

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

ПРАТ «ФІРМА ЕЛПС»

Повне найменування юридичної особи: **ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ФІРМА ЕЛПС»** (скорочена назва - ПРАТ «ФІРМА ЕЛПС»)

Код ЄДРПОУ – 19046619

Місцезнаходження юридичної особи: 67725, Одеська обл., Білгород-Дністровський р-н, с. Салгани, вул. Шабська, буд. 1 Б.

Назва об'єкта / промислового майданчика: ПРАТ «ФІРМА ЕЛПС».

Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика: 67725, Одеська обл., Білгород-Дністровський р-н, с. Салгани, вул. Шабська, буд. 1 Б.

Згідно з вимогами Закону України від 23.05.2017 № 2059-VIII «Про оцінку впливу на довкілля» об'єкт не підлягає оцінці впливу на довкілля.

Перелік та опис виробництв, виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкту

ПРАТ «ФІРМА ЕЛПС» спеціалізується на виготовленні тари з пластмас.

Відомості про виробничу потужність.

Продукція (готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 2.1.

№ з/п	Вид продукції	Кількість, од./рік
1	2	3
1	Контейнери ПВХ	36470
2	Флакони, флажки, контейнери, кришки та засоби укупорювання	207448000

2.3. Матеріальний баланс

№ п/п	Найменування сировини, матеріалів	Кількість на вході, т/рік	Викиди ЗР в атмосферу, т/рік	Відходи, т/рік	Кінцева продукція на виході, од./рік
1	2	3	4	5	6
1	Поліетилен	250	97,994	98	Контейнери ПВХ-36470 од.
2	Поліпропілен	150			Флакони, фляжки, контейнери, кришки та засоби
3	Поліетилентерефталат	1500			укупорювання -
4	Полівінілхлорид	1			207448000 од.

Характеристика стаціонарних джерел утворення ЗР:

Характеристика технології виробництва

Цех з виготовлення виробів з полімерних матеріалів в особі начальника цеху отримує завдання на випуск даного виду продукції.

Продукція випускається на литєвих машинах методом лиття під тиском, екструзії, екструзії з роздувом, видува з пресформ.

Начальник цеху виробляє планування виробництва даного виду продукції і організацію виробництва, які полягають в наступному:

- а) визначення необхідного обладнання;
- б) визначення необхідного оснащення;
- в) визначення і розрахунок необхідної сировини і матеріалів;
- г) визначення людських ресурсів;
- д) визначення необхідної пакувальної тари.

Після цього обладнання підготовлюється та оснащується. Сировина, матеріали та тара зі складу доставляються в цех.

Бригадир зміни дає команду ливарнику пластмас на підготовку сировини і, якщо це необхідно, на остаточну підготовку пакувальної тари.

Після підготовки сировини бригадир зміни здійснює запуск обладнання у відповідності із заданими технологічними режимами і його закріплення за обслуговування за конкретним ливарнику пластмас.

У міру напрацювання готової продукції до необхідного для упаковки кількості ливарник пластмас виробляє упаковку готової продукції.

Після перевірки продукція транспортується на проміжний склад готової продукції, де вона пред'являється для перевірки контролеру якості.

На проммайданчику виявлені наступні джерела утворення (технологічне обладнання)
ЗР в атмосферу:

Джерело № 0001 Опалювальні котли Wichlacz

Опалювальні котли Wichlacz типу GK-1 (100 кВт) – 2 од. використовуються для потреб опалення. Викид димових газів відбувається через одну димову трубу. В якості палива використовується вугілля. Річна витрата палива – 40 т/рік. Вугілля зберігається в закритих біг-бегах на складі.

Джерело №6002 Компресори та осушувачі повітря

1. Використовуються осушувачі повітря - 8од.. Ємність систем кожного осушувача складає: 1) DE 170 HP –R 134a - 1.25 кг. 2) DE 040 HP –R 134a - 0,4 кг. 3) HPD 0260 –R 134a - 0,4 кг.4) DE 170 HP –R 134a - 1.25 кг. 5) DK 140 R 134a- 1.9 кг.6) 5MP 0660 R 134a- 0.7 кг. 7) 5MP 0360 R 134a - 0.4 кг 8) 5MP 1200 R 134a - 0.9 кг. Всього місткість складає 7,2 кг.

Озоноруйнуючий потенціал хладагенту R 134a дорівнює нулю.

Дозаправлення компресорів (13 од.) маслом відбувається у кількості 350 кг/рік.

Джерело №0003 Зварювальний пост

При зварювальних роботах в середовищі вуглекислого газу (напівавтомат) використовується зварювальний дріт СВ08Г2С – 100 кг/рік.

Джерело №6004 Зварювально-газорізальні роботи

Використовуються при ручному дуговому зварюванні сталей електроди УОНІ-13/55 – 100 кг/рік. Зварювальний апарат працює з використанням електродів типу АНО-4. Витрата зварювального матеріалу 100 кг/рік. Газове різання сталі, що має товщину до 80мм, відбувається зі швидкістю 0,0005 м/с.

Джерело №0005 Ділянка ASB №2

Ділянка ASB2 обладнана наступним обладнанням:

- машина литьова ДЕ 3330.Д1 – 1 од.
- машини ASB-12М– 3 од.

Сировиною для машин є поліетилентерефталат. Використовується у кількості 300 т/рік.

Джерело №6006 Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки ASB №2

Використовуються кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки ASB №2. Ємність систем складає 55 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №0007 Ділянка зварювання пакетів та нанесення фарби методом шовкографії

На ділянці зварювання пакетів відбувається зварювання пакетів з ПВХ плівки на апаратах зварювання пакетів ТВЧ - Зод. При цьому виділяються такі забруднюючі речовини, як вінілхлорид.

Нанесення фарби відбувається методом шовкографії вручну з печатною платою площею 0,025 м² (120x205мм). Використовується фарба ARGON TEXYLON тип. 38000 (витрата - 10 кг/рік) та розчинник ARGON 90925 и 90920 (витрата - 30 кг/рік). Сушіння виробу відбувається на повітрі на ділянці.

Джерело №0008 Ділянка ASB №1

Ділянка ASB1 обладнана наступним обладнанням:

- машини раздувні ASB 50MB – 5 од.;
- машина формовочно-видувна FTN 160 – 1 од.

Сировиною для машин є поліетилентерефталат. Використовується у кількості 300 т/рік.

Джерело №0009 Ділянка ASB №1. Загальнообмінна вентиляція

Ділянка ASB1 обладнана загально обмінною вентиляцією.

Сировиною для виготовлення продукції на машинах на ділянці є поліетилентерефталат. При його термічній обробці виділяється кислота оцтова та оксид вуглецю, деяка кількість якого потрапляє у повітря робочої зони ділянки та відводиться за допомогою загально обмінної вентиляції.

Джерело №6010 Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки ASB №1

Використовуються Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки ASB №1. Ємність систем складає 55 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №0011 Ділянка екструзії трубки

Ділянка екструзії трубки обладнана наступним обладнанням:

- машина MAPO – 1 од..

Сировиною для машин є полівінілхлорид. Використовується у кількості 0,5 т/рік.

Джерело №0012 Ділянка екструзії трубки

Ділянка екструзії трубки обладнана наступним обладнанням:

- машина PO-40 – 1 од..

Сировиною для машин є полівінілхлорид. Використовується у кількості 0,5 т/рік.

Джерело №0013 Ділянка лиття

Ділянка лиття обладнана наступним обладнанням:

- машини литьові ДЕ 3330.Д1 – 3 од.
- машини ASB – 4 од.

Сировиною для машин є:

- поліетилентерефталат. Використовується у кількості 450 т/рік.
- поліетилен. Використовується у кількості 45 т/рік.
- поліпропілен. Використовується у кількості 50 т/рік.

Джерело №0014 Ділянка лиття. Загальнообмінна вентиляція

Ділянка лиття обладнана загальнообмінною вентиляцією.

Сировиною для виготовлення продукції на машинах на ділянці є поліетилентерефталат, поліетилен, поліпропілен. При їх термічній обробці виділяється кислота оцтова та оксид вуглецю, деяка кількість яких потрапляє у повітря робочої зони ділянки та відводиться за допомогою загально обмінної вентиляції.

Джерело №6015 Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки лиття

Використовуються Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки лиття. Ємність систем складає 55 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №6016 Система кондиціонування повітря ділянки ASB1

Використовуються хладагент R 134a. Озоноруйнуючий потенціал дорівнює нулю. Місткість систем (2од.) складає 4 кг (по 2кг).

Джерело №6017 Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки збірки

Використовуються Кондиціонер центральний приточної вентиляції ділянки збірки. Ємність систем складає 40 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №0018 Корпус №5

Корпус №5 обладнана наступним обладнанням:

- машина ASB – 2 од.
- машина литьова Vorche BS-150-2 од.

Сировиною для машин є:

- поліетилентерефталат. Використовується у кількості 450 т/рік.
- поліетилен. Використовується у кількості 45 т/рік.

Джерело №0019 Корпус №5. Загальнообмінна вентиляція

Ділянка лиття обладнана загальнообмінною вентиляцією.

Сировиною для виготовлення продукції на машинах на ділянці є поліетилентерефталат, поліетилен. При їх термічній обробці виділяється кислота оцтова та оксид вуглецю, деяка кількість яких потрапляє у повітря робочої зони ділянки та відводиться за допомогою загально обмінної вентиляції.

Джерело №6020 Охолоджувач Matsui AMS II-1000 Корпусу №5

У охолоджувачі Matsui AMS II-1000 Корпусу №5 використовуються хладагент R407C (гідрофторвуглецевий (HFC) хладон). Озоноруйнуючий потенціал дорівнює нулю. Місткість систем складає 4 кг.

Джерело №6021 Кондиціонер центральний приточної вентиляції корпусу №5

Використовуються Кондиціонер центральний приточної вентиляції Корпусу №5. Ємність систем складає 85 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №6022 Кондиціонер центральний приточної вентиляції корпусу №5

Використовуються Кондиціонер центральний приточної вентиляції Корпусу №5. Ємність систем складає 100 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №6023 Охолоджувач рідини Matsui AMS II-1000

У охолоджувачі рідини Matsui AMS II-1000 використовуються хладагент R407C (гідрофторвуглецевий (HFC) хладон). Озоноруйнуючий потенціал дорівнює нулю. Місткість систем складає 4 кг.

Джерело №0024 ЗИЛ-900 від заточувального верстату

Заточувальний верстат має 2 кола з діаметром 400мм. Працює одночасно 1 коло. Верстат обладнано ПГОУ – ЗИЛ-900.

Джерело №6025 Заточувальний верстат

Заточувальний верстат має 2 кола з діаметром 150мм. Працює одночасно 1 коло.

Джерело №6026 Металооброблюючі верстати РІЦ

Верстати механічної обробки металів (фрезерний верстат (6кВт) та координатно – розточувальний верстат (10кВт)), що працюють з охолодженням емульсіями по типу тих, що на основі укрінола, аквола.

Джерело №6027 Металооброблюючі верстати РІЦ

Працюють верстати механічної обробки металів (свердлильні верстати (10,5кВт) – 3од.), що працюють з охолодженням емульсіями по типу тих, що на основі укрінола, аквола.

Заточувальний верстат має 2 кола з діаметром 150мм. Працює одночасно 1 коло.

Джерело №0028 Шліфувальні верстати РІЦ

Верстати механічної обробки металів (плоскошліфувальні верстати (d=450мм, 10,5 та 4кВт) – 2од. та внутрішньошліфувальні верстати (d=80мм, 3 та 4 кВт) – 2 од.), що працюють з охолодженням емульсіями по типу тих, що на основі укрінола, аквола.

Джерело №6029 Металооброблюючі верстати РІЦ

Верстати механічної обробки металів (токарно-гвинторізні верстати (11кВт) – 4од. та фрезерно-горизонтальний (10,5кВт), фрезерний широко-універсальний (8,5кВт), фрезерний верстати (1,5кВт), оброблюючий фрезерний центр HURCO VMX1 (13кВт)), що працюють з охолодженням емульсіями по типу тих, що на основі укрінола, аквола.

Джерело №0030 Електроерозійний верстат

Електроерозійний верстат працює з охолоджувальною рідиною Esocut 1520 з масляною основою.

Джерело №0031 Ділянка дроблення сировини

Ділянка дроблення сировини обладнана дробарками ІРП-500 – 3 од.; дробаркою малогабаритною ДМ – 1 од. для дроблення власної бракованої продукції механічним способом. Дробарки обладнані витяжною системою вентиляції з місцевими відсмоктувачами.

Джерело №0032 Заточувальний верстат

Заточувальний верстат D=150мм (2 кола) обладнаний витяжною системою вентиляції з місцевими відсмоктувачами.

Джерело №6033 Металооброблюючі верстати

Працюють верстати механічної обробки металів (свердильний верстат (10,5кВт), плоскошліфувальний верстат (d=450мм, 10,5кВт)), що працюють з охолодженням емульсіями по типу тих, що на основі укрінола, аквола.

Джерело №6034 Апарат для миття форм

Апарат для миття форм використовує засоби для видалення відкладень на кислотній основі (типу In-Eco 401).

Джерело №6035 Апарат для миття форм

Апарат для миття форм використовує засоби для видалення відкладень на лужній основі (типу In-Eco 411).

Джерело №6036 Лінія рукавної плівки

На лінії рукавної плівки виробляється плівка методом екструзії.

Сировиною є поліетилен. Використовується у кількості 10 т/рік.

Джерело №6037 Слюсарна майстерня

Заточувальний верстат має 2 кола з діаметром 150мм. Працює одночасно 1 коло.

Працюють верстати механічної обробки металів (свердильний (потужністю 0,55кВт), токарно-гвинторізний (потужністю 11кВт) верстати), що працюють з охолодженням емульсіями по типу тих, що на основі укрінола, аквола.

Джерело №6038 Кондиціонер Prasad

Використовуються кондиціонер Prasad. Ємність систем, заповненої фреоном R 134а, складає - 3 кг. Озоноруйнуючий потенціал хладагенту дорівнює нулю.

Джерело № 0039 Кухня

Використовується для приготування їжі електрична плита.

Для миття посуду використовуються рідкі мийні засоби. Охолодження продуктів відбувається в сучасних холодильниках, в якості холодоагенту використовується озонобезпечний фреон.

Джерело №6040 Кондиціонер (корпус 1)

Використовуються кондиціонер. Ємність систем, заповненої фреоном R 134а, складає - 3 кг. Озоноруйнуючий потенціал хладагенту дорівнює нулю.

Джерело №0041 Корпус №7

Ділянка лиття обладнана наступним обладнанням:

- машини литьові ДЕ 3330.Д1 – 1 од.;
- машини литьові ДЕ 3132.Ц1 – 1 од.;

Сировиною для машин є:

- поліетилен. Використовується у кількості 50 т/рік.
- поліпропілен. Використовується у кількості 50 т/рік.

Джерело №0042 Корпус №7

Ділянка лиття обладнана наступним обладнанням:

- машини литьові ДЕ 3132.Ц1 – 2 од.;
- машина литьова FT – 90 – 1 од.;
- машина литьова HS-180 – 1 од.

Сировиною для машин є:

- поліетилен. Використовується у кількості 50 т/рік.
- поліпропілен. Використовується у кількості 50 т/рік.

Джерело №0043 Корпус №7

Ділянка лиття обладнана наступним обладнанням:

- машини литьові ДЕ 3330.Д1 – 1 од.;
- машини литьові FT-160 – 3 од.

Сировиною для машин є:

- поліетилен. Використовується у кількості 50 т/рік.
- поліпропілен. Використовується у кількості 50 т/рік.

Джерело №6044 Чіллери корпусу №7

У чілерах (4 од.) ділянки №7 використовуються хладагент R407C (гідрофторвуглецевий (HFC) хладон). Озоноруйнуючий потенціал дорівнює нулю. Місткість систем складає: 18кг – 1од., 23,5 кг – 2од., 20кг – 1од. Загальна місткість складає – 85 кг.

Джерело №6045 Кондиціонер центральний приточної вентиляції корпусу №7

Використовуються Кондиціонер центральний приточної вентиляції корпусу №7. Ємність систем складає 50 кг. Використовуються пропіленгліколь.

Джерело №6046 Чіллери (навіс)

У чілерах (5 од.), встановлених на навісі. У 3 чіллерах використовуються хладагент R407C (гідрофторвуглецевий (HFC) хладон), а у 2 чіллерах - R410A (суміш з 50 % дифторметану R-32 и 50 % пентафторетану R-125). Озоноруйнуючий потенціал обох хладагентів дорівнює нулю. Місткість систем з R407C складає: 23,5 кг – 1од., 55кг – 2од., всього – 133,5кг. Місткість систем з R410A складає: 74 кг – 1од., 78кг – 1од., всього – 152кг.

Джерело № 0047 - Бензогенератор Stark

Бензогенератор Stark (потужність – 5,5кВт) використовується для потреб аварійного електропостачання. Паливо – бензин.

Час роботи - 100 год/рік

Джерело № 0048 Бензогенератор KS 10000 E1\3

Бензогенератор KS 10000 E1\3 (потужність – 8кВт) використовується для потреб аварійного електропостачання. Паливо– бензин.

Час роботи - 100 год/рік

Джерела №№ 0049,0050,0051,0052 Дизельні генератори Energen E35R5L, 28 кВт. Акса AD-275, 220 кВт. Energen E1000D5L, 800 кВт. А також Energen E1000D5L, 800 кВт. використовуються для потреб аварійного електропостачання. Паливо– ДП.

Джерело №6050 осушувачі повітря

Використовуються осушувачі повітря - бод.. Ємність систем кожного осушувача складає:

- 1. DE 170 HP (2011р), R 134a - 1,9 кг
- 2. DE 170 HP (2017р), R 134a – 1,43 кг
- 3. DryAir DK 1800 (2024р), R 134a – 4,5 кг
- 4. DryAir DK 1305 HP (2020р), R 134a – 3 кг
- 5. DryAir DK 140 (2017р), R 134a – 7 кг
- 6. DryAir DK 160 (2024р), R 134a – 10 кг
- Всього місткість складає 27,83 кг

Використовуються хладагент R 134a. Озоноруйнуючий потенціал дорівнює нулю.

Відомості, щодо виду та обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Відомості, щодо виду та обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами наводяться дані, які отримані в результаті проведення інвентаризації викидів забруднюючих речовин на об'єкті.

Відомості надані у таблиці 6.1. відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 листопада 2001 року № 1598, та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік, що є додатком 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 10 травня 2002 року № 177, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22 травня 2002 року за №445/6733.

**Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин
в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

Таблиця 6.1.

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01000	Метали та їх сполуки	0,011	0,011	-
1.1	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01	0,01	0,1
1.2	01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,0002	0,0002	0,01
1.3	01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,0002	0,0002	0,001
1.4	01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000005	0,000005	0,0003
1.5	01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,00008	0,00008	0,003
1.6	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0005	0,0005	0,02
1.7	01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,0002	0,0002	0,1
1.8	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0002	0,0002	0,005
1.9	01001	Арсен, неорганічні сполуки (в перерахунку на арсен)	0,0001	0,0001	0,001
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	0,219	0,219	3,0
2.1	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	0,004	0,004	1,0
2.2	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,003	0,003	0,5
3	04000	Сполуки азоту	0,719	0,719	-
3.1	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,716	0,716	1,0
3.2	04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,003	0,003	0,1
4	05001	Сірки діоксид	0,158	0,158	1,5
5	06000	Оксид вуглецю	4,328	4,328	1,5
6	07000	Вуглецю діоксид	90,995	90,995	500
7	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	1,755	1,755	1,5
7.1	11004	Акролеїн	0,0000003	0,0000003	0,004
7.2	11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти(бутилацетат)	0,01	0,01	0,3
7.3	11028	Кислота оцтова	1,391	1,391	0,8
7.4	11000	НМЛОС (Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.))	0,352	0,352	-
7.5	11000	НМЛОС (Вуглеводні насичені C12 - C19)	0,002	0,002	-
8	12000	Метан	0,003	0,003	10,0
9	15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,022	0,022	0,1
9.1	15002	Вініл хлористий	0,022	0,022	0,01
10	-/ 150	Натрію гідрооксид (натр їдкий, сода каустична)	0,0009	0,0009	-
11	-/ 155	Натрію карбонат (сода кальцинована)	0,004	0,004	

12	-/ 10152	Натрію ортофосфат (тринатрій фосфат)	0,002	0,002	-
13	-/ 323	Кремнію діоксид аморфний (аеросил-175)	0,0001	0,0001	-
14	-/ 10265	Емульсол (склад: вода-97.6%, нітрит натрію-0.2% та інш.)	0,007	0,007	-
15	-/ 1034	Пропандіол-1,2 (пропіленгліколь)	0,034	0,034	-
16	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,0009	0,0009	0,005
16.1	16001	Фтористий водень	0,0001	0,0001	0,005
16.2	16000/ 343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафтор-силікат натрію) (у перерахунку на фтор)	0,0005	0,0005	-
16.3	16000	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) (у перерахунку на фтор)	0,0003	0,0003	-
17	18000	Фреони	0,033	0,033	0,1
Усього для об'єкта / промислового майданчика			97,994		
Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин					
1	01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,00008	0,00008	0,003
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	0,219	0,219	3,0
2.1	03001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5мкм і менше 10 мкм	0,004	0,004	1,0
2.2	03002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,003	0,003	0,5
3	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,716	0,716	1,0
4	05001	Сірки діоксид	0,158	0,158	1,5
5	06000	Оксид вуглецю	4,328	4,328	1,5
ВСЬОГО			5,421		
Перелік небезпечних забруднюючих речовин					
1	01000	Метали та їх сполуки	0,011	0,011	-
1.1	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,01	0,01	0,1
1.2	01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,0002	0,0002	0,01
1.3	01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,0002	0,0002	0,001
1.4	01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000005	0,000005	0,0003
1.5	01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,0005	0,0005	0,02
1.6	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0002	0,0002	0,1
1.7	01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,0002	0,0002	0,005
1.8	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0001	0,0001	0,001
2	01001	Арсен, неорганічні сполуки (в перерахунку на арсен)	1,401	1,401	1,5
2.1	11004	Акролеїн	0,0000003	0,0000003	0,004
2.2	11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти(бутилацетат)	0,01	0,01	0,3
2.3	11028	Кислота оцтова	1,391	1,391	0,8
3	15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,022	0,022	0,1
3.1	15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,022	0,022	0,1
4	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,0009	0,0009	0,005

4.1	16001	Фтористий водень	0,0001	0,0001	0,005
4.2	16000	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафтор-силікат натрію) (у перерахунку на фтор)	0,0005	0,0005	-
4.3	16000	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) (у перерахунку на фтор)	0,0003	0,0003	-
5	18000	Фреони	0,033	0,033	0,1
ВСЬОГО			1,468		
<i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика</i>					
1	11000	НМЛОС (Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.))	0,352	0,352	-
2	11000	НМЛОС (Вуглеводні насичені C12 - C19)	0,002	0,002	-
3	12000	Метан	0,003	0,003	10,0
4	-/ 150	Натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична)	0,0009	0,0009	
5	-/ 155	Натрію карбонат (сода кальцинована)	0,004	0,004	-
6	-/ 10152	Натрію ортофосфат (тринатрій фосфат)	0,002	0,002	-
7	-/ 323	Кремнію діоксид аморфний (аеросил-175)	0,0001	0,0001	-
8	-/ 10265	Емульсол (склад: вода-97.6%, нітрит натрію-0.2% та інш.)	0,007	0,007	-
9	-/ 1034	Пропандіол-1,2 (пропіленгліколь)	0,034	0,034	-
ВСЬОГО			0,406		
<i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i>					
1	04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,003	0,003	0,1
2	07000	Вуглецю діоксид	90,995	90,995	500,0
ВСЬОГО			90,995		

На підставі даних, представлених у таблиці 6.1., можна зробити висновок про те, що потенційний викиди всіх забруднюючих речовин не перевищують встановлені законодавством порогові значення, тому підприємство належить **до другої групи** та підлягає постановці на державний облік.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта та дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) надаються у таблицях 6.7, 6.8.

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього для підприємства	97,994
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,010
01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,000
01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,000
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,000
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,001
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,000
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000
01001	Арсен, неорганічні сполуки (в перерахунку на арсен)	0,000
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	0,219
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO₂])	0,716
04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,003
05001	Сірки діоксид	0,158
06000	Оксид вуглецю	4,328
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,354
11004	Акролеїн	0,000
11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти(бутилацетат)	0,010
11028	Кислота оцтова	1,391
12000	Метан	0,001
15002	Вініл хлористий	0,022
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,001
16001	Фтористий водень	0,000
18000	Фреони	0,033
07000	<i>Вуглецю діоксид</i>	97,994

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)
Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати) код 120103

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксида)	0,205
01001	Арсен, неорганічні сполуки (в перерахунку на арсен)	0,000

01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,000
01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,000
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,000
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,000
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	0,027
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,043
04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,001
05001	Сірки діоксид	0,074
06000	Оксид вуглецю	0,059
12000	Метан	0,001
Крім цього		
07000	Вуглецю діоксид	73,435

Інше стаціонарне обладнання Код 120106

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду)	0,022
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,016
04002	Азоту (I) оксид [N ₂ O]	0,000
05001	Сірки діоксид	0,004
06000	Оксид вуглецю	0,001
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,001
12000	Метан	0,000
Крім цього		
07000	Вуглецю діоксид	0,340

Обладнання для заморожування і кондиціонування повітря при використанні інших продуктів, відмінних від галокарбонів Код 410503

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду)	0,381
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,35
18000	Фреони	0,031

Механічна обробка металу; код 210620

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду)	0,200
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,010
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,001
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000

03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки і волокна)	0,183
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,001
06000	Оксид вуглецю	0,002
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,002
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,001
16001	Фтористий водень	0,000

Код 410314 Інше

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду)	5,361
11028	Кислота оцтова	1,391
06000	Оксид вуглецю	3,938
15002	Вініл хлористий	0,022
11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти(бутилацетат)	0,010

Інше стаціонарне обладнання код120106

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою) (крім вуглецю діоксиду)	0,000
11004	Акролеїн	0,000

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.

Згідно таблиць 8.1, 8.2 та аналізу розрахунку розсіювання викиди забруднюючих речовин не перевищують встановлені нормативи граничнодопустимих викидів, тому таблиця 10.1 не заповнюється.

Таблиця 10.1. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
<i>Таблиця не заповнюється</i>					

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.

Технологічний процес характеризується стабільністю і незначними змінами в часі потужності обладнання. Виробничі процеси не можуть призвести до виникнення перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів. Тому немає необхідності вводити заходи, щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Технологічні процеси повністю виключають наявність залпових викидів в атмосферу. Тому, заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не розроблялися.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.

Технологічні процеси не можуть призвести до виникнення аварійних ситуацій, які б могли негативно вплинути на існуючий стан навколишнього природного середовища. Раптові відключення енергопостачання, води та інше, призведуть лише до зупинки технологічного процесу. Технологічний процес характеризується стабільністю і незначними змінами в часі потужності обладнання.

Підприємство не є об'єктом підвищеної небезпеки (не включений до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки). Технологічні процеси не можуть призвести до глобального впливу на навколишнє природне середовище. Тому, заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих

речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не розроблялися.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідація наслідків забруднення атмосферного повітря.

Підприємство згідно із Порядком ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки та їх обліку, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 13 вересня 2022 р. № 1030 «Деякі питання ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки» не є об'єктом підвищеної небезпеки (не включений до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки). Тому, заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не розроблялися, таблиця 10.2 не заповнюється.

Таблиця 10.2. Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Таблиця не заповнюється						

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01 грудня 1986 року, для об'єктів, які розташовані в населених

пунктах, де гідрометеорологічними організаціями ДСНС України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Короткочасне збільшення концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери зумовлено, як правило, аномальними несприятливими метеорологічними умовами. Для того, щоб в ці періоди не допускати виникнення високого рівня забруднення атмосферного повітря, необхідно завчасно прогнозувати такі умови і своєчасно скоротити викиди шкідливих речовин в атмосферу. Таким чином, від очікуваного рівня забруднення атмосфери органами Міністерства охорони навколишнього природного середовища складаються попередження трьох ступенів, які відповідають трьома режимам роботи підприємства в період НМУ.

Для ефективного відвернення зростання рівня забруднення повітря в періоди НМУ в першу чергу необхідно скоротити низькі викиди.

Попередження I ступеню складається, якщо очікувані концентрації в атмосферному повітрі одного або декількох контрольованих речовин перевищує ГДК.

Попередження II ступеню - якщо при небезпечній швидкості вітру очікується I підвищена інверсія і несприятливі напрямлення вітру, концентрації одного або декілька контрольованих речовин при цьому вище 3-х ГДК.

Попередження III ступеню складається, коли після передачі попередження II ступеню небезпечності поступаючи, інформація вказує, що при метеорологічних умовах, що зберігаються, прийняті заходи не забезпечують необхідної чистоти атмосфери, при цьому очікується концентрації в повітрі одного або декількох речовин вище 5 ГДК.

В зв'язку з тим, що ГМЦ Чорного та Азовського морів не проводить в даному населеному пункті прогнозування несприятливих метеорологічних умов в з точки зору умов викиду забруднюючих речовин в атмосферу, заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах для даного підприємства не розробляються.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування не передбачаються.

Відповідність пропозицій щодо дозованих обсягів викидів забруднюючих речовин ватмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству

Пропозиції щодо дозованих обсягів викидів забруднюючих речовин

Так як на підприємстві відсутні джерела викидів, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування (тобто основні джерела), то таблиця 9.1 не заповнюється.

Пропозиції щодо дозованих обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів, надані у таблиці 9.2.

Таблиця 9.1. Пропозиції щодо дозованих обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викидів:

Місце розташування джерела викиду:

Максимальна витрата викиду, кубічних метрів на секунду:

Висота викиду, метрів:

Найменування забруднюючих речовин	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м ³	г/с	
1	2	3	4	5
<i>Таблиця не заповнюється</i>				

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозованих обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Джерело викиду № 0001 Опалювальні котли Wichlacz - 2од., димова труба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	2020 рік

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту - 0,146 г/с

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки) – 0,217 г/с

Оксид вуглецю - 0,177 г/с

Джерело викиду № 0003 Зварювальний пост, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,0005 г/с

Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) - 0,00001 г/с

Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,00001 г/с

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту - 0,003 г/с

Оксид вуглецю - 0,002 г/с

Джерело викиду № 0005 Ділянка ASB №2, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Кислота оцтова	100	100	2020 рік

Оксид вуглецю - 0,033 г/с

Джерело викиду № 0007 Ділянка зварювання пакетів та нанесення фарби методом шовкографії, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Вінілхлорид (III клас канцерогенних речовин) - 0,003 г/с

Бутиловий ефір оцтової кислоти (III клас органічних сполук) - 0,014 г/с

Джерело викиду № 0008 Ділянка ASB №1, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Кислота оцтова	100	100	2020 рік

Оксид вуглецю - 0,063 г/с

Джерело викиду № 0009 Ділянка ASB №1, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Кислота оцтова – 0,0009 г/с

Оксид вуглецю - 0,004 г/с

Джерело викиду № 0011 Ділянка екструзії трубки, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Вінілхлорид (III клас канцерогенних речовин) - 0,0006 г/с

Бутиловий ефір оцтової кислоти (III клас органічних сполук) - 0,007 г/с

Джерело викиду № 0012 Ділянка екструзії трубки, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Вінілхлорид (III клас канцерогенних речовин) - 0,001 г/с

Бутиловий ефір оцтової кислоти (III клас органічних сполук) - 0,035 г/с

Джерело викиду № 0013 Ділянка лиття, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Кислота оцтова	100	100	2020 рік

Оксид вуглецю - 0,149 г/с

Джерело викиду № 0014 Ділянка лиття. Загальнообмінна вентиляція, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Кислота оцтова - 0,003 г/с

Оксид вуглецю - 0,026 г/с

Джерело викиду № 0018 Корпус №5, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Кислота оцтова	100	100	2020 рік

Оксид вуглецю - 0,093 г/с

Джерело викиду № 0019 Корпус №5. Загальнообмінна вентиляція, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Кислота оцтова – 0,006 г/с

Оксид вуглецю - 0,058 г/с

Джерело викиду № 0028 Шліфувальні верстати РІЦ, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	2020 рік

Джерело викиду № 0031 Ділянка дроблення сировини, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	2020 рік

Джерело викиду № 0032 Заточувальний верстат, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
------------------------------------	---	---	--

1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	2020 рік

Джерело викиду № 0039 Кухня, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акролеїн	20	20	2020 рік

Джерело викиду № 0041 Корпус №7, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Таблиця не заповнюється			

Кислота оцтова - 0,015г/с

Оксид вуглецю - 0,019 г/с

Джерело викиду № 0042 Корпус №7, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Кислота оцтова	100	100	2020 рік

Оксид вуглецю - 0,04 г/с

Джерело викиду № 0043 Корпус №7, венттруба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Кислота оцтова	100	100	2020 рік

Оксид вуглецю - 0,037 г/с

Джерело викиду № 0047 Бензогенератор Stark, димова труба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
------------------------------------	---	---	--

		мг/м ³	
1	2	3	4

Таблиця не заповнюється

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту- 0,003 г/с
 Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки) - 0,0009 г/с
 Оксид вуглецю - 0,006 г/с

Джерело викиду № 0048 Бензогенератор KS 10000 E1\3, димова труба.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид згідно із законодавством, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4

Таблиця не заповнюється

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту- 0,004 г/с
 Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки) - 0,001 г/с
 Оксид вуглецю - 0,008 г/с

Пропозиції щодо умов, які встановлюються у дозволі на викиди:

1. Умови до викидів забруднюючих речовин (у тому числі до технологічного процесу, устаткування й споруд, очищенню газопилового потоку):

1.1. Жодний із вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися гранично-допустимі значення викидів, наведені в розділі 2 доповнення до Дозволу.

1.2. Моніторинг і аналіз для кожного окремого виду викидів в атмосферу повинні проводитися відповідно до Умови 5 даного розділу. Звіт про результати моніторингу повинен надаватися Департаментом екології та природних ресурсів ООДА.

1.2 Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися органам статистики. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися згідно з інструкціями з даного питання.

2. Умови до технологічних процесів:

2.1. Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті здійснювалися таким чином, щоб викиди в атмосферу й/або запах не призводили до істотних незручностей за межами об'єкта або до істотного впливу на навколишнє середовище.

2.2. Для попередження здійснення наднормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря технологічні процеси повинні проводитись згідно вимог затверджених Технологічних інструкцій.

2.3. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть призвести до забруднення навколишнього природного середовища.

2.4. Сировина, що використовується на підприємстві повинна відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам. Використовувати тільки ту сировину, що закладена техрегламентом.

2.5. На паливовикористовуючому обладнанні (джерела 0001) у якості палива використовувати вугілля.

2.6. Обладнання джерел викиду № 0005,0007,0008,0009,0011,0012,0013,0014,0018,0019, 0030,0031,0032,0039,0041,0042,0043 повинне працювати при справних та включених витяжних системах вентиляції.

2.7 Заточувальний верстат має бути обладнано ПГОУ – ЗИЛ-900 (дж. 0024)

2.8. На паливовикористовуючому обладнанні (джерела 0047,0048) у якості палива використовувати бензин.

Умови до устаткування й споруд.

3.1 Не можна проводити заміну існуючого технологічного обладнання та устаткування обладнанням та устаткуванням іншого типу та потужності.

До неорганізованих джерел:

3.2 У компресорах та осушувачах повітря (дж. 6002,6016,6038,6040) повинні використовувати холодагент з нульовим озоноруйнуючим потенціалом (хладагент R 134a).

3.3. У кондиціонерах (дж. 6020,6023,6044,6046) повинні використовувати холодагент з нульовим озоноруйнуючим потенціалом (хладагент R407C).

3.4. У чиллерах (дж. 6046) повинні використовувати холодагент з нульовим озоноруйнуючим потенціалом (хладагент R410A).

3.5 Зварювання на зварювальному посту повинне здійснюватися зварювальним дротом СВ08Г2С (дж. 0003).

3.6 Зварювання на зварювальному посту повинне здійснюватися електродами УОНІ-13/55, АНО-4 (дж. 6004).

3.7 У кондиціонерах приточної вентиляції (дж. 6006,6010,6015,6016, 6017,6021,6022,6045) повинен використовуватися пропіленгліколь.

3.8 При роботі на заточувальних верстатах використовувати абразивне коло діаметром не більше 150 мм (дж. 6025,6027,0032,6037).

3.9 Експлуатація металооброблюючих верстатів повинна здійснюватись з використанням емульсолу (дж. 6026,6027, 0028, 6029,6033,6037).

3.10 Апарати для миття форм в міжексплуатаційний період повинні бути щільно закритий (дж. 6034,6035)

3.11 У якості сировини лінія рукавної плівки повинна використовуватись поліетилен (дж. 6036)

4. Умови щодо очищення газопилового потоку:

Умови не встановлюються

5. Умови до виробничого контролю:

5.1. Граничнодопустимі викиди в атмосферне повітря в рамках дозволу повинні перевірятися наступним чином:

Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору / аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

5.2. Граничнодопустимі концентрації викидів забруднюючих речовин в атмосферу, що встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведеніх до наступних нормальних умов:

а) У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

- температура - 273 К, тиск – 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

б) У випадку газоподібних продуктів спалювання:

- температура - 273 К, тиск – 101,3 кПа, сухий газ, 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива, 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

5.3. Вибір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування і калібрування повинні проводитися відповідно до розділу 12, табл.12.1 «Заходи щодо здійснення контролю над дотриманням встановлених нормативів гранично-допустимих викидів забруднюючих речовин».

5.4. Суб'єкт господарювання повинен обладнати безпечні місця відбору проб для контролю, розташування яких відповідає встановленим нормативам.

5.5. Програма проведення виробничого контролю викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря погоджується з Департаментом екології та природних ресурсів ООДА.

6. Умови до адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру:

6.1. Відповідальна особа повинна негайно направити повідомлення телефоном й факсом (якщо є така можливість) у територіальний орган Державної екологічної інспекції якнайшвидше (наскільки це практично можливо) у випадку:

6.1.1. Будь-якого викиду забруднюючих речовин в атмосферу, не відповідному дозволу.

6.1.2. Будь-якого аварії, що може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У повідомленні підприємство повинно вказати дату й час такої аварії, привести детальну інформацію про те, що трапилося, і вказати міри, що прийняті для мінімізації викидів і попередження подібних аварій у майбутньому.

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан
забруднення атмосферного повітря

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря здійснюється за даними результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованою лабораторією в установленому законодавством порядку в контрольних точках: на межі СЗЗ; в сельбищній зоні; в зоні відпочинку.

Ні одна з забруднюючих речовин з урахуванням фонового забруднення не можуть створити на території розрахункового майданчика та в контрольних точках в приземному шарі концентрацій, що перевищують 1 ГДК, тому немає необхідності у введенні природоохоронних заходів.

За даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованою лабораторією в установленому законодавством порядку в контрольних точках виявлено, що викиди забруднюючих речовин не перевищують 1ГДК, тому немає необхідності у введенні природоохоронних заходів.

Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди

Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди надано в паперовій формі (див. Додатки) та електронній формі з метою опублікування в медіа інформації та для подачі до місцевих органів виконавчої влади, органів місцевого самоврядування і до Міндовкілля для подальшого його публічного розміщення на своїх офіційних вебсайтах.

Текст повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди:

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ФІРМА ЕЛПС» (ПРАТ «ФІРМА ЕЛПС», код ЄДРПОУ – 19046619, юридична адреса та адреса місцезнаходження об'єкту: 67725, Одеська обл., Білгород-Дністровський р-н, с. Салгани, вул. Шабська, буд. 1 Б. Тел. +380484960807, e-mail: ellips2000@ukr.net) спеціалізується на виготовленні тари з пластмас. Має на меті отримати дозвіл на викиди для існуючого об'єкту.

Згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» дана діяльність не підлягає оцінці впливу на довкілля.

Основними джерелами впливу на атмосферне повітря об'єкту є: машини для виробництва з пластмас литьові та видувні, опалювальні котли, компресори та осушувачі повітря, чілери, машини нанесення фарби методом шовкографії, зварювальний пост та металооброблюючі верстати, бензогенератори та дизельгенератори. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин (далі - ЗР) (у т/рік): залізо-0,01, мідь-0,0002, нікель-0,0002, ртуть-0,000005, свинець-0,00008, хром-0,0005, цинк-0,0002, манган-0,0002, арсен- 0,0001, речовини у вигляді

суспендованих твердих частинок – 0,219, оксиди азоту – 0,716, азоту (I) оксид - 0,003, сірки діоксид – 0,158, оксид вуглецю–4,328, вуглецю діоксид – 90,995, акролеїн-0,0000003, бутилацетат-0,01, метан–0,003, кислота оцтова- 1,391, масло мінеральне-0,352, вуглеводні насичені-0,002, хлор- 0,022, вініл хлористий- 0,022, натрію гідроксид-0,0009, натрію карбонат-0,004, натрію ортофосфат-0,002, кремнію діоксид-0,0001, емульсол-0,007, пропіленгліколь-0,034, фтористий водень-0,0001, фториди добре розчинні-0,0005, фториди погано розчинні-0,0003, фреони-0,033, всього -97,994.

Об'єкт відноситься до другої групи в залежності від ступеня впливу об'єкта на забруднення атмосферного повітря.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва не передбачаються, так як виробництва та технологічне устаткування, на яких вони повинні впроваджуватися, відсутні.

Перевищення гігієнічних нормативів за результатом розрахунку розсіювання ЗР в атмосферному повітрі та за даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень концентрацій ЗР акредитованою лабораторією на межі санітарно-захисної зони, не виявлено. Санітарно-захисна зона витримана. Фактичні масові концентрації ЗР із стаціонарних джерел не перевищують встановлених значень нормативів граничнодопустимих викидів (далі - ГДВ). Тому заходи щодо скорочення викидів не передбачаються, а також раніше не встановлювались. Для неорганізованих стаціонарних джерел нормативи ГДВ не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог. Надано пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди об'єкту до технологічних процесів, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку, виробничого контролю до адміністративних дій у випадку виникнення надзвичайних ситуацій техногенного й природного характеру.

Зауваження та пропозиції від громадськості слід направляти протягом 30 календарних днів з дня публікації до Одеської обласної військової адміністрації за адресою: 65032, м. Одеса, пр-т Шевченка, 4. Тел. 048 718 94 86, genotdel@od.gov.ua