

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

ПРАТ «ДСР»

Повне найменування юридичної особи: **Приватне акціонерне товариство «ДУНАЙСУДНОРЕМОНТ»** (скорочено - ПРАТ «ДСР»)

Код ЄДРПОУ –35855645

Місцезнаходження юридичної особи: Україна, 68607, Одеська обл., Ізмаїльський р-н, м Ізмаїл, вул. Судноремонтників, буд. 1

Назва об'єкта / промислового майданчика: ПРАТ «ДСР»

Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика: Україна, 68607, Одеська обл., Ізмаїльський р-н, м Ізмаїл, вул. Судноремонтників, буд. 1.

Згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» дана діяльність підлягає оцінці впливу на довкілля. Отримано висновок з ОВД планованої діяльності.

Перелік та опис виробництв, виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкту

Відповідно до наказу Фонду Державного майна України від 09.07.2008 р №799, на базі майна ЦМК ДП «Ізмаїльський суднобудівний–судноремонтний завод» створено ПрАТ «ДСР».

ПрАТ «ДСР» є правонаступником прав і обов'язків ЦМК ДП «Ізмаїльський суднобудівний–судноремонтний завод».

Завод має більш ніж піввіковий досвід ремонту, переобладнання і добудови суден різного призначення: від судів на підводних крилах до морських транспортних суден і суден спеціального призначення. Завод має в своєму розпорядженні великими виробничими площами як на суші, так і на воді.

Наявність спеціалізованих цехів і дільниць, а головне кваліфікованих фахівців дозволяє здійснювати повний комплекс робіт по ремонту суден різних типів.

ПрАТ «ДСР» спеціалізується на обслуговуванні потреб судновласників у ремонті річкових і морських судів.

Відомості про виробничу потужність.

Підприємство не виготовляє продукцію. Максимальний добовий вантажообіг – 18000т/доба.

У перелік послуг пропонує заводом включаються:

ремонт, очищення і фарбування корпусів суден;

ремонт вінторулевого комплексу і донно-заборотної арматури;

ремонт двигунів, суднових пристроїв, механізмів і систем;

ремонт та регулювання суднової автоматики, електрообладнання та радіонавігаційних приладів;

виготовлення та відновлення гребних валів;

ремонт та виготовлення суднових конструкцій з дерева, а також судновий меблів;

ремонт паливної апаратури.

А також, здійснюється перевалка вантажів: навалювальних (зерно, глина на експорт, мармурова крихта, дизельне паливо, пропан-бутан на імпорт), олія соняшникова (без зберігання), генеральних (скло пакетоване, пропан/бутан, гуманітарна допомога, генератори; у биг-бегах: карбамід, сода, аміачна селітра, амоній, добрива, гіпс).

Зерно зберігається у закритих складах (16 од.). Дизельне паливо та пропан-бутан одразу закачується з судна у автоцистерни та увозиться з території підприємства.

Глина та мармурова крихта зберігаються на відкритих складах.

На сьогоднішній день довжина заводських причалів становить 1000 метрів, які обладнані чотирма порталними кранами, вантажопідйомністю 10-32 тонни і системами забезпечення стисненим повітрям, водою і електроенергією.

Підприємство володіє буксиром потужністю 600 к.с. і електричними плавкранами вантажопідйомністю 25 т і 5 т, а також плавучими доками, вантажопідйомністю 50т, 5000т та 2500 т.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті / промислового майданчику, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Порядковий номер	Вид продукції (вантажів)	Річний випуск (вантажобіг), т/рік
1	2	3
1	Зернові культури (експорт):	4 450 000
1.1	пшениця, ячмінь, овес, просо, сорго	2720000
1.2	кукурудза, горох, соєві боби	1270000
1.3	соняшник, ріпак	120000
1.4	висівки, шрот, макуха	340000
2	Глина (експорт)	50 000
3	Мармурова крихта (імпорт)	200 000
4	Дизельне паливо (імпорт)	100 000
5	Пропан бутан (імпорт)	300 000

Інформація щодо приблизного розподілу річного вантажообігу зернових культур (експорт), т/рік по причалам надана у таблиці.

Річний вантажообіг зернових культур (експорт) по причалам

Зернові культури (експорт), т/рік:	Номер причалу								
	0	1	2	3	4	5	6	9	12
пшениця, ячмінь, овес, просо, сорго	700000	200000	200000	700000	200000	200000	200000	60000	260000
кукурудза, горох, соєві боби	300000	100000	100000	300000	50000	100000	100000	60000	160000
соняшник, ріпак	29000	10000	10000	29000	10000	10000	10000	1000	11000
висівки, шрот, макуха	75000	30000	30000	75000	30000	30000	30000	5000	35000

Матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу.

Так як ПрАТ «ДСР» не виготовляє продукцію, тому матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу чи окремої операції не наводиться.

Опис основних виробництв, виробничих та технологічних процесів надається у блок-схемі виробничого процесу (технологічні схеми, режимні карти відсутні):

РЕМОНТ СУДЕН

СЛУЖБА КАПІТАНУ ЗАВОДУ

Основні ремонтні роботи в доках:

- демонтаж та монтаж судових механізмів, трубопроводів та вінторульового комплексу;
- корпусні роботи - ремонт обшивки корпусу (електрозварювання, газорізання);

- піскоструминна зачистка днищ та бортів суден;
- ґрунтування та фарбування суден апаратами безповітряного розпилення.

Піскоструминна зачистка та фарбувальні роботи проводяться тільки в доці №4; електрозварювальні та газорізальні роботи проводяться у всіх плавдоках.

КОМПЛЕКСНО - ДОКОВА ДІЛЬНИЦЯ.

На ділянці провадяться роботи з ремонту, зачищення гребних гвинтів, а також з ремонту (наплавлення, зварювальні роботи) гребних валів.

КОРПУСНА ДІЛЬНИЦЯ.

На ділянці виконуються всі види зварювальних та ремонтних робіт по корпусу судна, виготовляються різноманітні металоконструкції для суден.

Верстатні роботи, пов'язані з ремонтом донно-заборотної арматури, виробляються на металообробних верстатах без охолодження і не є джерелами виділення ЗР.

Заточування ріжучого інструменту проводиться на заточувальних верстатах. На участку производятся сварочные работы.

В експериментально-зварювальному відділенні є 2 посади напівавтоматичного зварювання.

Заточення ріжучого інструменту проводиться на верстаті.

На судноремонтному пірсі та судноремонтній набережній, вантажному причалі №3 виконуються зварювальні роботи.

МЕХАНІЧНА ДІЛЬНИЦЯ.

У трубопровідному відділенні виробляють ремонт, і виготовлення трубопроводів зі сталі та кольорових металів для суден, що ремонтуються на металообробних верстатах і заточному верстаті, проводяться зварювальні роботи.

У відділенні паливної апаратури здійснюються випробування суднових та автомобільних паливних насосів із регуляторами та комплектом форсунок на спеціальних стендах.

Відділення паливної апаратури оснащено стендом для випробування суднової та автомобільної паливної апаратури, стендом для перевірки та ремонту розпилювачів та форсунок.

Заточувальні верстати Д 100 (2од.), призначені для заточування голок та торцювання форсунок паливної апаратури.

У токарному відділенні виготовляються деталі суднових механізмів із сталі, чавуну та кольорових металів на металообробних верстатах. Для заточування ріжучого інструменту є заточувальні верстати.

У мийному відділенні встановлена мийна машина об'ємом $V = 1\text{т}$, для миття деталей суднових механізмів миючими розчинами. Підігрів мийного розчину до $80\text{ }^{\circ}\text{C}$ проводиться за допомогою форсунки, що працює на дизпаливі.

РЕМОНТНО-ЕКСПЛУАТАЦІЙНА СЛУЖБА (РЕС).

РЕС проводить ремонт електрообладнання суден, зварювальних кабелів та вантажопідійомних механізмів. Служба проводить електрогазозварювальні та газорізальні роботи.

На ділянці ремонту вантажопідійомних механізмів є заточувальний верстат.

У токарному відділенні інструментальної ділянки виготовляються сталеві, латунні та чавунні деталі на металообробних верстатах без охолодження. Роботи із заточування інструменту виробляються на верстаті.

Роботи з заточування та шліфування інструменту в слюсарному відділенні виробляються на заточувальних верстатах - 2 од., один з яких обладнаний повстяними колами.

Чищення апаратури КВП за допомогою бензину проводиться у відділенні промивки.

Відділення газорізальної апаратури обладнане наступними металообробними верстатами.

ДЕРЕВООБРОБНИЙ ДІЛЬНИЦЯ.

На ділянці виконують розпилювання лісу на пилорамі та всі види теслярських та столярних робіт на деревообробних верстатах.

ТРАНСПОРТНА ДІЛЬНИЦЯ.

Для ремонту автотранспорту в боксі №1 є зварювальний пост. Заточення інструменту проводиться на верстаті.

Підзарядка кислотних акумуляторів автотранспорту проводиться в акумуляторній.

ЕЛЕКТРОМОНТАЖНА ДІЛЬНИЦЯ.

На ділянці проводиться ремонт суднових електродвигунів. Для цього є наступне технологічне обладнання: електропіч випалу ізоляції, ванна для покриття обмотки електродвигунів лаком методом занурення, електропіч для сушіння електродвигунів, верстат заточування.

ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ ВАНТАЖІВ

Здійснюється перевалка вантажів: навалювальних (зерно, глина на експорт, мармурова крихта, дизельне паливо, пропан-бутан на імпорт), олія соняшникова (без зберігання), генеральних (скло пакетоване, пропан/бутан, гуманітарна допомога, генератори; у биг-бегах: карбамід, сода, аміачна селітра, амоній, добрива, гіпс).

Зерно зберігається у закритих складах (16 од.). Дизельне паливо та пропан-бутан одразу закачується з судна у автоцистерни та увозиться з території підприємства.

Глина та мармурова крихта зберігаються на відкритих складах.

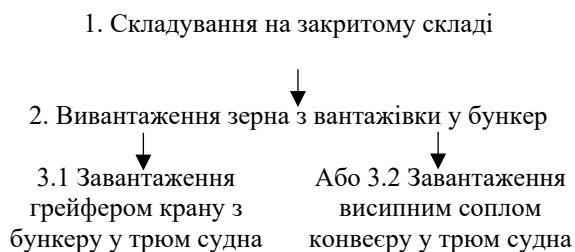
Перевантаження сипких вантажів здійснюється за допомогою плавкранів (250т/год., причал 0), порталними та мобільними кранами (100 т/год., причал 1,6,8), зерновими стрічковими, скребковими перевантажувачами (від 50 т/год. до 200 т/год., причал 2,3,4,5,9,12). Автонавантажувачами перевантажують зерно, розподіляючи його по складу за допомогою зернометачів (120 т/год.).

Дизельне паливо (30 т/год.) та пропан-бутан (530 м³/год.) одразу закачується з судна у автоцистерни нестационарними судновими насосами.

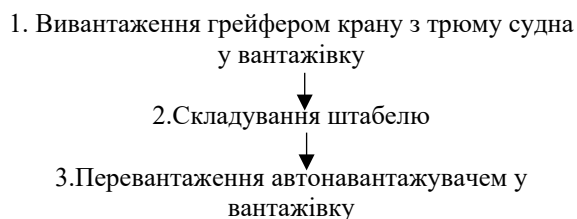
Опис основних виробництв, виробничих та технологічних процесів наданий у блок-схемі.

Блок-схема перевантаження сипких вантажів

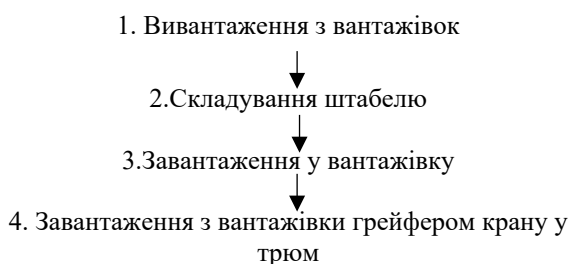
Експорт (зернові культури)



Імпорт (мармурова крихта)



Експорт (глина)



Характеристика технологічного устаткування об'єкта:

На промайданчику виявлені наступні стаціонарні джерела утворення (технологічне устаткування об'єкта) забруднюючих речовин:

Джерело № 6001 Служба капітану заводу. Плавдок № 2. Зварювальний пост

Зварювальні роботи проводяться на апараті електроварювальний електродами загального призначення АНО-3, АНО-4, ручним дуговим зварюванням сталей електродами УОНИ-13/55, роботи з використанням ацетиленового генератора.

Джерело № 6002 Служба капітану заводу. Плавдок № 3. Зварювальний пост

Зварювальні роботи проводяться на апараті електроварювальний електродами загального призначення АНО-4, ручним дуговим зварюванням сталей електродами УОНИ-13/55, роботи з використанням ацетиленового генератора, газове різання сталі з використанням пропан-бутану.

Джерело № 6003 Служба капітану заводу. Плавдок № 4. Зачищення, фарбування суден. Зварювальний пост

Підприємство має у своєму розпорядженні комплекс устаткування з очищення та фарбування суден. Піскоструминні апарати, що працюють під високим тиском: «Слемсо» SWC2452», $P = 1,2\text{Мпа}$, $V = 200\text{л}$. Фарбувальні апарати пневматичного розпилення: «Сросо» (продуктивністю 45 кг/год).

Зачищення корпусів і днищ суден

Першим етапом при надходженні судна в ремонт є абразивно-струменеве очищення бортів і днища.

Очищення суден проводиться піскоструминними апаратами типу CLEMCO, призначеними для очищення сталевих судових конструкцій від обростання, іржі та інших забруднень, струменем абразивної суміші. Для цього використовується абразивний порошок з металургійного шлаку.

На підприємстві використовують - порошок абразив металізований ТУ У 26.8-24245290-001:2005. Величина зерен абразивного порошку становить від 0,2 до 2,5 мм. Вміст вологи абразивного порошку трохи більше – 4%.

Фарбувальні роботи

Джерелом виділення забруднюючих речовин є фарбувально-сушильні роботи без впливу високих температур. Відповідно до паспорту технологічного обладнання максимальна витрата ЛФМ при одночасній роботі двох апаратів складає 0,625 л/хв. або 45 кг/год (при густині – 1,2кг/л). Фарбування відбувається фарбою типу ПФ115, перед

чим ґрунтується ґрунтом типу ГФ-021 (розчинник - ксилол). Апарати працюють під великим тиском. Сушіння відбувається природнім шляхом без використання високих температур.

Річна витрата фарби:

- ґрунт типу ГФ-021 – 15 т;
- фарба типу ПФ-115 - 14 т.

Загальний час фарбування – $T = (15+14)/0,045 = 650$ год/рік.

Зварювальні роботи проводяться на апараті електроварювальній електродами загального призначення АНО-4, ручним дуговим зварюванням сталей електродами УОНИ-13/55, роботи з використанням ацетиленового генератора, газове різання сталі з використанням пропан-бутану.

Джерело № 6004 Комплексно-доковий цех. Відділення ремонту гребних гвинтів. Зварювальний пост

У відділенні виконуються роботи з ремонту гребних гвинтів. Зварювальні роботи проводяться на апараті електроварювальній електродами загального призначення АНО-3, АНО-4, газове різання сталі з використанням пропан-бутану.

Джерело № 6005 Комплексно-доковий цех. Відділення ремонту гребних гвинтів. Зварювальний пост

Проводиться наплавлення латунних гвинтів напівавтоматичним зварюванням дротом КМЦ в середовищі азоту.

Джерело №0006 Комплексно-доковий цех. Відділення ремонту гребних гвинтів. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 350мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ЗИЛ-900. Ефективність очищення 92,43%.

Джерело № 6007 Комплексно-доковий цех. Відділення наплавки гребних гвинтів. Зварювальний пост

У відділенні виконуються роботи з наплавки гребних гвинтів. Проводиться електрозварювання електродами загального призначення АНО-3, АНО-4.

Джерело № 6008 Комплексно-доковий цех. Відділення наплавки гребних гвинтів. Зварювальний пост

У відділенні виконуються роботи з наплавки гребних гвинтів. Проводиться напівавтоматичне наплавлення сталі під флюсом.

Джерело № 6009 Комплексно-доковий цех. Відділення наплавки гребних винтів. Зварювальний пост

У відділенні виконуються роботи з наплавки гребних гвинтів. Проводиться напівавтоматичне зварювання в середовищі вуглекислого газу дротом типу СВ08Г2С та дротом ПП-АН-4 без газового захисту.

Джерело № 6010 Корпусний цех. Зварювальний пост

На ділянці проводять електрозварювальні роботи для виготовлення металоконструкцій для суден та ТНП. Для проведення зварювальних робіт використовуються електроди УОНІ 13/55.

Джерело №0011 Корпусний цех. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ЗИЛ-900. Ефективність очищення 92,01%.

Джерело №0012 Корпусний цех. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ПА-218Б. Ефективність очищення 91,30%.

Джерело №0013 Корпусний цех. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 500мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ПА-218Б. Ефективність очищення 91,55%.

Джерело №0014 Корпусний цех. Експериментальне відділення. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ЗИЛ-900. Ефективність очищення 93,16%.

Джерело № 6015 Корпусний цех. Експериментальне відділення. Зварювальний пост

Проводиться напівавтоматичне зварювання в середовищі вуглекислого газу дротом типу СВ08Г2С та дротом ПП-АН-4 без газового захисту.

Джерело № 6016 Корпусний цех. Експериментальне відділення. Зварювальний пост

Проводиться напівавтоматичне зварювання алюмінію в середовищі аргону дротом типу АМЦ.

Джерело № 6017 Судноремонтна набережна №1. Зварювальний пост
Проводиться електрозварювання електродами загального призначення АНО-3, АНО-4 та пропан-бутанова газорізання.

Джерело № 6018 Судноремонтний пірс. Зварювальний пост
Проводиться електрозварювання електродами загального призначення АНО-3, АНО-4 та пропан-бутанова газорізання.

Джерело № 6019 Вантажний причал №3. Зварювальний пост
Проводиться електрозварювання електродами загального призначення АНО-3, АНО-4 та пропан-бутанова газорізання.

Джерело № 6020 Механічний цех. Трубопровідне відділення. Металообробні верстати

Трубопровідне відділення обладнане такими металообробними верстатами:

- трубозгинальний верстат (2 од.) ;
- пила Геллера з водяним охолодженням (1од.) ;
- токарний верстат (1 од.);
- свердлильний верстат (1 од.).

Перераховані вище верстати, в основному, 80% робочого часу обробляють сталеві труби і 20% - труби з кольорових металів.

Так як верстати працюють без застосування ЗОР, при роботі зі сталлю забруднюючі речовини не виділяються.

Джерелами виділення пилу металічного (Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)) є такі верстати, що обробляють труби з кольорових металів:

- токарний верстат (1 од.);
- свердлильний верстат (1 од.).

Джерело №0021 Механічний цех. Трубопровідне відділення. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ПА-218Б. Ефективність очищення 94,59%.

Джерело № 6022 Механічний цех. Трубопровідне відділення. Зварювальний пост

Зварювальні роботи проводяться ручним дуговим зварюванням сталей електродами УОНИ-13/55, газове різання сталі з використанням пропан-бутану.

Джерело №0023 Механічний цех. Відділення паливної апаратури.
Випробувальні стенди паливних насосів

У відділенні паливної апаратури здійснюються випробування судових та автомобільних паливних насосів з регуляторами та комплектом форсунок на спеціальних стендах.

Випробування проводять на дизельному паливі і супроводжуються виділенням у повітряний басейн значної кількості парів вуглеводнів насичених.

Джерело №0024 Механічний цех. Відділення паливної апаратури.
Випробувальні стенди

У відділенні паливної апаратури здійснюються випробування судової та автомобільної паливної апаратури на стенді, а також на іншому стенді перевірки та ремонту розпилювачів та форсунок (промивання, опресовування).

Випробування проводять на дизельному паливі і супроводжуються виділенням у повітряний басейн значної кількості парів вуглеводнів насичених.

Джерело №6025 Механічний цех. Відділення паливної апаратури.
Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 100мм (2од.). Призначені для заточування голок та торцювання форсунок паливної апаратури. Одночасно працює один верстат.

Джерело №6026 Механічний цех. Токарне відділення. Металообробні
верстати

Токарне відділення механічного цеху обладнане наступними металообробними верстатами, охолодження - вода:

- токарні верстати 1К62 малого токарного парку – 3 од.;
- фрезерні верстати – 2 од.;
- токарні верстати великого токарного парку – 4 од.;
- круглошліфувальний верстат Д600 – 1 од..

Перераховані вище верстати працюють з водяним охолодженням і при обробці сталевих заготовок не є джерелами виділення ЗВ.

Джерелами виділення ЗВ є шліфувальні, токарні та фрезерні верстати при обробці чавуну та кольорових металів.

Джерело №0027 Механічний цех. Токарне відділення. Заточувальний
верстат

Заточувальні верстати мають коло з діаметром 300мм та 400мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ЗИЛ-900. Ефективність очищення 91,89%.

Джерело №6028 Механічний цех. Мийне відділення. Мийна машина

Мийне відділення обладнане мийною машиною, об'ємом 1 м³, призначена для миття деталей судових механізмів розчином тринатрійфосфат з пральним порошком.

Джерело № 0029 Механічний цех. Мийне відділення. Форсунка мийної машини

Мийна машина призначена для миття деталей судових механізмів. Мийний розчин підігрівається до 80-90°C за допомогою форсунки, що працює на дизельному паливі. Теплопродуктивність форсунки – 73,3 кВт. Максимальна годинна витрата дизпалива становить: 4,0 кг/годину. Річна витрата дизпалива – 5 т/рік.

Джерело № 6030 РЕС. Зварювальний пост

РЕС проводить ремонт електрообладнання суден, зварювальних кабелів та вантажопідйомних механізмів. Окрім того, служба відповідає за тепlopостачання підприємства.

Проводяться електрогазозварювальні (АНО-4) роботи.

Джерело № 6031 РЕС. Зварювальний пост

РЕС виконує такі види зварювальних робіт: ручне дугове зварювання сталей електродами УОНИ-13/55 та газове зварювання ацетиленокисневим полум'ям.

Джерело №0032 РЕС, ділянка ремонту вантажопідйомних механізмів, заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 250мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ПА-212М. Ефективність очищення 94,13%.

Джерело №6033 РЕС. Інструментальна ділянка. Токарне відділення. Металообробні верстати

Токарне відділення інструментальної ділянки РЕС обладнане наступними металообробними верстатами, охолодження - вода:

- фрезерні верстати – 3 од.;
- токарні верстати – 4 од.;
- розточувальний верстат – 1 од..

Перераховані вище верстати працюють з водяним охолодженням і при обробці сталевих заготовок не є джерелами виділення ЗВ.

Джерелами виділення ЗВ є токарні та фрезерні, розточувальний верстати при обробці чавуну та кольорових металів.

Джерело №0034 РЕС. Інструментальна ділянка. Токарне відділення. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ЗИЛ-900. Ефективність очищення 91,26%.

Джерело №0035 РЕС. Інструментальна ділянка. Слюсарне відділення. Заточувальний та полірувальний верстати

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Використовується полірувальний верстат з повстяними колами Д300. Верстати обладнані фільтровентиляційною установкою ПА-218Б. Ефективність очищення 94,04%.

Джерело № 0036 РЕС. Інструментальна ділянка. Слюсарне відділення. Відділення миття апаратури КПП

Обладнання ділянки – відкрита ванна (площі поверхні ванни - 1м²) для миття деталей в бензині.

Джерело №6037 РЕС. Інструментальна ділянка. Слюсарне відділення. Відділення газорізальної апаратури. Металообробні верстати

Відділення обладнане такими металообробними верстатами:

- зубонарізний із водяним охолодженням – 1 од.;
- полірувальний верстат з повстяними колами Д200 - 1 од.

Так як зубонарізний верстат працює з водяним охолодженням і обробляє лише сталеві заготовки, він не є джерелом виділення ЗР.

Джерелом виділення ЗР в атмосферу є полірувальний верстат Д200.

Джерело № 6038 Деревообробна ділянка

Верстатне відділення обладнане деревообробними верстатами що є джерелом виділення ЗР:

- стрічковопильний ЛЗ – 80 - 1 од.,
- шліфувальний ШЛСЛ - 1 од.,
- фугувальний СФ-3 - 1 од.,
- фрезерний ФО - 2 од.,
- круглопильний УП - 1 од.,

що обладнані тирсопилососом GorlushCO СП-3200ДУ з ККД=99%.

Джерело № 6039 Деревообробна ділянка

Верстатне відділення обладнане деревообробними верстатами що є джерелом виділення ЗР:

- фугувальний СФ-3 - 1 од.,

- круглопильний УП - 1 од.,

що обладнані тирсопилососом GorlushCO СП-3200ДУ з ККД=99%.

Джерело №0040 Транспортний цех. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ПА-218Б. Ефективність очищення 94,47%.

Джерело № 6041 Транспортний цех. Зварювальний пост

У транспортному цеху проводиться електрозварювання АНО-3, АНО-4 для ремонту автотранспорту.

Джерело №6042 Транспортний цех. Акумуляторна

Акумуляторна призначена для заряджання кислотних акумуляторних батарей, максимальною ємністю 500 А*год. Одночасно заряджається 2 батареї.

Джерело №6043 Електромонтажна ділянка. Електропіч для випалу ізоляції

Джерелом виділення ЗР є електропіч випалу ізоляції.

Джерело №6044 Електромонтажна ділянка. Ванна покриття електродвигунів

лаком

На електромонтажній ділянці здійснюється покриття електродвигунів лаком шляхом занурення у ванну. Використовується лак МЛ 92 у кількості 1 т/рік.

Джерело №6045 Електромонтажна ділянка. Електросушарка для сушіння

електродвигунів

Сушіння електродвигунів проводиться в електропечі, протягом 60 хв (кожного двигуна) до повної полімеризації нанесеного покриття. Використовується лак МЛ 92 у кількості 1 т/рік.

Джерело №0046 Електромонтажна ділянка. Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має коло з діаметром 300мм. Верстат обладнаний індивідуальною фільтровентиляційною установкою ЗИЛ-900. Ефективність очищення 91,82%.

ПЕРЕВАНТАЖЕННЯ ВАНТАЖІВ

Джерело № 6047-6062 Склад зерна

Зерно автотранспортом направляється для зберігання в закриті склади – 15од., де складається за допомогою зерновантажувачів та зберігається насипом.

Джерело № 6063 Причал 0. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у штабель (без зберігання, закритий з трьох сторін).

Джерело № 6064 Причал 0. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу грейфером плавкрану в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6065 Причал 1. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у штабель (без зберігання, закритий з трьох сторін).

Джерело № 6066 Причал 1. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу грейфером крану в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6067 Причал 2. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у бункери транспортерів, закриті з трьох сторін.

Джерело № 6068 Причал 2. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу транспортерами в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6069 Причал 3. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у бункери транспортерів, закриті з трьох сторін.

Джерело № 6070 Причал 3. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу транспортерами в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6071 Причал 4. Перевантаження зерна в норію

Зерно з атововантажівок пересипається у приймальний бункер норії для подальшої подачі у трюм судна.

ЕКСПОРТ

Джерело № 6072 Причал 4. Норія

Викид забруднюючих речовин відбувається при зсіпанні зернових культур в норії.

Джерело № 6073 Причал 4. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з конвеєрів через висипне сопло в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6074 Причал 5. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у бункери транспортерів, закриті з трьох сторін.

Джерело № 6075 Причал 5. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу транспортерами в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6076 Причал 6. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у штабель (без зберігання, закритий з трьох сторін).

Джерело № 6077 Причал 6. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу грейфером крану в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6078 Причал 9. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у бункери транспортерів, закриті з трьох сторін.

Джерело № 6079 Причал 9. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу транспортерами в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6080 Причал 12. Вивантаження зерна з вантажівки

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу з вантажівки у бункери транспортерів, закриті з трьох сторін.

Джерело № 6081 Причал 12. Трюм судна

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при перевантаженні вантажу транспортерами в трюм судна, при умові, що сопло має бути наближене на мінімально можливу відстань від шару вантажу.

Джерело № 6082 Штабель глини

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при зберіганні глини, при навантаженні автонавантажувачем глини на вантажівку або розвантаження на склад (операції відбуваються поперемінно).

ІМПОРТ

Джерело № 6083 Причал 6. Вивантаження мармурової крихти з трюму

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при вивантаженні мармурової крихти з трюму крановим з грейфером в вантажівку.

Джерело № 6084 Штабель мармурової крихти

Викид речовин у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) відбувається при зберіганні мармурової крихти, при навантаженні автонавантажувачем глини на вантажівку або розвантаження на склад (операції відбуваються поперемінно).

Джерело № 6085 Причал 14. Нафтоналивні судна

Автоцистерна наповнюється безпосередньо із нафтоналивних суден. Дизельне паливо не зберігається на території підприємства.

Джерело № 6086 Причал 14. Судно-газовоз

Автогазовоз наповнюється безпосередньо з судна-газовоза (танкера). Пропан-бутан не зберігається на території підприємства.

Відомості, щодо виду та обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Відомості, щодо виду та обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами наводяться дані, які отримані в результаті проведення інвентаризації викидів забруднюючих речовин на об'єкті.

Відомості надані у таблиці 6.1. відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 листопада 2001 року № 1598, та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік, що є додатком 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 10 травня 2002 року № 177, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22 травня 2002 року за №445/6733.

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 6.1.

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01000	Метали та їх сполуки	0,335	0,335	-
1.1	01101/101	Алюмінію оксид	0,001	0,001	0,1
1.2	01003/123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,313	0,313	0,1
1.3	01104/143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,004	0,004	0,005
1.4	01010/203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,016	0,016	0,02

1.5	01005/ 146	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,0006	0,0006	0,01
2	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	22,737	22,737	3,0
2.1	03001/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	0,037	0,037	1,0
2.2	03002/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,028	0,028	0,5
3	04000	Сполуки азоту	0,138	0,138	-
3.1.	04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,137	0,137	1
3.2	04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,0005	0,0005	0,1
4	05000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,021	0,021	2
4.1	05001/ 330	Сірки діоксид	0,020	0,020	1,5
4.2	05004/ 322	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,001	0,001	0,5
5	06000/ 337	Оксид вуглецю	0,198	0,198	1,5
6	07000	Вуглецю діоксид	4,305	4,305	500
7	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	5,974	5,974	1,5
7.1	11000/ 2704	НМЛОС (бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,167	0,167	-
7.2	11000/ 2754	НМЛОС (вуглеводні насичені C12-C19)	0,187	0,187	-
7.3	11000/ 2752	НМЛОС Уайт-спірит	1,805	1,805	-
7.4	11000/ 402	НМЛОС (бутан)	0,198	0,198	-
7.5	11000/ 10304	НМЛОС (пропан)	0,221	0,221	-
7.6	11030/ 616	Ксилол	3,396	3,396	0,9
8	12000/ 410	Метан	0,0006	0,0006	10
9	15003/ 316	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,0002	0,0002	0,1
10	16001/ 342	Фтористий водень	0,014	0,014	0,05
11	-/ 150	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	0,011	0,011	-
12	-/ 155	Натрію карбонат (сода кальцинована)	0,022	0,022	-
13	-/ 10152	Натрію ортофосфат (тринатрій фосфат)	0,022	0,022	-
Усього для об'єкта / промислового майданчика			33,777		
Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин					
1	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	22,737	22,737	3,0
1.1	03001/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	0,037	0,037	1,0
1.2	03002/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,028	0,028	0,5
2	04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,137	0,137	1
3	05000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,021	0,021	2
3.1	05001/ 330	Сірки діоксид	0,020	0,020	1,5

	330				
3.2	05004/ 322	Сульфатна кислота (H_2SO_4) [сірчана кислота]	0,001	0,001	0,5
4	06000/ 337	Оксид вуглецю	0,198	0,198	1,5
Усього			23,093		
Перелік небезпечних забруднюючих речовин					
1	01000	Метали та їх сполуки	0,335	0,335	-
1.1	01101/ 101	Алюмінію оксид	0,001	0,001	0,1
1.2	01003/ 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,313	0,313	0,1
1.3	01104/ 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,004	0,004	0,005
1.4	01010/ 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,016	0,016	0,02
1.5	01005/ 146	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,0006	0,0006	0,01
2	11030/ 616	Ксилол	3,396	3,396	0,9
3	15003/ 316	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,0002	0,0002	0,1
4	16001/ 342	Фтористий водень	0,014	0,014	0,05
Усього			3,745		
Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика					
1	12000/ 410	Метан	0,0006	0,0006	10
2	11000/ 2704	НМЛОС (бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,167	0,167	-
3	11000/ 2754	НМЛОС (вуглеводні насичені C12-C19)	0,187	0,187	-
4	11000/ 2752	НМЛОС Уайт-спірит	1,805	1,805	-
5	11000/ 402	НМЛОС (бутан)	0,198	0,198	-
6	11000/ 10304	НМЛОС (пропан)	0,221	0,221	-
7	-/ 150	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	0,011	0,011	-
8	-/ 155	Натрію карбонат (сода кальцинована)	0,022	0,022	-
9	-/ 10152	Натрію ортофосфат (тринатрій фосфат)	0,022	0,022	-
Усього			2,634		
Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць					
1	04002	Азоту (I) оксид [N_2O]	0,0005	0,0005	0,1
2	07000	Вуглецю діоксид	4,305	4,305	500
Усього			4,306		

На підставі даних, представлених у таблиці 6.1., можна зробити висновок про те, що потенційний викиди забруднюючих речовин (залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна),

неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), ксилол) перевищує встановлені законодавством порогові значення, тому підприємство належить до другої групи та підлягає постановці на державний облік.

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.

Згідно таблиць 8.1, 8.2 та аналізу розрахунку розсіювання викиди забруднюючих речовин не перевищують встановлені нормативи граничнодопустимих викидів, тому таблиця 10.1 не заповнюється.

Таблиця 10.1. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
<i>Таблиця не заповнюється</i>					

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.

Технологічний процес характеризується стабільністю і незначними змінами в часі потужності обладнання. Виробничі процеси не можуть призвести до виникнення перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів. Тому немає необхідності вводити заходи, щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Технологічні процеси повністю виключають наявність залпових викидів в атмосферу. Тому, заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не розроблялися.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.

Технологічні процеси не можуть призвести до виникнення аварійних ситуацій, які б могли негативно вплинути на існуючий стан навколишнього природного середовища. Раптові відключення енергопостачання, води та інше, призведуть лише до зупинки технологічного процесу. Технологічний процес характеризується стабільністю і незначними змінами в часі потужності обладнання.

Підприємство не є об'єктом підвищеної небезпеки (не включений до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки). Технологічні процеси не можуть призвести до глобального впливу на навколишнє природне середовище. Тому, заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не розроблялися.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідація наслідків забруднення атмосферного повітря.

Підприємство згідно із Порядком ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки та їх обліку, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 13 вересня 2022 р. № 1030 «Деякі питання ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки» не є об'єктом підвищеної небезпеки (не включений до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки). Тому, заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не розроблялися, таблиця 10.2 не заповнюється.

Таблиця 10.2. Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
<i>Таблиця не заповнюється</i>						

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01 грудня 1986 року, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де гідрометеорологічними організаціями ДСНС України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Короткочасне збільшення концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери зумовлено, як правило, аномальними несприятливими метеорологічними умовами. Для того, щоб в ці періоди не допускати виникнення високого рівня забруднення атмосферного повітря, необхідно завчасно прогнозувати такі умови і своєчасно скоротити викиди шкідливих речовин в атмосферу. Таким чином, від очікуваного рівня забруднення атмосфери органами Міністерства охорони навколишнього природного середовища складаються попередження трьох ступенів, які відповідають трьома режимам роботи підприємства в період НМУ.

Для ефективного відвернення зростання рівня забруднення повітря в періоди НМУ в першу чергу необхідно скоротити низькі викиди.

Попередження I ступеню складається, якщо очікувані концентрації в атмосферному повітрі одного або декількох контрольованих речовин перевищує ГДК.

Попередження II ступеню - якщо при небезпечній швидкості вітру очікується I підвищена інверсія і несприятливі напрямлення вітру, концентрації одного або декілька контрольованих речовин при цьому вище 3-х ГДК.

Попередження III ступеню складається, коли після передачі попередження II ступеню небезпечності поступаючи, інформація вказує, що при метеорологічних умовах, що зберігаються, прийняті заходи не забезпечують необхідної чистоти атмосфери, при цьому очікується концентрації в повітрі одного або декількох речовин вище 5 ГДК.

В зв'язку з тим, що ГМЦ Чорного та Азовського морів не проводить в даному населеному пункті прогнозування несприятливих метеорологічних умов в з точки зору умов викиду забруднюючих речовин в атмосферу, заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах для даного підприємства не розробляються.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування не передбачаються.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин

Так як на підприємстві відсутні джерела викидів, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування (тобто основні джерела), то таблиця 9.1 не заповнюється.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів, надані у таблиці 9.2.

**Таблиця 9.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин,
які віднесені до основних джерел викидів**

Номер джерела викидів:

Місце розташування джерела викиду:

Максимальна витрата викиду, кубічних метрів на секунду:

Висота викиду, метрів:

Найменування забруднюючих речовин	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м ³	г/с	
1	2	3	4	5
<i>Таблиця не заповнюється</i>				

**Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин,
які віднесені до інших джерел викидів**

Номери джерел викидів:	0001	Комплексно-доковий цех. Відділення ремонту гребних гвинтів. Заточувальний верстат
	0011	Корпусний цех. Заточувальний верстат
	0012	Корпусний цех. Заточувальний верстат
	0013	Корпусний цех. Заточувальний верстат
	0014	Корпусний цех. Експериментальне відділення. Заточувальний верстат
	0021	Механічний цех. Трубопровідне відділення. Заточувальний верстат
	0027	Механічний цех. Токарне відділення. Заточувальний верстат
	0032	РЕС, ділянка ремонту вантажопідйомних механізмів, заточувальний верстат
	0034	РЕС. Інструментальна ділянка. Токарне відділення. Заточувальний верстат
	0035	РЕС. Інструментальна ділянка. Слюсарне відділення. Заточувальний та полірувальний верстати
	0040	Транспортний цех. Заточувальний верстат
	0046	Електромонтажна ділянка. Заточувальний верстат

таблиця 1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді	150	150	з 01.01.2025

суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом			
--	--	--	--

Номери джерел викидів: 0029 Механічний цех. Мийне відділення.
Форсунка мийної машини

таблиця 1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом	150	150	з 01.01.2025

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично допустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються такі величини масової витрати, грамів на секунду:

оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,028000	з	01.01.2025
Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,032000	з	01.01.2025
оксид вуглецю	0,030000	з	01.01.2025

Пропозиції щодо умов, які встановлюються у дозволі на викиди:

1) Умови до викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Для жодного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затвержені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Статистичний звіт про викиди в атмосферу повинен надаватися в строки встановлені законодавством у відповідності з Інструкцією заповнення форми 2 - ТП (повітря).

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним та санітарним законодавством України.

Необхідно подавати щороку до дозвільного органу звіт про дотримання умов дозволу на викиди та виконання заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин відповідно до статті 11 Закону України «Про охорону атмосферного повітря».

1.1) До технологічного процесу.

Технічний персонал підприємства повинен забезпечити, щоб всі роботи на підприємстві робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за його межами або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно до затверджених технологічних документів (технологічних регламентів).

Сировина, матеріали, паливо, що використовуються у виробничих процесах на джерелах викидів повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.

Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

До експлуатації котельних агрегатів та обладнання допускається штатний персонал, який має необхідну технічну підготовку та періодично, за планом, проходить перевірку знань щодо експлуатації технологічного обладнання.

При внесенні змін до технологічного процесу, при зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Суб'єкт господарювання повинен здійснювати контроль відповідності використаної при виробництві сировини та допоміжних матеріалів медичним вимогам безпеки.

Суб'єкт господарювання повинен дотримуватися показників гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в повітрі робочої зони.

На зовнішній межі санітарно-захисної зони промислового майданчика підприємства та межі найближчої житлової забудови концентрації забруднюючих речовин не повинні перевищувати їх гігієнічні нормативи.

1.2) До обладнання та споруд.

Експлуатація технологічного обладнання на підприємстві повинна здійснюватися згідно з вимогами технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених стандартних робочих методик по експлуатації обладнання та інструкцій з охорони праці та техніки безпеки, що унеможливує ймовірне виникнення позаштатних ситуацій.

У мийній машині (дж. 0029) т у якості палива використовувати тільки дизельне паливо.

1.3) До очистки газопилового потоку:

Пилогазоочисного установки (ПГОУ) повинні забезпечувати ступінь очищення не нижче, ніж наведений нижче:

Комплексно-доковий цех. Відділення ремонту гребних гвинтів. Заточувальний верстат	Джерело №0006	I ступень	ЗИЛ-900	- не менше 92,43
Корпусний цех. Заточувальний верстат	Джерело №0011	I ступень	ЗИЛ-900	- не менше 92,01
Корпусний цех. Заточувальний верстат	Джерело №0012	I ступень	ПА-218Б	- не менше 91,30
Корпусний цех. Заточувальний верстат	Джерело №0013	I ступень	ПА-218Б	- не менше 91,55
Корпусний цех. Експериментальне відділення. Заточувальний верстат	Джерело №0014	I ступень	ЗИЛ-900	- не менше 93,16
Механічний цех. Трубопровідне відділення. Заточувальний верстат	Джерело №0021	I ступень	ПА-218Б	- не менше 94,59
Механічний цех. Токарне відділення. Заточувальний верстат-2од.	Джерело №0027	I ступень	ЗИЛ-900	- не менше 91,89
РЕС, ділянка ремонту вантажопідійомних механізмів, заточувальний верстат	Джерело №0032	I ступень	ПА-212М	- не менше 94,13
РЕС. Інструментальна ділянка. Токарне відділення. Заточувальний верстат	Джерело №0034	I ступень	ЗИЛ-900	- не менше 91,26
РЕС. Інструментальна ділянка. Слюсарне відділення. Заточувальний та полірувальний верстат	Джерело №0035	I ступень	ПА-218Б	- не менше 94,04
Транспортний цех. Заточувальний верстат	Джерело №0040	I ступень	ПА-218Б	- не менше 94,47
Електромонтажна ділянка. Заточувальний верстат	Джерело №0046	I ступень	ЗИЛ-900	- не менше 91,82

Пилогазоочисного установка повинна працювати надійно, безперебійно. Обслуговуючий персонал повинен забезпечувати ефективну роботу пилогазоочисного обладнання.

При експлуатації ПГОУ необхідно вести документацію, в якій відображаються основні показники, що характеризують режим роботи установки (відхилення від оптимального режиму, виявлення несправностей, випадки відхилень окремих агрегатів, вихід з дії всієї установки і т.д.).

Установка ПГОУ повинна піддаватися перевірці на відповідність фактичних параметрів роботи проектним не рідше одного разу на рік. По результату перевірки повинен бути складений акт.

Експлуатація технологічного обладнання при відключеній ПГОУ забороняється.

Збільшення продуктивності технологічного устаткування без відповідного нарощування потужності існуючої ПГОУ заборонено.

У період експлуатації пилеочистних установок необхідно стежити за герметичністю як самої установки, так і вентиляційних систем (не допускати підсосів повітря).

Дозволені обсяги викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання

Умова не встановлюється

Таблиця 9.3. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблиця не заповнюється								

2) Умови до виробничого контролю

Граничнодопустимі викиди в атмосферне повітря в рамках дозволу повинні перевірятися наступним чином:

Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору / аналізу. за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний

період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

Граничнодопустимі концентрації викидів забруднюючих речовин в атмосферу, що встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

а) У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

- температура - 273 К, тиск – 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

б) У випадку газоподібних продуктів спалювання:

- температура - 273 К, тиск – 101,3 кПа, сухий газ, 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива, 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

Суб'єкт господарювання повинен обладнати безпечні місця відбору проб для контролю, розташування яких відповідає встановленим нормативам.

Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання

Умова не встановлюється.

**Таблиця 9.4. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням
встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого
типу обладнання**

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування, марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
0001	Комплексно-доковий цех. Відділення ремонту гребних гвинтів. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0011	Корпусний цех. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0012	Корпусний цех. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0013	Корпусний цех. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0014	Корпусний цех. Експериментальне відділення. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0021	Механічний цех. Трубопровідне відділення. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0027	Механічний цех. Токарне відділення. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба
0029	Механічний цех. Мийне відділення. Форсунка мийної машини	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиз дат, 1987г, п.29	труба

			енційованих за складом				
0032	РЕС, ділянка ремонту вантажопідйомних механізмів, заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиздат, 1987г, п.29	труба
0034	РЕС. Інструментальна ділянка. Токарне відділення. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиздат, 1987г, п.29	труба
0035	РЕС. Інструментальна ділянка. Слюсарне відділення. Заточувальний та полірувальний верстати	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиздат, 1987г, п.29	труба
0040	Транспортний цех. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиздат, 1987г, п.29	труба
0046	Електромонтажна ділянка. Заточувальний верстат	1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок,недиференційованих за складом	150	1 раз на рік	Сборник методик Л-д, Гидрометеоиздат, 1987г, п.29	труба

3) Умови до неорганізованих (вимоги) та залпових джерел викидів

Вимоги до неорганізованих джерел викидів

Операції перевантаження вантажів проводити у суворій відповідності до затверджених і узгоджених у встановленому порядку робочих технологічних карт та тимчасових технологічних інструкцій перевантаження, а саме:

- зернові культури (дж. 6047-6081) — РТК № 01;
- дизельне паливо та зріджений вуглеводневий газ — РТК № 03;
- насипні вантажі навалом (дж. 6082-6084)— РТК № 05.

При перекачуванні нафтопродуктів та газу з судна повинні використовуватись насоси з торцювальним або сальниковим ущільненням валів (дж. № 6085, 6086).

Зварювальні роботи повинні виконуватися:

– дж. № 6001-6004, 6007, 6010, 6017, 6018, 6019, 6022, 6030, 6031, 6041 - електродами АНО-4, АНО-3, УОНІ-13/55, з використанням ацетиленового генератора, газорізання пропан–бутановою сумішшю;

– дж. № 6005 - Полуавтоматичне зварювання латуні у середовищі азоту дротом КМЦ;

– дж. №№ 6008 - Напівавтоматичне наплавлення сталі під флюсом ФЦ-11;

– дж. №№ 6009, 6015 - зварювання в середовищі вуглекислого газу (напівавтомат), Напівавтоматичне зварювання сталей дротом ПП-АН-4 без газового захисту;

– дж. №№ 6016 - Зварювання алюмінію в середовищі аргону;

Експлуатація заточувальних та шліфувального верстатів дозволяється з наступними діаметрами абразивних та шліфувальних кругів:

- дж. № 6025 – 100 мм;

- дж. № 6026 - 600 мм;

- дж. №№ 6037 (повстяні кола) - 200 мм.

Деревообробні верстати (дж. 6038, 6039) повинні працювати з використанням тирсопилососу з ККД не менше 99%.

Фарбувальні роботи виконувати фарбувальними апаратами (одночасно використовувати два). Використовувати тільки гліфталеві, пентафталеві, фенольні лакофарбові матеріали (дж. №№ 6003).

У акумуляторній (дж. 6042) одночасно можуть заряджається 2 кислотних акумуляторних батареї, максимальною ємністю 500 А*год.

Таблиця 9.5. Дозволені обсяги залпових викидів

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хвилин, годин	Річна величина залпових викидів, т/рік
	код	найменування		г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Умови не встановлюються								

4) Комплекс заходів із запобігання виникненню надзвичайних ситуацій, спрямованих на регулювання техногенної та природної безпеки

Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіального органу Державної екологічної інспекції як можливо скоріше, після того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату, час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, що трапились на об'єкті. У повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіальному органу Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

Звіт за довільною формою про зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, як складова частина екологічного звіту за рік. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з затвердженими інструкціями.

Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан
забруднення атмосферного повітря

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря здійснюється за даними результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованою лабораторією в установленому законодавством порядку в контрольних точках: на межі СЗЗ; в сельбищній зоні; в зоні відпочинку.

Ні одна з забруднюючих речовин з урахуванням фонового забруднення не можуть створити на території розрахункового майданчика та в контрольних точках в приземному шарі концентрацій, що перевищують 1 ГДК, тому немає необхідності у введенні природоохоронних заходів.

За даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованою лабораторією в установленому законодавством порядку в контрольних точках виявлено, що викиди забруднюючих речовин не перевищують 1ГДК, тому немає необхідності у введенні природоохоронних заходів.

Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди

Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди надано в паперовій формі (див. Додатки) та електронній формі з метою опублікування в медіа інформації та для подачі до місцевих органів виконавчої влади, органів місцевого самоврядування і до Міндовкілля для подальшого його публічного розміщення на своїх офіційних вебсайтах.

Текст повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди:

Приватне акціонерне товариство «ДУНАЙСУДНОРЕМОНТ» (ПРАТ «ДСР», код ЄДРПОУ – 35855645, юридична адреса: 68607, Одеська обл., Ізмаїльський р-н, м Ізмаїл, вул. Судноремонтників, буд. 1. Адреса місцезнаходження об'єкту: 68607, Одеська обл., Ізмаїльський р-н, м Ізмаїл, вул. Судноремонтників, буд. 1. Тел. +38 (048) 708-02-16, e-mail: izmssrz@gmail.com) на обслуговуванні потреб судновласників у ремонті річкових і морських судів. Має на меті отримати дозвіл на викиди для існуючого об'єкту.

Згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» дана діяльність підлягає оцінці впливу на довкілля. Отримано висновок з ОВД планованої діяльності.

Основними джерелами впливу на атмосферне повітря об'єкту є: зварювальні, металообробні, деревообробні, фарбувальні роботи, очищення піском суден. А також, здійснюється перевалка вантажів: навалювальних (зерно, глина на експорт, мармурова крихта, дизельне паливо, пропан-бутан на імпорт), олія соняшникова (без зберігання), генеральних (скло пакетоване, пропан/бутан, гуманітарна допомога, генератори; у бігбегах: карбамід, сода, аміачна селітра, амоній, добрива, гіпс). Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин (далі - ЗР) (у т/рік): алюмінію оксид – 0,001, манган - 0,004, залізо - 0,313, хром – 0,016, мідь-0,0006, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок - 22,737, оксиди азоту -0,137, азоту (I) оксид - 0,0005, сірки діоксид- 0,020, сільфатна кислота-0,001, оксид вуглецю – 0,198, вуглецю діоксид – 4,305, бензин-0,167, вуглеводні насичені C12-C19 – 0,187, уайт-спірит- 1,805, бутан – 0,198, пропан – 0,221, ксилол – 3,396, метан - 0,0006, хлористий водень - 0,0002, фтористий водень – 0,014, натрію гідрооксид -0,011, натрію карбонат-0,022, натрію ортофосфат- 0,022, всього – 33,777.

Об'єкт відносяться до другої групи в залежності від ступеня впливу об'єкта на забруднення атмосферного повітря.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва не передбачаються, так як виробництва та технологічне устаткування, на яких вони повинні впроваджуватися, відсутні.

Перевищення гігієнічних нормативів за результатом розрахунку розсіювання ЗР в атмосферному повітрі та за даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень концентрацій ЗР акредитованою лабораторією на межі санітарно-захисної зони, не виявлено. Санітарно-захисна зона витримана. Фактичні масові концентрації ЗР із стаціонарних джерел не перевищують встановлених значень нормативів граничнодопустимих викидів (далі - ГДВ). Тому заходи щодо скорочення викидів не передбачаються, а також раніше не встановлювались. Для неорганізованих стаціонарних джерел нормативи ГДВ не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог. Надано пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди об'єкту до технологічних процесів, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку, виробничого контролю до адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру.

Зауваження та пропозиції від громадськості слід направляти протягом 30 календарних днів з дня публікації до Одеської обласної військової адміністрації за адресою: 65032, м. Одеса, пр-т Шевченка, 4. Тел. 048 718 94 86, genotdel@od.gov.ua