

13. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

Назва підприємства: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІЗМАЇЛ-ТРАНСБАЛКТЕРМІНАЛ» (ТОВ «ІЗМАЇЛ-
ТРАНСБАЛКТЕРМІНАЛ»)

Місцезнаходження юридичної особи: Україна, 68610, Одеська область,
Ізмаїльський район, м. Ізмаїл, вул. Аеродромне шосе, 2

Місце розташування майданчика: 68610, Україна, Одеська область,
Ізмаїльський район, м. Ізмаїл, вул. Болградське шосе, 8А

Код адміністративно-територіальних одиниць
та територій територіальних громад: UA 51080030010072039

Ідентифікаційний код
юридичної особи 40849224

Види діяльності за КВЕД

10.41 Виробництво олії та тваринних жирів

46.19 Діяльність посередників у торгівлі товарами широкого асортименту

46.21 Оптова торгівля зерном, необробленим тютюном, насінням і кормами
для тварин

46.33 Оптова торгівля молочними продуктами, яйцями, харчовими оліями та
жирами

77.34 Надання в оренду водних транспортних засобів

46.71 Оптова торгівля твердим, рідким, газоподібним паливом і подібними
продуктами

50.20 Вантажний морський транспорт

50.40 Вантажний річковий транспорт

52.10 Складське господарство

52.24 Транспортне оброблення вантажів

68.20 Надання в оренду й експлуатацію власного чи орендованого
нерухомого майна

70.10 Діяльність головних управлінь (хед-офісів)

70.22 Консультування з питань комерційної діяльності й керування

77.11 Надання в оренду автомобілів і легкових автотранспортних засобів

33.15 Ремонт і технічне обслуговування суден і човнів

78.30 Інша діяльність із забезпечення трудовими ресурсами

33.11 Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів

33.17 Ремонт і технічне обслуговування інших транспортних засобів

42.12 Будівництво залізниць і метрополітену

49.41 Вантажний автомобільний транспорт

52.21 Допоміжне обслуговування наземного транспорту

52.29 Інша допоміжна діяльність у сфері транспорту

Директор: Горбач Олександр Володимирович, тел. +380676541740,
e-mail: izmailtransbalk@gmail.com

Відповідальний за екологію Грозова Наталя Володимирівна
тел. +380672732248, e-mail: izmailtransbalk@gmail.com

Відповідно до Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» суб'єкт господарювання ТОВ «ІЗМАЇЛ-ТРАНСБАЛКТЕРМІНАЛ» не підпадає під дію Закону.

Відомості щодо виробничої програми, виробничої потужності, обсягу випуску продукції, що виготовляється, або послуг, що надаються виробництв та технологічного устаткування

Виробнича структура об'єкту, зазначаються технологічні зв'язки, відомості про виробничу потужність.

Основна діяльність суб'єкту господарювання – виробництво соняшникової та ріпакової олії.

Фактична виробнича потужність підприємства складає 286 т/добу.

Кількість технологічних ліній – 1.

Основне виробництво

1. Елеватор – склад насіння

Відділення приймання та відвантаження сировини

- пост розвантаження насіння соняшнику та ріпаку із залізничного транспорту та відвантаження гранульованої лузги на залізничний транспорт;
- пост приймання насіння з автотранспорту в завальну яму;
- пост відвантаження гранульованої лузги на автотранспорт.

Відділення очищення сировини.

Склад насіння місткістю 20000 (по насінню соняшнику).

Склад гранульованої лузги та склад відходів очищення в сепараторах.

2. Олійний цех

- пост приймання насіння з автотранспорту в завальну яму;
- шеретувально-віяльне відділення;
- дільниця грануляції соняшникового лушпиння;
- пресове відділення та дільниця фільтрації пресової олії;
- котельня;
- склад шроту.

3. Екстракційний цех.

4. Склад готової продукції

- резервуарний парк для зберігання олії місткістю 3000 т.

5. Склад лушпиння.
6. Склад екстракційного бензину.
7. Хімлабораторія.
8. Лінія грануляцій.
9. Зерноочисна лінія.

Допоміжне виробництво.

1. Токарний цех.
2. Дизельгенераторна.
3. Компресорні.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті.

Таблиця 13.1.

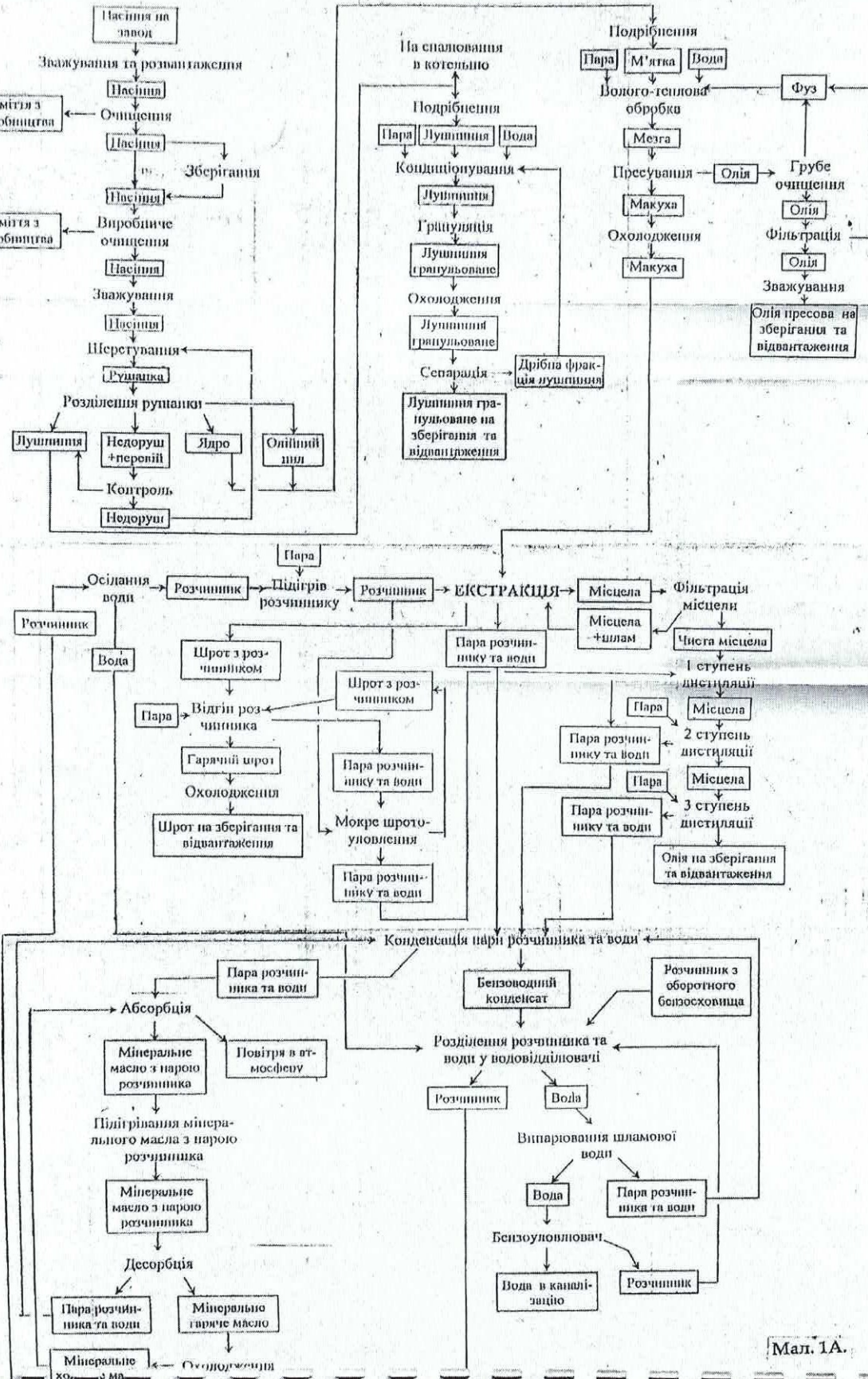
<i>№ з/п</i>	<i>Вид продукції</i>	<i>Річний випуск, тис. тон</i>
1.	Соняшникова олія	100,0
2.	Ріпакова олія	5,0
3.	Шрот соняшнику гранульований	82,0
4.	Шрот ріпаку гранульованого	23,5
5.	Лушпиння соняшнику негранульоване	5,97
6.	Лушпиння соняшнику гранульоване	22,47

Балансова схема матеріальних потоків

Таблиця 13.2

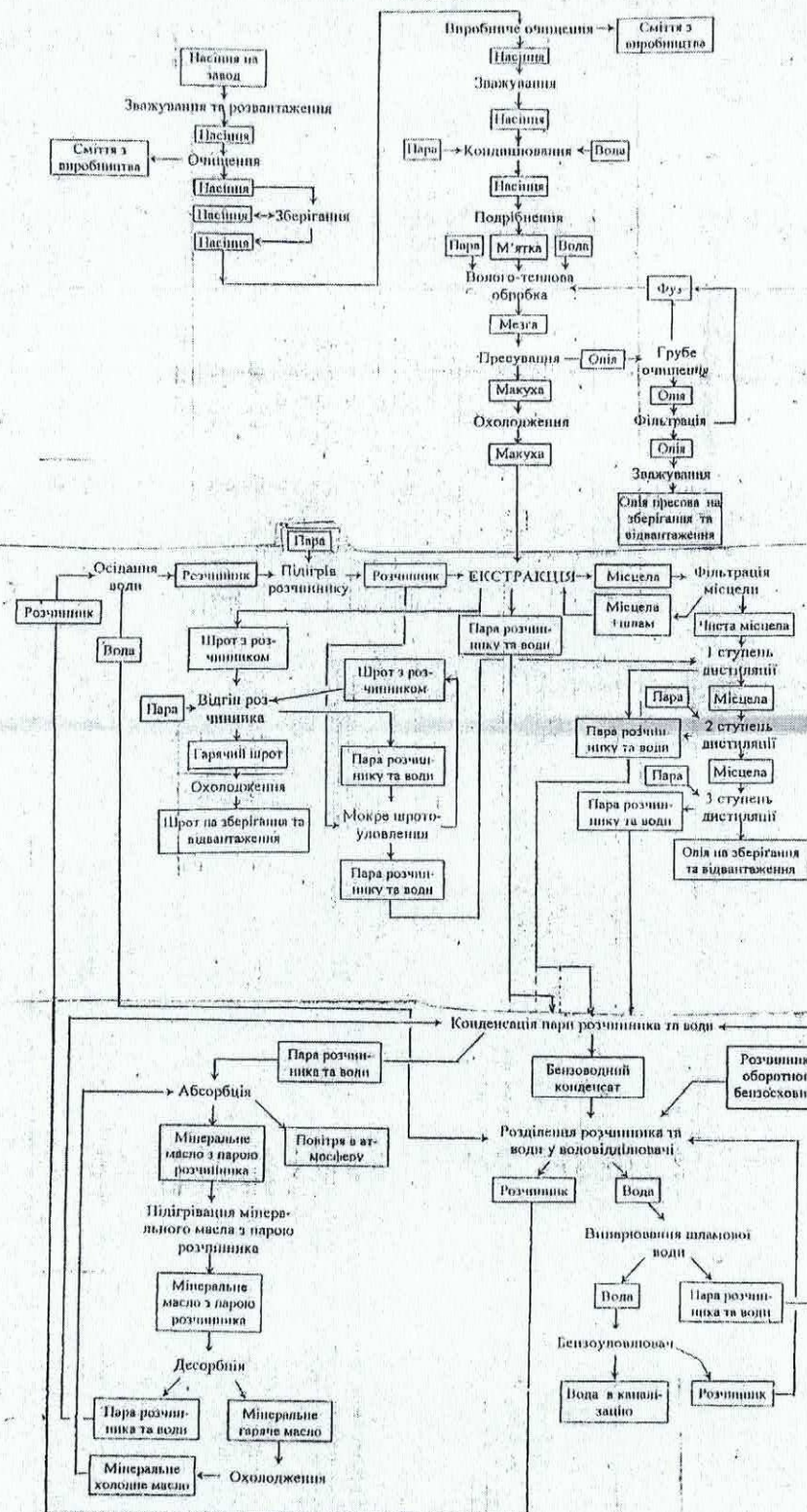
Вхід	Вихід	
Сировина основна тис. т/рік Насіння соняшника – 260,0 Насіння ріпаку – 10,2 Розчинник гексановий – 327 м ³	Продукції тис. т/рік Форпресова олія – 105,0 Вихід екстракційної олії – 17,0 Вихід шроту – 105,8 Лушпиння соняшнику – 44,93	
Сировина допоміжна: Натрій ідкий технічний – 3,7 т/рік Масло вазелінове медичне – 1,15 т/рік Електроди АНО-4 – 0,45 т/рік Електроди УОНІ-13/55 – 1,5 т/рік Пропан-бутанова суміш – 10 бал. Кисень – 40 бал. Дизельне паливо – 318,53 т/рік	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,162
	Манган та його сполуки (у перерахунку на манган)	0,00733
	Кремнію діоксид аморфний	0,0033

Загальна блок-схема виробництва олії соняшникової ТОВ «ІЗМАЇЛ-ТРАНСБАЛКТЕРМІНАЛ»



Мал. 1А.

Загальна блок-схема виробництва олії ріпакової ТОВ «ІЗМАЇЛ-ТРАНСБАЛКТЕРМІНАЛ»



Май. 15.

Приймання та відвантаження сировини та продукції

Насіння соняшнику та рапсу, що поступає на підприємство залізничним та автомобільним транспортом проходить лабораторний контроль, зважується та розвантажується в завальну яму (дж.6001, 6003).

Після чого насіння конвеєром та норією направляється в бункери і далі на первинну очистку в сепараторах.

5 сепараторів обладнані камерами аспіраційними з замкнутим циклом повітря – викиди забруднюючих речовин відсутні.

Один сепаратор обладнаний системою ГОУ з очищенням в групі циклонів 4БЦШ-400 (дж.0006). Відходи очистки насіння зберігаються на складі відходів, після чого відправляються з заводу автомобільним транспортом (дж.6008).

Для того щоб продукцію – шрот та лушпиння соняшнику відправити на залізничний транспорт, на підприємстві передбачений додатковий завальний бункер, куди продукція завантажується з автомобільного транспорту (дж.6005).

Шрот гранульований та цінні відходи виробництва (лушпиння гранульоване) відвантажуються на залізничний транспорт (дж.6002).

Склад насіння

На складі зберігається насіння соняшнику та насіння рапсу.

Після очищення в сепараторах насіння закритими конвеєрами поступає на склад.

Завантаження складу відбувається за допомогою 6 верхніх конвеєрів (дж.6007).

На складі здійснюється очистка зернових СВС-25 – пересувна зерноочисна машина.

Зі складу насіння через решітки потрапляє на 4 нижні транспортера, які переміщують його на норію, і далі транспортерами відправляють в олійний цех.

Олійний цех

Шеретувально-віяльне відділення

Переробка насіння соняшнику.

Насіння соняшнику зі складу сировини стрічковим конвеєром поз.ЛТ1 норією поз.Н1 та гвинтовим конвеєром поз.Ш1 направляється в приймальний бункер олійного цеху.

Також насіння може поступати через пост приймання насіння з автотранспорту в завальну яму безпосередньо в олійний цех (дж.6009), після чого поступає на сепаратор, який обладнаний системою ГОУ з очищенням в циклоні ЦОЛ-9 (дж.0010, 0011).

Відходи з сепараторів норією відходів подаються в бункер відходів, об'ємом 12 м³ поз. Е1, звідти завантажуються на автотранспорт (дж.6012).

Очищене насіння з сепараторів надходить для зважування на ваги бункерні поз.М1. Зважене насіння норією поз.Н2, скребковим конвеєром поз. Т2 подається на розподільчий скребковий конвеєр поз.Т3. Насіння соняшнику зі скребкового конвеєра поз.Т3 розподіляється на шеретувальні машини – 14 од., де під дією багаторазового удару утворюється рушанка.

Кожна з шеретувальних машин спарена з насіння-віяльними машинами. Рушанка з шеретувальних машин самопливом надходить на насіння-віяльні машини основні НВХ, де проходить відділення лушпиння соняшнику від ядра. Кожна насіння-віяльна машина обладнана системою ГОУ з очищенням у циклонах 4БЦШ-550 (14 од.).

Недоруш та перевій з насіння-віяльних машин основних НВХ скребковим конвеєром для недорушу, норією недорушу та гвинтовим конвеєром недорушу подається на контроль до сепараторів контролю недорушу БХС (3 од.), де проходить на недоруш та лушпиння. Сепаратори контролю недорушу також обладнані камерами аспіраційними із замкнутим циклом повітря – викиди в атмосферу відсутні.

Лушпиння з сепараторів контролю недорушу подається в скребковий конвеєр лушпиння, а недоруш норією недорушу та скребковим конвеєром подається на повторне обрушування до шеретувальної машини.

Ядро з насіння-віяльних машин конвеєром скребковим для ядра, норією ядра подається на скребковий конвеєр пресового відділення.

Лушпиння з насіння-віяльних машин основних конвеєром скребковим для лушпиння та норією подається на контроль, на насіння-віяльні машини контролю лушпиння (3 од.), кожна обладнана системою ГОУ з очищенням в групі циклонів 4БЦШ-550 (17 од.).

Очищене повітря викидається безпосередньо в шеретувальне-віяльне відділення (дж.6013), а олійний пил з бункерів циклонів поступає на конвеєр скребковий для олійного пилу, звідти на гвинтовий конвеєр олійного пилу і далі на норію ядра. Замаслені аспіраційні відходи від усіх 17 насіння-віяльних машин направляється в пресове відділення.

Ядро з машин контролю лушпиння надходить в скребковий конвеєр ядра.

Лушпиння зі скребкового конвеєра подається: 1) в котельню; 2) до дільниці ЦОЛ-15.грануляції лушпиння; 3) в бункер.

Лушпиння з бункеру можна подавати на дільницю грануляції або конвеєром відправляти до цеху лузги.

Переробка насіння ріпаку

Насіння ріпаку зі складу сировини стрічковим конвеєром поз.ЛТ1, норією поз.Н1 та гвинтовим конвеєром поз.Ш1 направляється в шеретувально-віяльне відділення на виробничу очистку на сепаратори очищення насіння БСХ (2 шт.).

Також насіння може поступати через пост приймання насіння з автотранспорту в завальну яму безпосередньо в олійний цех (дж.6009), після чого поступає на сепаратор, який обладнаний системою ГОУ з очищенням в циклоні ЦОЛ-9 (дж.0010, 0011).

Відходи з сепараторів норією відходів подаються в бункер відходів об'ємом 12 м³ поз.Е1, звідти відвантажуються на автотранспорт (дж.6012).

Зважене насіння ріпаку норією поз.Н2, скребковим конвеєром поз.Т2 подається на розподільчий скребковий конвеєр поз.Т4 і норією ядра подається в скребковий конвеєр пресового відділення.

Пресове відділення та дільниця фільтрації олії

Ядро соняшникове або насіння ріпаку з шеретувально-віяльного відділення скребковим конвеєром поз.8 подається на скребковий конвеєр поз.Т9, яким розподіляється на вальцові верстати поз.ВС1-ВС6. Подрібнений олійний матеріал у вигляді м'ятки з вальцових верстатів скребковим конвеєром по.Т10, норією поз.Н6, скребковим конвеєром поз.Т11 подається в скребковий конвеєр поз.Т12, яким розподіляється в жаровні 7-ми чанні поз.Ж1-Ж6 (дж.0015-0020). Надлишок м'ятки із скребкового конвеєру поз.Т12 надходить в бункер м'ятки об'ємом 9 м³, із якого конвеєром гвинтовим для м'ятки Ш10 подається на норію м'ятки Н6 і далі по зазначеній схемі.

В жаровнях м'ятка проходить волого-теплове оброблення водяною парою, яка подається з котельні.

Матеріал жаровень Ж1, Ж2 гвинтовим конвеєром Ш11 подається на горизонтальні шнекові живильники Ш1.1, Ш1.2 і далі вертикальними шнековими живильниками П1.1, П1.2 мезга подається на преси ПР1, ПР2.

Матеріал з жаровень Ж3, Ж4 гвинтовим конвеєром Ш12 подається на горизонтальні шнекові живильники Ш1.3, Ш1.4 і далі вертикальними шнековими живильниками П3.1, П4.1 мезга подається на преси ПР3, ПР4.

Макуха із під пресів ПР1-ПР-4 скребковим конвеєром для макухи Т13, норією макухи Н4 та скребковим конвеєром для макухи поз. Т154, Т16 поступає на охолоджувач, обладнаний системою ГОУ з очищенням в циклоні ЦОЛ-15 (дж.0023) після чого направляється в екстракційний цех.

Олія із під пресів Пр1-Пр4 скребковим конвеєром поз.Т14/1 направляється в фузоуловлювач поз.ФД1.

Олія з бака поз.Е4, насосами подається на фільтри пластинчаті вертикальні (4 шт.).

Фільтрована олія збирається в ємність для фільтрованої олії поз.Е5, звідти насосами подається на зважування і далі в олійно-бакове господарство.

Під час виробництва рапсової олії, лушпиння соняшника з цеху лушпиння автотранспортом відправляється в маслоцех в бункери лушпиння (дж.6022) для подачі на котли.

Екстракційний цех

Рух матеріалу, що екстрагується (макуха соняшнику чи рапсу) та шроту.

Макуха з пресового відділення подається конвеєром скребковим для макухи КУ-УТФ 320 через магнітний сепаратор ПК-20/45 в бункер завантажувальний екстрактора об'ємом 4,3 м³. Звідки макуха через шиберну заслінку завантажується в приймальний пристрій екстрактору карусельного одноярусного КЕ 1/7000/2000.

Приймальний пристрій служить затвором, що обмежує попадання повітря в екстрактор. У екстракторі макуха піддається багаторазовим промиванням розчинником для вилучення з нього олії. Циркуляція місцелли (олії з розчинником) здійснюється 7-ма насосами Нц1-Нц7.

Знежирена макуха через шнек вивантаження з екстрактора подається на конвеєр, звідки через шиберну заслінку – в приймальний пристрій 10-ти чанного випарника (тостеру) EV2200/10-12. В тостері матеріал проходить по чанам (10 шт.) зверху вниз, перемішуючись мішалкою. Для відгонки розчинника шроту служить пар, який подається з котельні підприємства.

З нижнього чана шрот через пневмо-засувку поз.5 виводиться гвинтовим конвеєром поз.16 в стрічковий охолоджувач поз.21.

Рух розчинника, місцелли.

Розчинник з резервуарів оборотного бензосховища (резервуари 2 шт. об'єм кожного 50,73 м³) подається на бензоуловлювач, потім насосом подачі чистого розчинника через нагрівач гексану і гідроциклон подається в екстрактор.

Так само насосом розчинник подається на скруббер тостера. Відокремлена в циклоні водобензинова суміш повертається назад у водяний сепаратор.

З екстрактора суміш олії з гексановим розчинником (місцелла) насосом подається на дистилятор 1-го ступеня.

Дистиляція місцелли

Дистиляція місцелли здійснюється за 3-х ступеневою схемою.

Місцелла з екстрактора надходить у нижню частину дистилятора 1-го ступеня і виходить з верхньої частини з концентрацією масла в місцеллі близько 84%.

Після чого самопливом, через рекуперативний теплообмінник, надходить в дистилятор 2-го ступеня. Нагрівання місцелли в дистиляторі 1-го ступеня здійснюється парогазовою сумішшю, що виходить з тостера.

У дистиляторі 2-го ступеня упарювання місцелли проводиться до концентрації олії в ній близько 97,5%. У міжтрубну простір дистилятора подається водяна пара тиском 0,14 МПа від гребінки пара.

Вакуум у дистиляторах 1-го та 2-го ступенів підтримується в межах 0,05 МПа через конденсатор пароежектором.

Висококонцентрована місцелла з дистилятора 2-го ступеню насосом подається в дистилятор 3-го ступеню. В дистилятор подається гострий пар для зниження парціального тиску парів розчинника і поліпшення відгонки.

Готова олія з дистилятора 3-го ступеню насосом подається в рекуперативний теплообмінник. Охолоджено до 80⁰С олія з теплообмінника надходить в буферні ємності для олії.

Некондиційна олія насосом по обвідних лініях подається в дистилятори 1-го та 2-го ступеню для повторної дистиляції.

Рух парів гексанового розчинника і води.

Паро-газова суміш, що відходить від екстрактора надходить у конденсатор пари розчинника екстрактора і далі до кінцевого конденсатору парів розчинника. Водобензинова суміш, що утворилася в конденсаторі, надходить у бензоводовідділювач.

Пари гексанового розчинника (газоповітряна суміш) від дистиляторів 1-го і 2-го ступенів надходять в конденсатори дистиляторів 1-го і 2-го ступенів, де охолоджуються і конденсуються.

Пари гексанового розчинника від дистилятора 3-го ступеня і від десорбера надходять в конденсатор 3-го ступеня, де охолоджуються і конденсуються. Водобензинова суміш, що утворилася в конденсаторах, насосом відкачується в бензоводовідділювач.

Пари гексанового розчинника від ємностей бензосховища та бензовідділювача направляються у фінальний конденсатор пари розчинника.

Оборотна вода на конденсатори подається з градирні насосами, що розташовані в окремому приміщенні насосної.

На території розташовані три ємності для зберігання гексану (дж.0039-0041).

Рух бензоводних сумішей та конденсату.

У кінцевій конденсатор абсорбції надходить паро-газова суміш, що не сконденсувалась від конденсатору екстрактора і конденсатору тостера. Так само в кінцевий конденсатор надходять пари гексанового розчинника від ємностей бензосховища, бензоводовідділювача. Новоутворена в конденсаторі водобензинова суміш надходить у бензоводовідділювач. Пари, які не сконденсувались, проходять абсорбер парів, де пари гексанового розчинника поглинаються циркулюючим мінеральним маслом.

Баластні гази викидаються в атмосферу фінальним вентилятором (дж.0032).

Пари розчинника, випарені з мінерального масла, від десорбера надходять в конденсатор дистилятора-десорбера.

Масло із десорбера насосом подається у теплообмінник мінерального масла, де охолоджуються маслом з абсорбера, а потім – в охолоджувач, де охолоджується холодною водою, далі – надходить в абсорбер.

Екстракційний цех обладнаний загально-обмінною вентиляцією (дж.0029-0031).

Збір водобензинових сумішей та їх поділ. Збір конденсату пара.

Водобензинова суміш, що утворюється при конденсації парів гексанового розчинника в апаратах, надходить в бензоводовідділювач.

У бензоводовідділювачі відбувається поділ водобензинової суміші на гексановий розчинник і воду за рахунок різниці щільності.

Відокремлена вода, через рекуперативний теплообмінник, перетікає в шламовипарювач, де нагрівається паром до температури 80-90°C для видалення слідів гексанового розчинника. З шламовипарювача вода, через рекуперативний теплообмінник, скидається на бензоуловлювач, і далі, в каналізацію. Паро-газова суміш з шламовипарювача направляється у фінальний конденсатор абсорбції.

Конденсатор водяної пари від дистиллятора 2-го ступеня, калорифера, тостерів, що обігріваються паром чанів тостера, підігрівача розчинника, підігрівача мінерального масла, від сепараторів пари через конденсаційні горщики скидається в бак для конденсату. Конденсат з бака відкачується в котельню насосами.

Екстракційний цех обладнаний загально-обмінною вентиляцією (дж.0029-0031).

Джерело 6053 – бензоуловлювач. Призначений для очищення стічних вод з екстракційного цеху

Дільниця грануляції лушпиння 1

Лушпиння з шеретувально-віяльного відділення ланцюговим конвеєром поз.17 подається в бункер поз.1. Лушпиння з бункеру поз.1 подається на молоткову дробарку поз.2, де подрібнюється до необхідних для грануляції розмірів.

Подрібнене лушпиння із накопичувального бункеру поз.5 шнеком-дозатором поз.6.1 подається на змішувачі поз.6.2, де зволожується водою і далі – на прес гранулятори поз.6.3.1.-6.3.4., де під дією прокатування через матрицю формуються гранули.

Отримане гранульоване лушпиння з прес-грануляторів поз.6.3.1-6.3.4 подається на скребковий конвеєр поз.7 і далі норією поз.8 надходить в скребковий транспортер – охолоджувач поз.9.1, де охолоджується за рахунок проходження крізь шари гранул потоку повітря з навколишнього середовища.

Аспіраційне повітря від охолоджувача надходить на очищення до циклонів, осаджений пил скидається в бункер і далі по зазначеній схемі, а відпрацьоване повітря викидається в атмосферу (дж.0014).

Охолоджені гранули з охолоджувача поз.9.1 надходять на сепаратор-уловлювач поз.11, прохід через сито сепаратора (дрібна фракція) гвинтовим конвеєром поз.10 подається на норію поз.3 і далі на повторну переробку по зазначеній схемі.

Якісні гранули після сепаратора поз.11 подаються на зберігання в цех гранульованого лушпиння.

Дільниця грануляції лушпиння 2

Джерело 0054, 0056 - дробарка. Перевантаження лушпиння соняшника з накопичувального бункеру до дробарки для подрібнення.

З дробарки подрібнене лушпиння втягується вентилятором в циклон ЦН-15.

З циклону через дозатор, норію – подається в накопичувальний бункер гранулятора.

З бункера через дозатор, змішувач лушпиння – подається в матрицю гранулятора.

Продукт, що пройшов матрицю на виході перетворюється в гранули (пелети).

Після гранулятора гранула потрапляє в шнек, транспортер, норію для транспортування в охолоджувач.

Джерело 0055, 0057 – охолоджувач. Процес охолодження заснований на продуванні гранули через циклон (ЦН-15).

З охолоджувача гранула потрапляє на сепаратор для відсіювання від дрібних домішок.

Ціла гранула транспортується для зважування на ваги, далі на норію, транспортер в бункер відвантаження пелети.

Дрібний домішок по норії, транспортеру потрапляє назад в бункер гранулятора для повторної грануляції.

Дільниця грануляції шроту

Шрот з екстракційного відділення конвеєром направляється в бункер поз.1. Шрот з бункера подається через просіювач 1 на дробарку, де подрібнюється до необхідних для грануляції розмірів.

Подрібнений шрот шнеком відсіву подається на норію на змішувачі, де зволожується водою і далі на пре-гранулятор, де під дією прокатування через матрицю формуються гранули.

Отриманий гранульований шрот з прес-гранулятору подається на охолоджувач, де охолоджується за рахунок проходження крізь шари гранул потоку повітря навколишнього середовища.

Аспіраційне повітря від охолоджувача надходить на очищення до циклону, осаджений пил скидається через шлюзовий пристрій на шнек пилу, а відпрацьоване повітря викидається в атмосферу (дж.0033).

Охолоджені гранули з охолоджувача надходять на просіювач 2, далі норією гранули подаються на конвеєр гранульованого шроту і далі в склад шроту (дж.6034). Дрібна фракція після просіювання норією відсіву подається повторно на грануляцію. Бункер для відвантаження шроту на автомобільний транспорт (дж.6035).

Цех лушпиння

Лушпиння з олійного цеху норією подається на поперечний конвеєр, з якого на 2 поздовжні для заповнення цеху.

Відвантаження з цеху здійснюється автонавантажувачем на автомобіль і далі відправляється замовнику чи поступає в бункер котельної при виробництві олії рапсової (дж.6028).

Котельня

Котельня підприємства служить для вироблення пари на технологічні потреби.

Котельня обладнана 4-ма котлами паровими ДКВР 10/13 продуктивністю 10 т/год (2 робочих, 2-резервних) (дж.0025, 0026).

Паливо, що використовується – насіння соняшнику.

Димові гази, що утворюються при спалюванні насіння соняшнику, видаляються димососами та очищуються від твердих частин в циклонах ЦОЛ-15 (дж.0025, 0026).

Зола зберігається у бункері (дж.6027).

Хімлабораторія

В хім лабораторії (дж.0036, 0037) проводиться контроль фізичних параметрів шроту, масла, а також контроль виробничих процесів.

В лабораторії виконуються наступні аналізи:

- по насінню: виділення проб насіння; визначення смітної та олійної домішки; визначення зараженості насіння шкідниками; визначення вмісту олії і вологи в насінні;
- по ядру: визначення вмісту вологи; вмісту лушпиння в ядрі;
- по м'ятці: якість подрібнення (прохід через сито); вміст вологи;
- по рослинній олії: визначення вологи та легких речовин; визначення температури спалаху; визначення колірного числа;
- по шроту: олійності і вологи; активної уреазі; визначення металомагнітних домішок; розміру гранул шроту.

Зерноочисне відділення

Джерело 0058 – зерноочисна машина ЗАВ-25, обладнана сепаратором БЦС-25, викиди надходять на циклон ЦОЛ-4,5.

Очищені зернові та відходи очистки зернових потрапляють до бункеру накопичення.

Джерело 6059 – вузол перевантаження зернових та відходів очистки зернових.

З накопичувальних бункерів зернові транспортуються до складу зберігання.

До допоміжного виробництва відносяться обладнання у механічній дільниці, дизель-генератори, компресори та резервуар з дизельним паливом.

Механічна дільниця (дж.6038) служить для ремонтних робіт. В цеху встановлені металообробні верстати, матеріал, що обробляється – сталь, а також на окремих верстатах обрабляється чавун та кольорові метали. Викиди

в атмосферне повітря під час обробки сталі відсутні. Крім цього в цеху проводяться електрозварювальні роботи і різання металу в середовищі вуглекислого газу.

Для забезпечення підприємства аварійним енергопостачанням у випадку вимкнення електроенергії служить дизель-генераторна (дж.0042-0045).

Забезпечують виробництво стислим повітрям компресори, встановлені в олійному та екстракційному цеху (дж.0046-0052).

Склад ПММ

Технологічні процеси пов'язані з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря:

- завантаження зберігання і відвантаження дизельного палива.

Джерело 0060 – резервуар зберігання палива, об'ємом 13 м³. Річна кількість дизельного палива 380 т.

Джерело 6061 – паливороздавальна колонка продуктивністю 50 л/хв.

Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування, термін введення в експлуатацію

Таблиця 13.3

<i>№ з/п</i>	<i>Обладнання, марка</i>	<i>Потужність Продуктивність проектні</i>	<i>Час роботи обладнання год/рік</i>	<i>Дата введення в експлуатацію</i>	<i>Нормативний строк амортизації</i>
Елеватор склад-насіння					
1.	Норії	100 т/год	1400	2011	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Бункери завантаження сепараторів	-	1400	2011	
3.	Сепаратори первинного очищення БСХ-100 - 6 од.	100 т/год	1400	2011	
4.	Конвеєри скребкові	100 т/год	1400	2011	
5.	Верхні конвеєри завантажування складу насіння	100 т/год	1400	2011	
6.	Нижні конвеєри відвантаження насіння в олійний цех	100 т/год	1400	2011	

Олійний цех шеретувально-віяльне відділення					
1.	Сепаратори контролю недоруша БХС- 3 од.	100 т/год	300	2011 2015	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Сепаратори очищення насіння БСХ – 2 од.	100 т/год	300	2011	
3.	Насіння-віяльна машина 14 од.	100 т/добу	6240	2005 – 2 шт. 2011 – 9 шт. 2015 – 6 шт.	
4.	Насіння-віяльні машини контролю лушпиння – 3 од.	100 т/добу	6240		
5.	Бункер відходів	12 м³	8760	2005	
6.	Бункер лушпиння	80 м³	8760	2005	
7.	Ваги бункерні	1000 т/добу	300	2005	
8.	Норія насіння 2 од.	100 т/год	300	2005 2011	
9.	Норія відходів	20 т/год	300	2005	
10.	Норія ядра	20 т/год	300	2005	
11.	Норія недорушу 2 од.	20 т/год	300	2005	
12.	Конвеєр скребковий для відходів	50 т/год	300	2005	
13.	Конвеєр скрібковий для насіння	50 т/год	300	2005	
14.	Конвеєр скребковий для ядра	50 т/год	300	2005	
15.	Конвеєр скребковий для недорушу	50 т/год	300	2005	
16.	Конвеєр скребковий для олійного пилу	50 т/год	300	2005	
17.	Конвеєр скребковий для лушпиння	50 т/год	300	2005	
18.	Конвеєр гвинтовий для недорушу	50 т/год	300	2005	
19.	Конвеєр гвинтовий для лушпиння	50 т/год	300	2005	
20.	Конвеєр гвинтовий для олійного пилу	50 т/год	300	2005	
21.	Шеретувальна машина 14 од.	100 т/добу	6240	2005 – 2 шт. 2011 – 9 шт. 2015 – 3 шт.	
Олійний цех. Пресове відділення та дільниця фільтрації					
1.	Бункер м'ятки	9 м³	8760	2005	Нарахування на амортизацію по
2.	Бункер ядра	-	8760	2005	
3.	Вальцьовий станок 6 од.	100 т/добу	7680	2005-1шт. 2011-3шт.	

				2015-2шт.	прямолінійно му методу
4.	Жаровня 7-ми чанна 6 од.	100 т/добу	7680	2005-1шт. 2011-3шт. 2015-2шт.	
5.	Ємність фільтрованої олії	-	8760	2005	Нарахування на амортизацію по прямолінійно му методу
6.	Ємність не фільтрованої олії	-	8760	2005	
7.	Ваги олії	-	300	2005	
8.	Норія макухи	50 т/год	300	2005	
9.	Норія м'ятки	50 т/год	300	2005	
10.	Фор прес МПМ-300 2 од.	300 т/добу	7680	2005 2011	
11.	Фор прес МПМ-70 2 од.	70 т/добу	7680	2011 2015	
12.	Шнек живильний вертикальний 2 од.	300 т/добу	300	2005	
13.	Шнек живильний горизонтальний	70 т/добу	300	2005	
14.	Конвеєр гвинтовий для м'ятки 2 од.	50 т/год	300	2005	
15.	Конвеєр гвинтовий для фузу 3 од.	50 т/год	300	2005	
16.	Конвеєр гвинтовий для мезги 2 од.	50 т/год	300	2005	
Екстракційний цех					
1.	Конвеєр скребковий для макухи КУ- УТФ320	100 т/год	300	2012	Нарахування на амортизацію по прямолінійно му методу
2.	Магнітний сепаратор ПК-20/45	35 т/год	300	2012	
3.	Бункер завантажувальний	4,3 м³	7680	2012	
4.	Екстрактор карусельний однорусний КЕ 1/7000/2000	1100 т/добу	7680	2012	
5.	Конвеєр гвинтовий для шроту 2 од.	50 т/год	300	2012	
6.	Міцелозбірник	17,5 м³	300	2012	
7.	Гідроциклон для міцели	6 м³/год	300	2012	
8.	Конвеєр ланцюговий герметичний для шроту	30 м³/год	300	2012	

9.	10-ти чанний випарник (тостер) EV2200/10-12	Пов. нагріву 74 м ²	7680	2012	Нарахування на амортизацію по прямолинійно му методу
10.	Гідроциклон розділення гексан- вода	6 м ³ /год	7680	2012	
11.	Підігрівник гексану	Пов. нагріву 20 м ²	7680	2012	
12.	Дистилятор 1-ї ступені	Пов. нагріву 150 м ²	7680	2012	
13.	Теплообмінник місцела-олія	Пов. нагріву 48,5 м ²	7680	2012	
14.	Дистилятор 2-ї ступені	Пов. нагріву 50 м ²	7680	2012	
15.	Дистилятор 3-ї ступені	Пов. нагріву 50 м ²	7680	2012	
16.	Конденсатор горизонтальний двоходовий	Пов.охол. 263 м ²	7680	2012	
17.	Конденсатор горизонтальний двоходовий	Пов.охол. 280 м ²	7680	2012	
18.	Конденсатор горизонтальний двоходовий	Пов.охол. 55 м ²	7680	2012	
19.	Конденсатор горизонтальний двоходовий	Пов.охол. 93 м ²	7680	2012	
20.	Бензоводовідділювач	13,6 м ³	7680	2012	
21.	Шламовипарювач	1,4 м ³	7680	2012	
22.	Теплообмінник двоходовий горизонтальний (шламової води)	55 м ²	7680	2012	
23.	Конденсатор горизонтальний двоходовий	Пов.теплооб. 78 м ²	7680	2012	
24.	Абсорбер	-	7680	2012	
25.	Охолоджувач пластичний для абсорбенту P0,12- 4,32-K-2-0,6-0,6	Пов.охол. 4,32 м ²	7680	2012	
26.	Теплообмінник пластинчатий для абсорбенту P0,12- 4,56-K-2-0,-0,6	Пов.охол. 4,56 м ²	7680	2012	
27.	Підігрівач кожухотрубний для абсорбенту	Пов.теплооб. 7,8 м ²	300	2012	
28.	Десорбер	1,78 м ³	7680	2012	
29.	Ємність гексану	50,73 м ³	7680	2012	

	3 од.				
30.	Бензоуловлювач	30,5 м³	7680	2012	Нарахування на амортизацію по прямолінійно му методу
31.	Ємності для зберігання олії 38 од.	Загальний об'єм 7000 м³	7680	2012	
32.	Оліємішалка (гомогенізатор для олії) 2.од.	30 кВт	7680	2012	
33.	Охолоджувач шроту	3 т/год	1600	2012	
Дільниця грануляції лушпиння					
1.	Бункер лушпиння 2 од.	12 м³	1800	2012	Нарахування на амортизацію по прямолінійно му методу
2.	Дробарка молоткова 3 од.	1 – 2,2 т/год 2 -3 т/год	1800	2012	
3.	Норія лушпиння 2 од.	1 – 2,2 т/год 2 -3 т/год	1800	2012	
4.	Конвеєр скребковий 3 од.	3 т/год	1800	2012	
5.	Бункер накопичувальний 3 од.	3 м³	1800	2012	
6.	Дозатор 3 од.	-	1800	2012	
7.	Змішувач 3 од.	-	1800	2012	
8.	Прес-гранулятор ОГМ-1,5	2,2 т/год	1800	2012	
9.	Гранулятор ГТ-630 2 од.	3 т/год	1800	2012	
10.	Конвеєр гвинтовий 3 од.	3 т/год	1800	2012	
11.	Конвеєр охолоджувач гранул 3 од.	3 т/год	1800	2012	
12.	Сепаратор уловлювач 3 од.	1 – 2,2 т/год 2 -3 т/год	1800	2012	
Дільниця грануляції шроту					
1.	Просіювач 1	400 кг/год	1800	2012	Нарахування на амортизацію по прямолінійно му методу
2.	Дробарка	400 кг/год	1800	2012	
3.	Шнек відсіву	400 кг/год	1800	2012	
4.	Норія гранул	400 кг/год	1800	2012	
5.	Змішувач	400 кг/год	1800	2012	
6.	Гранулятор	400 кг/год	1800	2012	
7.	Охолоджувач	400 кг/год	1800	2012	
8.	Просіювач 2	400 кг/год	1800	2012	
9.	Шнек пилу	400 кг/год	1800	2012	
10.	Шнек відсіву	400 кг/год	1800	2012	

Склад лушпиння					
1.	Верхні конвеєри транспортування лушпиння	100 т/год	600	2012	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Норія	100 т/год	600	2012	
3.	Конвеєр завантаження цеху лушпиння	100 т/год	600	2012	
4.	Очисна машина СВС-25 – 2 од.	25 т/год	600	2012	
Котельня					
1.	Котли ДКВР 10/13 4од. (2 котла резервних)	6,73 МВт 5,32 МВт	1600	2011	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
Механічна ділянка					
1.	Інверторний зварювальний апарат	4 кВт	500	2005	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Випрямний зварювальний апарат	5 кВт	1670	2005	
3.	Верстат токарний 16K20	10 кВт	48	2005	
4.	Верстат токарний 1K625	7,5 кВт	85	2002	
5.	Верстат заточувальний 2 од., діаметр кола 400 мм	1,5 кВт	50	2002	
6.	Верстат плоскошліфувальний 3E722	11,5 кВт	450	2000	
Хімічна лабораторія					
1.	Шафа витяжна хімічна	-	260	2005	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Лабораторний млин	500 гр продукту за один цикл	260	2005	
Дизель-генераторна					
1.	Дизель-генератор марки Electra Molins Generating Bset type 1400 2 од.	1,120 МВт 1,0 МВт	100	2024	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Дизель-генератор марки Electra Molins Generating Bset type 1250	900 кВт 810 кВт	100	2024	
3.	Дизель-генератор марки Caterpillar	2,0 МВт 1,8 МВт	100	2024	

4.	Пристрій для заправки дизель-генераторів	2,4 м³/год	20	2024	
Компресорні					
1.	Компресор марки ВК15Е 4 од.	11 кВт	7680	2024	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
Зерноочисне відділення					
1.	ЗАВ-25 (сепаратор БЦС-25)	25 т/год	3000	2012	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Бункер 2 од.	3 м³	8760	2012	
Склад ПММ					
1.	Резервуар зберігання дизельного палива	13 м³	13 м³	8760	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	ПРК	2,4 м²/год	2,4 м²/год	100	
Інше обладнання					
1.	Бензоріз «Makita»	3,2 кВт	50	-	Нарахування на амортизацію по прямолінійному методу
2.	Газонокосарка «Дніпро-М»	3,6 кВт	50	-	
3.	Дробарка І.С.К. Інжиніринг Grantech	0,3 т/год	-	2005	
4.	Електропід опору	1,5 кВт	20	2005	
5.	Норії 17 од.	10-100 т/год	300	2005 2011 2015	

* Прямолінійний метод складається в рівномірному розподілі вартості об'єкта на протязі всього терміну його експлуатації.

Планово-попереджувальний ремонт (ППР) та капітальний ремонт (КР) проводився згідно графіку, затвердженого керівником підприємства. Внаслідок ППР технічний стан обладнання визнано придатним до подальшої експлуатації.

Обладнання відповідає технічним нормам експлуатації. У перспективі підприємство не планує зміни технології.

Таблиця 13.4 Перелік видів і обсягів забруднюючих речовин, що викидають в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Перелік видів і обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ п/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викиду (т/рік)	Потенційний обсяг викиду (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1.	01000	Метали та їх сполуки	0,1693	0,1693	-
	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,162	0,162	0,1
	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на манган)	0,00733	0,00733	0,005
2.	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	18,889	18,889	3,0
	3001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,0999	0,099	1,0
	3002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,0233	0,0233	0,5
3.	04000	Сполуки азоту	14,7018	14,7018	-
	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	14,437	14,437	1,0
	04002	Азоту (1) оксид ((N ₂ O))	0,2648	0,2648	0,1
4.	05000	Сіркоорганічні сполуки	34,746	34,746	2,0
	05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	34,746	34,746	0,5

5.	06000	Оксид вуглецю	21,938	21,938	1,5
6.	07000	Вуглецю діоксид	18916,652	18916,652	500,0
7.	11000	НМЛОС	19,124	19,124	1,5
	11004	Акролеїн	0,169	0,169	0,004
	11028	Кислота оцтова	0,00044	0,00044	0,8
	-	Спирт етиловий	0,00051	0,00051	-
	-	Гексан	18,877	18,877	-
	-	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26611 та інш.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,00971	0,00971	-
	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,067	0,067	-
8.	12000	Метан	0,1916	0,1916	10,0
9.	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,0132	0,0132	0,05
	16001	Фтористий водень	0,0019	0,0019	0,05
	-	Фториди погано розчиненні неорганічні	0,0041	0,0041	-
	-	Фториди добре розчиненні неорганічні	0,0072	0,0072	-
10.	-	Кремнію діоксид аморфний (аеросил-175)	0,0033	0,0033	-
11.	-	Титану діоксид	0,00049	0,00049	-
12.	-	Емульсол (склад: вода-97,6%; нітрит натрію-0,2%; сода кальцинована-0,2%; масло мінеральне-2%)	0,00086	0,00086	-
13.	-	Натрію гідрооксид (натрій їдкий, сода каустична)	0,00004	0,00004	-
		Усього по підприємству	109,777 (без врахування вуглецю діоксид)	109,725 (без врахування вуглецю діоксид)	-
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1.	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	18,889	18,889	3,0

		недиференційованих за складом			
2.	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	14,437	14,437	1,0
3.	06000	Оксид вуглецю	21,938	21,938	1,5
4.	05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	34,746	34,746	0,5
		Усього	90,01	93,01	
Небезпечні забруднюючі речовини					
1.	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,162	0,162	0,1
2.	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на манган)	0,00733	0,00733	0,005
3.	16001	Фтористий водень	0,0019	0,0019	0,05
4.	11004	Акролеїн	0,169	0,1169	0,004
5.	11028	Кислота оцтова	0,00044	0,00044	0,8
		Усього	0,3407	0,2886	
Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта					
1.	-	Спирт етиловий	0,00051	0,00051	-
2.	-	Гексан	18,877	18,877	-
3.	-	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26611 та інш.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,00971	0,00971	-
4.	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,067	0,067	-
5.	12000	Метан	0,1916	0,1916	10,0
6.	-	Фториди погано розчиненні неорганічні	0,0041	0,0041	-
7.	-	Фториди добре розчиненні неорганічні	0,0072	0,0072	-
8.	-	Кремнію діоксид аморфний (аеросил-175)	0,0033	0,0033	-
9.	-	Титану діоксид	0,00049	0,00049	-

10.	-	Емульсол (склад: вода-97,6%; нітрит натрію-0,2%; сода кальцинована-0,2%; масло мінеральне-2%)	0,00086	0,00086	-
11.	-	Натрію гідрооксид (натрій їдкий, сода каустична)	0,00004	0,00004	-
		Усього	19,1618	19,1618	
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД)					
1.	04002 -	Азоту (1) оксид ((N ₂ O))	0,2648	0,2648	0,1
2.	07000 -	Вуглецю діоксид	18916,652	18916,652	500,0
		Усього	18916,917	18916,917	

Згідно таблиці 13.4 суб'єкт господарювання відноситься до об'єктів другої групи та підлягає постановці на державний облік відповідно до Наказу Мінекоресурсів України від 10.05.2002р. №177 «Про порядок і критерії постановки на державний облік об'єктів, які роблять або можуть вплинути на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів і обсягів забруднюючих речовин, що викидають в атмосферне повітря».

Забруднюючі речовини, які викидаються підприємством до атмосферного повітря стаціонарними джерелами були поділянні на найбільш поширені на небезпечні забруднюючі речовини відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 №1598 «Про затвердження переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню».

Також було вказано перелік: інших забруднюючих речовин та речовин на які не встановлені ГДК (ОБРД), які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Таблиця 13.5. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу або А × В, мм	Параметри газопилового потоку в газоході			Забруднююча речовина			Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Масова витрата	
	найменування	номер			витрата, на вході в ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, 0° С	CAS N/ CAS	код	найменування		г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0025	Котел ДКВР 10/3	1	газохід	0,5x0,5	2,782	8,4	322,0	10102-44-0	4001	Азоту оксид (сума у перерахунку на діоксид азоту)	153,0	0,456	1,642
								630-08-0	6000	Оксид вуглецю	150,3	0,448	1,613
								-	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	34,6	0,103	0,371
										Діоксид сірки	68,1	0,203	0,731

								7446-09-5	5001	(діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки			
	Котел ДКВР 10/3	2	газохід	0,8x0,9	2,823	8,5	320,0	10102-44-0	4001	Азоту оксид (сума у перерахунку на діоксид азоту)	140,5	0,405	1,458
								630-08-0	6000	Оксид вуглецю	157,4	0,453	1,631
								-	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	34,1	0,098	0,353
								7446-09-5	5001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	68,3	0,197	0,709
0026	Котел ДКВР 10/3	1	Газохід	0,8x0,9	2,637	8,0	324,5	10102-44-0	4001	Азоту оксид (сума у перерахунку на діоксид азоту)	157,6	0,443	1,595

								630-08-0	6000	Оксид вуглецю	151,7	0,426	1,534
								-	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	35,1	0,098	0,353
								7446-09-5	5001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	72,0	0,202	0,727
	Котел ДКВР 10/3	2	Газохід	0,8x0,9	2,637	8,0	324,5	10102-44-0	4001	Азоту оксид (сума у перерахунку на діоксид азоту)	157,6	0,443	1,595
								630-08-0	6000	Оксид вуглецю	151,7	0,426	1,534
								-	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	35,1	0,098	0,353

Таблиця 13.6 Характеристика установок очистки газів

№ дж.	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установки очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CASN/ CAS	Код	Найменування			Об'ємна витрата газопилового потoku, м³/с	Масова концентрація, мг/м³	Масова витрата, г/с	Об'ємна витрата газопилового потoku, м³/с	Масова концентрація, мг/м³	Масова витрата, г/с	
0006	Циклон	-	3000	Пил	1	4БЦШ-400	1,286	778,7	1,0	1,296	92,7	0,12	88,0
0010	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦОЛ-9	1,427	807,5	1,152	1,358	98,4	0,133	88,4
0011	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦОЛ-9	1,427	807,5	1,152	1,358	98,4	0,133	88,4
0014	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦОЛ-15	1,091	1034,9	1,129	1,085	120,4	0,130	88,4
0023	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦОЛ-15	1,278	121,3	0,155	1,287	16,8	0,0216	86,0
0025	Циклон	-	3000	Пил	2	ЦОЛ-15	2,782	1496,1	4,162	2,823	34,6	0,103	86,4
0026	Циклон	-	3000	Пил	2	ЦОЛ-15	2,823	1360,7	3,841	2,883	34,1	0,098	86,4

0033	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦОЛ-15	1,598	288,9	0,461	1,592	40,4	0,064	86,0
0054	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦН-15	1,749	1411,3	2,468	1,767	42,1	0,074	97,0
0055	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦН-15	1,832	1522,3	2,788	1,855	44,8	0,083	97,0
0056	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦН-15	1,749	1411,3	2,468	1,767	42,1	0,074	97,0
0057	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦН-15	1,832	1522,3	2,788	1,855	44,8	0,083	97,0
0058	Циклон	-	3000	Пил	1	ЦОЛ-4,5	1,228	679,2	0,83	1,25	36,5	0,045	94,5

Джерело 0006 - п'ять сепараторів обладнані камерами аспіраційними з замкнутим циклом повітря, викиди від яких в атмосферне повітря відсутні. Шостий сепаратор БСХ-100 обладнаний аспіраційною системою з очищенням в групі циклонів 4БЦШ-400.

Таблиця 13.7 Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця не заповнюється у зв'язку з їх відсутністю.

Таблиця 13.8. Характеристика неорганізованих джерел викидів

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/с	кг/година
6001	Пункт розвантаження вагонів	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0156	0,0562
6002	Пункт відвантаження на залізничний транспорт лушпиння соняшника та гранульованого ріпаку	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,004	0,0144
6003	Пункт розвантаження насіння соняшнику та ріпаку із автотранспорту	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,024	0,0864
6004	Пункт відвантаження насіння соняшнику та ріпаку на автотранспорт	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,010	0,036
6005	Пост розвантаження із автомобільного	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих	0,004	0,0144

	транспорту шроту та лушпиння в додатковий завальний бункер		частинок недиференційованих за складом		
6007	Склад насіння, очистка насіння на складі	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0208	0,0748
6008	Склад гранульованого лушпиння та відходів очищення насіння	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0019	0,0068
6009	Пост розвантаження насіння соняшнику та ріпаку до автотранспорту	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0213	0,0443
6009	Відвантаження інертних матеріалів на автотранспорт	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0213	0,0443
6012	Бункери відходів очистки культур	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	0,0213	0,0443

			недиференційованих за складом		
6013	Насіння-віяльні машини (14 од.)	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,1174	0,423
6027	Бункер зберігання золи	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,08	0,288
6028	Відвантаження лушпиння соняшника на автотранспорт	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0032	0,0115
6034	Склад гранульованого шроту	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,012	0,0432
		110-54-3	Гексан	0,135	0,486
6035	Бункер відправки гранульованого шроту на автотранспорт	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	0,004	0,0144

			недиференційованих за складом		
6038	Мехмайстерня (процеси зварювання, металообробні верстати)	1309-37-1	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,0232	0,0835
		1313-13-9	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,00121	0,0043
		10102-44-0	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,0102	0,0367
		630-08-0	Оксид вуглецю	0,0154	0,0554
		7664-39-3 7783-61-1	Фтористий водень	0,00032	0,00115
		-	Кремнію діоксид аморфний (аеросил-175)	0,00069	0,0025
		-	Титану діоксид	0,00012	0,00043
		7681-49-4	Фториди добре розчинені неорганічні	0,0012	0,0043
		-	Фториди погано розчинені неорганічні	0,00068	0,0024

		-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,024	0,0864
		-	Емульсол (склад: вода-97,6%; нітрит натрію-0,2%; сода кальцинована-0,2%; масло мінеральне-2%)	0,00053	0,0019
6046	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,00025	0,0009
6047	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,00025	0,0009
6048	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,00025	0,0009
6049	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,00025	0,0009
6050	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне,	0,00047	0,0017

			машинне, циліндрове та інш.)		
6051	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,00047	0,0017
6052	Компресори	-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,00047	0,0017
6053	Бензоуловлювач очисних споруд	110-54-3	Гексан	0,094	0,3384
6059	Бункер зберігання зернових та відходів очистки зернових	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0245	0,088
6061	Паливороздавальна колонка	-	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26611 та інш.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,0204	0,0734

Таблиця 13.8 Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта/промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тон
код	найменування	
1	2	3
01000	Метали та їх сполуки	0,1693
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,162
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на манган)	0,00733
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	18,889
3001	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок більше 2,5 мкм і менше 10 мкм	0,0999
3002	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок 2,5 мкм та менше	0,0233
04000	Сполуки азоту	14,7018
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	14,437
04002	Азоту (1) оксид ((N ₂ O))	0,2648
05000	Сіркоорганічні сполуки	34,746
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	34,746

06000	Оксид вуглецю	21,938
07000	Вуглецю діоксид	18916,652
11000	НМЛОС	19,124
11004	Акролеїн	0,169
11028	Кислота оцтова	0,00044
-	Спирт етиловий	0,00051
-	Гексан	18,877
-	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26611 та інш.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,00971
-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,067
12000	Метан	0,1916
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,0132
16001	Фтористий водень	0,0019
-	Фториди погано розчиненні неорганічні	0,0041
-	Фториди добре розчинені неорганічні	0,0072
-	Кремнію діоксид аморфний (аеросил-175)	0,0033
-	Титану діоксид	0,00049
-	Емульсол (склад: вода-97,6%; нітрит натрію-0,2%; сода кальцинована-0,2%; масло мінеральне-2%)	0,00086
-	Натрію гідрооксид (натрій їдкий, сода каустична)	0,00004
	Усього по підприємству	109,777 (без врахування вуглецю діоксид)

Таблиця 13.9. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Зберігання, обробка і транспортування сільськогосподарської продукції за межами фермерських господарств

Код 3.D.d

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	6,527
	Гексан	4,232
	Усього по підприємству	10,759

Таблиця 13.10. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Інші джерела. Код 6.А.

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
11000	НМЛОС	0,067
-	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та інш.)	0,067
	Усього по підприємству	0,067

Таблиця 13.11. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Зберігання, обробка і транспортування металопродукції. Код 2.С.7.d

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
01000	Метали та їх сполуки	0,1693
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,162
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на манган)	0,00733
-	Кремнію діоксид	0,0033
-	Титану діоксид	0,00049
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,015
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,0132
16001	Фтористий водень	0,0019
16000	Фториди погано розчиненні	0,0041
16000	Фториди добре розчинені	0,0072
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,0753

06000	Оксид вуглецю	0,0753
-	Емульсол	0,00086
	Усього по підприємству	0,3527

Таблиця 13.12. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Інше використання розчинників. Код 2.D.3.i

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
11000	НМЛОС	14,6322
11028	Кислота оцтова	0,00044
-	Спирт етиловий	0,00051
-	Гексан	14,6312
-	Натрію гідрооксид (натрій їдкий, сода каустична)	0,000022
	Усього по підприємству	14,6322

Таблиця 13.13. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Мале горіння. Сільське господарство: стаціонарні джерела. Код 1.A.5.a

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,0052
04000	Сполуки азоту	1,9366
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	1,931
04002	Азоту (1) оксид (N_2O)	0,0056
5000	Сіркоорганічні сполуки	0,1862
5001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	0,1862
06000	Оксид вуглецю	0,088
07000	Вуглецю діоксид	163,652
12000	Метан	0,006
	Усього по підприємству	2,222 (без врахування вуглецю діоксид)

Таблиця 13.14. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Стаціонарне спалювання в обробній промисловості та будівництві: харчова промисловість, виробництво напоїв, тютюнових виробів. Код 1.А.2.е

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	7,6124
04000	Сполуки азоту	12,69
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	12,431
04002	Азоту (1) оксид ((N ₂ O))	0,259
5000	Сіркоорганічні сполуки	34,56
5001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	34,56
06000	Оксид вуглецю	21,775
07000	Вуглецю діоксид	18753,0
12000	Метан	0,185
	Усього по підприємству	76,8249 (без врахування вуглецю діоксид)

Таблиця 13.15. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Розподіл нафтопродуктів. Код 1.В.2.а.v

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
011000	НМЛОС	0,00971
-	Вуглеводні граничні C12-C19 (розчинник РПК-26611 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,00971
	Усього по підприємству	0,00971

Таблиця 13.16. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

Виробництво продуктів харчування та напоїв. Код 2.Н.2

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потенційний викид забруднюючої речовини, т/рік
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,741
11000	НМЛОС	0,169
11004	Акролеїн	0,169
	Усього по підприємству	4,91

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

№ 0006 – Сепаратор БСХ-100, циклон 4БЦШ-400

Таблиця 1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0010 – Сепаратор БСХ-100, циклон ЦОЛ-9

Таблиця 2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0011 – Сепаратор БСХ-100, циклон ЦОЛ-9

Таблиця 3

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0014 – Охолоджувач гранул обладнаний циклоном ЦОЛ-15

Таблиця 4

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0015-0020 – Жаровні

Таблиця 5

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026
Акролеїн	20,0	20,0	2026

№ 0021 – Фор-преси 2 од.

Таблиця 6

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акролеїн	20,0	20,0	2026

№ 0022 – Фор-преси 2 од.

Таблиця 7

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акролеїн	20,0	20,0	2026

№ 0023 – Охолоджувач макухи обладнаний циклоном ЦОЛ-15

Таблиця 8

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0033 – Охолоджувач гранул шроту обладнаний циклоном ЦОЛ-15

Таблиця 9

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0034 – Шафа лабораторна, лабораторний млин

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для Кислота оцтова - 0,00042

№ 0035 – Приміщення для зберігання реактивів

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для Кислота оцтова - 0,0002

№ 0042, 0043 – дизель-генератор марки Electra Molins Generating Bset type 1400

Таблиця 10

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для Оксид азоту (у перерахунку на діоксид азоту) - 0,066

- для Оксид вуглецю - 0,316

- для Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки – 0,029

№ 0044 – дизель-генератор марки Electra Molins Generating Bset type 1250

Таблиця 11

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для Оксид азоту (у перерахунку на діоксид азоту) - 0,057
- для Оксид вуглецю - 0,317
- для Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки – 0,028

№ 0045 – Дизель-генератор марки Caterpillar

Таблиця 12

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

- для Оксид азоту (у перерахунку на діоксид азоту) - 0,056
- для Оксид вуглецю - 0,322
- для Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки – 0,026

№ 0054, 0056 – Дробарка. Циклон ЦН-15

Таблиця 13

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0055, 0057 – Охолодження гранул. Циклон ЦН-15

Таблиця 14

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

№ 0058 – ЗАВ-25. Циклон ЦОЛ-4,5

Таблиця 15

Найменування забруднюючої речовини	Гранично-допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	2026

2. Пропозиції щодо умов, що встановлюються в дозволі на викиди.

1) Умови до викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Жодний із вказаних дозволених викидів в атмосферу не повинен перевищувати граничнодопустимі рівні викидів вказаних у додатку до Дозволу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

Для жодного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Статистичний звіт про викиди в атмосферу повинен надаватися в строки встановлені законодавством у відповідності з Інструкцією заповнення форми 2 - ТП (повітря).

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним та санітарним законодавством України.

Подання щороку до дозвільного органу звіту про дотримання умов дозволу на викиди відповідно до статті 11 Законі України «Про охорону атмосферного повітря».

1.1) До технологічного процесу.

Технічний персонал підприємства повинен забезпечити, щоб всі роботи на підприємстві робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за його межами або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно до затверджених технологічних документів (технологічних регламентів).

Сировина, матеріали, паливо, що використовуються у виробничих процесах на джерелах викидів повинні відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.

Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

При внесенні змін до технологічного процесу, при зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Суб'єкт господарювання повинен здійснювати контроль відповідності використаної при виробництві сировини та допоміжних матеріалів медичним вимогам безпеки.

Суб'єкт господарювання повинен дотримуватися показників гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в повітрі робочої зони.

На зовнішній межі санітарно-захисної зони промислового майданчика підприємства та межі найближчої житлової забудови концентрації забруднюючих речовин не повинні перевищувати їх гігієнічні регламенти.

Технологічні процеси повинні відповідати сучасному науково-технічному рівню і мінімізувати вплив підприємства на довкілля.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент, робота котлів згідно з режимних карт) та використовувати сировини та матеріалів, що відповідають ДСТУ, ТУ і т. п., з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

1.2) До обладнання та споруд.

Експлуатація технологічного обладнання на підприємстві повинна здійснюватися згідно з вимогами технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених стандартних робочих методик по експлуатації обладнання та інструкцій з охорони праці та техніки безпеки, що унеможливорює ймовірне виникнення позаштатних ситуацій.

Для зменшення втрат сировини, матеріалів, паливно-енергетичних ресурсів чи теплової енергії та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу виробництва готової продукції необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.

При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

Сировина, що використовується на підприємстві, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину та паливо, що закладені тех. регламентом та сировинною базою.

Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно з графіком ремонтних робіт.

Один раз на рік здійснювати регулювання двигуну дизель-генератору (дж.0042, 0043, 0044, 0045).

Резервуарне обладнання повинно забезпечувати герметичність для запобігання викидам летких фракцій палива (крім ремонтних процесів, вимірювання та взяття проб) (дж.0060).

Обладнання для збереження моторного палива повинно включати систему контролю рівня палива або захисту від переливання (дж. 0060).

Зовнішня поверхня, яка розташована над землею, повинна фарбуватися світло відбивальною фарбою з коефіцієнтом теплового відбивання не менше 70% (дж. 0060).

1.3) До очистки газопилового потоку

При експлуатації обладнання очистки газопилового потоку повинна вестися документація, яка вміщує в собі основні показники, які характеризують режим роботи установки (відхилення від оптимального режиму, виявленні несправності, випадки відхилення окремих агрегатів або вихід з роботи всієї установки).

Установки очищення газопилового потоку повинні підлягати перевірці на відповідність фактичних параметрів роботи проектним не менше, ніж 1 раз на рік.

Експлуатація технологічного обладнання при відключених установках очищення газопилового потоку забороняється.

Збільшення продуктивності технологічного устаткування без відповідного нарощування потужності існуючих установок очистки газопилового потоку забороняється.

Ефективність очищення газоочисного обладнання повинна бути не менше:

- Циклон 4БЦШ-400 к.к.д.=88,0% (дж.0006);
- Циклон ЦОЛ-9 к.к.д.=88,4% (дж.0010);
- Циклон ЦОЛ-9 к.к.д.=88,4% (дж.0011);
- Циклон ЦОЛ-15 к.к.д.=88,4% (дж.0014);
- Циклон ЦОЛ-15 к.к.д.=86,0% (дж.0023);
- Циклон ЦОЛ-15 к.к.д.=86,4 (дж.0025, 0026);
- Циклон ЦОЛ-15 к.к.д.=86,0% (дж.0033);
- Циклон ЦН-15 к.к.д.=97,0% (дж.0054, 0056);
- Циклон ЦН-15 к.к.д.=97,0% (дж.0055, 0057);
- Циклон ЦОЛ-15 к.к.д.=94,5% (дж.0058).
- п'ять сепараторів обладнані камерами аспіраційними з замкнутим циклом повітря к.к.д.=90,0% (дж.0006);
- технологічний Циклон 4БЦШ-550 (14 од.) викидається очищене повітря в приміщення відділення к.к.д.=88,0% (дж.6013).

Дозволені обсяги викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання

Таблиця 1

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючих речовин, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений граничний допустимий викид, мг/м ³	Термін досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
Найменування марка, вид палива	Номер	Код	Найменування		Поточний	Перспективний		
Котлоагрегати ДКВР 10/3 2 од. на лушпинні соняшника	0025	3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	46,1	50,0	50,0	50,0	2026
		4001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	204,0	300,0	300,0	300,0	2026
		5001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	90,8	250,0	250,0	250,0	2026
		6000	Оксид вуглецю	200,4	250,0	250,0	250,0	2026

2) Умови до виробничого контролю

Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених нормативів викидів

Не встановлюється.

Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючих речовин, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Жоден з визначених таким чином показників не повинен перевищувати граничнодопустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, жоден із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені у Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

а) У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

- температура - 273 К, тиск – 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості);

б) У випадку газоподібних продуктів спалювання:

- температура - 273 К, тиск – 101,3 кПа, сухий газ, 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива, 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

Суб'єкт господарювання повинен обладнати безпечні місця відбору проб для контролю, розташування яких відповідає встановленим нормативам.

Проводити періодичний моніторинг рівня забруднення приземного шару атмосфери на межі санітарно-захисної зони підприємства та/або границі підприємства по речовинам: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, оксиду азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксиду вуглецю, діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки, гексан, акролеїн.

Таблиця 2

№ джерела викиду	Найменування джерела утворення, марка, вид палива	Номер джерелу утворення	Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6	7	8
0025	Котлоагрегат ДКВР 10/3 на лушпинні соняшника	1	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	300,0	1 раз в рік з 2026	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.06 3-98 та ДСТУ 8812:2018
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	250,0	1 раз в рік з 2026	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.06 3-98 та ДСТУ 8812:2018
			Оксид вуглецю	250,0	1 раз в рік з 2026	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.06 3-98 та ДСТУ 8812:2018
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50,0	1 раз в рік з 2026	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.06 3-98 та ДСТУ 8812:2018

3) Умови до неорганізованих (вимоги) та залпових джерел викидів

Вимоги до неорганізованих джерел викидів

При перевантаженні зернових культур із залізничних вагонів встановлювати зсипки, для направлення потоку зерна на конвеєр, а також підвищення ступеню захисту вузла пересипки. Висота пересипки сировини не повинна перевищувати 1,0 м (дж. 6001).

Висота пересипки сировини під час розвантаження автомобільного транспорту не повинна перевищувати 4,0 м (дж. 6003, 6005, 6009).

Завантаження автомобілів чи залізничних вагонів сировиною, продукцією, відходами потрібно проводити через завантажувальний рукав. Не допускається проводити завантаження пошкодженими завантажувальними рукавами. Висота пересипки під час завантаження транспорту не повинна перевищувати 1 м (дж. 6002, 6004, 6007, 6008, 6012, 6035).

Висота пересипки під час завантаження бункеру не повинна перевищувати

1,5 м (дж.6024).

Завантаження насіння соняшнику та рапсу, а також продукції шроту та лушпиння соняшнику проводити тільки в закриті склади (дж. 6007, 6008, 6034, 6035).

Ефективна робота технологічних циклонів, встановлених на насіння віялках пиловловлювачів потребує їх герметичності та безперебійного випуску уловленого пилу; роботу шлюзових затворів та видів пилу з пиловловлювачів необхідно систематично контролювати (дж. 6013).

Постійно контролювати справність приладів і встаткування КВП, зворотних та пропускних клапанів компресорної; один раз в день перевіряти герметичність масляних комунікацій (дж. 6046, 6047, 6048, 6049, 6050, 6051, 6052).

Поверхня бензоуловлювача не повинна перевищувати 13,6 м² (дж.6053).

Висота пересипки під час розвантаження бункеру не повинна перевищувати 1,5 м (дж.6059).

Продуктивність наливу дизельного палива в дизель-генератор не повинна перевищувати 2,4 м³/год (дж.6061).

Не допускати реалізацію палива під час злиття нафтопродуктів з автоцистерн. Арматура та з'єднання на шлангах ПРК повинні забезпечувати повну герметичність та виключити можливість потрапляння викидів вуглеводнів в атмосферне повітря (дж. 6061).

Зварювальні роботи повинні здійснюватися електродами марки УОНИ-13/55, АНО-21 та АНО-4. Газова різка металу здійснюється ацетиленовим полум'ям (дж.6038).

Металообробні верстати працюють без застосування охолоджувальної рідини. Заточувальний верстат обладнаний двома колами з діаметром 400 мм. (дж. 6038).

У якості охолоджувальної рідини на верстаті плоскошліфувальному 3Е722 використовується емульсол (дж.6038).

Дозволені обсяги залпових викидів

Не встановлюються.

4) Комплекс заходів із запобігання виникненню надзвичайних ситуацій, спрямованих на регулювання техногенної та природної безпеки

Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіального органу Державної екологічної інспекції як можливо скоріше, після того, як відбувається щось з наступного:

- будь-який викид, який не відповідає вимогам дозволу;
- будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату,

час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, що трапились на об'єкті. У повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації та територіальному органу Державної екологічної інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

Звіт за довільною формою про зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів Одеської обласної державної адміністрації, як складова частина екологічного звіту за рік. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з затвердженими інструкціями.

Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

4. Перелік заходів щодо скорочення викидів

1) Заходи щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування для виробництв та технологічного устаткування (для об'єктів першої групи)

Умова не встановлюється.

2) Заходи щодо скорочення викидів

Умова не встановлюється.

3) Заходи щодо скорочення викидів за несприятливих метеорологічних умов (для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, в яких гідрометеорологічними організаціями ДСНС проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов)

Умова не встановлюється.

4) Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря (для об'єктів, які згідно з Порядком ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки та їх обліку,

затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 13 вересня 2022 р. № 1030 “Деякі питання ідентифікації об’єктів підвищеної небезпеки”, віднесені до об’єктів підвищеної небезпеки відповідного класу)

Умова не встановлюється.

5. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених гранично допустимих викидів та умов дозволу на викиди

Таблиця 3

№ джерел викидів	Найменування забруднюючої речовини	Затверджений гранично-допустимий викид, мг/м3	Періодичність вимірів	Методика виконання вимірів	Місце відбору проб
1	2	3	4	5	6
0006	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0010 0011	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0014	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0015 - 0020	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0015 – 0020	Акролеїн	20	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0021 0022	Акролеїн	20	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018

0023	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0033	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0054 0056	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0055 0057	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018
0058	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	1 раз/в рік	Метрологічно атестовані методики вимірювання	Згідно КНД 211.2.3.063-98 та ДСТУ 8812:2018