

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання	Товариство з обмеженою відповідальністю «ТРАПЕЗА» (ТОВ «ТРАПЕЗА»)
Ідентифікаційний код юридичної особи в Єдиному державному реєстрі підприємств та організацій України	38849183
Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання	65033, Одеська обл., місто Одеса, вулиця Василя Стуса, будинок 2/1, тел. +38 (067) 175-64-04. E-mail: trapeza.lawyer@gmail.com
Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика	67212, Одеська область, Березівський район (колишній Іванівський р-н), смт. Радісне, вул. Шевченко, 1-В
Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності	Підприємство пройшло процедуру оцінки впливу на довкілля за справою №8531 та отримало позитивний висновок з оцінки впливу на довкілля №05-08/8531/1 від 22.11.2024 р.

### Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта

#### ***Виробничий комплекс включає цеха та ділянки:***

- Цех переробки рису (довгозернистий, круглозернистий, нешлифований та інший);
- Цех виробництва крупи булгур (крупна, середня, подрібнена та інша);
- Цех виробництва крупи кус-кус;
- Ділянка виробництва борошна пшеничного та рисового;
- Ділянка виробництва галет рисових та пшеничних;
- Ділянка фасування продукції.

#### ***Приймання, зберігання, обробка та фасування рису***

Технологічні стадії процесу переробки рису-сирцю включають такі основні етапи:

- приймання рису;
- очищення зерна від домішок;
- обробка ядра (шлифування, полірування) залежно від виду зерна і сорту крупи, яку виробляють.

Вся вхідна сировина, що доставляється на підприємство проходить вхідний контроль в лабораторії. Після проведення лабораторного контролю сировина доставляється на приймання.

На підприємстві для приймання рису використовується завальна яма для приймання рису навалом ( 40 %) та розвантаження рису в склад для приймання рису в біг-бегах (мішках) (60 %).

Зберігання рису здійснюється в силосах зберігання рису ( 4 од.) об'ємом 43 м<sup>3</sup> кожний.

Після приймання сировина норіями подається в трубопровід на технологічні лінії ( 2 од.) через бункер вхідної сировини ( 26 т), які складаються з такого технологічного обладнання: компресори, циклони, шнеки, камневідбірники, сепаратори, норії, луцильні машини, падді-сепаратори, шліфувальні машини, полірувальні машини, триєри, сепаратори по кольору, дозатори.

#### *Технологічна лінія обробки*

Обробка включає поділ партії рису на кілька сортів відповідно до відмінностей у розмірі зерна, об'ємної щільності, структурно-механічних властивостей та інших характеристик рису, а потім обробку з використанням різних процесів і параметрів процесу відповідно до властивостей кожного сорту матеріалу.

#### *Шліфування*

Шліфування рису необхідно для видалення грубоволокнистої зовнішньої оболонки зерен і для отримання більш світлого кольору. Перший крок шліфування очистити та видалити всі сторонні частинки з рису. Після цього рис замочують у підготовленій воді кілька годин, щоб пом'якшити його. Потім слідує процес, шліфування, коли рис пропускають шліфувальні машини. За рахунок цього зростає вміст енергії. Але «глибина» лущення має заходити занадто далеко, т.к. необхідно зберегти цінні мінеральні речовини та вітаміни, які знаходяться у зовнішній зоні борошнистої серцевини зерна. Рис надходить на машини для шліфування, пройшовши перед цим камневідбірник.

Вертикальна машина для лущення/шліфування працює з конічними шліфувальними дисками та розташованими між ними, інтегрованими отворами для повітря. Найменший діаметр знаходиться на верхній стороні, більший діаметр знаходиться на нижній стороні. Продукт вертикально зверху за допомогою інтегрованого шнека з різьбою, що втягує, рівномірно розподіляється по колу і заживається в лушпильну камеру. Випуск регулюється приведеною в дію від двигуна протистійкою шайбою, яка також визначає ступінь наповнення машини. Це гарантує уніфіковане очищення. Продукт під час процесу лущення/шліфування охолоджується повітрям. Відведення висівок після лущення здійснюється через систему аспірації.

Ступінь лущення/шліфування в залежності від вимог замовника становить від 10 до 20%. В отриманні оптимального ефекту шліфування велику роль відіграє вологість і твердість продукту, а також швидкість по колу.

#### *Полірування*

Процес полірування рису включає процес, званий стиранням, коли рис пропускають через машину, яка протирає і подрібнює зовнішні шари зерна. Цей процес видаляє висівки та зародок, оголюючи внутрішній шар ендосперму насіння. Ступінь полірування рису залежності від вимог замовника і типом рису. Полірування рису покращує якість рису та робить його більш привабливим, а також полегшує засвоєння організмом поживних речовин. Для поліпшення полірування може додаватися незначна кількість рослинної олії.

#### *Калібрування та сортування*

Після полірування рис калібрується та сортується на відповідних машинах. Залежно від способу приготування розрізняють тонку, грубу та середню фракцію. Незначна кількість борошна, що виникає при цьому попередньо окремо відводиться. Рис після обробки готовий до зберігання, і за бажанням Замовника може розфасовуватись у мішки або йти на лінію упакування.



## ***Виробництво булгура***

Технологію виробництва булгура можна розділити на такі групи: очищення, замочування, варіння, сушіння, охолодження, темперування, шліфування, виробництво круп, сортування, упаковка в мішки.

### *Доставка пшениці*

Сировина доставляється до цеху варіння булгура автотранспортом, який проходить зважування та лабораторний контроль якості сировини.

Потім сировина через завальну яму шнеком через норію подається на предочистку - сепаратор, який підключений до ЦОЛ 6, бункер відходів, відвантаження відходів – фасування у мішки. При необхідності зерно може просушуватися в зерносушарці ДСП-32, яка працює на природному газу. Витрата газу на зерносушарку становить 5 тис. м<sup>3</sup>/рік. Після предочистки зерно подається на чотири силоси - об'ємом кожного 250 т. Через два дозатора пшениця поступає через норії в цех булгура – витратний бункер, сито, тригерний блок.

### *Секція замочування*

Кількість танків для замочування визначається продуктивністю замочуваного продукту на вході та часом його загального циклу. Цикл складається із завантаження танка, заповнення танка водою, замочування, вивантаження води, вивантаження продукту, а також ополіскування танка. Важливим при розрахунку танків для одержання гомогенного замоченого продукту є рівномірний розподіл води для замочування в танку. Вода під час процесу замочування циркулює, температура контролюється та підтримується постійною. Щоб використовувати якнайменше води для замочування, необхідно враховувати фактор набухання при розрахунку танків. Вода для замочування очищається в установці водопідготовки та знову використовується. До води для замочування додається рівно стільки свіжої води, скільки може прийняти продукт. Щоб завжди мати однакову кількість продукту в танку, відповідна кількість продукту підводиться пневматично через систему зважування. Пневматика розрахована таким чином, що забезпечує дбайливе поводження з продуктом - не виникає зламу або великого стирання, яке могло б блокувати сита в танку для замочування.

### *Лінія варіння*

#### *Секція варіння*

Однією з найважливіших частин лінії виробництва булгура є варильний пристрій. Варильний апарат безперервної дії, званий також автоклав, діаметром 2.5 м, має кілька стрічкових секцій. За рахунок цього продукт кілька разів перевертається, піддаючись рівномірному варінню.

Утворення грудок, як це буває при порційних системах, змішувача безперервної дії не відбувається. Варильний апарат має відповідні контрольні пристрої, за допомогою яких можна вести спостереження за продуктом всередині варильного апарату. Завдяки цьому можна швидко під час процесу варіння змінювати час та температуру.

Товщину шару у варильному апараті щоразу можна регулювати завдяки затвору. Варильний апарат всередині оснащений автоматичною системою промивання, тому при зупинці машини не утворюються цвілеві утворення та відкладення. Пара рівномірно розподіляється по всій внутрішній робочій камері через відповідні вбудовані в автоклаві форсунки. Завдяки спеціальному виконанню стрічки пар може поступово поступати до

продукту з усіх боків. Продукт завантажується та вивантажується через спеціальні затвори.

#### *Секція сушки і охолодження*

Після варочного апарату продукт по пароотводящій стрічці подається в сушарку в псевдозрідженому шарі, де відбувається попереднє сушіння до вологості прибіл. 30%. Сушарка в псевдозрідженому шарі розділена на кілька сушильних зон і може оперувати різними температурами сушіння в кожній зоні. Температури не повинні бути занадто високими, щоб уникнути ороговіння/утворення кірки на верхній поверхні продукту.

Потім досушується продукт до вологості 13% на стрічковій сушарці. Перш ніж продукт потрапляє в бак темперування, він охолоджується за допомогою стрічкового охолоджувача прибіл. до 5 градусів вище температури навколишнього середовища.

#### *Темперування*

Темперування сприймається як збалансування тиску, вологості і температури у матеріалі без зовнішнього впливу, крім тимчасового чинника. Чим довше витримується продукт, тим твердішим і склоподібним він стає, і тим більш придатним до подальшої обробки на лушпильній/шліфувальній машині і на крупорізці. Витримування у бункеру зберігання – 3 од. ємність - 30 т кожний . Темперування має становити щонайменше 1-2 дні.

#### *Лінія переробки*

##### *Оглушення / шліфування*

Оглушення / шліфування булгура необхідно для видалення грубоволокнистої зовнішньої оболонки зерен і для отримання більш світлого кольору. За рахунок цього зростає вміст енергії. Але «глибина» луцення має заходити занадто далеко, т.к. необхідно зберегти цінні мінеральні речовини та вітаміни, які знаходяться у зовнішній зоні борошністої серцевини зерна.

Після витримування певного часу темперування, продукт надходить на машину для шліфування, пройшовши перед цим камневідбірник.

Вертикальна машина для луцення/шліфування працює з конічними шліфувальними дисками та розташованими між ними, інтегрованими отворами для повітря. Найменший діаметр знаходиться на верхній стороні, більший діаметр знаходиться на нижній стороні. Продукт вертикально зверху за допомогою інтегрованого шнека з різьбою, що втягує, рівномірно розподіляється по колу і заживається в лушпильну камеру. Випуск регулюється приведеною в дію від двигуна протистійкою шайбою, яка також визначає ступінь наповнення машини. Це гарантує уніфіковане очищення. Продукт під час процесу луцення/шліфування охолоджується повітрям. Відведення висівок після луцення здійснюється через систему аспірації.

Ступінь луцення/шліфування в залежності від вимог замовника становить від 10 до 20%. В отриманні оптимального ефекту шліфування велику роль відіграє вологість і твердість продукту, а також швидкість по колу.

#### *Виробництво крупи*

Після луцення/шліфування продукт ріжеться на кількох крупорізках. Машини забезпечені перфорованими барабанами та голчастими вальцями. Нижня половина обертових барабанів оточена ножовим кошиком. Зерна, що падають своєю поздовжньою віссю через отвори барабана, обрізаються ножами у поперечному напрямку. За рахунок голчастих вальців отвори залишаються вільними. Відстань між ножами та кут різання можуть регулюватися. Ці параметри визначають розмір частинок готового продукту.

Визначальними для ефекту різання є вміст вологи і твердість зерен, а також продуктивність.

### *Сортування*

За допомогою плоскорешітної сортувальної машини, що приєднується після крупорізок, подрібнений матеріал ділиться на 4 фракції. Залежно від способу приготування страви розрізняють тонку, грубу та середню фракцію. Незначна кількість борошна, що виникає при різанні, попередньо окремо відводиться.

Мучка відвантажується в силоса - 3 од. по 15 т кожний або на склад.

### *Упаковка в мішки*

Булгур після сортування готовий до зберігання, і за бажанням Замовника може розфасовуватись у мішки або йти на лінію упаковку.

Лінії виробництва булгура оснащені аспіраційними системами та газоочисним обладнанням сухого очищення (циклони), які є частиною технологічних ліній.

Продуктивність технологічної виробництва булгура становить 20 т/год.

### *Виробництво кус-кусу*

Кус-кус - агломерований та попередньо приготовлений продукт на основі борошна (крупки) з твердих сортів пшениці.

Борошно (крупка), що буде доставлятися на підприємство, зберігається в силосах (4 од.) об'ємом 20 м<sup>3</sup> кожний. Борошно конвеєром подається в міксер тіста в який також подається підготовлена вода для замішування тіста відповідно до рецептури. Готове тісто

подається до наступного етапу - розділення кус-кусу різного розміру (дрібний, середній і великий). Розділений кус-кус подається ємність для приготування кус-кусу за допомогою пару. Після приготування кус-кусу через сито-класифікатор, який запобігає попаданню на сушарку злиплих/негабаритних зерен подається для сушіння в ротативній осушувач. Після сушіння кус-кус проходить класифікатор для відсіювання злиплих/негабаритних зерен, а потім поступає на фасування.

Лінії виробництва кус-кусу оснащена аспіраційними системами та газоочисним обладнанням сухого очищення (циклони), які є частиною технологічних ліній.

Продуктивність технологічної виробництва кус-кусу становить 5 т/год.

### *Виробництво борошна*

Основні технологічні операції виробництва борошна:

- доставка зерна на млин автотранспортом;
- вивантаження зерна у приймальний бункер;
- подача зерна норіями на зерноочисну машину та його очищення;
- розмелювання очищеного зерна на машинах розмелу;
- просіювання продуктів розмелювання на машинах просіювання;
- подача борошна та висівок у вибойні бункери, фасування продукції передача у склад готової продукції або на лінію виготовлення галет.

Лінія виробництва борошна оснащена аспіраційними системами та газоочисним обладнанням сухого очищення (рукавні фільтри), які є частиною технологічної лінії.

Продуктивність технологічної лінії виробництва борошна становить 5 т/год.

### *Виробництво галет*

Ділянка обладнана два лініями приготування галет та чіпсів – лінія приготування чіпсів або солодких галет; лінія приготування простих галет.

Згідно рецептури приготування галет сировина (борошно) та підготовча вода подаються в міксер. Після доведення до однорідної консистенції сировина через шнек подається на 5-ти секційну електропіч. Після випікання галет, продукція поступає до накопичувального бункеру де одразу може йти на фасування або до барабану змішування галет з різними смаковими добавками. Принцип приготування чіпсів по тій же схемі.

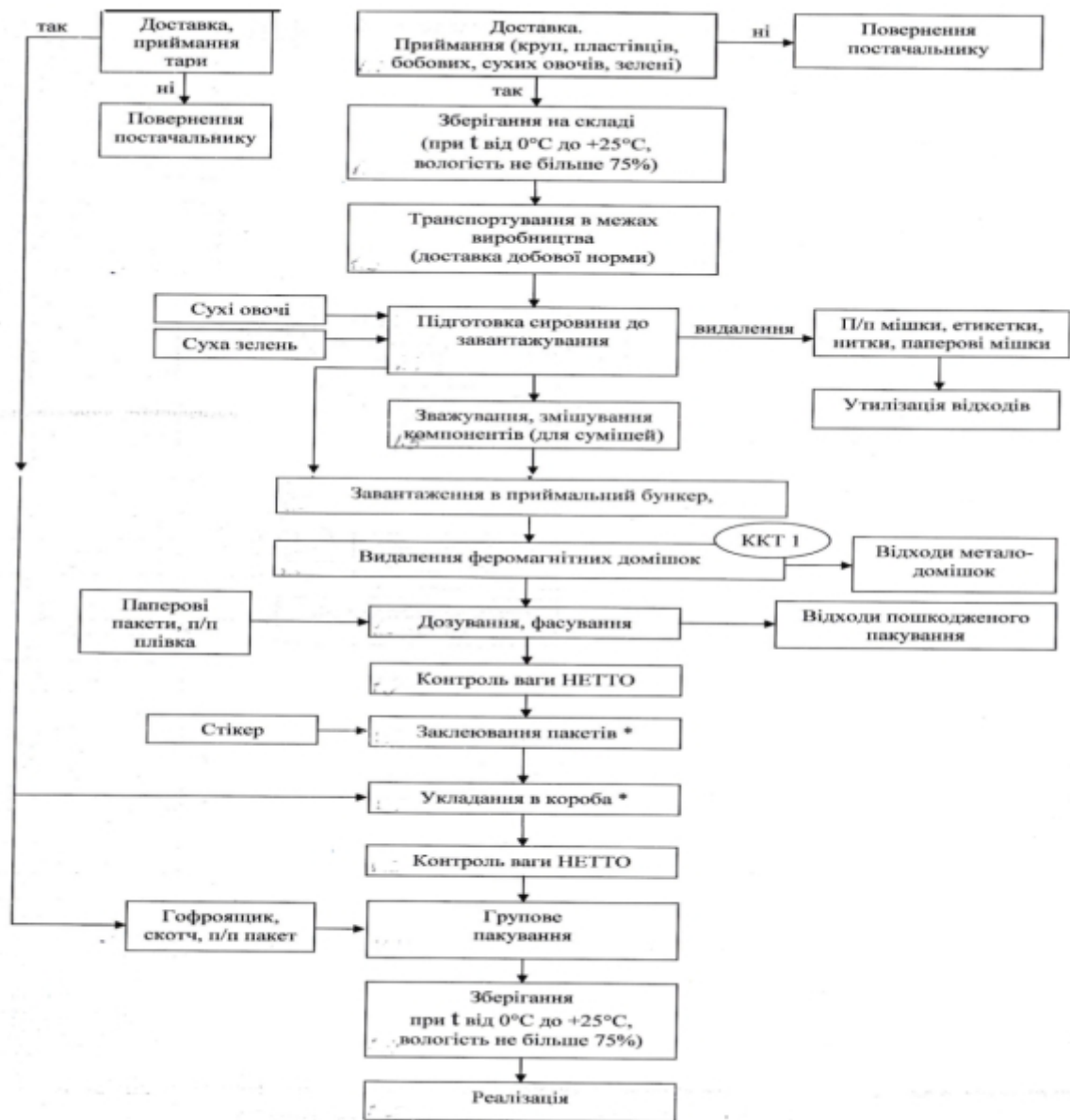
Продуктивність технологічної лінії виробництва галет становить 40 кг/год.

### ***Фасування продукції***

Фасування продукції здійснюється 12 фасувальними лініями в залежності від виду продукції та тари фасування (мішки, паперова або поліетиленова тара різного розміру та маси). Продуктивність фасування продукції становить 15 т/год.

Розфасована продукція складається в гофроящики. Гофроящики складаються на палету, обгортається стрейч плівкою й відправляється до складу готової продукції. Пакувальна тара закупається у виробників різної форми власності.

Загальна схема фасування продукції наведена на рисунку 2



**Рисунок 2** - Загальна схема фасування продукції

Рослина олія для виробничих потреб закупається у виробників та зберігається в щільно закритій тарі постачальника. Річна витрата олії на виробничі потреби становить 500 л. Аспіраційні системи від цеха обробки рису, виробництва борошна та галет зведені в окрему аспіраційну камеру (приміщення), викид від якої здійснюється через нещільності ворот (дверей) аспіраційної камери (приміщення).

Технологічний процес виробництва реалізовано з максимально можливим запобіганням потраплянню шкідливих речовин в атмосферу робочої зони та навколишнє середовище.

#### *Допоміжне виробництво*

Пар для виробничих потреб виробляється в парогенераторній, в якій встановлені парогенератори марки TSBK 150 (існуючий) потужністю 3 т пару/год та SIXEN 400



(проектуючий) потужністю 4 т пару/год. Паливом для парогенераторів є природний газ. Витрати природного газу на парогенератори становити 1800 тис. м<sup>3</sup>/рік.

При аварійному відключенні світла встановлено дизельгенератори – 2 од. марки MATARI потужністю 4,5 кВт та DOOSAN 330DD потужністю 268 кВт.

Адміністративно-побутове комплекс опалюється твердопаливним котлом SMART MW.

В АБК є столова на 20 посадочних місць.

### Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	7439-97-6 / 01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000006	0,000006	0,0003
2	- / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	41,164	41,164	3,0
3	10102-44-0 / 04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	5,915	5,915	1,0
4	11104-93-1 / 04002	Азоту(1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,006	0,006	0,1
5	7446-09-5 / 05001	Сірки діоксид	0,001	0,001	1,5
6	630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	15,750	15,750	1,5
7	- / 07000	Вуглецю діоксид	3531,171	3531,171	500
	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	0,080	0,080	1,5
8	107-02-8 / 11004	Акролеїн	0,0000002	0,0000002	0,004
9	64-19-7 / 11028	Кислота оцтова	0,007	0,007	0,8
10	64-17-5 / 11000	НМЛОС (Спирт етиловий)	0,072	0,072	-
11	123-38-6 / 11000	НМЛОС (Альдегід пропіоновий)	0,001	0,001	-
12	74-82-8 / 12000	Метан	0,061	0,061	10,0
<b>Усього для об'єкта / промислового майданчика</b>			<b>3594,148</b>	<b>3594,148</b>	<b>-</b>
<b>Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин</b>					
1	10102-44-0 / 04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	5,915	5,915	1,0
2	7446-09-5 / 05001	Сірки діоксид	0,001	0,001	1,5
3	630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	15,750	15,750	1,5
4	- / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	41,164	41,164	3,0
	<b>Усього:</b>		<b>62,830</b>	<b>62,830</b>	<b>-</b>
<b>Перелік небезпечних забруднюючих речовин</b>					
1	7439-97-6 /	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000006	0,000006	0,0003

	01007				
2	107-02-8 / 11004	Акролеїн	0,0000002	0,0000002	0,004
3	64-19-7 / 11028	Кислота оцтова	0,007	0,007	0,8
	<b>Усього:</b>		<b>0,007</b>	<b>0,007</b>	<b>-</b>
<b><i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика</i></b>					
1	64-17-5 / 11000	НМЛОС (Спирт етиловий)	0,072	0,072	-
2	123-38-6 / 11000	НМЛОС (Альдегід пропіоновий)	0,001	0,001	-
2	74-82-8 / 12000	Метан	0,061	0,061	10,0
	<b>Усього:</b>		<b>0,134</b>	<b>0,134</b>	<b>-</b>
<b><i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i></b>					
1	11104-93-1 / 04002	Азоту(1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,006	0,006	0,1
2	-/ 07000	Вуглецю діоксид	3531,171	3531,171	500
	<b>Усього:</b>		<b>3531,177</b>	<b>3531,177</b>	<b>-</b>

*Характеристика установок очистки газів*

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установк и очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступень очищення газу, %
		CAS N / CAS	Код	Найменування			Об'ємна витрата газопилового потоку, м <sup>3</sup> /с	Масова концентрація, мг/ м <sup>3</sup>	Масова витрата, г/с	Об'ємна витрата газопилового потоку, м <sup>3</sup> /с	Масова концентрація, мг/ м <sup>3</sup>	Масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0014	Циклон типу ЦОЛ 6	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон типу ЦОЛ 6	0,551	854,0	0,470554	0,55	54,4	0,029920	89-93

*Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика*

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього для об'єкта / промислового майданчика</b>	<b>3594,148</b>
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000006
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	41,164
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	5,915
04002	Азоту(1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,006
05001	Сірки діоксид	0,001
06000	Оксид вуглецю	15,750
07000	Вуглецю діоксид	3531,171
11004	Акролеїн	0,0000002
11028	Кислота оцтова	0,007
11000	НМЛОС (Спирт етиловий)	0,072
11000	НМЛОС (Альдегід пропіоновий)	0,001
12000	Метан	0,061

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

**Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)**

**Мале спалювання код 1.A.4**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b><i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i></b>	<b>7,329</b>
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0184
04001	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,0122
04002	Азоту(1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,00021
06000	Оксид вуглецю	0,861
07000	Вуглецю діоксид	6,437
12000	Метан	0,00031

**Інше (стаціонарне горіння) код 1.A.5.a**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b><i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i></b>	<b>3535,809</b>
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000006
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,00055
04001	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	5,890
04002	Азоту(1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,0071
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,00055
06000	Оксид вуглецю	14,847
07000	Вуглецю діоксид	3515,004
12000	Метан	0,0601

**Поза фермами зберігання, обробка та транспортування сипучих сільськогосподарських продуктів код 3.D.d**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	

1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</b>	<b>50,929</b>
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,00000002
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	41,145
04001	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO2])	0,012
04002	Азоту(1) оксид [N2O]	0,000016
06000	Оксид вуглецю	0,042
07000	Вуглецю діоксид	9,730
12000	Метан	0,0002

### Інші джерела код 6.A

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	Найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</b>	<b>0,080</b>
11000	НМЛЮС (Спирт етиловий)	0,072
11000	НМЛЮС (Альдегід пропіоновий)	0,001
11004	Акролеїн	0,00000023
11028	Кислота оцтова	0,007

## **Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин**

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин.

Оскільки, викиди забруднюючих речовин не перевищують встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до “Нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин зі стаціонарних джерел”, затверджених наказом Міністерства охорони навколишнього середовища України від 27.06.2006 №309, заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів не встановлюються.

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва.

При дотриманні вимог техніки безпеки та умов, викладених у розділі 13 цього документу величини викидів забруднюючих речовин від джерел викидів не перевищують нормативів. Тому заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва не встановлюються.

Таблиця 10.1 – Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Заходи не встановлюються					

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Залпові викиди відсутні. Заходи не передбачаються.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан.

Згідно плану розвитку підприємства остаточне припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря не планується. Заходи не передбачаються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідація наслідків забруднення атмосферного повітря.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не надаються, так як підприємство не належить до об'єктів підвищеної небезпеки та не підлягає реєстрації у Державному реєстрі об'єктів підвищеної небезпеки. Тому 10.2 не заповнюється.

Таблиця 10.2 – Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти і атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Заходи не встановлюються						

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах.

Заходи не передбачаються.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництва, технологічного устаткування.

Заходи не передбачаються.

***Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству***

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря здійснюється за даними результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованими лабораторіями в установленому законодавством порядку: на межі СЗЗ.

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан атмосферного повітря здійснена відповідно до вимог «Методики расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий» (ОНД-86).

Для проведення розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі використовувався програмний комплекс «ЕОЛ+» версія «5.3.8» (лист Міністерства охорони навколишнього середовища України №3141/10/2-10 від 27 березня 2007 року).

Проведений аналіз обсягів викидів ЗР показує, що розрахунок розсіювання проводити доцільно для: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом та оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]).

***Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів, та пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин***

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів, та пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів, наведені у таблицях 9.1, 9.2.

***Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів***

**Таблиця 9.1** - Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викиду на карті-схемі	—
Місце розташування джерела викиду	—
Максимальна витрата викиду, м <sup>3</sup> /с	—
Висота викиду, м	—

Найменування забруднюючих речовин	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м <sup>3</sup>	г/с	
1	2	3	4	5
<i>Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів - відсутні</i>				

***Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів***

**Таблиця 9.2** - Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів



Номер джерела викидів - № 0007, піч для випікання галет, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Органічні сполуки I класу (код 11004 - Акролеїн (клас I))	20,0	20,0	3 дати видачі дозволу
Органічні сполуки II класу (код 11028 – Кислота оцтова)	100,0	100,0	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0014, аспіраційна установка попереднього очищення пшениці, труба

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0017, пальник зерносушарки, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,040874	3 дати видачі дозволу
Оксид вуглецю	0,017419	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0018, пальник зерносушарки, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,043014	3 дати видачі дозволу
Оксид вуглецю	0,023155	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0019, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва булгура, труба.

Номер джерела викидів - № 0020, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва булгура, труба.

Номер джерела викидів - № 0021, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва булгура, труба.

Номер джерела викидів - № 0022, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва булгура, труба.

Номер джерела викидів - № 0023, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва булгура, труба.

Номер джерела викидів - № 0024, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва булгура, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0029, дизельгенератор DOOSAN 330DD, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,006500	3 дати видачі дозволу
Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,003821	3 дати видачі дозволу
Оксид вуглецю	0,027199	3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0030 парогенератор TSBK 150, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	у	0,038808	З дати видачі дозволу
Оксид вуглецю		0,019404	З дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0031 парогенератор SIXEN 400, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) перерахунку на діоксид азоту	500	500	З дати видачі дозволу
Оксид вуглецю	250	250	З дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0032, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва кус-кусу, труба

Номер джерела викидів - № 0033, аспіраційна система від технологічного обладнання цеху виробництва кус-кусу, труба

Номер джерела викидів - № 0034, загальнообмінна вентиляція цеху виробництва кус-кус, труба

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0035, дизельгенератор MATARI, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	у	0,007145	З дати видачі дозволу
Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки		0,003978	З дати видачі дозволу

Оксид вуглецю

0,030186 3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0036, мангал, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,011438 3 дати видачі дозволу  
 Оксид вуглецю 0,040945 3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0037, котел SMART MW, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/с):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,003255 3 дати видачі дозволу  
 Оксид вуглецю 0,013584 3 дати видачі дозволу

Номер джерела викидів - № 0038, загальнообмінна вентиляція кухні, труба.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично - допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Органічні сполуки I класу (код 11004 - Акролеїн (клас I))	20,0	20,0	3 дати видачі дозволу

Для неорганізованих стаціонарних джерел №№ 6001, 6002, 6003, 6004, 6005, 6006, 6008, 6009, 6010, 6011, 6012, 6013, 6015, 6016, 6025, 6026, 6027, 6028 нормативи гранично допустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення умов (вимог).

**Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди.**

## 1) Умови до викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Жодний із вказаних дозволених викидів в атмосферу не повинен перевищувати граничнодопустимі рівні викидів вказаних у додатку до Дозволу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

Не для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Статистичний звіт про викиди в атмосферу повинен надаватися в строки встановлені законодавством у відповідності з Інструкцією заповнення форми 2 - ТП (повітря).

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним та санітарним законодавством України.

### 1.1) До технологічного процесу

Технічний персонал підприємства повинен забезпечити, щоб всі роботи на підприємстві робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за його межами або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічними регламентами). Сировина, матеріали, паливо, що використовуються у виробничих процесах на джерелах викидів повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

При внесенні змін до технологічного процесу, зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Суб'єкт господарювання повинен здійснювати контроль відповідності використаної при виробництві сировини та допоміжних матеріалів медичним вимогам безпеки.

Суб'єкт господарювання повинен дотримуватися показників гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в повітрі робочої зони.

На зовнішній межі санітарно-захисної зони промислового майданчика підприємства та межі найближчої житлової забудови концентрації забруднюючих речовин та рівні шкідливих факторів не повинні перевищувати їх гігієнічні нормативи.

### 1.2) Дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання, залпових викидів наведені у таблицях 9.3, 9.5.

**Таблиця 9.3** - Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання

Джерело утворення	Забруднююча речовина	Максимальна масова концентрація	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничний допустимий	Строк досягнення	затвердж
-------------------	----------------------	---------------------------------	--	-----------------------------------	------------------	----------

Найменування, марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Викиди, які відводяться від декількох джерел утворення і надходять в атмосферне повітря через централізовані джерела викидів відсутні, тому таблиця 9.3 не заповнюється								

**Таблиця 9.4** – Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	Найменування, марка, вид палива	Номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
Технологічних нормативів викидів не встановлюються, тому таблиця 9.4 не заповнюється							

**Таблиця 9.5** – Дозволені обсяги залпових викидів

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду		Періодичність раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хвилин, годин	Річна величина залпових викидів, т/рік
	Код	Найменування		г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Джерела залпових відсутні, тому таблиця 9.4 не заповнюється								

### 1.3) До обладнання та споруд

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.

Експлуатація технологічного обладнання підприємства повинна здійснюватися згідно з технологічним процесом, вимогами технічної документації по його застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених інструкцій по охороні праці.

Проводити плановий огляд та ремонт обладнання персоналом, який здійснює експлуатацію обладнання.

При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці, в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно з графіком ремонтних робіт.

#### **1.4) До очистки газопилового потоку**

При експлуатації обладнання очистки газопилового потоку повинна вестися документація, яка вміщує в собі основні показники, які характеризують режим роботи установки (відхилення від оптимального режиму, виявлені несправності, випадки відхилення окремих агрегатів, або вихід із ладу всієї установки).

Установки очищення газопилового потоку повинні підлягати перевірці на відповідність фактичних параметрів роботи проектним не менше, ніж 1 раз на рік.

Експлуатація технологічного обладнання при відключених установках очищення газопилового потоку забороняється.

Збільшення продуктивності технологічного устаткування без відповідного нарощування потужності існуючих установок очистки газопилового потоку забороняється.

Ефективність газоочисного обладнання повинна бути не менше:

- циклона ЦОЛ 6 повинна бути не менше к.к.д. = 89-93 % (джер. 0014);

Зернові відходи, що утворюються при роботі сепараторів необхідно видаляти з пилосбірників (бункерів). Очищення пилу повинне здійснюватися при заповненні до 50% об'єму.

#### **2) Умови до виробничого контролю**

***Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання.***

Умова не встановлюється.

Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірюваннях величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцяти хвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Жоден з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, жоден із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені у Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

у випадку газів: температура 273 К; тиск - 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

у випадку газоподібних продуктів спалювання: температура 273 К; тиск - 101,3 кПа; 6% кисню для твердого палива.

### **3) Адміністративні дії у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру**

Суб'єкт господарювання (оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент екології та природних ресурсів Одеської ОДА та територіального органу Державної екологічної інспекції як можливо скоріше, після того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату, час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, що трапились на об'єкті. У повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів Одеської ОДА та територіальному органу Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

Звіт про зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів Одеської ОДА, як складова частина екологічного звіту за рік. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з затвердженими інструкціями.

Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

Оператор повинен ввести в дію і підтримувати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

### **4) Вимоги до неорганізованих джерел викидів**

Для неорганізованих джерел викидів (ДВ №№ 6001, 6002, 6003, 6004, 6005, 6006, 6008, 6009, 6010, 6011, 6012, 6013, 6015, 6016, 6025, 6026, 6027, 6028) нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Сировина, що використовується на підприємстві, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентом технологічних процесів.

Для зменшення втрат сировини, матеріалів чи готової продукції та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу виробництва готової продукції необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.



Для попередження здійснення ненормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря технологічні процеси роботи обладнання повинні проводитись згідно з вимогами технологічних інструкцій.