

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗОЛУ НА ВИКИДИ  
ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ  
СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ СТРУКТУРНОГО ПІДРОЗДІЛУ  
М. ОДЕСА 4  
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ  
«ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД № 4»,  
РОЗТАШОВАНОГО ЗА АДРЕСОЮ:  
65078, М. ОДЕСА, ВУЛ. ГЕНЕРАЛА ПЕТРОВА, 14  
ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ**

**ОДЕСА – 2024**

## 11. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗОЛУ НА ВИКИДИ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

### 11.1. Відомості щодо суб'єкта господарювання

Повне найменування підприємства	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД №4» Структурний підрозділ м. Одеса 4
Коротке найменування підприємства	ТОВ «ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД №4» Структурний підрозділ м. Одеса 4
Юридична адреса	(КОАТУУ 5110137300), 65078, м. Одеса, вул. Генерала Петрова, 14.
Місцезнаходження	(КОАТУУ 5110137300), 65078, м. Одеса, вул. Генерала Петрова, 14.
Директор	Добровольський Віталій Володимирович, тел: +380487285971
Міністерство чи відомство, якому підпорядковується підприємство	-
Вид економічної діяльності відповідності з КВЕД-2010	<p>Основний:</p> <p>10.71 Виробництво хліба та хлібобулочних виробів; виробництво борошняних кондитерських виробів, тортів і тістечок нетривалого зберігання</p> <p>Інші:</p> <p>10.72 Виробництво сухарів і сухого печива; виробництво борошняних кондитерських виробів, тортів і тістечок тривалого зберігання</p> <p>46.21 Оптова торгівля зерном, необробленим тютюном, насінням і кормами для тварин</p> <p>46.33 Оптова торгівля молочними продуктами, яйцями, харчовими оліями та жирами</p> <p>46.39 Неспеціалізована оптова торгівля продуктами харчування, напоями та тютюновими виробами</p> <p>77.39 Надання в оренду інших машин, устаткування та товарів. н. в. і. у.</p> <p>46.90 Неспеціалізована оптова торгівля</p> <p>47.11 Роздрібна торгівля в неспеціалізованих магазинах переважно продуктами харчування, напоями та тютюновими виробами</p> <p>49.41 Вантажний автомобільний транспорт</p> <p>68.20 Надання в оренду й експлуатацію власного чи орендованого нерухомого майна</p> <p>77.11 Надання в оренду автомобілів і легкових автотранспортних засобів</p> <p>77.12 Надання в оренду вантажних автомобілів</p> <p>35.30 Постачання пари, гарячої води та кондиціонованого повітря</p>
Дані про наявність на підприємстві служби по охороні атмосферного повітря, лабораторії по контролю стану навколишнього природного середовища	-
Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання з ЄДРПОУ	43370789.
Реквізити	р/р UA 633005280000026007455075414 в АТ «ОТП БАНК», МФО 300528.
Індивідуальний податковий номер	433707815524
Реєстраційний номер свідоцтва платника ПДВ	100125532
Організаційно – правова форма за КОПФГ	товариство з обмеженою відповідальністю (240)

На ТОВ «ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД №4» Структурний підрозділ м. Одеса 4 провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля не плануються.

### ***11.2. Загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта***

Технологічні процеси виробництва, пов'язані з виділенням ЗР в атмосферу, такі як:

- вироблення теплоенергії (дж. 0001);
- виробництво хлібобулочних виробів (дж. 0004-0010, 0014-0024, 0028-0037, 0041-0045, 0082-0094);
- зварювальні роботи (дж. 0038, 6039);
- вироблення електроенергії (дж. №0040);
- система розподільних газових мереж (дж. 0052-0068, 0070-0078, 6080).
- забезпечення холодом устаткування (дж. 6081).

Функціональне призначення структурного підрозділу м. Одеса 4 ТОВ «Одеський хлібозавод №4» - виробництво хліба, хлібобулочних та кондитерських виробів. Загальний обсяг виробництва становить 44950 тонн продукції в рік.

На підприємстві задіяні такі основні виробничі цехи і ділянки:

- хлібопекарський цех;
- склад безтарного зберігання сировини;
- резервуари-накопичувачі для води;
- котельня;

Крім того, на території підприємства знаходяться допоміжні ділянки, що забезпечують роботу основних підрозділів:

- ремонтно-механічна ділянка;
- транспортний цех;
- дизельгенераторна;
- газорозподільний пункт, внутрішньозаводські газорозподільні мережі.

Основні технологічні процеси даного підприємства пов'язані з виробництвом хліба різних сортів, хлібобулочних та кондитерських виробів. Середньодобова виробка хлібобулочних виробів сягає 120 тонн.

Основні технологічні процеси, пов'язані з виділенням забруднюючих речовин в атмосферу:

- приготування тіста;
- випічка хлібобулочних виробів;
- теплоенергетичне виробництво;
- експлуатація внутрішньозаводських газорозподільних мереж.

#### ***11.2.1. Основне виробництво***

Режим роботи основного виробництва заводу - двозмінний, ремонтних служб - однозмінний. Хлібопекарське обладнання цеху основного виробництва працює 23 години на добу. На планово-профілактичний і капітальний ремонт лінії зупиняються по черзі відповідно до графіка.

Всі вантажі надходять на завод автомобільним під'їзними шляхами. Борошно з автоборошновозів, які за допомогою шлангів підключаються до зовнішньої приймальної рампи складу безтарного зберігання сировини (БЗБ), пневмотранспортом перекачується в силоси складу. У складі розміщені силоси типу ХЕ-160А ємністю 30 т кожен. Ємності силосів розраховані на семидобовий запас борошна. Борошно, в залежності від сорту подається до відповідних силосів. Силоси на складі БЗБ скомпоновані в лінії, кожна з яких має свій збірний шнек. Надходження борошна регулюється за допомогою автоматизованого пульта управління. Силоси забезпечені тензометричними датчиками, що дозволяють безперервно визначати масу борошна в силосі. Спеціально встановлені магнітні вловлювачі очищують борошно від металевих домішок. Приміщення складу - сухі, опалювальні, вентильовані. Все борошно, яке подається на виробництво, попередньо проходить крізь дратові сита №№ 2,8 ... 3,5 згідно ТУ 1441374-86. Вода є найважливішою сировиною для виробництва хліба і повинна відповідати ГОСТ 2874-82 «Вода питна». Вода, яка використовується при виготовленні хлібобулочних виробів надходить з міського водопроводу в резервуари-накопичувачі. Ці резервуари є сховищами для пожежо - господарської води. За допомогою

насосної станції вода подається в пожежне кільце і в цех, де розташовані витратні баки для води. До одного з таких баків з котельні підведений пар для нагрівання води до температури  $t = 65-70^{\circ}\text{C}$ . Вода використовується у виробництві для приготування тіста, заквасок, опар, розчинення солі та цукру, на мийку технологічного обладнання.

Дріжджі надходять на завод пресованими брусками. Хлібопекарські та пресовані дріжджі, упаковані в полімерні, картонні або дощаті ящики, зберігаються на складі при температурі  $t = 4^{\circ}\text{C}$ .

У рецептуру хлібобулочних виробів сіль кухонна входить в дозуванні 1 ... 2,5% до маси борошна. Сіль надходить на виробництво в автосамоскидах насипом і розвантажується на асфальтову площадку (сольові ями), яка примикає до складу солі, далі сіль подається в два резервуари ємністю  $40 \text{ м}^3$ , де сіль розчиняється водою. За допомогою насосів отриманий розчин перекачується в дві збірки-відстійника, виготовлених з нержавіючої сталі.

Цукор, який надходить на завод в мішках, завантажується в склад цукру. Цукрово-сольовий розчин, який використовується у виробництві, готують на установці моделі Т1-ХСП. Цукор з мішків вивантажують в бак, обладнаний мішалками. У бак подається гаряча вода. В отриманий цукровий розчин (63% концентрації), з мірного бачка додають сольовий розчин щільністю  $1200 \text{ кг/м}^3$ , (сіль додається для попередження кристалізації цукру). Щільність готового цукрового розчину -  $1,316 \cdot 10^{-3} \text{ кг/см}^3$ , з концентрацією цукру 63% і солі 2,5% до маси цукру. Цукрово-сольовий розчин очищають за допомогою фільтра, який встановлений між баком і насосом.

Маргарин столовий молочний перед подачею у виробництво розм'якшують в спеціальній місильній машині.

#### Опис технологічного процесу приготування пшеничного хліба

Технологічний процес приготування пшеничного хліба «Обідній» за допомогою безопарного методу приготування тіста включає в себе наступні стадії:

- дозування рецептурних компонентів тесту (дозування борошна, дозування рідких компонентів);
- приготування тіста (заміс тесту, дозрівання тесту);
- обробка тістових заготовок (поділ тіста на шматки, первинне округлення тестових заготовок, вторинне округлення тестових заготовок, закачування тестових заготовок, попереднє розстоювання, кінцеве розстоювання тестових заготовок);
- теплова обробка тестових заготовок (випікання хліба).

Процес приготування хліба починається з дозування компонентів для приготування тіста. Основним компонентом є борошно, але в залежності від рецептури хліба до неї можуть додаватися різні добавки. До добавок відносять: сольовий розчин, цукровий розчин, вода, масло, жири, дріжджі.

Заміс тесту може відбуватися в тістомісильних машинах як безперервної дії, так і періодичної. У нашому випадку використовується тістомісильна машина періодичної дії типу Diosna DSP-280E. Після замісу тісто має пройти стадію бродіння (дозрівання). На цьому етапі відбувається збільшення обсягу тесту, а також зміна його хіміко - біологічного складу. Метою дозрівання тесту є доведення тесту до стану, при якому воно по газостворюючій здатності і структурно механічними властивостями буде найкращим для оброблення та випікання. Не менш важливе значення при дозріванні має накопичення в тісті речовин, які обумовлюють смак і аромат, властивості хліба з добре збридженого тіста.

Далі відбувається процес приготування тестових заготовок. Тобто округлення, закачування і попереднє розстоювання. Округлення здійснюється на спеціальних машинах, які здійснюють кілька оборотів тесту по своїй поверхні - підставці. Транспортування тестової заготовки між машинами здійснюється за допомогою коротких транспортерів малої потужності.

Наступною операцією в приготуванні хліба є кінцеве розстоювання в спеціально призначеному для цього розстойному шафі. Цей процес займає приблизно 30-40 хвилин і повинен проходити при підтримці температури в межах  $35-40^{\circ}\text{C}$  і відносній вологості 75-85%. Під час даного розстоювання відбувається

бродіння. Діоксид вуглецю, який виділяється при цьому процесі, розпушує тісто, збільшує його об'єм, а також змінює форму тестової заготовки.

Кінцевою стадією на хлібопекарському підприємстві є випікання хліба. Випікання - це процес прогріву відстань тестових заготовок, при якому відбувається перехід їх зі стану тесту в стан хліба. При випіканні в тестовій заготівлі відбувається ряд досить складних фізичних, мікробіологічних, хімічних процесів. Для випічки хліба і хлібних виробів використовуються печі, в яких теплота тестової заготівлі, яка випікається, передається термовипромінюванням і конвекцією при температурі середовища 200-300°C.

#### Котельня

Для розігріву компонентів у виробничому процесі і опалення адміністративно-побутових і виробничих приміщень в зимовий період в котельні задіяні два парових котла ДКВР-2,5/13, що працюють на природному газі (дж. № 0001) з номінальною тепловою потужністю - 1,7 МВт. Котли в основному працюють поперемінно. Час роботи - 8760 год/рік. Річна витрата газу 1760 тис. м<sup>3</sup>/рік.

При спалюванні природного газу в котлах виділяються наступні ЗР: оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]), оксид вуглецю, вуглецю діоксид; ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть), азоту (1) оксид [N<sub>2</sub>O], метан.

#### Хлібопекарський цех

У хлібопекарському цеху задіяні дев'ять виробничих ліній з випікання хлібобулочних виробів. Всі печі працюють на природному газі. Від печей відходять димові і вентиляційні труби, через які відбувається видалення димових і технологічних газів в атмосферу. Залежно від конструктивних особливостей печей, в трубу можуть відводитися тільки димові гази (оксид вуглецю, оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту (NO + NO<sub>2</sub>)), тільки технологічні гази (спирт етиловий, оцтова кислота, ацетальдегід, акролеїн) або їх суміш.

Лінія №1 - Піч "Мінел - 72". Продуктивність – 1500 кг/год. Час роботи – 6800 год/рік; (дж. №№ 0082-0085). Через труби джерел видаляється суміш димових і технологічних газів.

Лінія №2 - Піч ППЦ-1381. Продуктивність - 1500 кг/год. Час роботи - 6800 год/рік; (дж. №№ 0004-0005). Через труби джерел видаляється суміш димових і технологічних газів.

Лінія №3 - Піч Мінел-100. Продуктивність - 1500 кг / год. Час роботи - 6800 год/рік (дж. №№ 0006-0010). Через дві труби видаляються димові гази (дж. №№ 0007, 0009), а три труби призначені для відведення технологічних газів (дж. №№ 0006, 0008, 0010).

Лінія №4 - Піч "Мінел-72". Продуктивність - 1500 кг/год. Час роботи - 6800 год/рік (дж. №№ 0087-0091). Через дві труби видаляються димові гази (дж. №№ 0090, 0088), а три труби призначені для відведення технологічних газів (дж. №№ 0087, 0089, 0091).

Лінія №5 - Піч ППЦ-250. Продуктивність - 500 кг/год. Час роботи - 8000 год/рік (дж. №№ 0014-0016). Через одну трубу видаляються димові гази (дж. № 0015), а дві труби призначені для відведення технологічних газів (дж. №№ 0014, 0016).

Лінія №6 - Печі «Roto Passat» - 8 шт. Продуктивність - 130 кг/год. Час роботи - 6500 год/рік; (дж. №№ 0017-0020). Печі з'єднані в дві групи по чотири печі в кожній. Від кожної групи відходять по дві труби - одна для відводу суміші димових і технологічних газів (дж. №№ 0017, 0019), інша для відведення технологічних газів (дж. №№ 0018, 0020).

Лінія №7 - Піч БН-50. Продуктивність -400 кг/год. Час роботи - 6000 год/рік (дж. №№ 0021-0024). Через дві труби видаляються димові гази (дж. №0021, №0022), а дві труби призначені для відведення технологічних газів (дж. №№ 0023, 0024).

Лінія №8 - Піч ППЦ-250. Продуктивність - 500 кг/год. Час роботи - 8000 год/рік (дж. №№ 0092-0094). Одна для відводу суміші димових і технологічних газів (дж. №0093), а дві труби призначені для відводу технологічних газів (дж. №№ 0092, 0094).

Лінія №9 - Печі «Roto Passat» -5 шт. Продуктивність - 200 кг/год. Час роботи – 6000 год/рік (дж. №№ 0028-0037). Від кожної окремо стоїть печі відходять три вентиляційні труби: одна для відводу димових газів, які утворюються в результаті згоряння палива (дж. №№ 0029, 0031, 0033, 0035, 0037), друга для відводу технологічних газів, що утворюються при випічці хлібопродуктів (дж. №№ 0028, 0030, 0032, 0034, 0036), а третя для відводу тепла, пара і залишкових кількостей технологічних газів в момент вивантаження готової продукції з печі (дж. №№ 0041, 0042, 0043, 0044, 0045). Третя вентиляційна система представляє собою козирок і вентиляційну трубу над робочим місцем вивантаження продукції, через яку здійснюється примусова аспірація гарячого повітря і парів.

### 11.2.2. Допоміжне виробництво

Забезпечення функціонування основних підрозділів підприємства здійснюється за допомогою допоміжних і ремонтних служб.

#### Ремонтно - механічна ділянка

У токарної майстерні встановлено наступне обладнання:

- фрезерні верстати – 2 од.;
- токарні верстати - 3 од.;
- свердлувальні верстати – 2 од.;
- довбальний верстат – 1 од.;
- заточувальні верстати – 2 од. (без пилоочисного обладнання).

Заточувальні верстати встановлені в цеху, на них не встановлено пилоочисне обладнання і не передбачена вентиляція. Верстати призначені для заточування інструменту і задіяні не більше 120 годин на рік. При заточуванні інструменту незначна кількість пилу абразивно-металевого осідає в цеху і видаляється вологим прибиранням, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається.

На металообробних верстатах проводиться обробка тільки сталевих заготовок без використання спеціальних охолоджуючих рідин. Відходами обробки є металева стружка. Вентиляція для таких верстатів не передбачена, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається.

Слюсарна майстерня обладнана заточувальним верстатом, який оснащений пилоочисною установкою типу ЗПЛ-900. При заточуванні інструменту незначна кількість пилу абразивно-металевого осідає в цеху і видаляється вологим прибиранням, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається.

Також в слюсарній майстерні задіяний зварювальний пост, на якому виконуються зварювальні роботи електродами АНО-4 і зварювальним дротом 08Г2С в середовищі вуглекислого газу. Згідно штатного розкладу на підприємстві працює один зварювальник, тому різні види сварок проводяться по черзі. Зварювальний пост обладнаний витяжною вентиляцією. (дж. № 0038). Викид забруднюючих речовин розраховувався згідно інструментальним вимірам проб повітря, виконаних співробітниками атестованої лабораторії ТОВ НВП «Екос» при різних видах зварювальних робіт. Для розрахунку розсіювання прийняті найгірші значення концентрацій забруднюючих речовин.

У приміщенні чергового слюсаря хлібопекарського цеху встановлено два заточувальних верстата (без пилоочистки), які призначені для заточування інструменту і свердлильний верстат для обробки сталевих заготовок. При заточуванні інструменту незначна кількість пилу абразивно-металевого осідає в цеху і видаляється вологим прибиранням, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається.

В електроцеху встановлені: навчальний токарний верстат, навчальний фрезерний верстат, два свердлильних верстата і один заточувальний верстат. На металообробних верстатах проводиться обробка тільки сталевих заготовок без використання спеціальних охолоджуючих рідин. Відходами обробки є металева стружка. Вентиляція для таких верстатів не передбачена, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається. При заточуванні інструменту незначна кількість пилу абразивно-металевого осідає в цеху і видаляється вологим прибиранням, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається.

#### Дизельна

У приміщенні дизельної встановлений дизельгенератор ДГА-315, що працює на дизельному паливі. Дизельгенератор призначений для вироблення електрики тільки в період аварійного відключення електроенергії. При роботі дизельгенератора в атмосферу виділяються: оксид вуглецю, оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту ( $\text{NO} + \text{NO}_2$ ), діоксид сірки, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (дж. № 0040).

#### Мішкоприймальне відділення

Згідно з технологічною схемою, борошно на виробництво поставляється борошновозами і зберігається в спеціальних силосах на складі безтарного зберігання борошна. Однак іноді, кілька разів на рік, борошно може надходити в мішках і розвантажуватися в мішкоприймачі. Мішкоприймальне відділення є окремим невеликим приміщенням, де встановлено обладнання для вивантаження борошна з мішків. Обладнання оснащено технологічної аспіраційною системою з двоступеневою системою очищення (циклон типу ЦН-15 і пилоосадова камера), яка забезпечує достатнє очищення і не допускає втрат борошна. Устаткування представляє собою технологічну систему очистки, аспірація не виводиться за межі приміщення, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається. Незначна кількість борошняного пилу осідає в цеху і видаляється вологим прибиранням.

#### Транспортний цех

У транспортному цеху проводиться дрібний ремонт і технічне обслуговування автотранспортних засобів підприємства. У цеху задіяний заточувальний верстат (без пилоочистки), свердлильний і токарський верстат і переносний зварювальний пост. На металообробних верстатах проводиться обробка тільки сталевих заготовок без використання спеціальних охолоджуючих рідин. Відходами обробки є металева стружка. Вентиляція для таких верстатів не передбачена, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається. При заточуванні інструменту незначна кількість пилу абразивно-металевого осідає в цеху і видаляється вологим прибиранням, шкідливих викидів в атмосферу не відбувається.

Зварювальний пост не обладнаний витяжною вентиляцією, джерело шкідливих викидів в атмосферу неорганізоване (дж. №6039).

#### Газове господарство

Газове господарство підприємства являє собою газорозподільний пункт (ГРП) і систему розподільних газових мереж або газопроводів, які підходять до кожної з хлібопекарських печей, що працюють на газі, а також до котельного устаткування.

Виробничо-технологічні втрати газу - це нормовані втрати, які пов'язані з функціонуванням газового обладнання, а також втрати при технологічному обслуговуванні, ремонтах, монтажі запірної арматури і т.д. Викиди природного газу розглядають як викиди метану, тому що природний газ на 96 - 98% складається з метану.

Джерелами викиду забруднюючих речовин є труби природної вентиляції - «свічки», що відходять від камер згоряння котельного обладнання та хлібопекарських печей (дж. № № 0046 -0081, 6082). Оскільки видалення залишкової кількості метану відбувається природним шляхом, без примусу, швидкість потоку прийнята за аналогією зі швидкістю потоку на неорганізованих джерелах викиду (1,5 м/с).

### **11.2.3. Основні технологічні процеси, пов'язані з виділенням забруднюючих речовин**

Технологічні процеси виробництва, пов'язані з виділенням ЗР в атмосферу, наступні:

- вироблення теплоенергії (дж. 0001);
- виробництво хлібобулочних виробів (дж. 0082-0091, 0052-0063, 0004-0010, 0014-0020, 0041-0045);
- зварювальні роботи (дж. 0038, 6039);
- система розподільних газових мереж (дж. 0046-0079,6080).



**11.3. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

**11.3.1. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

Таблиця 6.1.

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01000	Метали та їх сполуки, всього, у т.ч.	0,003	0,003	-
1.1	1003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,003	0,003	0,1
1.2	1007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	1,34E-05	1,34E-05	0,0003
1.3	1010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	3,00E-06	3,00E-06	0,02
1.4	1104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	3,01E-04	3,01E-04	0,005
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,00E-04	2,00E-04	3,0
2.1	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	3,50E-05	3,50E-05	1,0
2.2	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	3,00E-06	3,00E-06	0,5
3	04000	Сполуки азоту, всього, в т.ч.:	9,563	9,563	-
3.1	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	9,549	9,549	1,0
3.2	04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,014	0,014	0,1
4	05000	Діоксид та інші сполуки сірки, усього, в т.ч.:	0,006	0,006	2,0
4.1	05001	Сірки діоксид	0,006	0,006	1,5
5	06000	Оксид вуглецю	33,578	33,578	1,5
6	07000	Вуглецю діоксид	7897,892	7897,892	500
7	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), усього, в т.ч.:	112,508	112,508	1,5
7.1	11004	Акролеїн	3,78E-05	3,78E-05	0,004
7.2	11006	Ацетальдегід	1,786	1,786	0,03
7.3	11028	Кислота оцтова	10,317	10,317	0,8
7.4	-(64-17-5)	НМЛОС: Спирт етиловий	100,405	100,405	-
8	12000	Метан	5,975	5,975	10,0
9	18000	Фреон-R507a	0,015	0,015	0,1
<b>Усього для підприємства:</b>			<b>8059,540</b>	<b>8059,540</b>	-

<i>Усього для підприємства (крім вуглецю діоксиду):</i>			<i>161,648</i>	<i>161,648</i>	
<b><i>Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин</i></b>					
1	2	3	4	5	6
1	03000	<i>Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом</i>	<i>2,00E-04</i>	<i>2,00E-04</i>	<i>3,0</i>
1.1	03001	<i>Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм</i>	<i>3,50E-05</i>	<i>3,50E-05</i>	<i>1,0</i>
1.2	03002	<i>Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше</i>	<i>3,00E-06</i>	<i>3,00E-06</i>	<i>0,5</i>
2	04001	<i>Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>])</i>	<i>9,549</i>	<i>9,549</i>	<i>1,0</i>
3	05000	<i>Діоксид та інші сполуки сірки, усього, в т.ч.:</i>	<i>0,006</i>	<i>0,006</i>	<i>2,0</i>
3.1	05001	<i>Сірки діоксид</i>	<i>0,006</i>	<i>0,006</i>	<i>1,5</i>
4	06000	<i>Оксид вуглецю</i>	<i>33,578</i>	<i>33,578</i>	<i>1,5</i>
<b><i>Усього</i></b>			<b><i>43,133</i></b>	<b><i>43,133</i></b>	
<b><i>Перелік небезпечних забруднюючих речовин</i></b>					
1	2	3	4	5	6
<i>1</i>	<i>01000</i>	<i>Метали та їх сполуки, усього, у т.ч.</i>	<i>0,003</i>	<i>0,003</i>	<i>-</i>
1.1	1003	<i>Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)</i>	<i>0,003</i>	<i>0,003</i>	<i>0,1</i>
1.2	1007	<i>Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть</i>	<i>1,34E-05</i>	<i>1,34E-05</i>	<i>0,0003</i>
1.3	1010	<i>Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому</i>	<i>3,00E-06</i>	<i>3,00E-06</i>	<i>0,02</i>
1.4	1104	<i>Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану</i>	<i>3,01E-04</i>	<i>3,01E-04</i>	<i>0,005</i>
2	11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), усього, в т.ч.:</i>	<i>12,103</i>	<i>12,103</i>	<i>1,5</i>
2.1	11004	<i>Акролеїн</i>	<i>3,78E-05</i>	<i>3,78E-05</i>	<i>0,004</i>
2.2	11006	<i>Ацетальдегід</i>	<i>1,786</i>	<i>1,786</i>	<i>0,03</i>
2.3	11028	<i>Кислота оцтова</i>	<i>10,317</i>	<i>10,317</i>	<i>0,8</i>
<b><i>Усього</i></b>			<b><i>12,106</i></b>	<b><i>12,106</i></b>	
<b><i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика</i></b>					
1	2	3	4	5	6
1	<i>-(64-17-5)</i>	<i>НМЛОС:Спирт етиловий</i>	<i>100,405</i>	<i>100,405</i>	<i>-</i>
2	12000	<i>Метан</i>	<i>5,975</i>	<i>5,975</i>	<i>10,0</i>
3	18000	<i>Фреон-R507a</i>	<i>0,015</i>	<i>0,015</i>	<i>0,1</i>
<b><i>Усього</i></b>			<b><i>106,395</i></b>	<b><i>106,395</i></b>	
<b><i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i></b>					
1	2	3	4	5	6
1	04002	<i>Азоту (1) оксид [N<sub>2</sub>O]</i>	<i>0,014</i>	<i>0,014</i>	<i>0,1</i>
2	07000	<i>Вуглецю діоксид</i>	<i>7897,892</i>	<i>7897,892</i>	<i>500</i>
<b><i>Усього</i></b>			<b><i>7897,906</i></b>	<b><i>7897,906</i></b>	

На підставі таблиці 6.1. зроблені наступні висновки: потенційні обсяги викидів оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]), оксиду вуглецю, вуглецю діоксиду, неметанових летких органічних сполук (НМЛОС), ацетальдегіду, кислоти оцтової перевищують граничні значення потенційних викидів для постановки на державний облік (т/рік).

**Отже, структурний підрозділ м. Одеса 4 ТОВ «Одеський хлібозавод №4» відноситься до об'єктів другої групи по ступеню впливу на забруднення атмосферного повітря й підлягає постановці на державний облік.**

**11.3.2. Характеристика джерел утворення та джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів наводиться у таблиці 6.2**

**11.3.3. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря наводиться у таблиці 6.3**

**11.3.4. Характеристика установок очистки газів наводиться у таблиці 6.4.**

**11.3.5. Характеристика джерел залпових викидів наводиться у таблиці 6.5.**

**11.3.6. Характеристика джерел неорганізованих викидів наводиться у таблиці 6.6.**

**11.3.7. Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта**

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта приведені в таблиці 6.7.

**Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика**

Таблиця 6.7.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього для об'єкта / промислового майданчика</b>	<b>161,648</b>
01000	Метали та їх сполуки, всього, у т.ч.	0,003
1003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,003
1007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	1,34E-05
1010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	3,00E-06
1104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	3,01E-04
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2,00E-04
03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	3,50E-05
03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	3,00E-06
04000	Сполуки азоту, всього, в т.ч.:	9,563
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	9,549
04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,014
05000	Діоксид та інші сполуки сірки, всього, в т.ч.:	0,006
05001	Сірки діоксид	0,006

06000	Оксид вуглецю	33,578
11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), усього, в т.ч.:</i>	112,508
11004	Акролеїн	3,78E-05
11006	Ацетальдегід	1,786
11028	Кислота оцтова	10,317
-(64-17-5)	НМЛОС: Спирт етиловий	100,405
12000	Метан	5,975
18000	Фреон-R507a	0,015
<b>07000</b>	<b><i>Крім цього: Вуглецю діоксид</i></b>	<b>7897,892</b>

Примітка:

у графах 1, 2 - код і найменування забруднюючої речовини наведені у додатку 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 10 травня 2002 року № 177, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22 травня 2002 року за № 445/6733.

**Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)**

Таблиця 6.8.

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)  
Спалювання в промисловості. Процеси спалювання в котлоагрегатах, газових турбінах і стаціонарних двигунах. Установки для спалювання <50 мВт (котлоагрегати). код 130103:

- Котельня. Газовий паровий котел ДКВР-2,5/13 – 1 од. – джерело 0001.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	18,894
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	4,276
06000	Оксид вуглецю	14,554
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	5,8E-006
04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,006
12000	Метан	0,058
07000	<i>Крім цього: Вуглецю діоксид</i>	3422,918

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Спалювання в промисловості. Процеси спалювання в котлоагрегатах, газових турбінах і стаціонарних двигунах. Інше стаціонарне обладнання. код 130106:

- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", пальники - 1 од. – джерело 0082;
- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", пальники - 1 од. – джерело 0083;
- Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, пальники - 1 од. – джерело 00049;
- Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, пальники - 1 од. – джерело 0005;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", пальники - 1 од. – джерело 0007;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", пальники - 1 од. – джерело 0009;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", пальники - 1 од. – джерело 0088;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", пальники - 1 од. – джерело 0090;
- Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, пальники - 1 од. – джерело 0015;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0017;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0019;
- Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, пальники - 1 од. – джерело 0021;
- Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, пальники - 1 од. – джерело 0022;
- Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, пальники - 1 од. – джерело 0093;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0029;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0031;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0033;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0035;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники - 1 од. – джерело 0037.

Забруднююча речовина	Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
----------------------	---

код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	24,308
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	5,205
06000	Оксид вуглецю	19,021
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	7,58E-006
04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,008
12000	Метан	0,075
07000	<i>Крім цього: Вуглецю діоксид</i>	4 473,597

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Технологічні процеси в машинобудуванні, деревообробній, целюлозно-паперовій та харчовій промисловості, в інших секторах. Хлібопромисловість. код 210605:

- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", зона випічки - 1 од. – джерело 0084;
- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", зона випічки - 1 од. – джерело 0085;
- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", зона випічки - 1 од. – джерело 0086;
- Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, зона випічки - 1 од. – джерело 0004;
- Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, зона випічки - 1 од. – джерело 0005;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", зона випічки - 1 од. – джерело 0006;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", зона випічки - 1 од. – джерело 0008;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", зона випічки - 1 од. – джерело 0010;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", зона випічки - 1 од. – джерело 0087;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", зона випічки - 1 од. – джерело 0089;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", зона випічки - 1 од. – джерело 0091;
- Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, зона випічки - 1 од. – джерело 0014;
- Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, зона випічки - 1 од. – джерело 0016;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0017;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0018;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0019;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0020;
- Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, зона випічки - 1 од. – джерело 0023;
- Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, зона випічки - 1 од. – джерело 0024;
- Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, зона випічки - 1 од. – джерело 0092;
- Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, зона випічки - 1 од. – джерело 0094;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0028;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0030;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0032;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0034;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0036;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0041;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0042;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0043;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0044;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки - 1 од. – джерело 0045.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	112,508
11000	<i>Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), усього, в т.ч.:</i>	112,508
11004	Акролеїн	3,78E-05
11006	Ацетальдегід	1,786
11028	Кислота оцтова	10,317
-(64-17-5)	НМЛОС: Спирт етиловий	100,405

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)  
Мережі розподілу газу. Трубопроводи. код 310601:

- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", труба продування - 1 од. – джерело 0052;
- Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел-72", труба продування - 1 од. – джерело 0053;
- Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, труба продування - 1 од. – джерело 0054;
- Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, труба продування - 1 од. – джерело 0055;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", труба продування - 1 од. – джерело 0056;
- Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел-100", труба продування - 1 од. – джерело 0057;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", труба продування - 1 од. – джерело 0058;
- Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел-72", труба продування - 1 од. – джерело 0059;
- Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, труба продування - 1 од. – джерело 0060;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0061;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0062;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0063;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0064;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0065;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0066;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0067;
- Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0068;
- Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, труба продування - 1 од. – джерело 0076;
- Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, труба продування - 1 од. – джерело 0077;
- Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, труба продування - 1 од. – джерело 0078;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0070;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0071;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0072;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0073;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0074;
- Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», труба продування - 1 од. – джерело 0075;
- Газорегуляторний пункт (ГРП), Устаткування ГРП. Труба природної вентиляції - 1 од. – джерело 0046;
- Газорегуляторний пункт (ГРП), Устаткування ГРП. Труба природної вентиляції - 1 од. – джерело 0047;

- Газорегуляторний пункт (ГРП), Устаткування ГРП. Труба природної вентиляції - 1 од. – джерело 0048;
- Газорегуляторний пункт (ГРП), Устаткування ГРП. Труба природної вентиляції - 1 од. – джерело 0049;
- Котельня (Газове господарство). Камера згоряння котла ДКВР-2,5/13. Труба природної вентиляції - 1 од. – джерело 0050;
- Котельня (Газове господарство). Камера згоряння котла ДКВР-2,5/13. Труба природної вентиляції - 1 од. – джерело 0051;
- Мережа газопроводів. Мережа газопроводів на території підприємства з підводами до печей на дев'яти виробничих лініях, а також до котельного устаткування – джерело 6080.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	5,841
12000	Метан	5,841

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)  
Контактні технологічні процеси. Зварювання металів. код 130326:

- Ремонтно - механічна ділянка, слюсарна ділянка, зварювальний пост. Ручне електродугове зварювання електродами АНО-4 - 1 од. Сварка полуавтоматом зварювальним дротом 08Г2С в середовищі вуглекислого газу - 1 од. – джерело 0038;
- Транспортний цех. Зварювальний пост. Ручне електродугове зварювання електродами АНО-3 - 1 од. - джерело 6074.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	0,004
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	1,00E-04
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	3,30E-03
01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	3,01E-04
06000	Оксид вуглецю	4,00E-04
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	3,00E-06

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)  
Непромислові установки для спалювання. Установки для спалювання на комерційних підприємствах та в установах. Стационарні двигуни. код 120105:

- Дизельна. Дизель-генератор ДГА-315 - 1 од. – джерело 0040.



Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	0,078
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,068
06000	Оксид вуглецю	0,003
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,006
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0002
03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм та менше 10 мкм	3,5E-005
03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	3,0E-006
04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,0002
12000	Метан	0,0002
07000	<i>Крім цього: Вуглецю діоксид</i>	1,377

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)  
Використання розчинників та інших продуктів. Використання ГФУ, N<sub>2</sub>O, NH<sub>3</sub>, ПФУ, SF<sub>6</sub>.

Устаткування для заморожування та кондиціонування повітря при використанні галокарбонів. код 410502:

- Компресорна установка. Холодильний агрегат LU-S20-56Y/CS-100 - 1 од. – джерело 6081.

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	0,015
18000	Фреон-R507a	0,015

у графах 1, 2 - код і найменування забруднюючої речовини наведені у додатку 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 10 травня 2002 року № 177, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22 травня 2002 року за № 445/6733.

#### **11.4. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин.**

##### **11.4.1. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.**

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами зі встановленими законодавчими нормативами на викиди показує, що концентрація всіх ЗР не перевищує встановлений норматив ГДВ (табл.8.1).

Викиди забруднюючих речовин на структурному підрозділі м. Одеса 4 ТОВ «Одеський хлібозавод №4» у цей час задовольняють вимогам по чистоті атмосферного повітря, тому виконання спеціальних природоохоронних заходів не потрібно.

##### **Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин**

Таблиця 10.1.

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не плануються					

#### ***11.4.2. Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.***

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів ГДВ у процесі виробництва відображені в розділі «Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди» в умові 1 «До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)».

#### ***11.4.3. Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.***

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні. Підприємство не має джерел залпових викидів.

#### ***11.4.4. Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.***

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан відсутні.

#### ***11.4.5. Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру***

Структурний підрозділ м. Одеса 4 ТОВ «Одеський хлібозавод №4» не внесене в державний реєстр потенційно небезпечних об'єктів та не стоїть на обліку в органах МНС.

#### ***Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря***

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не плануються

#### ***11.4.6. Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах***

Заходи щодо охорони атмосферного повітря за несприятливих метеорологічних умовах (НМУ) не передбачаються, у зв'язку з тим, що сповіщення про несприятливі метеорологічні умови гідрометеорологічною службою не проводиться.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування не передбачені.

#### ***11.5. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами***

##### ***11.5.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів ЗР організованими джерелами***

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів ЗР в атмосферу для всіх організованих джерел представлені в розділі 11.5.1.2.

##### ***11.5.1.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів***

Основних джерел викидів забруднюючих речовин (виробництв і технологічного встаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології й методи керування) згідно Додатка 3 до "Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами" підприємство не має.

**Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів**

Таблиця 9.1.

Номера джерел викидів на карті-схемі:

**№ 0001 – Котельня. Котел ДКВР-2,5/13. Димова труба.**

Для речовин, у яких фактичні величини масової витрати в газах, що відходять, кг/год, не потрапляють в діапазон нормативної величини масової витрати, в якості ГДВ приймаються величини масової витрати (г/с):

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,272653 г/с;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,396902 г/с.

**№ 0082 – Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел - 72", пальники. Димова труба..**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,031154 г/с;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,056806 г/с.

**№ 0083 – Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел - 72", пальники. Димова труба.**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,060905 г/с;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,028984 г/с.

**№ 0084 – Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел - 72", зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000686 г/с.
- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0085 – Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел - 72", зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000543 г/с.
- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0086 – Хлібопекарський цех. Лінія №1. Піч "Мінел - 72", зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000540 г/с.
- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0004 – Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, пальники, зона випічки. Димова труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000917 г/с.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,012291 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,009847 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 1,4E-007 г/с.

№ 0005 – Хлібопекарський цех. Лінія №2. Піч ППЦ-1381, пальники, зона випічки. Димова труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000908 г/с.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,012619 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,009847 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 1,4E-007 г/с.

№ 0006 – Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел - 100", зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000566 г/с.

- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

№ 0007 – Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел - 100", пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,009545 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008134 г/с;

№ 0008 – Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел - 100", зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000636 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

№ 0009 – Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел - 100", пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,009990 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008402 г/с.

№ 0010 – Хлібопекарський цех. Лінія №3. Піч "Мінел - 100", зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000574 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0087 – Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел - 72", зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затверженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000608 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0088 – Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел - 72", пальники. Димова труба.**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,008262 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,009703 г/с.

**№ 0089 – Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел - 72", зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затверженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000562 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0090 – Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел - 72", пальники. Димова труба.**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,008273 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,009634 г/с.

**№ 0091 – Хлібопекарський цех. Лінія №4. Піч "Мінел - 72", зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затверженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000473 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 9,4E-008 г/с.

**№ 0014 - Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, зона випічки . Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затверженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000536 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 4,7E-008 г/с.

**№ 0015 – Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, пальники. Димова труба.**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,011200 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008564 г/с.

**№ 0016 - Хлібопекарський цех. Лінія №5. Піч ППЦ-250, зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затверженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.
---	----	----	----------

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000529 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 4,7E-008 г/с.

№ 0017 – Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», пальники, зона випічки. Димова труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,001332 г/с.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,007012 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008177 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 8,8E-008 г/с.

№ 0018 - Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,002672 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 9,8E-009 г/с.

№ 0019 – Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», пальники, зона випічки. Димова труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,001332 г/с.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,007012 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008177 г/с;

- для акролеїну, код 11004 - 8,8E-008 г/с.

№ 0020 - Хлібопекарський цех. Лінія №6. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,002672 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 9,8E-009 г/с.

№ 0021 – Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,007219 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,006798 г/с.

№ 0022 – Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,008384 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008056 г/с.

№ 0023 - Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,001204 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,8E-008 г/с.

**№ 0024 - Хлібопекарський цех. Лінія №7. Піч БН-50, зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,001625 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,8E-008 г/с.

**№ 0092 - Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000518 г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 4,7E-008 г/с.

**№ 0093 – Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, пальники. Димова труба.**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,011072 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,008235 г/с.

**№ 0094 - Хлібопекарський цех. Лінія №8. Піч ППЦ-250, зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000544г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 4,7E-008 г/с.

**№ 0028 - Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000108г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,4E-008 г/с.

**№ 0029 – Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники. Димова труба.**

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,003163г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,006025 г/с.

**№ 0030 - Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.**

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000108г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,4E-008 г/с.

№ 0031 – Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,003163г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,006025 г/с.

№ 0032 - Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000108г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,4E-008 г/с.

№ 0033 – Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,003163г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,006025 г/с.

№ 0034 - Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000108г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,4E-008 г/с.

№ 0035 – Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,003163г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,006025 г/с.

№ 0036 - Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», зона випічки. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000108г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,4E-008 г/с.

№ 0037 – Хлібопекарський цех. Лінія №9. Піч «Roto Passat», пальники. Димова труба.

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,003163г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,006025 г/с.

№№ 0041-0045 - Хлібопекарський цех. Лінія №9. Печі «Roto Passat» - 5 од., вивантаження хлібобулочних виробів з печей. Труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Органічні сполуки: клас I код 11006 ацетальдегід	20	20	з 202 р.

- для кислоти оцтової, код 11028 - 0,000598г/с;

- для акролеїну, код 11004 – 3,8E-009 г/с.

№ 0038 – Ремонтно - механічна ділянка. Слюсарна ділянка. Зварювальний пост. Труба.

- для заліза та його сполук (у перерахунку на залізо), код 01003 – 0,002322 г/с;

- для мангану та його сполук в перерахунку на діоксид мангану, код 01104 – 0,000202 г/с;

- для хрому та його сполук в перерахунку на триоксид хрому, код 01010 – 0,000049 г/с;

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,001153 г/с;



- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,003581 г/с.

№ 0040 – Дизель-генератор ДГА-315. Вихлопна труба.

Найменування забруднюючого речовини	Граничнодопустимий викид відповідно законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Код 03000 - Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з 202 р.

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, код 04001 – 0,010366 г/с;

- для оксиду вуглецю, код 06000 - 0,049497 г/с;

- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, код 05001 - 0,007831 г/с.

Джерела залпових викидів - відсутні.

Для неорганізованих джерел викидів (№ 6039) нормативи гранично допустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від даних джерел здійснюється за умовами, визначеними в п.4.3.

#### **4.3. Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди.**

**Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).**

Не для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися гранично допустимі рівні викидів, наведені в розділі 4.2. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Аналіз для кожного окремого виду викидів в атмосферу повинні робитися відповідно до Умови 2 даного розділу. Звіт про результати аналізу повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації щорічно.

Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися Держстату. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

##### ***До технологічного процесу:***

Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Виробництво продукції повинно проводитися відповідно з технологічними картами:

- технологічна карта з виробництва хліба одеського житнього по ДСТУ 4583. ТК 01/10-2009;
- технологічна карта з виробництва хліба обіднього домашнього по ТУУ 15.8-00376886. ТК 01/39-2012;
- технологічна карта з виробництва рогаликів одеських. ТК 03/26-2012.

На підприємстві при основних і допоміжних процесах повинні використовуватися тільки сертифіковані в Україні матеріали та обладнання.

Паровий котел ДКВР-2,5/13, призначений для опалення і виробництва пари на технологічні потреби, повинен працювати тільки на природному газі (дж.0001).

Пальники печей Піч "Мінел - 72", ППЦ-1381, ППЦ-250, «Roto Passat» та БН-50 повинні працювати тільки на природному газі та повинен дотримуватись оптимальний режим горіння пальників (дж.0002, 0082, 0083, 0004, 0005, 0007, 0009, 0088, 0090, 0015, 0017, 0019, 0021, 0022, 0093, 0029, 0031, 0033, 0035, 0037).

##### ***До устаткування та споруд:***

Все технологічне устаткування повинне утримуватися в технічно справному стані.

Експлуатація теплотехнічного обладнання повинна здійснюватися згідно вимогам технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затвердженою інструкцією з охорони праці, що забезпечить уникнення нештатних ситуацій.

Технічне обслуговування, ремонт і налагодження обладнання, що використовує паливо, повинні провадити спеціалізовані організації.

В слюсарній майстерні зварювальні роботи повинні виконуватись електродами марки АНО-4 або зварювальним дротом 08Г2С почергово (дж.0038).

У слюсарній майстерні не допускати роботу заточувального верстату при відключеній установці очищення газопилового потоку ЗІЛ-900.

Обладнання мішкоприймального відділення повинно бути оснащено технологічною аспіраційною системою з двоступеневою системою очищення (циклон типу ЦН-15 і пилоосадова камера). Аспірація не повинна виводитись за межі приміщення, що виключає викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Металообробні верстати повинні працювати без охолоджувальної рідини та обробляти сталеві заготовки.

***До неорганізованих джерел:***

Зварювальні роботи повинні здійснюватися електродами марки АНО-3 (дж.6039).

***До очищення газопилового потоку:*** умови не встановлюються.

**Умова 2. Виробничий контроль.**

Гранично допустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

**Періодичний моніторинг:**

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливості пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за 20-хвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям і повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов:

- У випадку газів (окрім продуктів спалювання): температура 273К, тиск - 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

- У випадку газоподібних продуктів спалювання: температура 273К, тиск - 101,3 кПа, сухий газ; 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива; 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

Відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування та калібрування повинні проводитися відповідно до табл.12.1 «Заходи щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин».

У випадках, коли змішування перед викидом може впливати на можливість вимірювання параметру, тоді даний параметр може визначатися перед змішуванням (за умовою попереднього письмового дозволу Департаменту екології та природних ресурсів).

Після аналізу результатів випробувань, частота, методи та перелік робіт з моніторингу, відбору проб і аналізу, приведені в Дозволі, повинні коректуватися при умові попереднього письмового дозволу Департаменту екології та природних ресурсів.

Суб'єкт господарювання повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ к точкам відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно вимогам Департаменту екології та природних ресурсів.

**Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру.**

Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації як можна швидше (наскільки це практично можливо), після того, як відбувається щось із наступного:

а) будь-який викид, що не відповідає вимогам Дозволу.

б) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, оператор повинен вказати дату та час такої аварії, навести докладну інформацію про те, що сталося, та заходи, прийняті для мінімізації викидів і попередження подібних аварій у майбутньому.

Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в даній умові. У повідомленні, що надається Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії, та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

**5. Інформація про намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД №4» (ТОВ «ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД №4»)**

Структурний підрозділ м. Одеса 4

Ідентифікаційний код юридичної особи в ЄДРПОУ: 43370789

Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти суб'єкта господарювання: : 65078, м. Одеса, вул. Генерала Петрова, 14

Місцезнаходження об'єкта : 65078, м. Одеса, вул. Генерала Петрова, 14

Поштова адреса: 65078, м. Одеса, вул. Генерала Петрова, 14

Виробнича діяльність яку здійснює ТОВ «ОДЕСЬКИЙ ХЛІБОЗАВОД №4») Структурний підрозділ м. Одеса 4 не підлягає оцінці впливу на довкілля та прямо не передбачена вимогами ч. 2 та ч. 3 ст. 3 ЗУ «Про ОВД» та постанови Кабінету Міністрів України від 13.12.2017 N «Про затвердження критеріїв визначення планованої діяльності, яка не підлягає оцінці впливу на довкілля, та критеріїв визначення розширень і змін діяльності та об'єктів, які не підлягають оцінці впливу на довкілля».

Виробнича діяльність ТОВ «Одеський хлібозавод №4» (Структурний підрозділ м. Одеса 4): виробництво хліба, хлібобулочних та кондитерських виробів. Загальний обсяг виробництва досягає до 45 тис.т/ рік продукції.

Виробничу структуру об'єкту складають наступні технологічні ділянки: хлібопекарський цех; склад безтарного зберігання сировини; резервуари-накопичувачі для води; котельня.

Крім того, на території підприємства знаходяться допоміжні ділянки, що забезпечують роботу основних підрозділів: ремонтно-механічна ділянка; транспортний цех; дизельгенераторна; газорозподільний пункт, складські приміщення, внутрішньозаводські газорозподільні мережі.

Технологічні процеси виробництва, пов'язані з виділенням забруднюючих речовин (ЗР) в атмосферу на промайданчику:

- вироблення теплоенергії (дж. 0001);
- виробництво хлібобулочних виробів (дж. 0004-0010, 0014-0024, 0028-0037, 0041-0045, 0082-0094);
- зварювальні роботи (дж. 0038, 6039);
- вироблення електроенергії (дж. 0040);
- газові свічі камер згоряння печей та котельні (дж. 0050-0068, 0070-0078);
- газове господарство (мережа газопроводів), ГРП – (дж.0046-0049, 6080)
- компресорная (дж.6081)

Відомості щодо видів та обсягів викидів: на території промайданчика виявлено 84 стаціонарних джерел викидів ЗР в атмосферне повітря, з них 80 організованих джерел та 4 неорганізованих джерел викидів. Від процесів виробництва в атмосферне повітря викидаються всього 8059,541 т/рік, у т.ч. наступні забруднюючі речовини крім вуглецю діоксиду: -161,649 т/рік (азоту діоксид- 9,549 т/рік, вуглецю оксид- 33,578 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом -0,0002 т/рік, сірки діоксид -0,006 т/рік, ртуть та її сполуки -0,000013 т/рік, залізо та його сполуки -0,003 т/рік, манган та його сполуки -0,0003 т/рік, хром та його сполуки -0,000003 т/рік, акролеїн- 0,00004 т/рік, ацетальдегід – 1,786 т/рік, кислота оцтова -10,317 т/рік, спирт етиловий- 100,405 т/рік, метан - 5,976 т/рік, фреон R-507a -0,015 т/рік), та вуглецю діоксиду – 7897,892 т/рік.

Перелік заходів щодо скорочення викидів: не розроблялися, оскільки викиди забруднюючих речовин відповідають вимогам Наказам Мінприроди №309 від 27.06.2006 р. та №177 від 10.05.2002 р.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря встановлено нормативи ГДВ та відповідають вимогам діючого законодавства України, зокрема наказам Мінприроди № 309 від 27.06.2006р., № 541 від 10.2008р., №260 від 01.07.2015р.

Порівняльна характеристика фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з встановленими нормативами на викиди, проведена у таблиці 8.1, вказує на те, що законодавчі нормативи ГДВ (мг/м<sup>3</sup>) у відповідності з Наказом МОНПС України № 309 від 27.06.2006 р. не перевищує жодне джерело викидів.

На підставі розрахунку розсіювання зроблені наступні висновки: рівень забруднення атмосферного повітря з урахуванням фону в приземному шарі атмосфери по всім забруднюючим речовинам в усіх контрольних точках в житловій зоні і на межі нормативної СЗЗ не перевищує 0,8 ГДКм.р. з урахуванням фонових забруднень.

Зауваження та пропозиції просимо надсилати протягом 30 днів з дня опублікування в Одеську обласну військову (державну) адміністрацію за адресою: 65032, Одеська обл., місто Одеса, пр. Шевченка, буд. 4 , e-mail: obr\_citizen@od.gov.ua , телефон : (048) 7189486 .

