перевантажуватись з продуктивністю не більше 40 т/год., висота перевантаження (висота падіння) матеріалів не повинна перевищувати 1,5м (дж.6012);

2) Висота перевантаження (висота падіння) вихідних матеріалів (щебню, піску, відсіву) не повинна перевищувати 0,5м (6013, 6014);

3) Продуктивність відвантаження суміші на автотранспорт не повинна перевищувати 40 т/год. (дж.6018);

4) Обладнання столярного цеху повинно використовуватись із підключенням до пиловловлюючих агрегатів (дж.6021);

5) У якості фарбувальних матеріалів використовувати фарбу масляну типу

«Максима», лакування столярних виробів проводити за допомогою лаку поліуретанового двокомпонентного 2К, для склеювання виробів використовувати клей на основі ПВА (дж.6021);

6) При роботі верстатів використовувати охолоджуючі рідини – емульсії (дж.6022);

7) Зварювання проводити за допомогою зварювального дроту Св-08Г2С (дж.6022);

8) Зварювання проводити за допомогою електродів АНОЗ, АНО-4 (дж.6024, 6027);

9) Продуктивність перевантаження матеріалів не повинна перевищувати 40 т/год. (дж.6025);

10) Газорізальні роботи проводити за допомогою кисню, суміші пропан-бутанової (дж.6027);

11) Фарбувальні роботи проводити методом пневматичного розпилення або щіткою, використовувати глифталеві, пентафталеві та фенольні покриття (дж.6028).

Дозволені обсяги залпових викидів

Не встановлюються.

4) Комплекс заходів із запобігання виникненню надзвичайних ситуацій, спрямованих на регулювання техногенної та природної безпеки

Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіального органу Державної екологічної інспекції як можливо скоріше, після того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату, час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, що трапились на об'єкті. У повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіальному органу Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

Звіт за довільною формою про зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, як складова частина екологічного звіту за рік. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з затвердженими інструкціями.

Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

5.3. Дозволені обсяги викидів

1) Дозволені обсяги викидів, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викидів: **0001 - Труба асфальтобетонної установки ДС-117-2К**

Таблиця 14.12

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024
Фенол	20	20	2024
Формальдегід	20	20	2024
Фенол + формальдегід	20	20	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 1,186 г/с з 2024р.;
- для оксиду вуглецю - 1,046 г/с з 2024 р.;
- для сірки діоксиду – 0,329 г/с з 2024 р.;
- для НМЛОС /вуглеводнів граничних – 0,744 г/с з 2024р.

2) Дозволені обсяги викидів, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викидів: **0002 – Труба топкового агрегату бітумоплавильного котла**

Таблиця 14.13

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 0,039 г/с з 2024р.;
- для оксиду вуглецю – 0,048 г/с з 2024р.;
- для сірки діоксиду – 0,018 г/с з 2024р.

Номер джерела викидів: **0004 – Труба топкового агрегату**

Таблиця 14.14

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих	150	150	2024

твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)			
---	--	--	--

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 0,042 г/с з 2024р;
- для оксиду вуглецю – 0,062 г/с з 2024р;.

Номера однотипних джерел викидів: **0015-0017 – Дихальні клапани бункерів мінеральної сімшії та стабілізуючих добавок, бункеру зберігання пилу**

Таблиця 14.15

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

Номер джерела викидів: **0019 – Труба дизель-генератору АСДА-200**

Таблиця 14.16

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки. і волокна)	150	150	2024

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту $[NO + NO_2]$) – 0,027 г/с з 2024р;
- для оксиду вуглецю – 0,040 г/с з 2024р.;
- для сірки діоксиду – 0,009 г/с з 2024р.

5.4. Перелік заходів щодо скорочення викидів

5.4.1. Заходи щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування для виробництва та технологічного устаткування (для об'єктів першої групи)

Умова не встановлюється.

5.4.2. Заходи щодо скорочення викидів

Умова не встановлюється.

5.4.3. Заходи щодо скорочення викидів за несприятливих метеорологічних умов (для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, в яких гідрометеорологічними організаціями

ДСНС проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов)

Умова не встановлюється.

5.4.4. Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря (для об'єктів, які згідно з Порядком ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки та їх обліку, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 13 вересня 2022 р. № 1030 “Деякі питання ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки”, віднесені до об'єктів підвищеної небезпеки відповідного класу)

Умова не встановлюється.

5.5. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених гранично допустимих викидів та умов дозволу на викиди

5.5.1. Контроль за дотриманням нормативів ГДВ розроблений відповідно з нормативними матеріалами і проводиться безпосередньо на джерелах викидів, які дають максимальні вклади у рівень забруднення атмосфери.

5.5.2. В основу системи контролю покладене визначення величини викидів забруднюючих речовин в атмосферу шляхом прямих вимірів на джерелах викидів.

5.5.3. Контроль викидів забруднюючих речовин від джерел викидів повинен здійснюватися прямими замірами по плану-графіку. Контроль за виконанням нормативів ГДВ забруднюючих речовин в атмосферу виконує сертифікована лабораторія.

5.5.3. План-графік контролю викидів на підприємстві затверджується керівництвом підприємства і погоджується уповноваженим територіальним органом Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України – Департаментом екології та природних ресурсів Одеської ОДА.

5.5.4. Заходи щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин наведені у табл.14.17.

Заходи щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених гранично допустимих викидів забруднюючих речовин

Таблиця 14.17

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювань	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
0001	Фенол	20,0	1 раз/рік з 01.08.2024	Методика [14], стор.135	Згідно ДСТУ 8812:2018
	Формальдегід	20,0	1 раз/рік з 01.08.2024	МВВ №081/12-0111-03	
	Фенол + Формальдегід	20,0	1 раз/рік з 01.08.2024	Методика [14], стор.135 МВВ №081/12-0111-03	
	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150,0	1 раз/рік з 01.08.2024	Ваговий метод згідно до „Збірника методик по визначенню концентрацій забруднюючих речовин в промислових викидах”, Гідрометеоіздат, Ленінград, 1987, або прилад, призначений для вимірів масової концентрації пилу (пиломір), дозволений до використання на території України	
0002 0004 0015 0016 0017 0019	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150,0	1 раз/рік з 01.08.2024	Ваговий метод згідно до „Збірника методик по визначенню концентрацій забруднюючих речовин в промислових викидах”, Гідрометеоіздат, Ленінград, 1987, або прилад, призначений для вимірів масової концентрації пилу (пиломір), дозволений до використання на території України	Згідно ДСТУ 8812:2018

5.5.4.1. Вибір проб повинен здійснюватися згідно з ДСТУ 8812:2018 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Настанови з відбирання проб»:

- вимірювальну секцію з вимірювальним перерізом розташовують на прямій ділянці газоходу достатньої довжини, де має бути забезпечено стабільний профіль однорідного потоку газу (відсутні завихрення і зворотні потоки): якнайдалі від джерела збурення газу (вентилятори, димососи); від місць, де змінюється напрямок газового потоку (коліна, відводи тощо); від місць, де змінюється форма або площа поперечного перерізу газоходу (звуження або розширення перерізу, засувки, дроселювальні пристрої тощо);
- у місці розташування вимірювального перерізу не повинно бути підсосів та витоків газу;
- відрізок прямої ділянки газоходу до вимірювального перерізу повинен бути більшим, ніж після вимірювального перерізу, загальна довжина вимірювальної секції, вхідної ділянки до вимірювального перерізу, вихідної ділянки після вимірювального перерізу повинні відповідати вимогам ДСТУ 8725:2017 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Методи визначення швидкості та об'ємної витрати газопилових потоків»;
- при вимірюванні температури газів для усунення похибки необхідно не допускати витoku теплового потоку в місці установки засобів вимірювання; забезпечити мінімальний тепловий опір між робочим кінцем засобу вимірювання і газовим потоком;
- максимальна похибка за довірчої ймовірністю 95% не повинна перевищувати зведеного середнього квадратичного відхилення;
- похибка вимірювання тиску газів оцінюється згідно ДСТУ-Н РМГ 43:2006 Метрологія. Застосування «Руководства по выражению неопределенности измерений»;
- при вимірюванні тиску та температури газопилових потоків, які відходять від стаціонарних джерел забруднення, дотримуватися вимог ДСТУ 8726:2017 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Методи визначення тиску та температури газопилових потоків».

6. Популярне резюме.

Керівництво ПрАТ «Ремонтно-будівельна дільниця «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ», фактична адреса виробничого майданчика: вул. Аеропортівська, 3, м. Одеса, 65000, повідомляє про оформлення дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Підприємство розміщується на одному промисловому майданчику. Виробнича діяльність підприємства - виготовлення асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей та щebeneво-мастикового асфальтобетону різних класів, типів і марок для будівництва, реконструкції та ремонтів шарів асфальтобетонного покриття (верхніх і нижніх шарів покриття автомобільних доріг, аеродромів, мостів, міських вулиць, прощ, проїздів доріг і майданчиків промислових та сільськогосподарських підприємств); виробництво тротуарної плитки, бордюрів, поребриків, виготовлення столярних виробів; проведення супутніх ремонтних робіт.

Виробнича потужність складає до 40т/год, до 56000 т/рік асфальтобетонних, бітумомінеральних сумішей та щebeneво-мастикового асфальтобетону, до 22000 м²/рік тротуарної плитки, 11000 од./рік поребрику, 16500 од./рік бордюру, до 150 м³/рік переробки деревини.

У 2024 р. на підприємстві проведена інвентаризація джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, виявлено 32 джерела викидів з.р на атмосферне повітря, з них 16 - організовані стаціонарні, 13 – неорганізовані стаціонарні, 3 – пересувні (двигуни легкового та спеціального вантажного автотранспорту). На основі інвентаризації розроблені документи, що обґрунтовують обсяги викидів забруднюючих речовин у атмосферне повітря для отримання дозволу на викиди.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів відповідають чинному законодавству. Для забруднюючих речовин в організованих викидах стаціонарних джерел, масова концентрація яких обмежується згідно з наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України № 309 від 27.06.2006 року «Про затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин від стаціонарних джерел», встановлюються нормативи граничнодопустимих викидів. Для речовин, на які не встановлюються нормативи граничнодопустимих викидів, встановлюються розрахункові величини масової витрати. Для неорганізованих джерел викидів нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються, регулювання викидів здійснюється шляхом встановлення умов.

Згідно до ДСП № 173 нормативна СЗЗ підприємства складає 1000м, зона витримується у всіх напрямках. Розрахунок розсіювання з.р. в атмосферному повітрі показав, що концентрації усіх забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на межі нормативної СЗЗ з урахуванням фону не перевищують значення гігієнічних нормативів.

Вплив виробничої діяльності підприємства оцінено як допустимий. Розроблені заходи щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів.

ПрАТ «Ремонтно-будівельна діляниця «ОДЕСГОЛОВПОСТАЧ» по ступеню впливу на забруднення атмосферного повітря відноситься до II групи об'єктів, підлягає взяттю на Державний облік.

Зауваження і пропозиції приймаються протягом 30 календарних днів з моменту опублікування цієї інформації Відділом організаційної роботи та зв'язків з громадськістю Хаджибейської районної державної адміністрації Одеської міської ради за адресою: вул. Генерала Петрова, буд.22, м. Одеса, Одеська область, 65078, телефон контактної особи - (048)734-95-28, та Департаментом екології та природних ресурсів Одеської ОДА за адресою: вул. Канатна, 83, м. Одеса, 65012, телефон контактної особи - (048)728-33-41, e-mail: ecolog@od.gov.ua